

询价公告

- 一、采购单编号：P-XJ-25-00359361
- 二、采购单名称：田集发电厂2025年8月份金属制品采购
- 三、报价截止时间：2025-08-08 14:38
- 四、报价有效期：2025-11-06
- 五、组织形式：自行采购
- 六、采购执行单位：淮沪煤电有限公司田集发电厂
- 七、采购执行人：邢恒波
- 八、采购执行人联系方式：0554-2529126
- 九、询价类型：公开
- 十、报价要求：请根据明细清单填报含税单价
- 十一、付款方式：货到验收后付款
- 十二、标书费：本项目不收取标书费。

十三、其他要求：1、仔细阅读附件《网上报价须知》；2、积极联系专业联系人（见附件），报价应满足专业现场要求。3、报价时应以附件形式提供相关备件的生产许可证或代理该备件经营的授权证书，以及本公司资质证书，国电投系统同类型机组类似备件供货履约能力证明（有效业绩证明）。4、投标人公司股东中没有上海电力在职员工(上市公司除外)；投标人公司不存在与上海电力在职员工有直接或间接关系的影子股东。集团采购系统公开询价，在满足现场需求的前提下，以最低价中标。货到验收合格，100%付款。

具体规格、技术指标及售后服务要求等详见下表。

序号	产品描述	采购数量	计量单位	税率	交付时间	交货地点	采购需求单位	行项目备注
1	六角螺栓 M12*50 螺纹长度:50 配螺母+平垫+弹簧垫圈 不锈钢套 M12*50 螺纹长度:50 配螺母+平垫+弹簧垫圈	100	套	13%	2025-08-30	淮南市潘集区架河乡	淮沪煤电有限公司田集发电厂	1C检修：1号炉挡渣板螺栓更换
2	六角螺栓 M16*40 螺纹长度:全螺纹 配螺母+平垫+弹簧垫圈 304套 M16*40 螺纹长度:全螺纹 配螺母+平垫+弹簧垫圈	100	套	13%	2025-08-30	淮南市潘集区架河乡	淮沪煤电有限公司田集发电厂	3C检修：3号炉挡渣板螺栓更换
3	六角螺栓 M16*60 螺纹长度:全螺纹 配螺母+平垫+弹簧垫圈 碳钢套 M16*60 螺纹长度:全螺纹 配螺母+平垫+弹簧垫圈	160	套	13%	2025-08-30	淮南市潘集区架河乡	淮沪煤电有限公司田集发电厂	3C检修：一次风机、引风机冷却器水管更换
4	六角螺栓 M16*65 螺纹长度:全螺纹 配螺母+平垫+弹簧垫圈 套 M16*65 螺纹长度:全螺纹 配螺母+平垫+弹簧垫圈	100	套	13%	2025-08-30	淮南市潘集区架河乡	淮沪煤电有限公司田集发电厂	检修耗材
5	六角螺栓 M24*120 螺纹长度:全螺纹 配螺母+平垫+弹簧垫圈 套 M24*120 螺纹长度:全螺纹 配螺母+平垫+弹簧垫圈	100	套	13%	2025-08-30	淮南市潘集区架河乡	淮沪煤电有限公司田集发电厂	检修耗材
6	六角螺栓 M8*45 螺纹长度:全螺纹 配螺母+平垫+弹簧	150	套	13%	2025-08-30	淮南市潘集区架河乡	淮沪煤电有限公司田集发电厂	1期循泵房闸板孔洞，上

	垫圈 316 套 M8*45 螺纹长度:全螺纹 配螺母+平垫+弹簧垫圈							台阶整改
7	六角螺栓 M8*50 配螺母+平垫+弹簧垫圈 304 套 M8*50 配螺母+平垫+弹簧垫圈	150	套	13%	2025-08-30	淮南市潘集区架河乡	淮沪煤电有限公司田集发电厂	1期循泵房闸板孔洞, 上台阶整改
8	法兰 平焊法兰 PN1.6MPa DN32 316L 片 平焊法兰 PN1.6MPa DN32	32	片	13%	2025-08-30	淮南市潘集区架河乡	淮沪煤电有限公司田集发电厂	3C检修: 一次风机、引风机冷却器水管更换。密封面: 水波纹。
9	法兰 平焊法兰 PN1.6MPa DN50 碳钢 片 平焊法兰 PN1.6MPa DN50	20	片	13%	2025-08-30	淮南市潘集区架河乡	淮沪煤电有限公司田集发电厂	1C检修: 热二次风道风量测点整改。技术要求: 螺栓孔: 4个, 密封面: 水波纹。
10	法兰 平焊法兰 PN1.6MPa DN80 20# 套 平焊法兰 PN1.6MPa DN80	42	套	13%	2025-08-30	淮南市潘集区架河乡	淮沪煤电有限公司田集发电厂	3C检修: 低温省煤器 A/B/C/D进口取样测空改进。配套螺栓, 螺栓孔: 4个, 密封面: 水波纹。
11	法兰盖 DN50 PN1.6MPa Q235B 件 DN50 PN1.6MPa	20	件	13%	2025-08-30	淮南市潘集区架河乡	淮沪煤电有限公司田集发电厂	1C检修: 热二次风道风量测点整改。技术要求: 螺栓孔: 4个, 密封面: 水波纹。
12	法兰盖 DN80 PN1.6MPa 法兰盲板 20# 个 DN80 PN1.6MPa 法兰盲板	42	个	13%	2025-08-30	淮南市潘集区架河乡	淮沪煤电有限公司田集发电厂	3C检修: 低温省煤器 A/B/C/D进口取样测空改进。螺栓孔: 4个, 密封面: 水波纹。
13	管卡 U型管码管卡 M10*DN50 DN50管夹内径60mm高95mm 两端带外丝 M10(配螺母) 只 U型管码管卡 M10*DN50 DN50管夹内径60mm高95mm 两端带外丝 M10(配螺母)	50	只	13%	2025-08-30	淮南市潘集区架河乡	淮沪煤电有限公司田集发电厂	检修耗材
14	管卡 不锈钢U型管卡 DN100*10(内径110) 材质:304 只 不锈钢U型管卡 DN100*10(内径110) 材质:304	50	只	13%	2025-08-30	淮南市潘集区架河乡	淮沪煤电有限公司田集发电厂	检修耗材
15	管卡 U型管卡 M10*DN80 只 U型管卡 M10*DN80	50	只	13%	2025-08-30	淮南市潘集区架河乡	淮沪煤电有限公司田集发电厂	检修耗材
16	管卡 U型管卡 Φ426mm*10mm 只 U型管卡 Φ426mm*10mm	100	只	13%	2025-08-22	淮南市潘集区架河乡	淮沪煤电有限公司田集发电厂	用于固定管道的管卡
17	铸造等径三通 Φ25*3 90° 304 只 Φ25*3 90°	20	只	13%	2025-08-22	淮南市潘集区架河乡	淮沪煤电有限公司田集发电厂	DN20, 三通, 需一头开内丝
18	铸造等径弯头 Φ25*3 90° 304 只 Φ25*3 90°	8	只	13%	2025-08-22	淮南市潘集区架河乡	淮沪煤电有限公司田集发电厂	DN20, 不锈钢弯头, 需一头开丝
19	高强度螺栓 GB/T 70.1-2000 内六角圆柱头螺钉 M20*30 性能等级:8.8级 A-O 颗 GB/T 70.1-2000 内六角圆柱头螺钉 M20*30 性能等级:8.8级	90	颗	13%	2025-08-30	淮南市潘集区架河乡	淮沪煤电有限公司田集发电厂	3C检修: 磨煤机D/F大修
20	高强度螺栓 GB/T5783 六角螺栓 M16*40 性能等级	140	颗	13%	2025-08-30	淮南市潘集区架河乡	淮沪煤电有限公司田集发电厂	3C检修: 磨煤机D/F大修

	8.8级 颗 GB/T5783 六角螺栓 M16*40 性能等级:8.8级							
21	高强度螺栓 全螺纹螺栓 M30*110 性能等级:8.8级 颗 全螺纹螺栓 M30*110 性能等级:8.8级	390	颗	13%	2025-08-30	淮南市潘集区架河乡	淮沪煤电有限公司田集发电厂	3C检修:磨煤机D/F大修
22	高强度螺栓 六角螺栓 M20*50 全螺纹 8.8级 含螺母+平垫圈 套 六角螺栓 M20*50 全螺纹 8.8级 含螺母+平垫圈	400	套	13%	2025-08-30	淮南市潘集区架河乡	淮沪煤电有限公司田集发电厂	3C检修:磨煤机D/F大修
23	高强度螺栓 内六角螺栓 M16*60 螺栓长度:全螺纹 性能等级:10.9级 颗 内六角螺栓 M16*60 螺栓长度:全螺纹 性能等级:10.9级	400	颗	13%	2025-08-30	淮南市潘集区架河乡	淮沪煤电有限公司田集发电厂	
24	高强度螺栓 六角螺栓 M16*50 螺栓长度:全螺纹 性能等级:8.8级 碳钢 颗 六角螺栓 M16*50 螺栓长度:全螺纹 性能等级:8.8级	90	颗	13%	2025-08-30	淮南市潘集区架河乡	淮沪煤电有限公司田集发电厂	3C检修:磨煤机D/F大修
25	高强度螺栓 六角螺栓 M20*40 螺栓长度:全螺纹 性能等级:8.8级 Q235A 颗 六角螺栓 M20*40 螺栓长度:全螺纹 性能等级:8.8级	90	颗	13%	2025-08-30	淮南市潘集区架河乡	淮沪煤电有限公司田集发电厂	3C检修:磨煤机D/F大修
26	高强度螺栓 内六角圆柱头螺钉 M30*30 性能等级:8.8级 颗 内六角圆柱头螺钉 M30*30 性能等级:8.8级	100	颗	13%	2025-08-30	淮南市潘集区架河乡	淮沪煤电有限公司田集发电厂	3C检修:磨煤机D/F大修
27	高强度螺栓 内六角螺栓 M30*150 螺栓长度:120 性能等级:8.8级 定制件 颗 内六角螺栓 M30*150 螺栓长度:120 性能等级:8.8级 定制件	140	颗	13%	2025-08-30	淮南市潘集区架河乡	淮沪煤电有限公司田集发电厂	3C检修:磨煤机D/F大修
28	高强度螺栓 内六角螺栓 M30*45 螺栓长度:全螺纹 性能等级:8.8级 定制件 颗 内六角螺栓 M30*45 螺栓长度:全螺纹 性能等级:8.8级 定制件	160	颗	13%	2025-08-30	淮南市潘集区架河乡	淮沪煤电有限公司田集发电厂	3C检修:磨煤机D/F大修
29	高强度螺栓 双头螺栓 M27*160mm 全螺纹 8.8级 45# 颗 双头螺栓 M27*160 全螺纹 8.8级	150	颗	13%	2025-08-22	淮南市潘集区架河乡	淮沪煤电有限公司田集发电厂	全螺纹双头螺栓, 需配螺母

十四、报名须知：

1、采购文件发售方式

本项目实行在线售卖招标文件。凡有意参加投标者，请于购买采购文件时间内进入国家电投电子商务平台官方网站（<https://ebid.espic.com.cn>），注册账号并登录网页报名（询价-可参与项目）参与购买采购文件，不接受现场购买。

2、采购文件参与报名和获取

登录国家电投电子商务平台（未注册用户请先免费注册，完善企业基本信息和发票信息等待审核通过）→进入采购项目在“询价/谈判/单一来源-可参与项目(点参与项目)-进入正在参与项目（点开始报价）”→进入项目界面（可参看采购公告、如设置标书费则微信在线支付后查看采购文件及报价、如未设置标书费则可以直接获取采购文件及报价。在电能易购招标采购平台上操作时遇到包括注册等技术问题，请拨打电能易购招标采购平台服务支持电话：010-56995650转1或400-810-7799转1。供应商注册审核问题支持电话：4008107799/010-56995650（一个工作日内一般均会完成审核）。

3、报价文件的递交

3.1 报价文件递交的截止时间（即报价截止时间），报价人应在截止时间前通过（国家电投电子商务平台）网页端进行报价。登录主网站后-点击询价/谈判/单一来源-进入正在参与项目（点开始报价）”→进入项目界面→报价大厅（进行相关报价操作）

3.2 国家电投电子商务平台不接收逾期传输的报价文件。

3.3 未按照本公告要求购买或报名采购文件的潜在报价人的报价将被拒绝。

3.4 提交报价需使用数智签APP扫码签章。

4、发布公告的媒介

本公告同时在中国电力设备信息网（www.cpeinet.com.cn）和国家电投电子商务平台（<https://ebid.espic.com.cn>）上公开发布，中国电力设备信息网（www.cpeinet.com.cn）为推广平台链接，无法进行报名及参与，所展示信息仅供参考。报名参与及相关公告均以国家电投电子商务平台（<https://ebid.espic.com.cn>）的公告正文为准。

发布日期：2025-08-05

(盖章)