

# 竞价采购公告

因中国水利水电第一工程有限公司新疆水利工程项目施工需要，我司拟采用竞价采购（招标编号：POWERCHINA-0101047-250031）采购方式进行下列货物的批量采购，请按以下要求于 2025 年 8 月 16 日下午 15:00 前将报价文件提交至平台（中国电建集团集采平台三期网址：<https://ec.powerchina.cn>）。PDF 格式需法人代表或授权代表签字并加盖公章。

## 一、拟采购货物一览表

序号	货物名称	规格型号、主要技术参数及标准配置	数量	单台重	总重	备注
1	泄洪冲沙闸检修闸门	7m×6.5m，其余参数详见图纸	1 套	15.5t	15.5t	包含防腐
2	泄洪冲沙闸检修闸门埋件	详见图纸	1 套	6t	6t	包含防腐
3	泄洪冲沙闸工作闸门	7m×6.8m，其余参数详见图纸	1 套	26t	26t	包含防腐
4	泄洪冲沙闸工作闸门埋件	详见图纸	1 套	7t	7t	包含防腐
5	引水闸检修闸门	5m×1.5m，其余参数详见图纸	1 套	2.4t	2.4t	包含防腐
6	引水闸检修闸门埋件	详见图纸	1 套	4t	4t	包含防腐
7	引水闸拦污栅	5m×2m，其余参数详见图纸	1 套	3.2t	3.2t	包含防腐
8	引水闸工作闸门	5m×3m，其余参数详见图纸	1 套	10.5t	10.5t	包含防腐
9	引水闸工作闸门埋件	详见图纸	1 套	2t	2t	包含防腐
10	2×250kN-18m 平门卷扬机	详见图纸	1 套	/	/	泄洪冲沙闸检修闸门

11	HQ 2×250kN-18m 弧门卷扬机	详见图纸	1 套	/	/	泄洪冲 沙闸工 作闸门
12	2×50kN-12m 平门 卷扬机	详见图纸	1 套	/	/	引水闸 检修闸 门
13	QH 2×100kN-10m 弧门卷扬机	详见图纸	1 套	/	/	引水闸 工作闸 门
14	节制闸工作闸门	2.5m×2.5m 其余 参数详见图纸	2 套	2t	4t	包含防 腐
15	节制闸工作闸门埋 件	详见图纸	2 套	1.50t	3.0t	包含防 腐
16	进水闸工作闸门	2.5m×2m 其余参 数详见图纸	3 套	1.5t	4.5t	包含防 腐
17	进水闸工作闸门埋 件	详见图纸	3 套	1.2t	3.6t	包含防 腐
18	QPQ-1*100kN-6m 平门卷扬机	详见图纸	2 套	/	/	条渠沉 砂池节 制闸工 作闸门
19	QPQ-1*50kN-6m 平 门卷扬机	详见图纸	3 套	/	/	条渠沉 砂池进 水闸工 作闸门

## 二、采购要求

1、本次询比价为整体采购，采用二轮报价方式，询比价响应供应商报价时须写明单价及总价、产品的详细配置参数，包含货物制造、装车、运输、安装费（含人工、设备、耗材等），试运行、售后服务等交付采购人使用前所有可能发生的费用，确定成交供应商不再增补任何费用。

1.1、本次询比采购数量与合同中数量、实际工程需求可能存在差异，均以现场实际交货验收合格数量为准。若因施工图、设计变更或其他等原因，致使与询比采购材料实际供货数量与询比采购数量发生较大偏差时，中标人应予接受，并不得以此作为调价和索赔依据，不得以此向采购人及合同签订买方提出任何补偿要求。

1.2、卖方需指派具备相关能力的技术人员与设计院专项对接，确保技术参数、施工方案等细节的准确落实，保障项目合规性与进度。

2、交货期：合同签订后，卖方需在收到买方正式订货通知并收到买方预付款之日起2个月内完成全部生产。其中，埋件需在收到预付款后立即生产，生产周期不得超过15天，并需根据买方施工进度埋件需优先安排发货。卖方在接到项目发货通知后，需确保货物于10天内送达指定现场（投标时，可注明最短交货期）。

3、交货地点：新疆维吾尔自治区巴音郭勒蒙古族自治州且末县境内，新疆水利工程项目部施工现场指定位置，具体位置为“距离且末县38团团部东南方向（靠近昆仑山方向）约135公里施工便道处。”

4、质量标准或要求：

（1）引用标准：闸门及闸门埋件等设备材料采购、制造、检验、出厂试验和包装运输中必须符合并遵守以下标准和规程、规范（但不限于）。在合同执行过程中应按最新有效版本执行，当相互矛盾时，应按要求高的执行。

- 1)《钢结构用高强度大六角头螺栓、大六角螺母、垫圈技术条件》(GB/T1231)；
- 2)《金属熔化焊焊接接头射线照相》(GB/T3323)；
- 3)《无损检测人员资格鉴定与认证》(GB/T9445)；
- 4)《液压传动-油液-固体颗粒污染等级代号》(GB/T14039)；
- 5)《金属和其他无机覆盖层热喷涂操作安全》(GB11375)；
- 6)《现场设备、工业管道焊接工程施工及验收规范》(GB50236)；
- 7)《钢焊缝手工超声波探伤方法和探伤结果分级》(GB11345)；
- 8)《涂装前钢材表面锈蚀等级和除锈等级》(GB8923)；
- 9)《水利水电工程钢闸门制造安装及验收规范》(GB/T14173)；
- 10)《水电工程钢闸门制造安装及验收规范》(NB/T 35045)；
- 11)《水利水电工程启闭机制造安装及验收规范》(SL 381)；
- 12)《水工金属结构焊工考试规则》(SL35)；
- 13)《水工金属结构焊接通用技术条件》(SL36)；
- 14)《水工金属结构防腐蚀规范》(SL105)；
- 15)《水利水电工程金属结构与机电设备安装安全技术规程》(SL400)；

- 16) 《无损检测焊缝磁粉检测》(JB/T6061);
- 17) 《无损检测焊缝渗透检测》(JB/T6062);
- 18) 《水利水电工程钢闸门设计规范》(SL74);
- 19) 《水利水电工程启闭机设计规范》(SL41);
- 20) 《钢结构设计规范》(GB50017);
- 21) 《水利安全生产标准化通用规范》SL/T789;
- 22) 《水利水电工程施工安全管理导则》SL721;
- 23) 《六角头螺栓 C 级》GB/T5780;
- 24) 《1 型六角螺母》GB / T6170。
- 25) 《水利水电工程施工质量通病防治导则》SL/Z690-2013

(2) 卷扬式启闭机引用标准:

在启闭机的设计、制造、检验、出厂试验和包装运输中必须符合并遵守以下标准和规程、规范(但不限于)。在合同执行过程中应按最新有效版本执行,当相互矛盾时,应按要求高的执行。

GB/T700 碳素结构钢;

GB/T1591 低合金高强度结构钢;

JB/T6402 大型低合金钢铸件;

GB/T699 优质碳素结构钢技术条件;

GB/T3077 合金结构钢技术条件;

GB/T3274 普通碳素结构钢和低合金结构钢热轧厚钢板和钢带;

GB/T709 热轧钢板和钢带的尺寸、外形、重量及允许偏差;

GB/T 702 热轧钢棒尺寸、外形、重量及允许偏差;

GB/T706 热轧型钢;

GB/T4237 不锈钢热轧钢板和钢带;

GB247 钢板和钢带包装、标志及质量证明书的一般规定;

GB/T2101 型钢验收、包装、标志及质量证明书的一般规定;

GB/T11352 一般工程用铸造碳钢件;

GB/T9439 灰铸铁件;

GB/T5117 非合金钢及细晶粒钢焊条;

GB/T5118 热强钢焊条；  
GB/T93 标准弹簧垫圈；  
GB/T984 堆焊焊条；  
GB/T983 不锈钢焊条；  
GB/T 4241 焊接用不锈钢盘条；  
GB/T5293 碳素钢埋弧焊用焊剂；  
GB/T12470 埋弧焊用低合金钢焊丝和焊剂；  
GB/T985.1 气焊、焊条电弧焊、气体保护焊和高能束焊的推荐坡口；  
GB/T985.2 埋弧焊的推荐坡口；  
GB/T324 焊缝符号表示法；  
GB/T3323 金属熔化焊接接头射线照相；  
GB/T11345 焊缝无损检测超声检测技术、检测等级和评定；  
GB/T 1800.1 极限与配合 第 1 部分：公差、偏差和配合的基础；  
GB/T 1800.2 极限与配合 第 2 部分：标准公差等级和孔、轴极限偏差表；  
GB/T 1184 形状和位置公差 未注公差值；  
GB/T1031 产品几何技术规范 (GPS) 表面结构轮廓法表面粗糙度参数及其数值；  
SL 105 水工金属结构防腐蚀规范；  
GB11373 热喷涂金属件表面预处理通则；  
GB8923.1~4 涂覆涂料前钢材表面处理表面清洁度的目视评定；  
GB/T9286 色漆和清漆漆膜的划格试验；  
GB/T1720 漆膜附着力测定法；  
HG/T 3096 水闸橡胶密封件；  
GB/T3811 起重机设计规范；  
DL/T 5167 水电水利工程启闭机设计规范；  
SL74-2013 水利水电工程钢闸门设计规范；  
SL381-2007 水利水电工程启闭机制造安装及验收规范；  
GB/T 14173 水利水电工程钢闸门制造、安装及验收规范；  
GB191 包装储运图示标志；

GB146·1 标准轨距铁路机车车辆限界；  
GB146·2 标准轨距铁路建筑限界；  
SL381 水利水电工程钢闸门制造安装及验收规范；  
SL36 水工金属结构焊接通用技术条件；  
SL35 水工金属结构焊工考试规则；  
JJT-BC2-4a 水工闸门侧反向装置定型设计图册。

启闭机制造应采用先进的工艺，以保证在各种运行情况下运行可靠。其零部件应力求系列化、通用化和标准化。所有外购件、外协件应有合格证明文件方可进行组装；本工程启闭机钢丝绳采用不锈钢。钢丝绳型号和具体材质以设计图为准；

(3) 预埋件和闸门防锈涂料颜色选用中灰色，闸门及埋件等所有构件表面需按设计图纸要求做防腐处理，闸房启闭机供电需按要求做好接地；

(4) 符合《水利水电工程合理使用年限及耐久性设计规范》(SL654-2014)的有关规定，2级永久性水工建筑物中闸门的合理使用年限应为50年。泵站进水闸的闸门合理使用年限为50年。其余闸门的闸门合理使用年限为30年；

(5) 本次投标参照提供图纸进行报价，卖方中标后以实际出具的设计图纸为制造及结算依据，本招标文件中所有标准和规程、规范若与施工图纸冲突或者不在适用，以实际施工图纸为准且签订合同后单价不予调整。

5、试运行及质保期：

5.1 试运行期：2个月，具体时间段为工程完工试运行至竣工移交。

5.2 质保期：24个月，自建设单位工程移交证书标注的完工日起算。

6、验收要求：

6.1 技术资料

6.1.1 启闭机制造应具备下列资料：

- (1) 设计图样,包括总图、装配图及零件图；
- (2) 制造工艺文件；
- (3) 主要材料的质量证明文件；
- (4) 外协件、外购件的质量证明文件。

6.1.2 启闭机出厂验收前,应具备下列资料：

- (1) 外购件出厂合格证及使用维护说明书;
- (2) 主要零件及结构件的质量证明文件、化学成分、力学性能测试报告;
- (3) 焊接件的焊缝质量检验记录与无损探伤报告;
- (4) 防腐涂装检查记录;
- (5) 大型针、镇件探伤检验报告;
- (6) 主要零件热处理报告;
- (7) 主要部件装配检查记录;
- (8) 零部件重大缺陷处理办法与返工后的检验报告;
- (9) 零件材料代用通知单;
- (10) 设计修改通知单;
- (11) 产品预组装检查报告;
- (12) 出厂试验大纲;
- (13) 制造厂出厂检验报告;

(14) 中型及以上规格的启闭机, 应经具有国家级计量认证和金属结构甲级资质的检验检测单位质量检测合格, 质量检测报告应包括主要材料力学性能试验、主要零部件制造质量、厂内组装、

- (15) 厂内试验等内容;
- (16) 安全保护装置型式试验报告。

6.1.3 启闭机安装前, 应具备下列资料:

- (1) 出厂验收资料;
- (2) 产品合格证;
- (3) 制造竣工图样、安装图样;
- (4) 安装使用维护说明书;
- (5) 发货清单;
- (6) 现场到货交接文件;
- (7) 安装技术文件;
- (8) 安装用控制点位置图。

6.1.4 启闭机设计计算书、技术文件和图样应经具有相应设计能力的单位提供或确认。

6.1.5 启闭机制造、安装应符合设计图样和有关文件。如需修改,应取得设计单位书面同意。

6.1.6 合同签订后买方需对闸门、拦污栅、启闭机等设备的原材料采购、制造工艺等环节实施**全过程驻厂监造**,确保符合《水利水电工程钢闸门制造安装及验收规范》(GB/T 14173-2008)及招标文件技术标准。卖方应无偿提供买方驻场人员的食宿,办公场所及检测设备,检测设备包括但不限于测厚仪、超声仪及平整度仪器等。

6.1.7 买方需对闸门、拦污栅、启闭机进行出厂前联合检测,包括外观检查、焊缝质量、防腐涂层厚度,密封性及电气检测等,并查验材质证明、检测报告,确保符合合同及相关规范标准,若检测不合格则该批货物不允许出厂。

**6.1.8 根据买方业主要求工程设备物资需执行“三检”制度,第一轮检测由项目部进行,第二轮检测由监理单位进行,第三轮检测由业主进行,若有任何一方检测不合格则该批货物买方不予接受,且因货物不合格对买方造成的任何损失,均由卖方承担。“三检地点为施工现场和生产厂家”。**

7、响应人的资质要求:投标人必须是依照中华人民共和国法律设立并在中华人民共和国境内登记注册的独立法人;具有良好的银行资信和商业信誉,近三年没有处于被责令停业,财产被接管、冻结、破产状态;投标人无采取非法手段谋取不正当利益的违法、违纪不良记录;近三年内参加招投标活动中,投标人无不良记录;投标人不存在《中华人民共和国招标投标法》、《中华人民共和国招标投标法实施条例》禁止投标的情形。

## 8、投标人须知

(1) 投标人必须是电建股份有限公司、水电一局或水电一局七公司合格供应商,如果为非合格供应商,需在报价截止前成为合格供应商。

(2) 中标后签订的采购合同为电子合同,投标人需通过中国电建供应链云服务平台(网址:<https://scm.powerchina.cn/web/index>)完成线上签订。具体申请事宜联系中国电建集中采购平台网站客服电话 4006274006-11。

(3) 本次招标不接受代理商投标。

(4) 卖方需对标的物全部进行投标,若卖方只填报部分项,则卖方报价视为无效报价。

(5) 卖方需配合买方向业主提交资质报审资料。

(6) 卖方有任何疑问可在中国电建集团集采平台网址：<https://ec.powerchina.cn>) 对招标人进行质疑，买方将在最短时间内进行答疑回复。

9、响应文件须提交报价表，响应文件份数正本一份。

10、付款条件：

(1) 预付款：合同签订后，根据双方核实确定的最终设计图纸进行生产制造，买方向卖方下达订货通知后，买方在 15 天内支付该批货物 30% 货款作为预付款，卖方收到预付款后应在规定的时间内完成生产并将货物运送至买方指定地点。

(2) 货款支付：卖方将货物全部送至买方指定地点经“三检”验收合格后办理结算，买方收到发票后 1 个月内支付至结算金额的 50%，待所有埋件、闸门、启闭机安装完毕并经验收合格后支付货款至结算金额的 80%，下闸蓄水试运行结束后（预计两个月）支付至结算金额的 95%，剩余 5% 为质保金，待质保期满后 30 天内无息返还。

11、服务承诺：出现因产品质量不合格或不符合合同中规定的，且故障是由于卖方生产原因所致，造成用户不能使用的情况，卖方在收到产品损坏通知，必须在买方规定时间内准备同型号的货物，发运到买方使用现场，若因此影响买方的施工生产，其风险和费用将由卖方承担。买方根据合同规定对卖方行使的其他权力不受影响。本承诺自合同生效之日起，直至合同终止持续生效（但不包括因使用不当、不可抗拒力的影响或正常损耗所造成的不合格部件）。

12、成交确定原则：质量、服务及价格进行综合评选。

### 三、联系方式

采 购 人：中国水利水电第一工程局有限公司

地 址：吉林省长春市绿园区锦西路 933 号

邮 编：130000

联 系 人：于明浩

联系方式：15943233697

### 四、提出异议的渠道和方式

电 话：15943233697

邮 箱: [846849382@qq.com](mailto:846849382@qq.com)

2025年 8月 11日