

综掘机配件参数

一、件名称规格型号及主机厂

主机名称	主机型号	名称	规格	单位	主机厂家
掘进机	EBZ160	上刮板	S135-0305001	件	佳木斯煤矿机械有限公司
掘进机	EBZ160	下刮板	S135-030501	件	佳木斯煤矿机械有限公司
掘进机	EBZ160	扁齿链环	Φ18*64	件	佳木斯煤矿机械有限公司
掘进机	EBZ160	切割头升降油缸	S035-0801	件	佳木斯煤矿机械有限公司
掘进机	EBZ160	行走马达	YFA6V80HA2FZ10500	台	佳木斯煤矿机械有限公司
掘进机	EBZ160	一运马达	NCR5A750A60Z32A0M1L01	个	沈阳北方重矿机械有限公司
掘进机	EBZ160	回转台	EBZ160E.1.2	套	沈阳北方重矿机械有限公司
掘进机	EBZ160	胶管总成	2-13-29.7H11-2000(M22×1.5)	条	沈阳北方重矿机械有限公司
掘进机	EBZ160	胶管总成	2-13-30H13-2000(M22×1.5)	条	沈阳北方重矿机械有限公司
掘进机	EBZ160	液控手柄	1-2TH6T	件	沈阳北方重矿机械有限公司
掘进机	EBZ160	回转支承	130.25.935	套	沈阳北方重矿机械有限公司
掘进机	EBZ160	冷却器总成	s135-080706	件	沈阳北方重矿机械有限公司
掘进机	EBZ160	五路阀	M4-4442-20/5M4-15	件	沈阳北方重矿机械有限公司
掘进机	EBZ160	履带板	SA-0502001G	件	沈阳北方重矿机械有限公司
掘进机	EBZ160	主控器	EBZ-160	件	沈阳北方重矿机械有限公司
悬臂式掘进机	EBZ200A	矿用低浓度甲烷传感器	GJC4(D)	件	美佳矿业装备有限公司
悬臂式掘进机	EBZ200A	雾状喷嘴 M20×1.5	PAA1.0/60/HR	件	美佳矿业装备有限公司

二、主要配件参数

1. 上刮板 S135-0305001 为 EBZ160 掘进机原装装运系统配套部件,采用高强度耐磨合金钢材质,适配整机物料上输送结构,承载煤矸截落物料转运,适配井下重载、强磨损作业工况。
2. 下刮板 S135-030501 与上刮板组成完整刮板输送机构,优化齿形与结构设计,提升排渣效率,抗拉伸、抗冲击性能优异,使用寿命长。
3. 扁齿链环 $\Phi 18 \times 64$ 高强度矿用传动链配件,合金锻造热处理,抗拉、抗破断强度高,适配刮板传动系统,适配掘进机持续重载连续运转。
4. 切割头升降油缸 S035-0801 缸体 920mm 掘进机截割部专用液压执行元件,可精准控制切割头升降动作与行程,密封性能优异,耐压能力强,适配巷道不同截割高度调节需求。
5. 行走马达 YFA6V80HA2FZ1 原装行走驱动液压马达,动力输出稳定、扭矩大,可适应井下巷道坡道、复杂底板行走工况,运行平稳可靠、故障率低。
6. 一运马达 NCR5A750A60Z 一级运输机专用驱动马达,为刮板转运系统提供稳定动力,输出扭矩匹配整机输送负载,启停平顺、适配连续高强度出煤作业。
7. 回转台 EBZ160E.1.2 截割部核心回转承载构件,整体铸造成型,承载能力强,可实现切割头水平、垂直大范围摆动,保障整机截割作业灵活性与结构稳定性。
8. 胶管总成 2-13-29.7H11 高压液压专用胶管总成,耐高压、耐老化、抗腐蚀,适配掘进机整机高压液压油路,密封防渗漏,适配井下潮湿、粉尘恶劣环境。
9. 胶管总成 2-13-30H13 同系列配套高压液压管路配件,弯折性能优异,抗脉冲冲击,保障整机液压系统动力稳定传输。
10. 液控手柄 1-2TH6T 掘进机集中液压操作控制元件,操控手感轻便、动作响应精准灵敏,可便捷控制整机截割、行走、装运等全部动作。
11. 回转支承 130.25.935 大型精密回转轴承部件,承载力矩大、回转精度高,运转平稳、耐磨抗疲劳,大幅提升回转机构使用寿命。
12. 冷却器总成 s135-080706 整机液压系统专用散热冷却部件,可快速降低液压油工作温度,保障系统油温稳定,防止高温过载,延长液压元件寿命。

13. 五路阀 M4-4442 多路液压控制换向阀，集成五组控制油路，布局紧凑、换向精准，可同步联动控制多个液压执行机构，适配整机复杂动作协同作业。

14. 履带板 SA-0502001G 高强度耐磨履带行走配件，防滑抓地性能优异，适配井下湿滑、凹凸底板，提升整机行走抓地力与整机稳定性。

15. 主控器 EBZ-160 掘进机整机电气核心控制单元，负责整机动作逻辑、运行状态监测、故障保护及信号集中控制，运行稳定、防护等级达标。

16. 矿用低浓度甲烷传感器 GJC4 (D) 矿用本安型安全监测配件，可实时连续精准监测井下环境甲烷气体浓度，超限自动预警、保护停机，符合煤矿安全防爆标准。

17. 雾状喷嘴 M20×1.5 PAA1.0/60/HR 掘进机专用喷雾降尘配件，螺纹规格 M20×1.5，雾化效果均匀细腻，可高效抑制截割作业产生的粉尘，改善井下作业环境，防尘灭尘效果优异。

三、证件要求

符合国家包装标准及产品出厂标准，产品应清晰标明(生产厂名称、产品名称、规格型号、生产日期、产品数量等)所供产品必须当前最新日期。需提供与生产厂家签订的合同及发票。必修与主机程序完全匹配性能通用。确保设备井下安全合规使用。

四、验收要求

产品到达用户指定地点后，合格后由矿方组织生产业务部室、及管控部门共同验收，验收结果双方书面留存。出卖人须提供出厂产品检验合格证、及检验报告、煤安证等相关证件。