

GA

中华人民共和国公共安全行业标准

GA XXXX - XXXX

辅警服装 文职夏执勤服

Auxiliary police uniform—Summer duty costume for civilian personnel

(试用稿)

XXXX-XX-XX 发布

XXXX-XX-XX 实施

中华人民共和国公安部 发布

## 目 次

前 言 .....	II
1 范围 .....	1
2 规范性引用文件 .....	1
3 术语和定义 .....	2
4 产品分类 .....	2
5 要求 .....	2
5.1 标样 .....	2
5.2 样式 .....	2
5.3 号型与规格 .....	4
5.4 颜色及色泽偏差范围 .....	8
5.5 材料 .....	8
5.6 裁片纱向 .....	8
5.7 敷衬 .....	9
5.8 缝制 .....	10
5.9 标志 .....	13
5.10 成品外观质量及疵点 .....	14
5.11 内在质量 .....	15
6 试验方法 .....	16
6.1 外在质量检验 .....	16
6.2 内在质量检验 .....	17
6.3 包装质量检验 .....	17
7 检验规则 .....	17
7.1 检验分类 .....	17
7.2 检验项目 .....	18
7.3 抽样规则 .....	18
7.4 判定规则 .....	19
8 包装、运输及贮存 .....	20
8.1 包装材料 .....	20
8.2 内包装 .....	21
8.3 外包装 .....	21
8.4 直接发放产品包装 .....	22
8.5 运输与贮存 .....	22
附录 A（资料性） 主要生产设备要求 .....	23

## 前 言

本文件按照 GB/T 1.1-2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利，本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由公安部装备财务局提出。

本文件由全国警用装备标准化技术委员会（SAC/TC 561）归口。

本文件起草单位：

本文件主要起草人：

# 辅警服装文职夏执勤服

## 1 范围

本文件规定了辅警服装文职夏执勤服的要求、试验方法、检验分类与判定规则、包装、运输及贮存。本文件适用于辅警服装文职夏执勤服的生产、检验和订购等。

## 2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中，注日期的引用文件，仅该日期对应的版本适用于本文件；不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

- GB/T 191 包装储运图示标志
- GB/T 250 纺织品色牢度试验 评定变色用灰色样卡
- GB/T 2912.1 纺织品 甲醛的测定 第 1 部分：游离水解的甲醛（水萃取法）
- GB/T 4456 包装用聚乙烯吹塑薄膜
- GB/T 6543 运输包装用单瓦楞纸箱和双瓦楞纸箱
- GB/T 6836 缝纫线
- GB/T 7573 纺织品 水萃取液 pH 值的测定
- GB/T 8629-2017 纺织品 试验用家庭洗涤和干燥程序
- GB/T 8630 纺织品 洗涤和干燥后尺寸变化的测定
- GB/T 28466 涤纶长丝绣花线
- GA 250 警服号型
- GA 280 警用服饰 铜质镀镍扣
- GA 731 警服材料 不饱和聚酯树脂钮扣
- GA 740 警服材料 机织热熔粘合衬布
- GA XXXX 辅警服装材料 多异聚酯复合纱平纹布
- GA XXXX 辅警服饰 臂章
- QB/T 2250 单面白纸板
- QB/T 2422 封箱用 BOPP 压敏胶粘带
- QB/T 3811 塑料打包带

### 3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

#### 3.1

**表面部位** surface part

服装穿着后的可见部位。

#### 3.2

**非表面部位** nonsurface part

服装衣里及表面翻折后的可见部位。

### 4 产品分类

辅警服装文职夏执勤服（以下简称“文职夏执勤服”）按款式结构分为：

- a) 男文职夏执勤服；
- b) 女文职夏执勤服。

### 5 要求

#### 5.1 标样

经批准的文职夏执勤服实物样品和材料样品为该产品的实物标样和材料标样。

#### 5.2 样式

5.2.1 男文职夏执勤服样式应符合图 1 及产品实物标样规定。

5.2.2 女文职夏执勤服样式应符合图 2 及产品实物标样规定。



图 1 男文职夏执勤服样式



图 2 女文职夏执勤服样式

### 5.3 号型与规格

5.3.1 文职夏执勤服号型系列应符合 GA 250 规定,按不分体型 5·4 号型系列。

5.3.2 文职夏执勤服不分体型中间体的主要部位和通用部件规格尺寸与极限偏差男文职夏执勤服按表 1 规定,女文职夏执勤服按表 2 规定。规格尺寸测量位置:男文职夏执勤服按图 3 规定,女文职夏执勤服按图 4 规定。图中所注数字为表 1、表 2 中各测量部位编号。

5.3.3 文职夏执勤服对称部位、相邻部位规格尺寸正负偏差绝对值之和不应大于该部位极限偏差值。

表 1 男文职夏执勤服规格尺寸与极限偏差

单位为厘米

图号	编号	部位名称	规格尺寸	号分档数值	型分档数值	极限偏差 (±)
			175/96	5·4 系列		
3	1	前衣长 <sup>a</sup>	68.5	2.0	0.5	1.0
	2	胸围 <sup>a</sup>	112.0	—	4.0	2.0
	3	卡夫围 <sup>a</sup>	104.0	0.8	3.0	2.0
	4	卡夫宽	5.5	—	—	0.2
	5	第二扣眼距领根	5.0	—	—	0.3
	6	里襟折边宽	2.5	—	—	0.3
	7	门襟明贴边宽	3.8	—	—	0.2
	8	后中长 <sup>a</sup>	65.5	2.0	0.2	1.0
	9	大肩宽 <sup>a</sup>	46.4	—	1.2	0.7
	10	后过肩中宽	10.0	—	—	0.3
	11	袖长 <sup>a</sup>	25.0	1.0	—	0.5
	12	袖上肥	20.7	—	0.7	0.5
	13	袖口肥	18.0	—	0.5	0.5
	14	袖口折边宽	3.5	—	—	0.2
	15	左袖臂章距袖山	7.0	—	—	0.5
	16	领长	43.0	—	1.0	0.5
	17	领尖长	7.1	—	—	0.2
	18	翻领后宽	4.0	—	—	0.2
	19	座领前宽	2.5	—	—	0.2
	20	座领后宽	3.0	—	—	0.2
	21	胸袋盖长	12.5	—	—	0.3
	22	胸袋盖中宽	6.0	—	—	0.2
	23	胸袋盖侧宽	4.5	—	—	0.2
	24	胸袋全长	14.5	—	—	0.3
	25	胸袋布长	13.0	—	—	0.3
	26	胸袋布下宽	13.1	—	—	0.3
	27	胸袋暗裥宽	3.0	—	—	0.2
	28	肩章穿袷布长	9.7	—	—	0.3
	29	肩章穿袷布宽	2.8	—	—	0.2
肩章穿袷布长: 胸围 92 及以下为 8.7、96~104 为 9.7、108~112 为 10.7、116 及以上为 11.7; 胸袋盖长: 胸围 92 及以下为 12.2、96~104 为 12.5、108 及以上为 12.8; 胸袋全长: 胸围 92 及以下为 14.0、96~104 为 14.5、108 及以上为 15.0;						

胸袋布下宽：胸围 92 及以下为 12.8、96~104 为 13.1、108 及以上为 13.4； 胸袋布长：胸围 92 及以下为 12.5、96~104 为 13.0、108 及以上为 13.5。
<sup>a</sup> 为主要部位

表 2 女文职夏执勤服规格尺寸与极限偏差

单位为厘米

图号	编号	部位名称	规格尺寸	号分档数值	型分档数值	极限偏差 (±)
			165/88	5·4 系列		
4	1	前衣长 <sup>a</sup>	63.5	2.0	0.5	1.0
	2	胸围 <sup>a</sup>	100.0	—	4.0	2.0
	3	卡夫围 <sup>a</sup>	99.0	0.8	3.0	2.0
	4	卡夫宽	5.5	—	—	0.2
	5	第二扣眼距领根	5.0	—	—	0.3
	6	里襟折边宽	2.5	—	—	0.3
	7	门襟明贴边宽	3.5	—	—	0.2
	8	后中长 <sup>a</sup>	59.0	2.0	0.2	1.0
	9	大肩宽 <sup>a</sup>	41.5	—	1.0	0.7
	10	后过肩中宽	9.0	—	—	0.3
	11	袖长 <sup>a</sup>	23.0	1.0	—	0.5
	12	袖上肥	18.5	—	0.7	0.5
	13	袖口肥	16.0	—	0.5	0.5
	14	袖口折边宽	3.5	—	—	0.2
	15	左袖臂章距袖山	6.0	—	—	0.5
	16	领长	36.0	—	1.0	0.5
	17	领尖长	6.9	—	—	0.2
	18	翻领后宽	3.8	—	—	0.2
	19	座领前宽	2.3	—	—	0.2
	20	座领后宽	2.8	—	—	0.2
	21	胸袋盖长	11.2	—	—	0.2
	22	胸袋盖中宽	5.8	—	—	0.2
	23	胸袋盖侧宽	4.3	—	—	0.2
	24	胸袋全长	13.0	—	—	0.3
	25	胸袋布长	11.5	—	—	0.2
	26	胸袋布下宽	11.7	—	—	0.2
	27	胸袋暗裥宽	3.0	—	—	0.2
	28	肩章穿祥布长	8.7	—	—	0.3
	29	肩章穿祥布宽	2.8	—	—	0.2
	30	门襟挡布宽	3.0	—	—	0.2

肩章穿祥布长：胸围84及以下为7.7、88~100为8.7、104及以上为9.7；  
胸袋盖长：胸围84及以下为10.9、88~92为11.2、96及以上为11.5；  
胸袋全长：胸围84及以下为12.5、88~92为13.0、96及以上为13.5；  
袋布下宽：胸围84及以下为11.4、88~92为11.7、96及以上为12.0；

袋布长：胸围84及以下为11.0、88~92为11.5、96及以上为12.0。
<sup>a</sup> 为主要部位

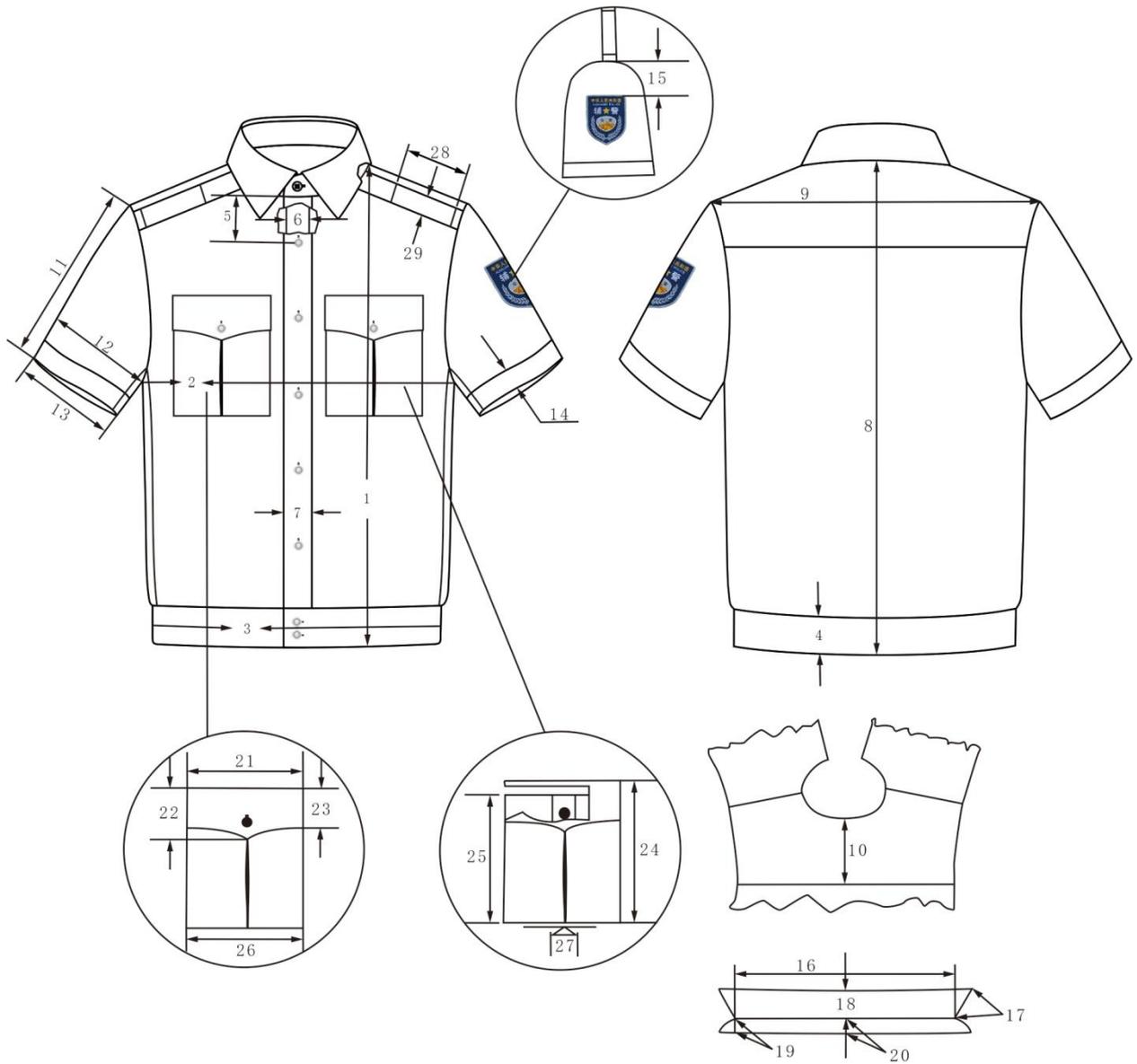


图3 男文职夏执勤服成品尺寸测量图

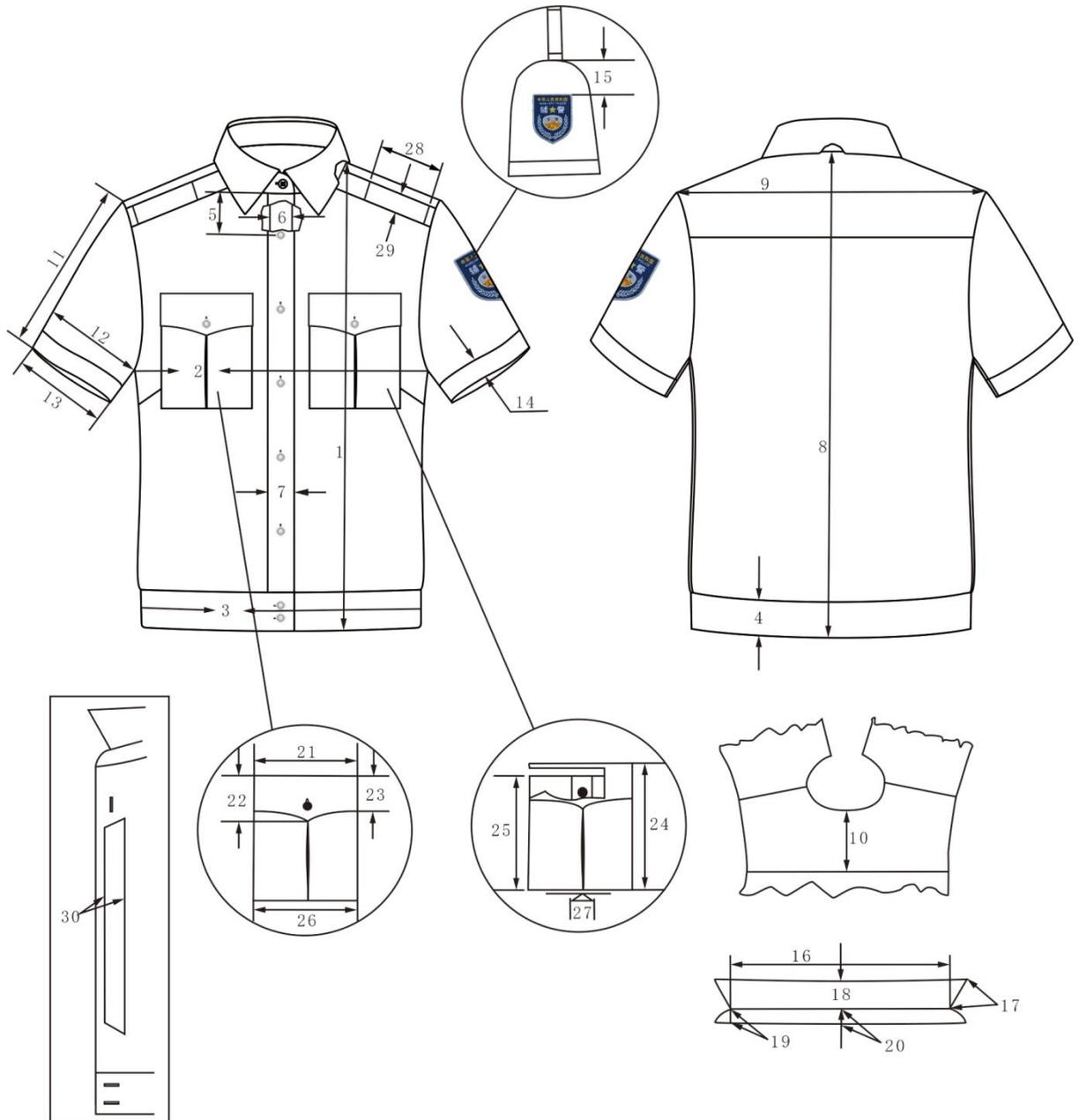


图 4 女文职夏执勤服成品尺寸测量图

## 5.4 颜色及色泽偏差范围

5.4.1 产品各部位颜色应符合表 3 规定。

5.4.2 产品各部位材料颜色与材料标样对比，面料及产品表面部位材料颜色色差应大于等于 4 级；非表面部位材料颜色色差应大于等于 3-4 级。缝纫线、锁钉线颜色不应浅于缝合部位。

5.4.3 产品相同材料表面部位颜色应一致；产品相同材料非表面部位、部件对比色差应大于等于 3-4 级；产品相同材料非表面部位与表面部位对比，色差应大于等于 3-4 级。

5.4.4 每批次产品表面颜色互差应大于等于 4 级，非表面部位颜色互差应大于等于 3-4 级。

## 5.5 材料

5.5.1 材料外观风格及手感应符合材料标样。

5.5.2 材料规格要求及用途应符合表 3 规定。

表 3 材料规格要求及用途

材料名称		颜色	规格		要求	用途
多异聚酯复合纱平纹布		浅蓝色	99.8%复合聚酯纤维, 0.2%导电纤维 单位面积质量:170g/m <sup>2</sup>		GAXXXX	面、里料
涤纶缝纫线		浅蓝色	11.8tex × 2		GB/T 6836	缝纫、打结、环缝、锁眼
			11.8tex × 3			钉扣
涤纶长丝绣花线		银灰色	83dtex (75D) × 2		GB/T28466	领角刺绣标志
粘合衬	C1113-148	半漂白色	28tex/28tex (21° × 21°),HDPE 粉点		GA 740	翻领衬、座领衬、卡夫衬
	TC1113-088		13tex/13tex (45° × 45°)HDPE 粉点			门襟衬、袋盖衬、领角加强衬、女门襟挡布衬
不锈钢包铝钮扣		不锈钢本色	φ 13mm	横柄	GA 280	女文职夏执勤服卡夫扣
				竖柄		女文职夏执勤服门襟、胸袋扣
			φ 15mm	横柄		男文职夏执勤服卡夫扣
				竖柄		男文职夏执勤服门襟、胸袋扣
不饱和聚酯树脂钮扣		浅蓝色	φ 11mm		GA 731	座领扣
胸徽底托		浅蓝色	长: 67mm, 宽: 22mm		按标样	右胸
号牌底托			长: 67mm, 宽: 22mm			左胸
辅警臂章		—	高: 103mm, 宽: 80mm		GAXXXX	左袖标识
聚氯乙烯领尖插片		—	长: 55mm, 宽: 10mm, 厚: 0.23mm ~ 0.26mm		按标样	支撑领尖
产品标志		—	长: 60mm, 宽: 25mm		按标样	标志

## 5.6 裁片纱向

裁片纱向应符合表 4 规定。

表 4 裁片纱向

单位为厘米

类别	裁片名称	纱向		允斜极限
面、里料	前身	经	前门襟边顺经纱	—
	后片	经	背中线顺经纱	—
	后过肩面、里	经	下口边顺经纱	—
	门襟明贴边	经	—	—
	女门襟挡布	经	—	—
	袖片	经	左右对称	经袖中线为准 1.0
	袖口贴边	纬	—	—
	翻领面	经	—	—
	翻领里	经	—	—
	座领面	经	—	以上口为准 1.0
	座领里	经	—	以上口为准 1.5
	袋盖面	纬	前侧顺经纱	—
	袋盖里	纬	—	3.0
	胸袋布	经	前侧顺经纱	—
	卡夫	经	面、里连裁	—
	肩章穿袷布	纬	顺大身	—
衬料	翻领衬	斜	—	40°~50°
	座领衬	斜	—	40°~50°
	卡夫衬	经	—	1.0
	袋盖衬	纬	—	2.0
	领角加强衬	经	—	—
	门襟明贴边衬	经	—	—
	女门襟挡布衬	经	—	—

注：裁片纱向中“经”表示裁片长度方向顺经纱，裁片纱向中“纬”表示裁片长度方向顺纬纱

## 5.7 敷衬

5.7.1 粘合衬粘合位置准确，粘衬平服，无起泡，无渗胶，不起皱。

5.7.2 敷衬要求应符合表 5 规定。

表 5 敷衬要求

单位为厘米

类别	敷衬要求	图示
翻领面、座领里、门襟明贴边、袋盖面、卡夫面、女门襟挡布面	按图示敷衬 翻领面敷满衬一层,领尖打斜角,领角两端再敷加强衬一层; 座领里敷净衬一层; 门襟明贴边、袋盖面敷满衬一层; 卡夫面部位粘衬一层,过中线 1.0; 女门襟挡布面敷净衬一层,过中线 1.0。	

## 5.8 缝制

### 5.8.1 针距及线迹

5.8.1.1 各种缝纫针距及线迹应符合表6规定。

表 6 缝纫针距及线迹要求

项目		针距	质量要求
平缝	明线	12 针/3cm ~ 14 针/3cm	线路顺直, 规整, 定位准确, 首尾回针, 结合牢固; 线迹针脚整齐, 针距均匀, 松紧适宜, 接线重合牢固
	暗线	11 针/3cm ~ 13 针/3cm	
链式		12 针/3cm ~ 14 针/3cm	不允许接线, 留 1.5cm 线头固定
锁眼	1.3cm 直眼	不少于 36 针/眼	尾结线头不少于 0.3cm, 毛纱清剪, 扣眼美观, 规整, 牢固, 不偏歪
	1.5cm 直眼		
	1.7cm 直眼		
套结		28 针/结	结长按工艺要求, 宽度 0.1cm ~ 0.15cm
钉扣	四眼扣	不少于 6 根线/眼	正面留余量 0.1cm ~ 0.15cm, 反面可留尾线 0.5cm ~ 1.0cm
	带柄扣	每粒不少于 12 针	反面尾结牢固, 可留尾线 0.5cm ~ 1.0cm, 扣面图案端正, 扣柄顺扣眼

5.8.1.2 明线距边宽窄一致。表面距边 0.2cm 以上明线极限偏差  $\pm 0.1$ cm, 其他部位明线距边极限偏差  $\pm 0.2$ cm。正负偏差不应在一条线上或相邻部位、对称部位并存。表面明线上炕线不应下炕, 下炕线不应上炕, 非表面明线允许上、下炕限一处, 限 3cm。

5.8.1.3 开断线: 环缝、各种明线、承受拉力部位缝合、锁眼、钉扣不应开断线。不承受拉力的部位每件限两处, 每处限 1 针。

5.8.1.4 跳线：明线不应跳线，链式缝合跳线限两处，应用单针机补扎。平缝、三线环缝 30cm 长度内限一处，限 1 针。

5.8.1.5 生产设备参照附录 A 规定执行。

## 5.8.2 缝纫

缝头均匀，宽窄一致，0.6cm 以下缝头  $\pm 0.1\text{cm}$ ，0.7cm 以上缝头  $\pm 0.2\text{cm}$ 。缝纫要求应符合表 7 规定。

表 7 缝纫要求

单位为厘米

部位名称	缝头	线迹	明线距边	要求	质量要求	
领子	钩压翻领	0.6	明、暗线各一道	0.5	缝头清剪至 0.4，不反吐，领尖居中，领角面、里中间夹插片，压领明线时扎住	领子面里平服，松紧适宜，翻领后端不露底领；左右领角大小对称一致，不反翘，左右对比，走形互差限 0.2；缙领偏限 0.4
	扎座领里下口线	1.0	明线一道	0.6	正面扎线	
	领结合	0.6	明、暗线各一道	0.1	反面上炕 0.1~0.2	
	缙领子	0.6	明、暗线各一道	0.1	反面上炕 0.1~0.2	
胸袋	收腋下省(女)	—	扎线一道	—	前端收尖,缝头向上倒	左右袋高低、前后对称,互差限 0.3; 袋盖服帖不反翘,袋盖、袋布走形限 0.2,互差限 0.2; 袋盖距门襟左右互差限 0.4
	钩压袋盖	0.6	明、暗线各一道	0.5	不反吐	
	缙袋盖	0.4	明、暗线各一道	0.5	袋盖尖对准袋布暗裥缝	
	扎袋布上口折边	0.8	明线一道	0.1	折边净宽 1.7	
	扎胸袋布暗裥	—	暗线各一道	—	暗裥缝距上端 3.0,下端 2.0 扎线	
	缙袋布	0.8	明线一道	0.1	袋口两端拐扎三角形封结,结宽 0.3,长齐袋口折边明线与袋布 0.1 明线重合向下扎线 1.0	
前后身	钉胸徽、号牌粘扣带圈面带	—	明线两周	0.2	袋盖长居中,齐袋盖上沿 0.2 为粘扣带下沿	前身: 前门襟、里襟顺直、平服; 门襟长于里襟大于或等于 0.4 或里襟长于门襟大于或等于 0.3; 埋夹缝头里面部位无毛露; 后身: 背部平服挺直,贴身上不吊,后领窝不起臃; 肩部: 肩部饱满,肩缝顺直不后甩,左右对称,肩缝长短互差限 0.4; 下摆: 宽窄均匀、无打绉,顺直
	合压过肩	1.0	明线一道	0.1	过肩面、里夹扎后身,明线不扎透过肩里	
	扎肩章穿袷布	0.6	明线各一道	0.1	穿袷布两端缝头折净,折边宽 0.7	
	肩章穿袷布与前身结合	0.6	明、暗线各一道	0.1	明线压在前身上,按标印前身上回折包住肩章穿袷布缝头,肩章穿袷布距袖窿 1.2	
	合压肩缝	1.0	明线一道	0.1	肩章穿袷布与前身扎线固定。明线反面上炕,明线扎在后过肩上	
	钩压门襟挡布上、下端(女)	0.8	暗线各一道 明线一周	0.1	挡布面、里扣净,齐子口	
	缙门襟挡布	—	明线一道	0.1	位置按标印,下端与第六扣眼下口平齐,首尾重合回针五~七道,回针长 1.0~1.5。门襟明贴边盖住缙门襟挡布明线 0.2	

表 7 缝纫要求 (续)

单位为厘米

部位名称	缝头	线迹	明线距边	要求	质量要求	
前后身	缙门襟明贴边	0.8	明线各一道或专用机	0.5	缝头折净, 门襟压在面上, 面吐止口 0.4, 男左女右	
	扎里襟折边明线	0.8	明线一道	0.1	男右、女左	
袖子	缙臂章	—	明线一周	0.15~0.2	左袖山头向下男 7.0±0.3 女 6.0±0.3, 按标印, 首尾回针重合不少于 2.0	缙袖圆顺, 吃势均匀, 两袖前后、长短一致, 无起吊、外翻; 袖长互差限 0.5, 袖口宽窄一致, 袖口长左右对比互差大于等于 0.3
	缙袖口贴边	0.7	暗线一道	—	—	
	压袖口明线	0.8	明线一道	0.5	贴边向外翻, 面吐 0.1	
	缙袖子	身 0.5 袖子 1.6	双针双链一道	—	反面链式两线相距 0.6, 上炕 0.1~0.2	
	压袖窿明线	—	明线一道	0.7	明线压在身上	
	包压腰袖缝	前身、袖 1.6 后身、袖 0.8	双针双链一道	第一道 0.1 第二道 0.7	明线压在后身上, 腋下十字部位缝头错开	
封袖口底缝	—	28 针套结	—	袖口反面缝头止口平行向上 0.2~0.3 齐袖缝打斜结一个, 结长 0.8 压住链式线迹线尾		
卡夫	钩压卡夫	0.8	明、暗线各一道	0.5	卡夫下口连口对折, 两端钩净, 明线两端拐扎	顺直平挺, 无斜皱, 无吃纵, 左右两边卡夫方正, 卡夫高低对比限 0.2
	缙卡夫	0.8	明、暗线各一道	0.1	明线反面下炕 0.1~0.2	
标志	缙产品标志	0.8	明线各一道	0.15	卡夫里男右、女左距前端 4.0, 宽度取中, 两端折净扎线, 字朝上	位置准确, 端正, 字迹清晰

## 5.8.3 锁钉

5.8.3.1 锁眼线迹规整, 不偏歪, 切口整齐, 眼孔无毛纱。

5.8.3.2 男文职夏执勤服各部位锁钉要求应符合表 8 规定。

5.8.3.3 女文职夏执勤服各部位锁钉要求应符合表 9 规定。

表 8 男文职夏执勤服锁钉要求

单位为厘米

部位名称	扣眼尺寸	锁钉	质量要求
座领头	1.3	领头宽取中距边 1.6 横锁直眼一个; 与眼对正, 距领边 1.9 钉扣一粒	锁眼错位限 0.2; 扣、眼相错限 0.3
胸袋	1.7	袋盖长取中, 距尖 1.5, 竖锁直眼一个; 与眼对正, 在袋布上钉扣一粒	锁眼错位限 0.2; 扣、眼相错限 0.3
门襟	1.7	左门襟贴边宽居中竖锁直眼五个, 第二扣眼距领根按规格尺寸 (以圆心计), 第二扣眼与卡夫第一扣眼之间均分竖锁直眼四个 (以圆心计); 与眼对正, 距边 1.9 钉扣五粒	锁眼错位限 0.2; 扣、眼相错限 0.3

表 8 男文职夏执勤服锁钉要求 (续)

单位为厘米

部位名称	扣眼尺寸	锁钉	质量要求
卡夫	1.7	距边 1.6, 上下距卡夫边各 1.7, 横锁直眼两个; 与眼对正, 距边 1.9 钉扣两粒	锁眼错位限 0.2; 扣、眼相错限 0.3

表 9 女文职夏执勤服锁钉要求

单位为厘米

部位名称	扣眼尺寸	锁钉	质量要求
座领头	1.3	领头宽取中距边 1.4 横锁直眼一个; 与眼对正, 距领边 1.7 钉扣一粒	锁眼错位限 0.2; 扣、眼相错限 0.3
胸袋	1.5	袋盖取中距尖 1.3, 竖锁直眼一个; 与眼对正, 在袋布上钉扣一粒	锁眼错位限 0.2; 扣、眼相错限 0.3
门襟	1.5	右门襟贴边宽居中竖锁直眼五个, 第二扣眼距领根按规格尺寸 (以圆心计), 第二扣眼与卡夫第一扣眼之间均分竖锁直眼四个 (以圆心计); 与眼对正, 距边 1.7 钉扣五粒	锁眼错位限 0.2; 扣、眼相错限 0.3
卡夫	1.5	距边 1.4, 上下距卡夫边各 1.7, 横锁直眼两个; 与眼对正, 距边 1.7 钉扣两粒	锁眼错位限 0.2; 扣、眼相错限 0.3

## 5.9 标志

### 5.9.1 领角刺绣标志

领角刺绣标志图案中线对正领角平分线, 边缘距领明线 0.1 cm ~ 0.2 cm, 左右对称。图案规格及式样按图 5 规定, 公差  $\pm 2$  mm。

单位为毫米

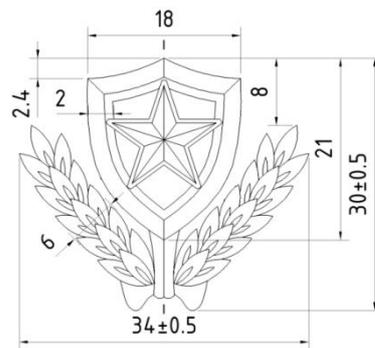


图 5 领角刺绣图案

### 5.9.2 产品标志

标志采用胶条印刷形式, 标志规格按图 6 规定, 标志内容为示例, 缀钉位置按表 7 规定。

单位为毫米

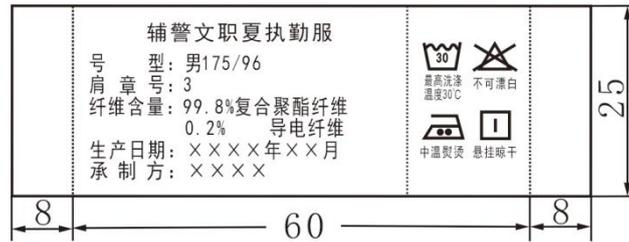


图6 产品标志

### 5.9.3 检验章

产品经检验合格后应加盖检验章，检验章规格、式样不限，须加盖在图6的生产日期处，印色为浅蓝色，字迹应清晰、不沾色。

### 5.9.4 肩章号型标志

肩章号标志印制在产品标志上，见图6，肩章号按表10规定配置。

表10 肩章号配置表

服装型 (净胸围)	男				女		
	116及以上	108~112	96~104	92及以下	104及以上	88~100	84及以下
肩章号	1号	2号	3号	4号	3号	4号	5号

### 5.10 成品外观质量及疵点

5.10.1 成品外观质量应符合表11规定。

表11 成品外观质量

项目名称	要求
加工致残	表面部位有针眼，对美观坚固无影响，长度限1.0cm，每件限1处；非表面部位，长度限2.0cm，每件限2处
毛露	各部位均不应毛露
污迹	服装表面明显部位不允许有污迹（油污、色污、粘胶、浆糊等）、水斑，表面不明显部位每套限一处，每处限0.3cm <sup>2</sup> ，非表面部位每套限两处，每处限1.0cm <sup>2</sup>
线头	除钉扣、裤省缝部位外，表面各部位均不应有0.4cm以上线头，非表面部位0.4cm以上线头总数不超过3根
整烫	成品内外要熨烫平服、抽风干燥。领子需定型整烫。产品应整洁美观、挺阔，无烫光、变色，左右对称

5.10.2 产品表面各部位疵点允许存在程度按表12规定，部位划分应符合图7规定。每个独立部位只允许一处疵点。非表面部位(门襟里、里襟里、领里、过肩里)比3号部位要求可放宽一倍。任何大小的破损，断经、断纬不允许在任何裁片使用。

表12 疵点允许范围

疵点名称	0、1号部位	2号部位	3号部位
粗于一倍粗纱2根	不允许	不影响外观	长不限
粗于二倍粗纱3根		长4.0cm以内	长6.0cm以内

表12 疵点允许范围 (续)

疵点名称	0、1号部位	2号部位	3号部位	
粗于三倍粗纱4根	不允许	长2.5cm以内	长4.0cm以内	
双经双纬		不影响外观	长不限	
小跳花		6个	不影响外观	
经缩		长4.0cm, 宽1.0cm以内	不明显	
纬密不均		不明显	不影响外观	
颗粒状粗纱		不允许	不允许	
经缩波纹		不允许	不允许	
断经断纬1根		不允许	不允许	
搔损		不允许	轻微	
浅油纱		长2.5cm以内	长4.0cm以内	
色档		轻微	不影响外观	
轻微色斑(污渍)		(0.2*0.2) cm <sup>2</sup> 以内	不影响外观	
注: 表内未列疵点, 按其形态及对服用性能的影响程度参照表中相似疵点执行。				

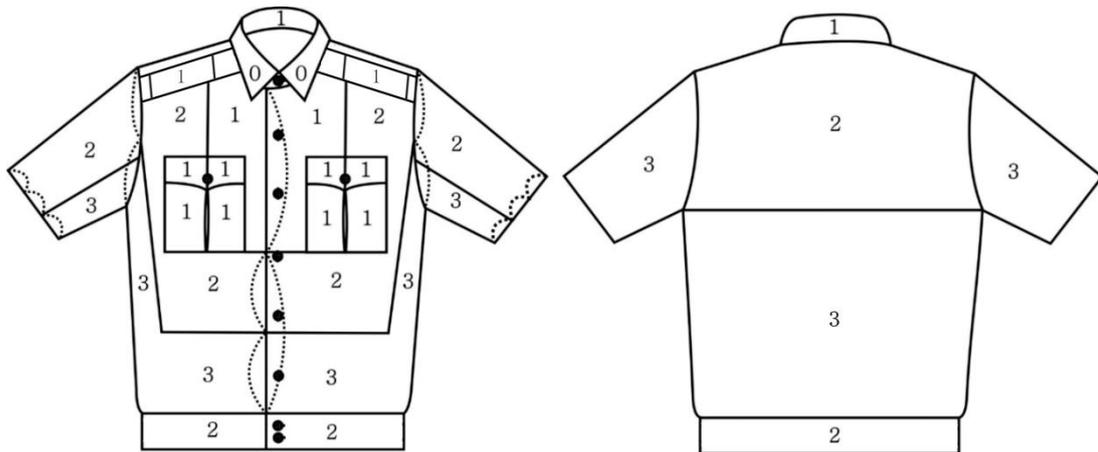


图7 部位划分示意图

## 5.11 内在质量

### 5.11.1 材料内在质量

材料内在质量应符合表3的规定。

### 5.11.2 成品内在质量

#### 5.11.2.1 水洗尺寸变化率

成品水洗尺寸变化率: 大于等于-1.5%。

#### 5.11.2.2 洗后外观质量

敷衬部位无起泡、脱胶,各部位的缝合线路无明显抽皱。

#### 5.11.2.3 甲醛含量

成品甲醛含量：小于等于75mg/kg。

#### 5.11.2.4 pH 值

成品pH值：4.0~8.5。

### 6 试验方法

#### 6.1 外在质量检验

##### 6.1.1 检验条件

在天然散射光线或无反射光的白色透射光线下进行，光的照度大于等于 600lx。检验时应将成品平放在台面上或半身人台上，检验者应正视产品。判定疵点程度时，应以天然北光为准，检验者目光应与产品平面垂直。

##### 6.1.2 检验工具

检验工具包括：

- a) 符合标准计量单位、分度以 mm 为单位的钢直尺和钢卷尺；
- b) 检验人台。

##### 6.1.3 样式检验

产品样式以目测进行检验，判定结果是否符合5.2及实物标样和材料标样。

##### 6.1.4 号型与规格检验

查看产品号型及规格，用符合 6.1.2 规定的检验工具进行检验，判定结果是否符合 5.3 规定，目测外观造型应以多数检测人员意见评定。

##### 6.1.5 颜色及色泽偏差范围检验

颜色及色差检验对照材料标样，在 6.1.1 规定条件下进行检验。色差级别评定按 GB/T 250 的规定执行，判定结果是否符合 5.4 规定。

##### 6.1.6 材料外观检验

材料外观检验对照材料标样，以目测、手感和符合 6.1.2 规定的检验工具进行检验，判定结果是否符合 5.5 规定。

##### 6.1.7 裁片纱向检验

裁片纱向检验以目测进行检验，判定结果是否符合 5.6 规定。

##### 6.1.8 敷衬检验

敷衬检验以目测和符合 6.1.2 规定的检验工具进行检验，判定结果是否符合 5.7 规定。

##### 6.1.9 缝制检验

缝制检验以目测和符合 6.1.2 规定的检验工具进行检验，判定结果是否符合 5.8 规定。

#### 6.1.10 标志检验

标志检验对照材料标样，以目测、手感和符合 6.1.2 规定的检验工具进行检验，判定结果是否符合 5.9 规定。

#### 6.1.11 成品外观质量及疵点检验

将服装上衣穿在检验人台上，以目测和符合 6.1.2 规定的检验工具进行检验，判定结果是否符合 5.10 规定。

### 6.2 内在质量检验

#### 6.2.1 材料内在质量检验

按表 3 中要求的规定进行检验，判定结果是否符合 5.11.1 规定。

#### 6.2.2 成品内在质量检验

6.2.2.1 成品水洗尺寸变化率按 GB/T 8628 标记及测量，按 GB/T 8629—2017 中 4N 洗涤程序，洗涤一次，干燥程序 A，按 GB/T 8630 进行测定，判定结果是否符合 5.11.2.1 的规定。

6.2.2.2 洗后外观质量检验按 6.2.2.1 规定方法洗涤、干燥后，在 6.1.1 规定条件下，以目测进行检验，判定结果是否符合 5.11.2.2 的规定。

6.2.2.3 成品甲醛含量试验按 GB/T 2912.1 规定进行检验，从判定结果是否符合 5.11.2.3 的规定。

6.2.2.4 成品 pH 值试验按 GB/T 7573 规定进行检验，判定结果是否符合 5.11.2.4 的规定。

### 6.3 包装质量检验

#### 6.3.1 包装材料检验

以目测、手感和符合 6.1.2 规定的检验工具进行检验，包装材料内在质量检验方法应符合表 15 规定的该产品执行标准的规定进行，判定结果是否符合 8.1 规定。

#### 6.3.2 内包装检验

以目测和符合 6.1.2 规定的检验工具进行检验，判定结果是否符合 8.2 规定。

#### 6.3.3 外包装检验

以目测和符合 6.1.2 规定的检验工具进行检验，判定结果是否符合 8.3 规定。

#### 6.3.4 直接发放产品包装检验

以目测进行检验，判定结果是否符合 8.4 规定。

## 7 检验规则

### 7.1 检验分类

本文件规定的检验分类如下：

a) 型式检验：首次生产，或一年以上(含一年)未连续生产，或生产设备、生产工艺进行了较大改造或改进时，应进行型式检验；

b) 交收检验：承制方按约定向采购方交收产品时，对交收的批量产品采用随机抽样的方法，对抽取的样本进行检验。

## 7.2 检验项目

7.2.1 检验项目按表 13 规定项目进行检验。

表 13 检验项目

序号	检验项目		要求	检验(试验)方法	型式检验	交收检验	
1	成品 外 在 质 量	样式	5.2	6.1.3	●	●	
2		号型与规格	5.3	6.1.4	●	○	
3		颜色及色泽偏差范围	5.4	6.1.5	●	●	
4		材料外观	5.5	6.1.6	●	●	
5		裁片纱向	5.6	6.1.7	●	●	
6		敷衬	5.7	6.1.8	●	●	
7		缝制	5.8	6.1.9	●	●	
8		标志	5.9	6.1.10	●	●	
9		成品外观质量及疵点	5.10	6.1.11	●	●	
10	内 在 质 量	材料内在质量		5.11.1	6.2.1	●	○
11		成品内在 质量	水洗尺寸变化率	5.11.2.1	6.2.2.1	●	●
12			洗后外观质量	5.11.2.2	6.2.2.2	●	●
13			甲醛含量	5.11.2.3	6.2.2.3	●	●
14			pH 值	5.11.2.4	6.2.2.4	●	●
15	包 装 质 量	包 装	包装材料	8.1	6.3.1	—	○
16			内包装	8.2	6.3.2	—	○
17			外包装	8.3	6.3.3	—	○
18			直接发放产品包装	8.4	6.3.4	—	○
注1：“●”为必检项目。							
注2：“○”为选择检验项目，委托方根据需要对检验项目进行抽检或不检。							
注3：“—”为不检项目。							

## 7.3 抽样规则

### 7.3.1 型式检验抽样

样本数应不少于 3 件。材料内在质量在抽样产品上不能合理取样时，委托方应提供材料检测样品，或提供经认可的省级以上第三方检验机构出具的相关材料合格检验报告。

### 7.3.2 交收检验抽样

在一次交收的批产品中采用随机抽样方法抽样，抽取样本数：

- a) 母本数在 1000 件及以下，随机抽取不少于 3 个号型，不少于 10 件进行外在质量检验；  
b) 母本数在 1001 件以上，随机抽取不少于 5 个号型，不少于 20 件进行外在质量检验。

在外在质量检验合格品中随机抽取 4 件样品进行内在质量检验，材料内在质量在抽样产品上不能合理取样时，委托方应提供材料检测样品，或提供经认可的省级以上第三方检验机构出具的相关材料符合要求的检验报告。

## 7.4 判定规则

### 7.4.1 缺陷

产品不符合第 5 章和第 8 章规定即构成缺陷。当缺陷程度不影响产品外观及性能时判定为轻缺陷，影响产品外观及性能时判定为重缺陷，各检验项目重缺陷判定规则应符合表 14 规定，未列缺陷项目依据缺陷对产品外观及性能的影响程度评定。

表 14 重缺陷判定规则

单位为厘米

序号	检验项目		要求	重缺陷	
1	成 品 外 在 质 量	样式	5.2	不符合要求	
2		号型 及 规 格	号型设置	5.3.1	不符合要求
3			规格尺寸	5.3.2	衣长、胸围、卡夫围、袖长尺寸超差 80%以上,其它部位超差 150%以上
4			对称部位	5.3.3	对称部位、相邻部位规格尺寸正负偏差绝对值之和大于该部位极限偏差值 50%以上
5			材料颜色	5.4.1	不符合要求
6		颜色及 色泽偏 差范围	色泽偏差范围	5.4.2	表面部位材料低于要求半级及以上，非表面部位材料低于要求 1 级及以上
7			单件产品色差	5.4.3	相同材料表面部位对比，低于要求 1 级及以上
8			批产品色差	5.4.4	样本中超出要求样品数大于 10%
9			材料外 观	材料外观风格及手感	5.5.1
10		材料规格要求及用途		5.5.2	材料规格不符，非表面部位材料用错，影响外观和性能
11			裁片纱向	5.6	表面部位材料纱向不符合要求
12			敷衬	5.7	敷衬明显褶皱，粘合不牢固
13		缝制	线迹	5.8.1	明线距边超出要求 100%以上；链式线迹开断线、跳线 2 针及以上；其他不符合要求，影响外观及性能
14			缝纫	5.8.2	表面部位线迹形式、缝制形式不符合要求，影响外观及性能；领子偏歪超差 100%，袖子明显起吊，前门襟明显起臃不平；其他不符合要求，影响外观及性能
15			锁钉	5.8.3	扣眼扣合后明显不平服，其他不符合要求，影响外观及性能
16		标志	领角刺绣标志	5.9.1	图案图案明显歪斜、不完整或无标识，其他不符合要求，影响外观及性能
17			产品标志	5.9.2	无标识

表 14 重缺陷判定规则（续）

单位为厘米

序号	检验项目		要求	重缺陷		
18		检验章	5.9.3	—		
19		肩章号型标志	5.9.4	无标识，其他不符合要求，影响外观及性能		
20	成 品 外 在 质 量	成 品 外 观 及 疵 点	加工致残	5.10.1	超出要求 100%及以上	
21			毛露		表面部位存在毛露，非表面部位毛露影响外观及性能	
22			污迹		超出要求 100%及以上	
23			线头		—	
24			整烫		—	
25			疵点		5.10.2	破损，断经、断纬，1号部位存在超出2号部位允许的疵点
26			材料内在质量		5.11.1	面料不符合要求；辅料存在影响产品外观及性能的不符合项或单个品种存在二个及以上不影响产品外观及性能的不符合项
27	内 在 质 量	成 品 内 在 质 量	水洗尺寸变化率	5.11.2.1	不符合要求	
28			洗后外观质量	5.11.2.2	不符合要求	
29			甲醛含量	5.11.2.3	不符合要求	
30			pH 值	5.11.2.4	不符合要求	
31	包 装 质 量	包 装	包装材料	8.1	—	
32			内包装	8.2	—	
33			外包装	8.3	—	
34			直接发放产品包装	8.4	不符合合同要求	

#### 7.4.2 单件（样本）外在质量合格判定

抽样样品单件无重缺陷，总缺陷数小于等于8个；否则，应判定为不合格。

#### 7.4.3 型式检验合格判定

全部样本合格应判定为合格。

单件样本不合格应判定为不合格。

#### 7.4.4 交收检验合格判定

合格判定：抽样样本无重缺陷，合格品率大于等于95%，应判定为合格，否则，判定为不合格。因外在质量不合格批允许二次重新抽样，抽样样本数量加倍，若二次抽样合格品率大于等于95%，应判定为合格，否则，判定为不合格。

### 8 包装、运输及贮存

#### 8.1 包装材料

包装材料规格及用途应符合表 15 规定。

表 15 包装材料规格、要求及用途（

材料名称	规格		要求	用途
聚氯乙烯蝴蝶卡	厚: 0.28mm ~ 0.35mm		—	整叠包装固定领口
聚氯乙烯支撑片	长: 46cm, 宽: 3.5cm, 厚: 0.28cm ~ 0.35cm		—	整叠包装固定领内口
聚碳卡子	长: 4.0cm, 厚: 0.3cm		—	整叠包装固定用
双面白板纸	优等 700 g/m <sup>2</sup> 横向使用	男长: 35.5cm 宽: 21cm 女长: 34.5cm 宽: 19cm	QB/T 2250	整叠包装
	优等 500 g/m <sup>2</sup> 横向使用	长: 36cm 宽: 2.6cm		底领支撑
双瓦楞纸箱	BD-1.2		GB/T6543	外包装
聚乙烯薄膜	0.04mm ~ 0.06mm		GB/T 4456	内包装
包装检验单	—		按 8.3.2 规定	外包装
不干胶贴	—		—	内包装
塑料打包带	PP12008J (机械打包)		QB/T3811	外包装
封箱胶带	宽: 60mm		QB/T2422	封箱

## 8.2 内包装

将钮扣全部系好, 领子用纸板、支撑片、蝴蝶卡固定, 左右肩交叉部位及底边与袖子重叠部位用聚碳卡子固定在纸板上。将整叠好的产品, 领子部位向里装入塑料袋内, 在塑料袋反面用双面胶条封口。

## 8.3 外包装

### 8.3.1 纸箱

纸箱箱外尺寸为长 48cm × 宽 35cm × 高 (根据实际自定)。极限偏差长、宽为 -1.0cm ~ 0cm, 高为 -0.5cm ~ 0.5cm。纸箱性能应符合 GB/T 6543 的规定, 箱型代号 0201, 堆垛高度按 5m 计算。

### 8.3.2 装箱

产品采用纸箱包装, 每箱 20 件, 分成两排, 每排 10 件, 颠倒摆放。箱顶放入承制方“包装检验单”, “包装检验单”应包括产品名称, 号型或配号, 承制方名称、数量、检验员、检验日期。

### 8.3.3 包装标志

纸箱外两侧面均需标注产品名称、号型、数量、长、宽、高、质量、生产日期和承制方名称。两端面注明辅警用品、向上和怕雨图示。其中, 产品名称、承制方名称、辅警用品为黑体字, 其他文字为宋体字。文字、图案颜色均为黑色, 向上和怕雨图示应符合 GB/T191 规定。标志与内容应符合图 8 规定, 字迹印刷要牢固, 字体大小适宜, 字迹清晰工整。



两侧面两端面

图 8 包装标志

#### 8.3.4 封箱

纸箱上下口盖对接处应采用印有承制方名称的封箱胶带封牢，两端预留长度不应小于 6.0cm。

#### 8.3.5 捆扎

打包带捆成“#”字型，横竖互压（最后一道除外），捆扎牢固，打包带捆扎不应遮挡号型标识，接搭头不起翘，熔接长度大于等于 2.5cm，偏歪不得超过 0.2cm。

#### 8.4 直接发放产品包装

直接发放产品包装方法按订购合同约定执行。

#### 8.5 运输与贮存

8.5.1 包装件的运输工具应防潮、干燥、洁净、平整，无突出锐利物，严禁违章装卸。

8.5.2 包装件应存储于阴凉通风、干燥的库房内，不得长期日晒或露天堆放；堆码应整齐，要便于计数和搬运，堆码高度小于等于 5m。

附录 A  
(资料性)  
主要生产设备要求

A.1 辅警文职夏执勤服主要生产设备见表A.1。

表 A.1 主要生产设备要求

序号	设备名称	用途
1	服装电脑辅助设计系统 (CAD)	放码、排版
2	服装电脑辅助裁剪系统 (CAM)	裁剪
3	验布机	验布
4	粘合机	各部位衬粘合
5	电脑平缝机	各部位缝制
6	双针双链机 (双针间距 6.0mm)	绱袖
7	臂式埋夹机 (双针间距 6.0mm)	包压腰、袖缝
8	翻领尖机	翻领尖
9	领尖定型机、圆领机	领子定型
10	抽风蒸汽熨烫平台	成品整烫
11	锁眼机	锁直眼
12	面底线钉扣机	钉扣
13	电脑绣花机	领子
14	28 针套结机	封袖口底缝

中华人民共和国公共安全行业标准

GA XXXX - XXXX

辅警服装 文职单裤

Auxiliary Police uniform-Summer pants for civilian personnel

(试用稿)

XXXX-XX-XX 发布

XXXX-XX-XX 实施

中华人民共和国公安部 发布



## 目 次

前 言.....	II
1 范围.....	1
2 规范性引用文件.....	1
3 术语和定义.....	2
4 产品分类.....	2
5 要求.....	2
5.1 标样.....	2
5.2 样式.....	2
5.3 号型与规格.....	6
5.4 颜色及色泽偏差范围.....	10
5.5 材料.....	10
5.6 裁片纱向.....	11
5.7 敷衬.....	11
5.8 缝制.....	12
5.9 标志.....	15
5.10 成品外观质量及疵点.....	16
5.11 内在质量.....	18
6 试验方法.....	18
6.1 外在质量检验.....	18
6.2 内在质量检验.....	19
6.3 包装质量检验.....	19
7 检验规则.....	20
7.1 检验分类.....	20
7.2 检验项目.....	20
7.3 抽样规则.....	20
7.4 判定规则.....	21
8 包装、运输及贮存.....	23
8.1 包装材料.....	23
8.2 内包装.....	23
8.3 外包装.....	23
8.4 直接发放产品包装.....	24
8.5 运输与贮存.....	24
附 录 A（规范性）TC2133-166 粘合衬技术要求.....	25
附 录 B（资料性）主要生产设备要求.....	26

## 前 言

本文件按照 GB/T 1.1-2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利，本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由公安部装备财务局提出。

本文件由全国警用装备标准化技术委员会（SAC/TC561）归口。

本文件起草单位：

本文件主要起草人：

# 辅警服装 文职单裤

## 1 范围

本文件规定了辅警服装文职单裤的要求、试验方法、检验分类与判定规则、包装、运输及贮存。本文件适用于辅警服装文职单裤的生产、检验和订购等。

## 2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中，注日期的引用文件，仅该日期对应的版本适用于本文件；不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

- GB/T 191 包装储运图示标志
- GB/T 250 纺织品 色牢度试验 评定变色用灰色样卡
- GB/T 2912.1 纺织品 甲醛的测定 第 1 部分：游离水解的甲醛（水萃取法）
- GB/T 4456 包装用聚乙烯吹塑薄膜
- GB/T 4666 纺织品 织物长度和幅宽的测定
- GB/T 4668 机织物密度的测定
- GB/T 4669-2008 纺织品 机织物 单位长度质量和单位面积质量的测定
- GB/T 6543 运输包装用单瓦楞纸箱和双瓦楞纸箱
- GB/T 6836 缝纫线
- GB/T 7573 纺织品 水萃取液 pH 值的测定
- GB/T 8629-2017 纺织品 试验用家庭洗涤和干燥程序
- GB/T 8630 纺织品 洗涤和干燥后尺寸变化的测定
- FZ/T 01081 热熔粘合衬热熔胶涂布量和涂布均匀性试验方法
- FZ/T 01093 机织物结构分析方法 织物中拆下纱线线密度的测定
- FZ/T 63012 涤纶长丝高强缝纫线
- FZ/T 80007.1 使用粘合衬服装剥离强度测试方法
- GA 250 警服号型
- GA 358 警用材料 口袋布
- GA 729 警服材料 拉链
- GA 730 警服材料 四件裤钩
- GA 731 警服材料 不饱和聚酯树脂钮扣
- GA XXXX 辅警服装材料 聚酯仿毛华达呢
- QB/T 2422 封箱用 BOPP 压敏胶粘带
- QB/T 3811 塑料打包带

### 3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

#### 3.1

**表面部位** surface part

服装穿着后的可见部位。

#### 3.2

**非表面部位** non surface part

服装衣里及表面翻折后的可见部位。

#### 3.3

**暗藏部位** hidden location

服装内需拆开可见的部位。

### 4 产品分类

辅警服装 文职单裤（以下简称“文职单裤”）按款式结构分为：

- a) 男文职单裤；
- b) 女文职单裤。

### 5 要求

#### 5.1 标样

经批准的文职单裤实物样品和材料样品为该产品的实物标样和材料标样。

#### 5.2 样式

5.2.1 男文职单裤样式应符合图 1 及产品实物标样规定。

5.2.2 女文职单裤样式应符合图 2 及产品实物标样规定。

5.2.3 男文职单裤里部样式应符合图3及产品实物标样规定。

5.2.4 女文职单裤里部样式应符合图4及产品实物标样规定。

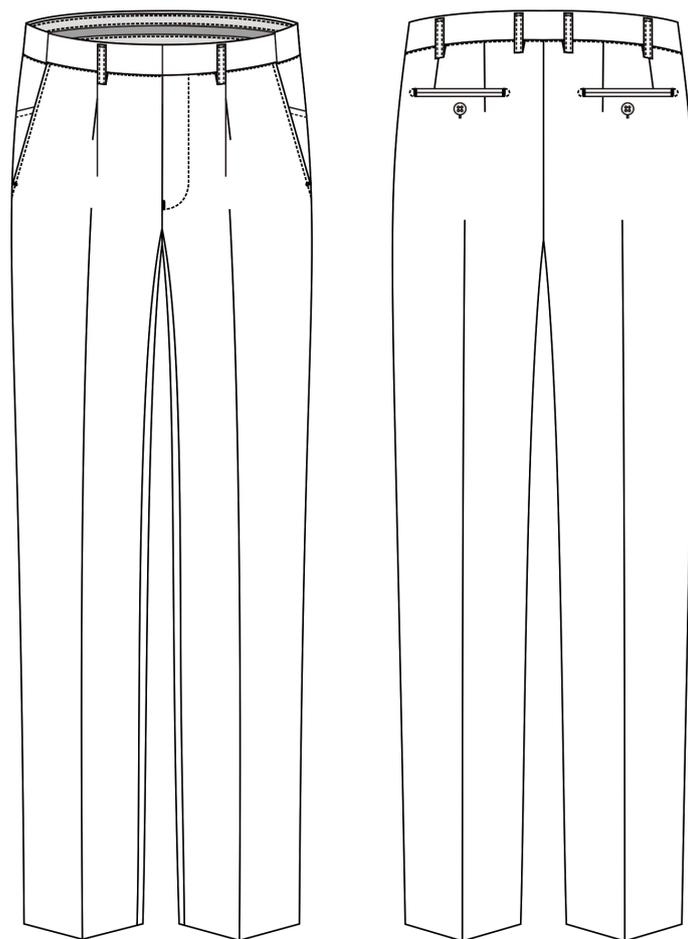


图 1 男文职单裤样式

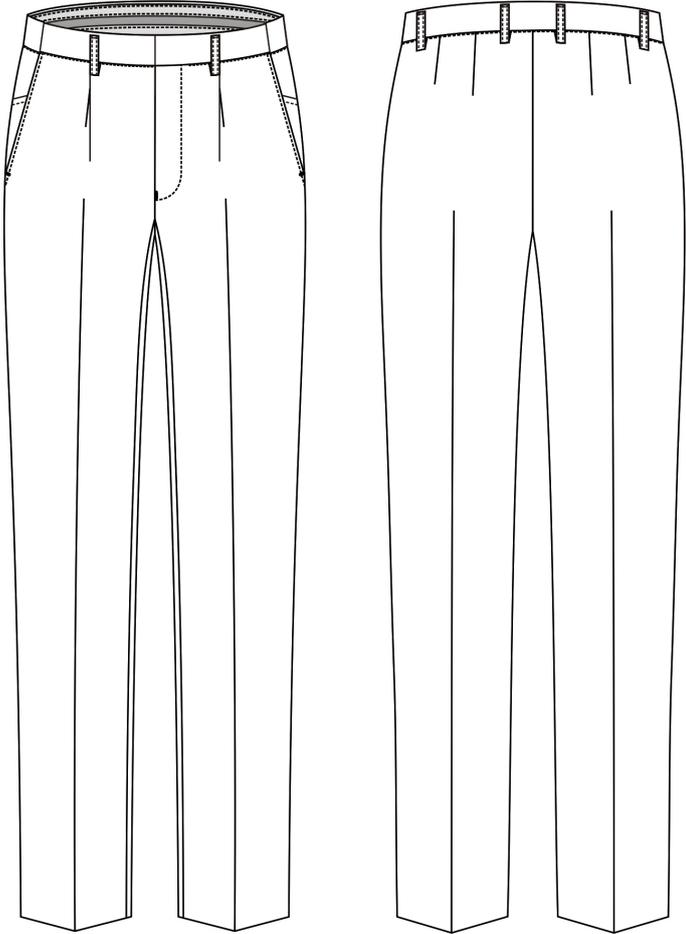


图 2 女文职单裤样式

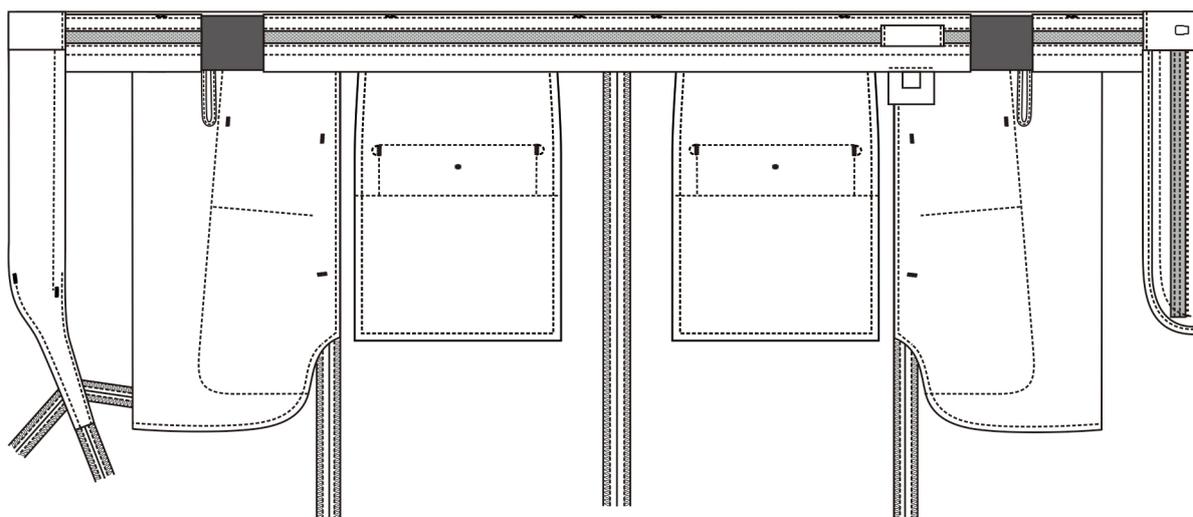


图 3 男文职单裤里部样式

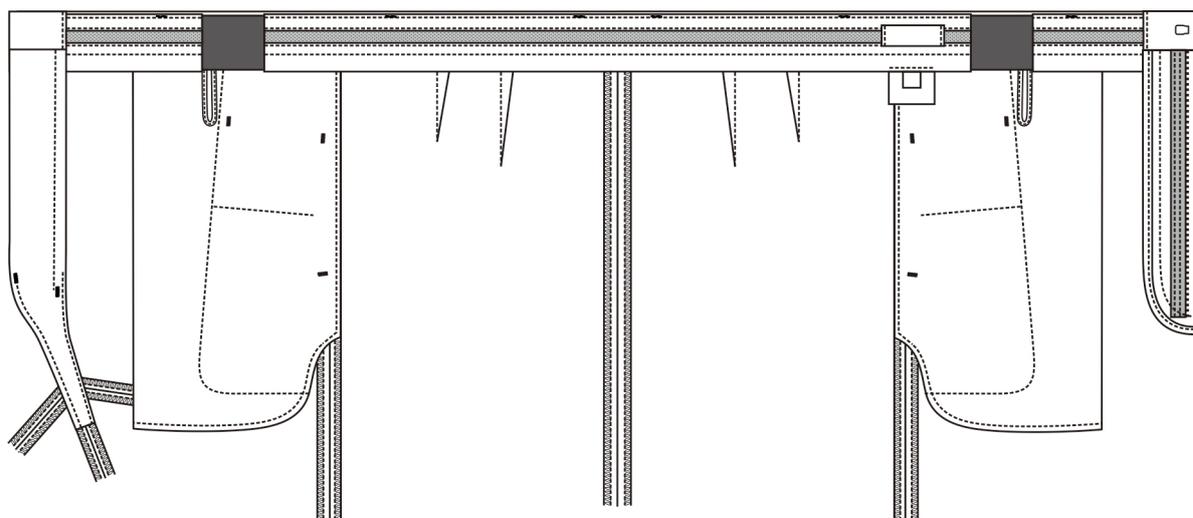


图 4 女文职单裤里部样式

## 5.3 号型与规格

5.3.1 文职单裤号型系列应符合 GA 250 规定，按分体型 5·2、5·4 号型系列。

5.3.2 文职单裤分体型中间体的主要部位和通用部件规格尺寸与极限偏差男文职单裤按表 1 规定、女文职单裤按表 2 规定。规格尺寸测量位置：男文职单裤按图 3 规定；女文职单裤按图 4 规定。图注数字为表 1、表 2 中各测量部位编号。

5.3.3 男、女文职单裤对称部位、相邻部位规格尺寸正负偏差绝对值之和不应大于该部位极限偏差值。

表 1 男文职单裤规格尺寸与极限偏差

单位为厘米

图号	编号	部位名称	规格尺寸			号分档 数值	型分档数值		极限偏差 (±)
			裤子号型	175/82A	175/86B		175/94C	5·2 系列	
5	1	裤长	104.0			3.0	—	—	1.5
	2	裤腰围	83.0	87.0	95.0	—	2.0	4.0	2.0
	3	臀围	108.0	108.0	111.6	—	1.8	3.6	2.0
	4	横档	33.8	33.8	34.7	—	0.45	0.9	0.7
	5	下裆长	77.0	76.5	75.4	2.5	-0.3	-0.6	1.0
	6	脚口肥	21.5	21.5	21.9	—	0.2	0.4	0.3
	7	裤腰宽	3.5			—	—	—	0.3
	8	裤门襟明线距边	3.5			—	—	—	0.2
	9	裤掩襟宽	4.0			—	—	—	0.4
	10	小裆长	8.0			—	—	—	1.0
	11	裤袋口长	17.0			—	—	—	0.5
	12	裤侧袋口明线距边	0.3			—	—	—	0.1
	13	裤侧袋上口距中缝	3.5			—	—	—	0.3
	14	裤带袷长	4.5			—	—	—	0.2
	15	裤带袷宽	1.0			—	—	—	0.1
	16	裤带袷上端距腰缝	0.2			—	—	—	0.1
	17	脚口折边宽	4.0			—	—	—	0.3
	18	裤侧袋布长	31.0			—	—	—	0.8
	19	裤后袋口长	14.0			—	—	—	0.5
	20	裤后袋深	16.0			—	—	—	0.5
	21	裤后袋布宽	16.5			—	—	—	0.5
	22	裤后袋牙宽	0.5			—	—	—	0.1
	23	裤后袋口距腰缝	6.5			—	—	—	0.5

表 2 女文职单裤规格尺寸与极限偏差

单位为厘米

图号	编号	部位名称	规格尺寸			号分档 数值	型分档数值		极限偏差 (±)
			裤子号型	165/70A	165/74B		165/78C	5·2系列	
6	1	裤长	103.0			3.0	—	—	1.5
	2	裤腰围	70.0	74.0	78.0	—	2.0	4.0	2.0
	3	臀围	99.0	99.0	99.0	—	1.8	3.6	2.0
	4	横档	31.3	31.3	31.3	—	0.45	0.9	0.7
	5	下裆长	74.5	74.5	74.5	2.5	-0.3	-0.6	1.0
	6	脚口肥	20.5	20.5	20.5	—	0.2	0.4	0.3
	7	裤腰宽	3.5			—	—	—	0.3
	8	裤门襟明线距边	3.0			—	—	—	0.2
	9	裤掩襟宽	4.0			—	—	—	0.4
	10	小裆长	9.5			—	—	—	1.0
	11	裤袋口长	16.0			—	—	—	0.5
	12	裤袋口明线距边	0.3			—	—	—	0.1
	13	裤袋上口距中缝	3.5			—	—	—	0.3
	14	裤带袷长	4.5			—	—	—	0.2
	15	裤带袷宽	1.0			—	—	—	0.1
	16	裤带袷上端距腰缝	0.2			—	—	—	0.1
	17	脚口折边宽	4.0			—	—	—	0.3
	18	裤袋布长	30.0			—	—	—	0.8

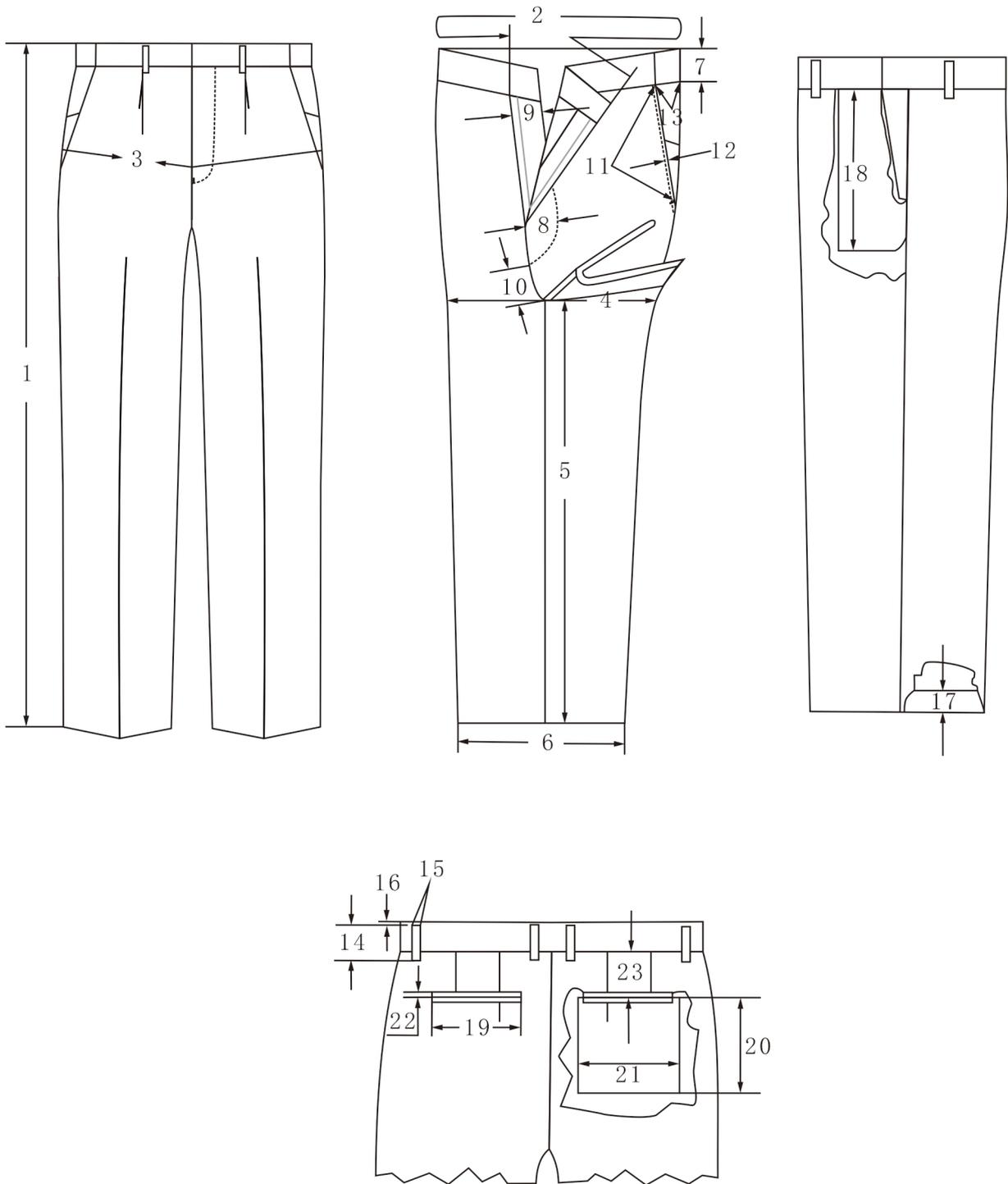


图5 男文职单裤成品尺寸测量图

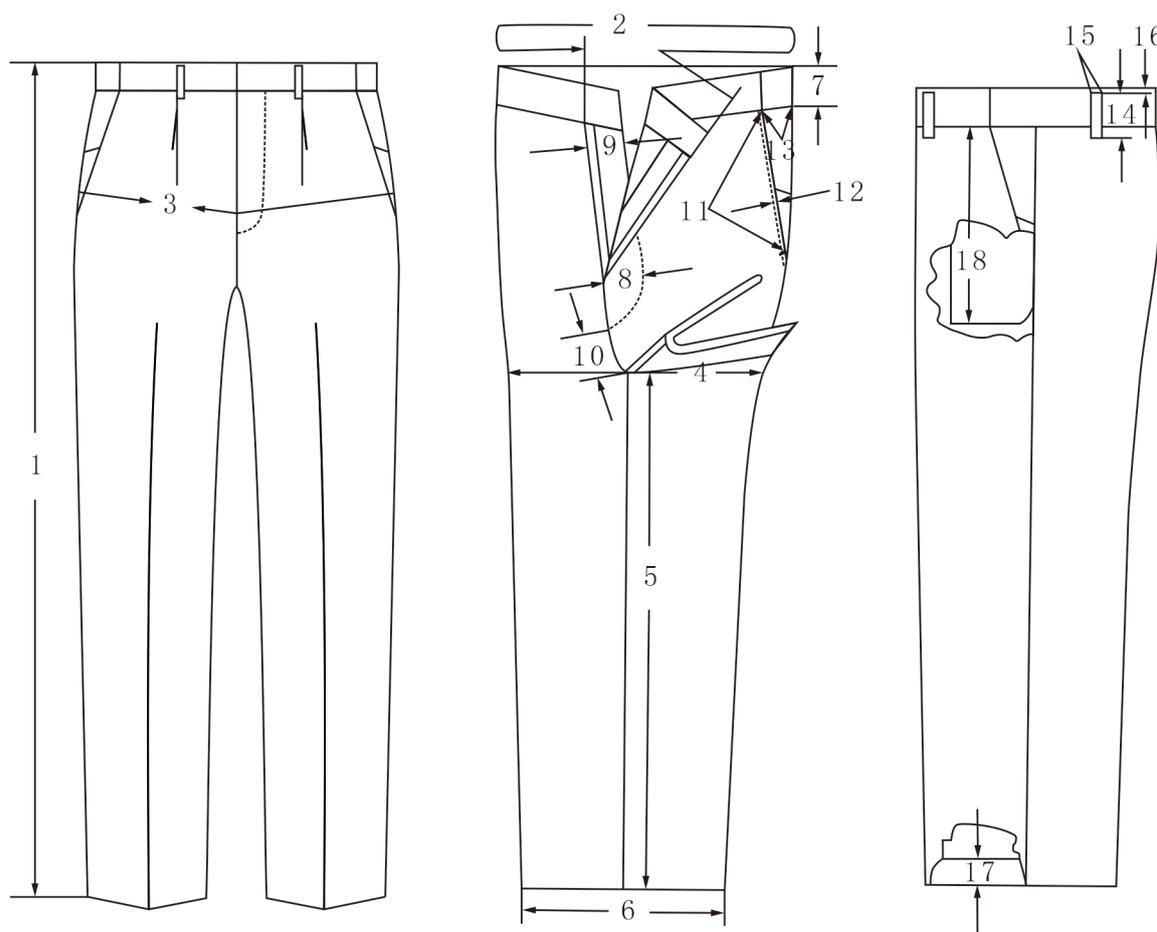


图 6 女文职单裤成品尺寸测量图

## 5.4 颜色及色泽偏差范围

5.4.1 产品各部位颜色应符合表 3 规定。

5.4.2 产品各部位材料颜色与材料标样对比，面料及产品表面部位材料颜色色差应大于等于 4 级，非表面部位材料颜色色差应大于等于 3-4 级，暗藏部位材料颜色色差应大于等于 3 级。缝纫线、锁钉线、拉链颜色不应浅于缝合部位。

5.4.3 产品相同材料表面部位颜色应一致；产品相同材料非表面部位、部件对比色差应大于等于 3-4 级；产品相同材料非表面部位与表面部位对比，色差应大于等于 3-4 级。

5.4.4 每批次产品表面颜色互差应大于等于 4 级，非表面部位颜色互差应大于等于 3-4 级。

## 5.5 材料

5.5.1 材料外观风格及手感应符合材料标样。

5.5.2 材料规格要求及用途应符合表 3 规定。

表 3 材料规格要求及用途 )

材料名称	颜色	规格	要求	用途
聚酯仿毛华达呢	藏蓝色	异型聚酯纤维(含导电纤维) 100%, 单位面积质量: 175g/m <sup>2</sup>	GA XXXX	面料、袋牙、袋口垫布、裤门襟里、裤掩襟面、裤带袷、斜插袋垫布、斜插贴袋、斜插袋口贴边
涤棉平布	藏蓝色	涤 80%, 棉 20%, 13tex/13tex	GA 358	袋布、掩襟里、滚条
粘合衬	T2237-036	经纱 30dtex/24f 纬纱 30dtex/24f, PA+PES 双点	GA 740	后袋牙、后袋口垫衬、裤门襟里、裤掩襟里
	TC2133-166	—	附录 A	裤腰面
涤纶缝纫线	藏蓝色	11.8tex × 3	GB/T 6836	缝纫、打结、钉扣、钉产品名称标志
		11.8tex × 2		锁圆眼底线、眼结底线、环缝、手工扞缝
涤长丝缝纫线	—	111dtex	FZ/T 63012	扞缝脚口
		167dtex × 3		圆眼面线、眼结面线
双面胶条	—	宽: 8mm ~ 10mm	—	工艺固定
加筋无纺衬条	—	宽: 10mm	—	斜插贴袋口牵条
		宽: 15mm	—	斜插袋口牵条
防滑腰里	与袋布相匹配	乳胶丝带防滑腰里	按标样	裤腰里
四件裤钩	不锈钢银色	不锈钢	GA 730	裤腰头
反装尼龙编织闭尾拉链	藏蓝色	3 号	GA 729	裤门襟
不饱和聚酯树脂纽扣	藏蓝色	Φ15mm	GA 731	裤后袋(男)
涤纶松紧带	—	宽: 1.0cm	FZ/T 63006-2019 一等品要求	腰里两侧固定
		宽: 2.5cm		裤腰两侧调节
		宽: 4.5cm		裤腰里两侧
产品名称标志	—	60mm × 20mm	按标样	裤子

表3 材料规格要求及用途(续)

材料名称	颜色	规格	要求	用途
维护标志	—	50mm×70mm	按标样	裤子
号型标志		18mm×30mm		裤子

## 5.6 裁片纱向

裁片纱向应符合表4规定。

表4 裁片纱向

单位为厘米

类别	裁片名称	纱向		允斜极限
裤子面	前片	经	—	以裤中线为准脚口向中缝 1.0
	后片	经	—	以裤中线为准脚口向中缝 2.0
	裤腰	经	—	1.0
	掩襟面、门襟里	经	—	2.0
	腰带袂	经	—	1.0
	斜插袋口垫布	经	纱向同前身	1.0
	斜插袋口贴边	经	纱向同前身	1.0
	斜插贴袋	经	—	1.0
	后袋牙(男)	经	—	1.0
	后袋口垫布(男)	经	—	1.0
裤子衬	裤腰面	经	—	1.0
	门襟里	经	—	2.0
	掩襟里	经、斜	—	2.0
	后袋牙(男)	经	—	—
	后袋口垫衬(男)	经、纬	—	—
其它	掩襟里	斜	—	—
	裤斜插袋布	经	—	1.0
	后袋布(男)	经	—	1.0
	滚条	斜	—	—

注：裁片纱向中“经”表示裁片长度方向顺经纱，裁片纱向中“纬”表示裁片长度方向顺纬纱

## 5.7 敷衬

5.7.1 粘合衬粘合位置准确，粘衬平服，无起泡，无渗胶，不起皱。

5.7.2 敷衬要求应符合表5规定。

表5 敷衬要求

单位为厘米

类别	敷衬要求	图示
裤腰面、门襟里、掩襟里、袋牙	裤腰面、门襟里、掩襟里、后袋牙(男)按图示敷衬一层	<p>The diagram illustrates the application of a single layer of lining to several parts of a pair of trousers. It includes labels for '掩襟里' (side pocket lining), '门襟里' (fly lining), '后袋牙(男)' (male back pocket), '前裤腰面' (front waistband), and '后裤腰面' (back waistband). Arrows point to the specific areas where the lining should be applied.</p>
牵条衬	(1) 斜插袋口、斜贴袋口按图示敷牵条 (2) 后袋口处粘衬一层	<p>The diagram illustrates the application of bias tape and a single layer of lining to specific parts of a pair of trousers. It includes labels for '斜插袋口牵条' (bias tape for side pocket opening), '斜插袋口牵条' (bias tape for side pocket opening), and '后袋口垫衬(男)' (male back pocket reinforcement). Arrows point to the specific areas where the bias tape and lining should be applied.</p>

## 5.8 缝制

### 5.8.1 针距及线迹

5.8.1.1 各种缝纫针距及线迹应符合表6规定。

表6 缝纫针距及线迹要求

项 目		针 距	质量要求
平缝	明线	12 针/3cm ~ 14 针/3cm	线路顺直, 规整, 定位准确, 首尾回针, 结合牢固; 线迹针脚整齐, 针距均匀, 松紧适宜, 接线重合牢固
	暗线	11 针/3cm ~ 13 针/3cm	
链 式		10 针/3cm ~ 12 针/3cm	不允许接线, 留 1.5cm 线头固定
环 缝		9 针/3cm ~ 11 针/3cm	环缝宽不小于 0.4cm, 切边宽不大于 0.2cm
撬 缝		9 针/3cm ~ 11 针/3cm	表面透针不得超过 0.1cm
套 结		36 针/结	结长按工艺要求, 宽度 0.10cm ~ 0.15cm, 偏斜限 0.05cm, 每套限 2 处
		D 型 42 针/结	
打 结		28 针/结	
锁眼	1.5cm 圆眼	不少于 36 针/眼	扣眼根部应采用 28 针打结机打结, 结长齐眼宽; 也可用锁眼、打结一体化设备, 正面尾线长度应小于 0.2cm。
钉扣	四眼扣	不少于 6 根线/眼	正面留余量 0.1cm ~ 0.15cm, 反面可留尾线 0.5cm ~ 1.0cm

5.8.1.2 明线距边宽窄一致。表面距边 0.2cm 以上明线极限偏差  $\pm 0.1\text{cm}$ ，其他部位明线距边极限偏差  $\pm 0.2\text{cm}$ 。正负偏差不应在一条线上或相邻部位、对称部位并存。表面明线上炕线不应下炕，下炕线不应上炕，非表面明线允许上、下炕限一处，限 3cm。

5.8.1.3 开断线：环缝、各种明线、扞缝、承受拉力部位缝合、锁眼、钉扣不应开断线。不承受拉力的次要部位每件限 2 处，每处限 1 针；缝线交叉处限 1 针。

5.8.1.4 跳线：明线不应跳线，链式缝合跳线限两处，应用单针机补扎。平缝、三线环缝 30cm 长度内限一处，限 1 针。

5.8.1.5 主要生产设备参照附录 B 规定执行。

## 5.8.2 缝纫

缝头均匀，宽窄一致，0.6cm 以下缝头  $\pm 0.1\text{cm}$ ，0.7cm 以上缝头  $\pm 0.2\text{cm}$ 。缝纫要求应符合表 7 规定。

表 7 缝纫要求（续）

单位为厘米

部位名称		缝头	线迹	明线距边	要求	质量要求
裤子环缝	环缝	—	三线环缝	—	裤前片、裤后片、掩襟面里口、前腰面后端缝头、斜插袋口贴边里口、斜插袋口垫布里口、斜插贴袋布上口、后袋垫布下口、后袋牙下口，斜插袋布面上口与袋口垫布上口两层一起环缝，斜插贴袋布里口与袋口垫布里口两层一起环缝	环缝宽窄一致，切边均匀，松紧适宜
	收后省缝	—	暗线一道	—	按印缝头向后倒	省道长短、左右互差 0.5，前褶互差限 0.6
前后省缝	前褶	—	暗线一道	—	位置按标印，长 3.0，拐扎回针，缝头向前倒	
	裤后袋(男)	缙上、下袋牙	—	扎线各一道	—	袋牙净宽 0.5，袋布里按袋口印向上 2.5，扎住袋布里
缙袋口垫布		—	扎线一道	0.5	上端按袋口印向上 0.8，下端扎线，垫布缙在袋布面上，垫布宽 5.0	
开袋口		—	—	—	取中剪开，两端留三角剪口，袋牙折烫，三角向两侧倒	
扎下袋牙里口线		—	扎线一道	0.5	—	
封袋口		—	扎线一道	—	看袋布里扎线，两端向下拐扎 5.0，扎住袋口两端三角	
钩压袋布		0.6	明、暗线各一道	0.5	面吐 0.1	
袋布面上口与身结合		1.0	扎线一道	—	—	
裤中缝、侧袋	袋口打结	—	42 针 D 型套结	—	袋口两端各打 D 型套结一个，结长与袋口齐	
	袋布开衩滚条	—	明线一道	0.1~0.2	滚条宽 0.5，缝头折净，包实	侧缝平展无抻吃；袋口平顺，左右袋位高低互差限 0.3，袋口裂口限 0.5；袋布平整、方正、圆顺，左右对称，大小互差限 0.5，后侧
	松紧带后端与袋布开衩后端结合	—	明线一周	0.15	扎线长 $1.5 \pm 0.2$ ，首尾重合回针三~五道，松紧带齐袋布上口	
压斜插贴袋口明线	1.5	明线一道	1.0	—		

表 7 缝纫要求 (续)

单位为厘米

部位名称		缝头	线迹	明线距边	要求	质量要求
	缙斜插贴袋布	—	扎线一道	—	按标印结合后, 与袋口垫布一起环缝	与后片缝头扎线顺直
	打斜插贴袋口结	—	36 针套结	—	袋口两端齐袋口各打竖结一个, 结长 0.8	
裤中缝、侧袋	缙袋口垫布、斜插贴袋布	—	扎线一道	0.5	下端顺斜插贴袋布里口拐扎	
	钩压袋布	0.6	明、暗线各一道	0.5	面吐 0.1	
	钩压斜插袋口	1.0	明、暗线各一道	0.3	面吐 0.1	
	压袋口贴边里口线	—	扎线一道	0.5	—	
	合中缝	1.0	暗线一道	—	劈缝, 用单针单链机	
	袋布面与后身缝头结合	1.0	明线一道	0.3	—	
	打袋口结	—	36 针套结	—	下端按袋口尺寸, 结长 0.6, 压过后身 0.1	
裤门襟、掩襟	钩压门襟里	0.8	明、暗线各一道	0.1	面吐 0.2, 明线不压透门襟面	门、掩襟平服, 拉链平整, 明线顺直; 门襟不短于掩襟, 长于掩襟限 0.3; 拉链不外漏, 门襟压拉链 0.5; 小裆垫条平整, 扎线牢固
	缙门襟拉链	—	距带边扎线两道	第一道 0.1 第二道 0.5	链牙距门襟边 1.0, 下止距小裆结上端 ≤ 1.0	
	压门襟明线	—	明线一道	3.5 (女 3.0)	明线压至腰下口	
	门襟里口滚条	—	专用滚条机	0.1	滚条宽 0.5	
	钩掩襟	0.6	暗线一道	—	面吐 0.2, 掩襟里里口折净	
	掩襟与拉链结合	0.6	扎线一道	—	链带缝头 0.5	
	缙掩襟	0.8	明、暗线各一道	距边 0.1	明线扎在身上	
	掩襟里下端与裆缝缝头结合	0.8	明线一道	0.2~0.3	掩襟里缝头折净, 上端齐门襟明线, 下端超过裆缝 2.0	
裤腰	松紧带与前、后腰里结合	1.0	暗线各一道	—	腰里上、下端缝头包住松紧带, 松紧带两端热切	面、衬、里平服; 左右腰长互差限 0.6; 腰头方正, 两端互差限 0.2; 腰缝错位限 0.5; 裤钩、环错位限 0.3; 成型腰里不应整条拼接
	前腰面后端夹缙松紧带	—	扎线回针三~五道	0.5	—	
	固定前腰松紧带后端	1.0	扎线回针三~五道	—	松紧带与后腰面扎线, 扎线齐松紧带宽	

表 7 缝纫要求 (续)

单位为厘米

部位名称		缝头	线迹	明线距边	要求	质量要求
	固定斜插袋布上口松紧带前端	1.0	扎线回针三~五道	—	松紧带与带条固定,带条与腰里固定,松紧带两端热切	
	腰面、里结合	—	明线一道	0.1	面吐 0.3。后腰面两端缝头回折宽 $3.0 \pm 0.2$ ,松紧带处不扎线	
	绉裤腰	1.0	暗线一道	—	面褶向后倒,绉腰时先绉腰面,腰口拨开	
	压腰下口线	—	扎线一道	—	腰面贯缝,明线反面扎透腰里,明线扎至门襟、掩襟里口处,明线距腰里下口 $1.2 \pm 0.1$ ,明线不压住腰里松紧带	
裤腰	钩腰头	0.6	暗线一道	—	上端面吐 0.1。左腰头面回折与门襟里齐,右腰头面回折与掩襟里口齐,回折部位与腰里手工扞缝或机扎 0.15 明线一道	
	钉裤钩环	—	—	—	左前腰头宽取中,距腰头 1.0,在腰里上钉钩;与钩对正,在右腰面上钉环	
裤带袢	扎裤带袢	—	明线两道	0.2	用绷缝机	裤带袢前后互差限 0.6、高低互差限 0.3
	绉裤带袢下端	0.8	打结一道或回针五道	—	齐前褶向前各一个,距后裆缝 2.5 各一个,前袢与后袢之间按标印各一个,共六个。绉腰时扎住带袢下端缝头,结距腰面下口边 1.2,暗结,可用套结机或钉裤带袢机	
	裤带袢打结	0.8	28 针打结机	0.15	上端明结。缝头热熔	
合裆	合下裆	1.0	暗线一道	—	劈缝,用单针单链机,尾针留线头,不得接线	裤长左右对称,互差限 0.6;两腿并合前后互差限 1.5;脚口上吊限 0.5;脚口肥互差限 0.5;脚口前、后烫迹线允差现 0.5,脚口处侧缝、裆缝错位限 0.6
	合前、后裆	1.0	用双针双链机	—	劈缝,从小裆处起针	
	脚口折边	—	扞缝一道	—	—	
产品标志	产品名称标志	0.5	两端扎线	距边 0.15	左后腰里距松紧带与后腰里拼缝 $3.0 \pm 0.5$ ,腰宽居中	位置准确,端正
	号型、维护标志	0.8	扎线一道	0.15	号型标志居中放在维护标志上面,重叠缝在产品名称标志位置下端居中,腰里下口,首尾回针	

### 5.8.3 锁钉

锁眼线迹规整,不偏歪,切口整齐,眼孔无毛纱。锁钉要求应符合表 8 规定。

表 8 锁钉要求

单位为厘米

部位名称	扣眼尺寸	锁钉	质量要求
裤后袋(男)	1.5	后袋口长取中,距袋口 2.0 竖锁圆头眼一个;与眼对正,钉扣一粒	锁眼错位限 0.2;扣、眼相错限 0.3

## 5.9 标志

### 5.9.1 产品名称标志

GA XXXX—XXXX

产品名称标志采用织标形式，标志规格：60mm×20mm（长×宽），标注内容：男、女裤子按图7规定，缀钉位置按表7规定。

单位为毫米



图7 产品名称标志

### 5.9.2 号型标志

号型标志采用胶条印刷形式，标志规格按图8规定，标志内容为示例，缀钉位置按表7规定。

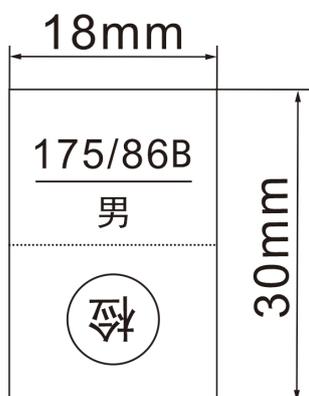


图8 号型标志

### 5.9.3 维护标志

维护标志采用胶条印刷形式，标志规格和内容按图9规定，缀钉位置按表7规定。

单位为毫米



图9 维护标志

## 5.9.4 检验章

产品经检验合格后应加盖检验章，检验章规格、式样不限，须加盖在图9中的规定位置，印色为浅蓝色，字迹应清晰、不沾色。

## 5.10 成品外观质量及疵点

5.10.1 成品外观质量应符合表9规定。

表9 成品外观质量

项目名称	要 求
加工致残	表面部位有针眼，对美观坚固无影响，长度限1.0cm，每条限1处；非表面部位，长度限2.0cm，每条限2处
毛露	各部位均不准毛露
污迹	服装表面明显部位不允许有污迹（油污、色污、粘胶、浆糊等）、水斑，表面不明显部位每条限一处，每处限0.3cm <sup>2</sup> ，非表面部位每条限两处，每处限1.0cm <sup>2</sup>
线头	除钉扣、裤省缝部位外，表面各部位均不应有0.4cm以上线头，非表面部位0.4cm以上线头总数不超过3根
整烫	腰部、臀部、腿部、脚口等处应熨烫平服；裤烫迹线顺直，臀部定型充分、外形圆顺、对称、丰满；产品干燥整洁，无烫光、水渍、变色

5.10.2 产品表面各部位疵点允许存在程度按表10规定，部位划分按图10规定。每个独立部位只允许一处疵点。非表面部位（掩襟面、带袷里、袋口垫布里侧）比3号部位要求可放宽一倍。任何大小的破损，断经、断纬均不允许在任何裁片使用。

表10 疵点允许范围

疵点名称	1号部位	2号部位	3号部位
粗、细纱、纱线异常	不允许	0.3cm~1.0cm	1.0cm~2.0cm
紧经、紧纬	不允许	不允许	轻微
经档（包括绞经档）、条干不匀、条花、色花	不允许	0.3cm~1.0cm	1.0cm~2.0cm
纬档（厚薄段、稀密路、纬影、搭头印）	不允许	不允许	1.0cm以内轻度
皱印、色泽深浅	4-5级	4级色差	3-4级色差
结头、毛粒、杂物	不允许	不允许	不明显
斑渍（油、锈、色斑）	不允许	不允许	小于3.0mm <sup>2</sup> ，不明显
跳花、弓纱、蛛网	不允许	不允许	不明显
擦毛、轧梭痕、折痕	不允许	不允许	1.0cm~2.0cm

注：表内未列疵点，按其形态及对服用性能的影响程度参照表中类似疵点规定执行。

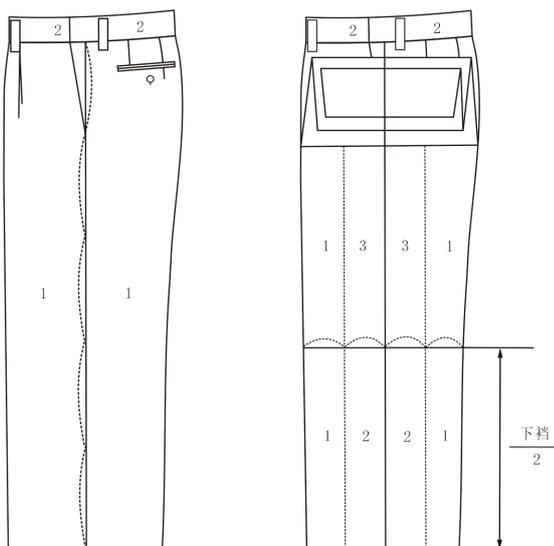


图10 部位划分示意图

## 5.11 内在质量

### 5.11.1 材料内在质量

材料内在质量应符合表 4 的规定。

### 5.11.2 成品内在质量

#### 5.11.2.1 水洗尺寸变化率

成品水洗尺寸变化率：大于等于-1.5%。

#### 5.11.2.2 洗后外观质量

敷衬部位无起泡、脱胶，各部位的缝合线路无明显抽皱。

#### 5.11.2.3 甲醛含量

成品甲醛含量：裤身小于等于 75mg/kg，裤腰面小于等于 200mg/kg。

#### 5.11.2.4 pH 值

成品 pH 值：4.0~8.5。

## 6 试验方法

### 6.1 外在质量检验

#### 6.1.1 检验条件

在天然散射光线或无反射光的白色透射光线下进行，光的照度大于等于 600lx。检验时应将成品平

放在台面上或半身人台上，检验者应正视产品。判定疵点程度时，应以天然北光为准，检验者目光应与产品平面垂直。

### 6.1.2 检验工具

检验工具包括：

- a) 符合标准计量单位、分度以 mm 为单位的钢卷尺；
- b) 检验台。

### 6.1.3 样式检验

产品样式以目测进行检验，判定结果是否符合 5.2 及实物标样和材料标样。

### 6.1.4 号型与规格检验

查看产品号型及规格，用符合 6.1.2 规定的检验工具进行检验，判定结果是否符合 5.3 规定，目测外观造型应以多数检测人员意见评定。

### 6.1.5 颜色及色泽偏差范围检验

颜色及色差检验对照材料标样，在 6.1.1 规定条件下进行检验。色差级别评定按 GB/T 250 的规定执行，判定结果是否符合 5.4 规定。

### 6.1.6 材料外观检验

材料外观检验对照材料标样，以目测、手感和符合 6.1.2 规定的检验工具进行检验，判定结果是否符合 5.5 规定。

### 6.1.7 裁片纱向检验

裁片纱向检验以目测进行检验，判定结果是否符合 5.6 规定。

### 6.1.8 敷衬检验

敷衬检验以目测和符合 6.1.2 规定的检验工具进行检验，判定结果是否符合 5.7 规定。

### 6.1.9 缝制检验

缝制检验以目测和符合 6.1.2 规定的检验工具进行检验，判定结果是否符合 5.8 规定。

### 6.1.10 标志检验

标志检验对照材料标样，以目测、手感和符合 6.1.2 规定的检验工具进行检验，判定结果是否符合 5.9 规定。

### 6.1.11 成品外观质量及疵点检验

将裤子平放在台面上，以目测和符合 6.1.2 规定的检验工具进行检验，判定结果是否符合 5.10 规定。

## 6.2 内在质量检验

### 6.2.1 材料内在质量检验

按表4中要求的规定进行检验，判定结果是否符合5.11.1规定。

### 6.2.2 成品内在质量检验

6.2.2.1 成品水洗尺寸变化率按 GB/T 8628 标记及测量，按 GB/T 8629-2017 中 4H 洗涤程序，洗涤一次，干燥程序 A，按 GB/T 8630 进行测定，判定结果是否符合 5.11.2.1 规定。

6.2.2.2 洗后外观质量检验方法：按 5.2.2.1 规定方法洗涤、干燥后，在 6.1.1 规定条件下，以目测、手感进行检验，判定结果是否符合 5.11.2.2 规定。

6.2.2.3 成品甲醛含量试验按 GB/T 2912.1 规定进行检验，判定结果是否符合 5.11.2.3 规定。

6.2.2.4 成品 pH 值试验按 GB/T 7573 规定进行检验，判定结果是否符合 5.11.2.4 规定。

## 6.3 包装质量检验

### 6.3.1 包装材料检验

以目测、手感和符合 6.1.2 规定的检验工具进行检验，包装材料内在质量检验方法应符合表 13 规定的规定，判定结果是否符合 8.1 规定。

### 6.3.2 内包装检验

以目测和符合 6.1.2 规定的检验工具进行检验，判定结果是否符合 8.2 规定。

### 6.3.3 外包装检验

以目测和符合 6.1.2 规定的检验工具进行检验，判定结果是否符合 8.3 规定。

### 6.3.4 直接发放产品包装检验

以目测进行检验，判定结果是否符合 8.4 规定。

## 7 检验规则

### 7.1 检验分类

本文件规定的检验分类如下：

a) 型式检验：首次生产，或一年以上(含一年)未连续生产，或生产设备、生产工艺进行了较大改造或改进时，应进行型式检验；

b) 交收检验：承制方按约定向采购方交收产品时，对交收的批量产品采用随机抽样的方法，对抽取的样本进行检验。

### 7.2 检验项目

检验项目按表 11 规定项目进行检验。

表 11 检验项目

序号	检验项目		要求	检验（试验）方法	型式检验	交收检验
1	成品 外在	样式	5.2	6.1.3	●	●
2		号型与规格	5.3	6.1.4	●	○

表 11 检验项目（续）

序号	检验项目		要求	检验（试验）方法	型式检验	交收检验	
3	质量	颜色及色泽偏差范围	5.4	6.1.5	●	●	
4		材料外观	5.5	6.1.6	●	●	
5		裁片纱向	5.6	6.1.7	●	●	
6		敷衬	5.7	6.1.8	●	●	
7		缝制	5.8	6.1.9	●	●	
8		标志	5.9	6.1.10	●	●	
9		成品外观质量及疵点	5.10	6.1.11	●	●	
10		内在质量	材料内在质量		5.11.1	6.2.1	●
11	成品内在质量		水洗尺寸变化率	5.11.2.1	6.2.2.1	●	●
12			洗后外观质量	5.11.2.2	6.2.2.2	●	●
13			甲醛含量	5.11.2.3	6.2.2.3	●	●
14			pH值	5.11.2.4	6.2.2.4	●	●
15	包装质量	包装	包装材料	8.1	6.3.1	—	○
16			内包装	8.2	6.3.2	—	○
17			外包装	8.3	6.3.3	—	○
18			直接发放产品包装	8.4	6.3.4	—	○

注1：“●”为必检项目。  
注2：“○”为选择检验项目，委托方根据需要对检验项目进行抽检或不检。  
注3：“—”为不检项目。

### 7.3 抽样规则

#### 7.3.1 型式检验抽样

样本数应不少于3条。材料内在质量在抽样产品上不能合理取样时，委托方应提供材料检测样品，或提供经认可的省级以上第三方检验机构出具的相关材料合格检验报告。

#### 7.3.2 交收检验抽样

在一次交收的批产品中采用随机抽样方法抽样，抽取样本数：

- 母本数在1000条及以下，随机抽取不少于3个号型，不少于10条进行外在质量检验；
- 母本数在1001条以上，随机抽取不少于5个号型，不少于20条进行外在质量检验。

在外在质量检验合格品中随机抽取4条样品进行内在质量检验，材料内在质量在抽样产品上不能合理取样时，委托方应提供材料检测样品，或提供经认可的省级以上第三方检验机构出具的相关材料符合要求的检验报告。

### 7.4 判定规则

#### 7.4.1 缺陷

产品不符合第5章和第8章规定即构成缺陷。当缺陷程度不影响产品外观及性能时判定为轻缺陷，

影响产品外观及性能时判定为重缺陷，各检验项目重缺陷判定规则应符合表 12 规定，未列缺陷项目依据缺陷对产品外观及性能的影响程度评定。

表 12 重缺陷判定规则（续）

单位为厘米

序号	检验项目		要求	重缺陷	
1	成 品 外 在 质 量	样式	5.2	不符合要求	
2		号型 及 规 格	号型设置	5.3.1	不符合要求
3			规格尺寸	5.3.2	裤子裤长、腰围、臀围尺寸超差 80%以上，其它部位超差 150%以上
4			对称部位	5.3.3	对称部位、相邻部位规格尺寸正负偏差绝对值之和大于该部位极限偏差值 50%以上
5			材料颜色	5.4.1	不符合要求
6		颜色及 色泽偏 差范围	色泽偏差范围	5.4.2	表面部位材料低于要求半级及以上，非表面部位材料低于要求 1 级及以上
7			单条产品色差	5.4.3	相同材料表面部位对比，低于要求 1 级及以上
8			批产品色差	5.4.4	样本中超出要求样品数大于 10%
9		材料外 观	材料外观风格及手感	5.5.1	面料外观风格及手感与材料标样不符
10			材料规格要求及用途	5.5.2	材料规格不符，非表面或暗藏部位材料用错，影响外观和性能
11			裁片纱向	5.6	表面部位材料纱向不符合要求
12			敷衬	5.7	敷衬明显褶皱，粘合不牢固
13		缝制	线迹	5.8.1	明线距边超出要求 100%以上；单链线迹开断线、跳线 2 针及以上；其他不符合要求，影响外观及性能
14	缝制	缝纫	5.8.2	表面部位线迹形式、缝制形式不符合要求，影响外观及性能；裤门襟明显抽皱不平；其他不符合要求，影响外观及性能	
15		锁钉	5.8.3	扣眼扣合后明显不平服，其他不符合要求，影响外观及性能	
16	标志	产品名称标志	5.9.1	无标识	
17		号型标志	5.9.2	无标识	
18		维护标志	5.9.3	无标识	
19		检验章	5.9.4	—	
20	成 品 外 观 及 疵 点	加工致残	5.10.1	超出要求 100%及以上	
21		毛露		表面部位存在毛露，非表面部位毛露影响外观及性能	
22		污迹		超出要求 100%及以上	
23		线头		—	
24		整烫		—	
25		疵点	5.10.2	破损，断经、断纬，1 号部位存在超出 2 号部位允许的疵点	
26		材料内在质量	5.11.1	面料不符合要求；辅料存在影响产品外观及性能的不符合项或单个品种存在二个及以上不影响产品外观及性能的不符合项	
27	内 在 质 量	成 品 内 在 质 量	水洗尺寸变化率	5.11.2.1	不符合要求
28			洗后外观质量	5.11.2.2	不符合要求
29			甲醛含量	5.11.2.3	不符合要求
30			pH 值	5.11.2.4	不符合要求

表 12 重缺陷判定规则（续）

单位为厘米

序号	检验项目		要求	重缺陷
31	包装 质量	包装	包装材料	—
32			内包装	—
33			外包装	—
34			直接发放产品包装	不符合合同要求

#### 7.4.2 单条（样本）外在质量合格判定

抽样样品单条无重缺陷，总缺陷数小于等于 5 个；否则，应判定为不合格。

#### 7.4.3 型式检验合格判定

全部样本合格应判定为合格。

单条样本不合格应判定为不合格。

#### 7.4.4 交收检验合格判定

合格判定：抽样样本无重缺陷，合格品率大于等于95%，应判定为合格，否则，判定为不合格。因外在质量不合格批允许二次重新抽样，抽样样本数量加倍，若二次抽样合格品率大于等于95%，应判定为合格，否则，判定为不合格。

## 8 包装、运输及贮存

### 8.1 包装材料

包装材料规格及用途应符合表 13 规定。

表 13 包装材料规格、要求及用途

材料名称	规格	要求	用途
双瓦楞纸箱	BD-1.3	GB/T 6543	外包装
聚乙烯薄膜	0.06mm~0.08mm	GB/T 4456	内包装
包装检验单	—	按 8.3.2 规定	外包装
不干胶贴	—	—	内包装
塑料打包带	PP12008J（机械打包）	QB/T 3811	外包装
封箱胶带	宽：60mm	QB/T 2422	封箱

### 8.2 内包装

#### 8.2.1 整叠、装袋

裤子按裤长对折，装入塑料袋，反面用胶条封口，塑料袋应有排气孔，每袋一条。

### 8.3 外包装

#### 8.3.1 纸箱

纸箱箱外尺寸为长 60cm×宽 40cm×高（根据实际自定）。极限偏差长、宽为-1.0cm~0cm，高为-0.5cm~0.5cm。纸箱性能应符合 GB/T 6543 的规定，箱型代号 0201，堆垛高度按 5m 计算。

### 8.3.2 装箱

每箱 50 条，裤腰错开摆放。箱顶放入承制方“包装检验单”，“包装检验单”应包括产品名称，号型或配号，承制方名称、数量、检验员、检验日期。

### 8.3.3 包装标志

纸箱外两侧面均需标注产品名称、号型、数量、长、宽、高、质量、生产日期和承制方名称。两端面注明辅警用品、向上和怕雨图示。其中，产品名称、承制方名称、辅警用品为黑体字，其他文字为宋体字。文字、图案颜色均为黑色，向上和怕雨图示应符合 GB/T 191 规定。标志与内容应符合图 11 规定，字迹印刷要牢固，字体大小适宜，字迹清晰工整。

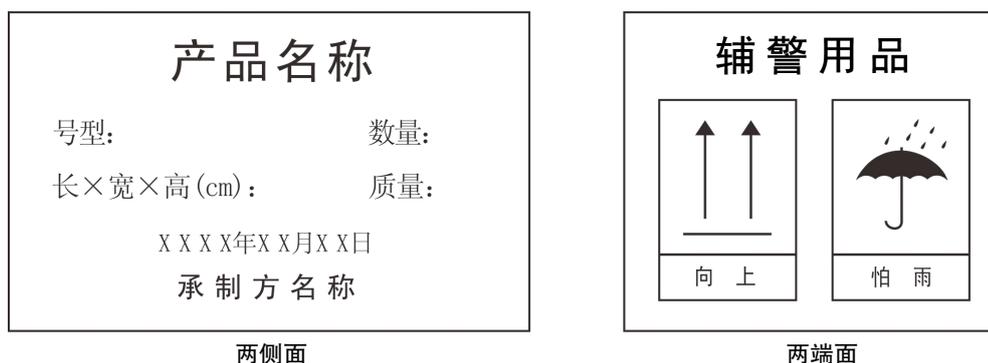


图 11 包装标志

### 8.3.4 封箱

纸箱上下口盖对接处应采用印有承制方名称的封箱胶带封牢，两端预留长度不应小于 6.0cm。

### 8.3.5 捆扎

打包带捆成“#”字型，横竖互压（最后一道除外），捆扎牢固，打包带捆扎不应遮挡号型标识，接搭头不起翘，熔接长度大于等于 2.5cm，偏歪不得超过 0.2cm。

## 8.4 直接发放产品包装

直接发放产品包装方法按订购合同约定执行。

## 8.5 运输与贮存

8.6.1 包装件的运输工具应防潮、干燥、洁净、平整，无突出锐利物，严禁违章装卸。

8.6.2 包装件应存储于阴凉通风、干燥的库房内，不得长期日晒或露天堆放；堆码应整齐，要便于计数和搬运，堆码高度小于等于 5m。

## 附 录 A

(规范性)

## TC2133-166 粘合衬布技术要求

## A.1 规格

TC2133-166粘合衬规格、要求应符合表A.1规定。

表A.1 要求

项目	标准值	公差	试验方法	
幅宽/cm	—	—	GB/T 4666	
单位面积质量/(g/m <sup>2</sup> )	166	±5	GB/T 4669-2008(方法5)	
基布材料	涤棉	—	—	
热熔胶种类	PA+PES	—	—	
目数/目	17	—	—	
涂布量/(g/m <sup>2</sup> )	20	±3	FZ/T 01081	
纱支, tex	经向	27	—	FZ/T 01093

GA XXXX—XXXX

	纬向	27	—	
密度/(根/10cm)	经向	240	±8	GB/T 4668
	纬向	215	±8	
剥离强力/N		7~12	—	FZ/T 80007.1

**附 录 B**  
(资料性)  
**主要生产设备要求**

B.1 辅警文职单裤主要生产设备见表B.1规定。

**表B.1 主要生产设备要求**

序号	设备名称	用途
1	服装 CAD 系统	服装辅助设计、放码、排版
2	服装 CAM 系统	服装辅助生产、裁剪
3	验布机	面料进厂后的检验
4	粘合机	各部位衬粘合
5	电脑平缝机	各部位缝制
6	双针双链机	合裤子前、后裆
7	单针单链机	裤侧缝、合下裆
8	36 针套结机	裤侧袋口、小裆打结
9	28 针套结机	钉裤带袂

序号	设备名称	用途
10	自动开袋机	裤后袋
11	圆头锁眼机	裤后袋
12	三线环缝机	裤子前、后片环缝
13	扞缝机	腰里、裤脚口
14	包条机	裤门襟
15	钉扣机	裤后袋
16	D型42针套结机	裤后袋口
17	三条缝定型机	半成品裤中缝定型
18	抽风蒸汽熨烫平台	半成品、成品熨烫
19	烫裤管机	烫裤腿
20	烫裤腰机	烫裤腰、脚口

中华人民共和国公共安全行业标准

GA XXXX - XXXX

辅警服装 文职春秋执勤服

Auxiliary Police uniform-Spring-Autumn duty uniform for civilian  
personnel

(试用稿)

XXXX-XX-XX 批准

XXXX-XX-XX 实施

中华人民共和国公安部 发布



## 目 次

前 言 .....	III
1 范围 .....	1
2 规范性引用文件 .....	1
3 术语和定义 .....	2
3.1 .....	2
3.2 .....	2
3.3 .....	2
4 产品分类 .....	2
5 要求 .....	2
5.1 标样 .....	2
5.2 样式 .....	2
5.3 号型与规格 .....	4
5.4 颜色及色泽偏差范围 .....	13
5.5 材料 .....	13
5.6 裁片纱向 .....	14
5.7 敷衬 .....	16
5.8 缝制 .....	17
5.9 标志 .....	24
5.10 成品外观质量及疵点 .....	26
5.11 内在质量 .....	27
6 试验方法 .....	28
6.1 外在质量检验 .....	28
6.2 内在质量检验 .....	29
6.3 包装质量 .....	29
7 检验规则 .....	29
7.1 检验分类 .....	29
7.2 检验项目 .....	30
7.3 抽样规则 .....	30
7.4 判定规则 .....	31
8 包装、运输及贮存 .....	32
8.1 包装材料 .....	32
8.2 内包装 .....	33
8.3 外包装 .....	33
8.4 直接发放产品包装 .....	34
8.5 运输与贮存 .....	34
附 录 A（规范性）防静电弹力涤丝绸技术要求 .....	35
附 录 B（规范性）涤纶龟背拼缝绗缝垫肩 .....	36
附 录 C（规范性）TC2133-166 粘合衬布技术要求 .....	38

附 录 D（资料性）主要生产设备要求 .....39

## 前 言

本文件按照 GB/T 1.1-2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利，本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由公安部装备财务局提出。

本文件由全国警用装备标准化技术委员会（SAC/TC561）归口。

本文件起草单位：

本文件主要起草人：



## 辅警服装 文职春秋执勤服

### 1 范围

本文件规定了辅警服装文职春秋执勤服的要求、试验方法、检验分类与判定规则、包装、运输及贮存。

本文件适用于辅警服装文职春秋执勤服的生产、检验和订购等。

### 2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 191 包装储运图示标志
- GB/T 250 纺织品 色牢度试验 评定变色用灰色样卡
- GB/T 2912.1 纺织品 甲醛的测定 第1部分:游离水解的甲醛(水萃取法)
- GB/T 3920 纺织品 色牢度试验 耐摩擦色牢度
- GB/T 3921-2008 纺织品 色牢度试验 耐皂洗色牢度
- GB/T 3923.1 纺织品 织物拉伸性能 第1部分:断裂强力和断裂伸长率的测定条样法
- GB/T 4456 包装用聚乙烯吹塑薄膜
- GB/T 4666 纺织品 织物长度和幅宽的测定
- GB/T 4668 机织物密度的测定
- GB/T 4669-2008 纺织品 机织物单位长度质量和单位面积质量的测定
- GB/T 6543-2008 运输包装用单瓦楞纸箱和双瓦楞纸箱
- GB/T 6836 缝纫线
- GB/T 7573 纺织品 水萃取液 pH 值的测定
- GB/T 8170 数值修约规则与极限数值的表示和判定标准
- GB/T 8628 纺织品 测定尺寸变化的试验中织物试样和服装的准备、标记及测量
- GB/T 8629-2017 纺织品 试验用家庭洗涤和干燥程序
- GB/T 8630 纺织品 洗涤和干燥时尺寸变化的测定
- GB/T 12703.2-2021 纺织品 静电性能试验方法 第2部分:手动摩擦法
- GB/T 13772.1-2008 《纺织品 机织物接缝处纱线抗滑移的测定(第1部分):定滑移量法
- FZ/T 01081 热熔粘合衬热熔胶涂布量和涂布均匀性试验方法
- FZ/T 01093 机织物结构分析方法织物中拆下纱线线密度的测定
- FZ/T 63006-2019 松紧带
- FZ/T 63012 涤纶长丝高强缝纫线
- FZ/T 80007.1 使用粘合衬服装剥离强度测试方法
- GA 250 警服 号型
- GA 281 警用服饰 四件按扣
- GA 358 警服材料 口袋布
- GA 729 警服材料 拉链

## GA XXXX—XXXX

- GA 730 警服材料 四件裤钩
- GA 731 警服材料 不饱和聚酯树脂钮扣
- GA 732 警服材料 锦丝搭扣带
- GA 740 警服材料 机织热熔粘合衬布
- GA XXXX 辅警服装材料 聚酯仿毛哗叽
- GA XXXX 辅警服饰 臂章
- QB/T 2422 封箱用 BOPP 压敏胶粘带
- QB/T 3811 塑料打包带

### 3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

#### 3.1

**表面部位** surface parts

服装穿着后的可见部位。

#### 3.2

**非表面部位** not surface parts

服装衣里及表面翻转后的可见部位。

#### 3.3

**暗藏部位** hidden location

服装内需拆开可见的部位。

### 4 产品分类

辅警服装 文职春秋执勤服（以下简称“文职春秋执勤服”）按款式结构分为：

- a) 男文职春秋执勤服；
- b) 女文职春秋执勤服。

### 5 要求

#### 5.1 标样

经批准的文职春秋执勤服实物样品和材料样品为该产品的实物标样和材料标样。

#### 5.2 样式

- 5.2.1 男文职春秋执勤服上衣样式应符合图 1 及产品实物标样规定。
- 5.2.2 男文职春秋执勤服裤子样式应符合图 2 及产品实物标样规定。
- 5.2.3 女文职春秋执勤服上衣样式应符合图 3 及产品实物标样规定。
- 5.2.4 女文职春秋执勤服裤子样式应符合图 4 及产品实物标样规定。

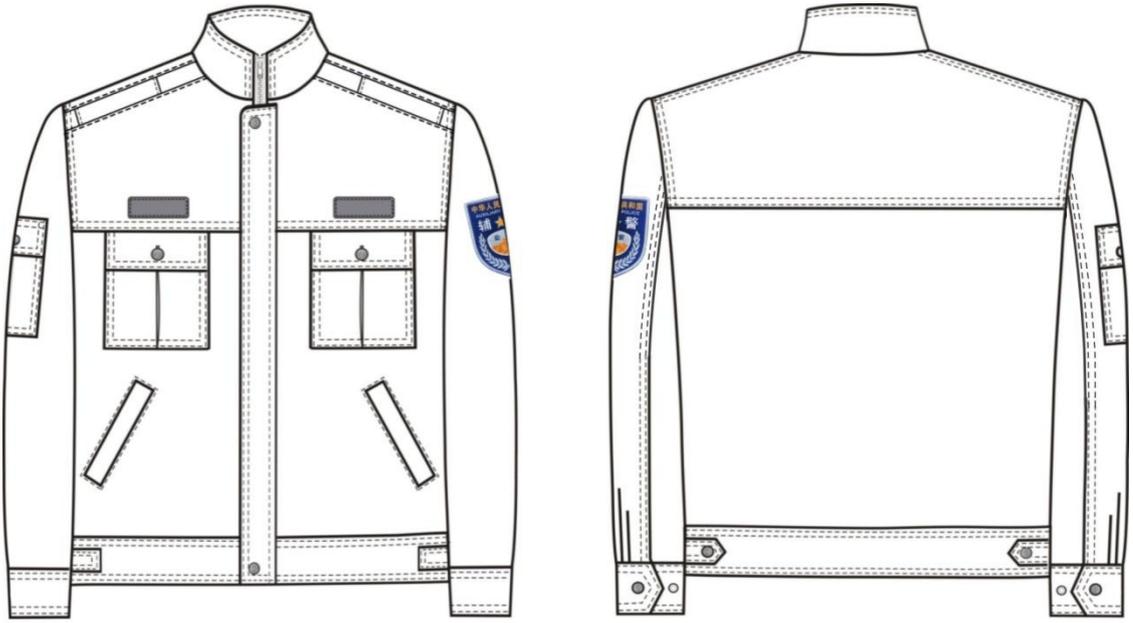


图 1 男文职春秋执勤服上衣样式

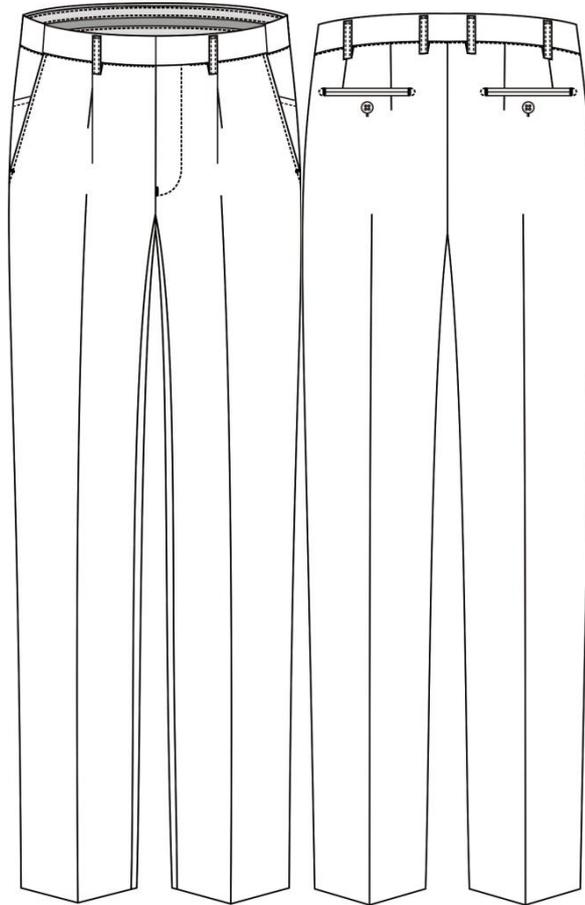


图 2 男文职春秋执勤服裤子样式

GA XXXX—XXXX



图3 女文职春秋执勤服上衣样式

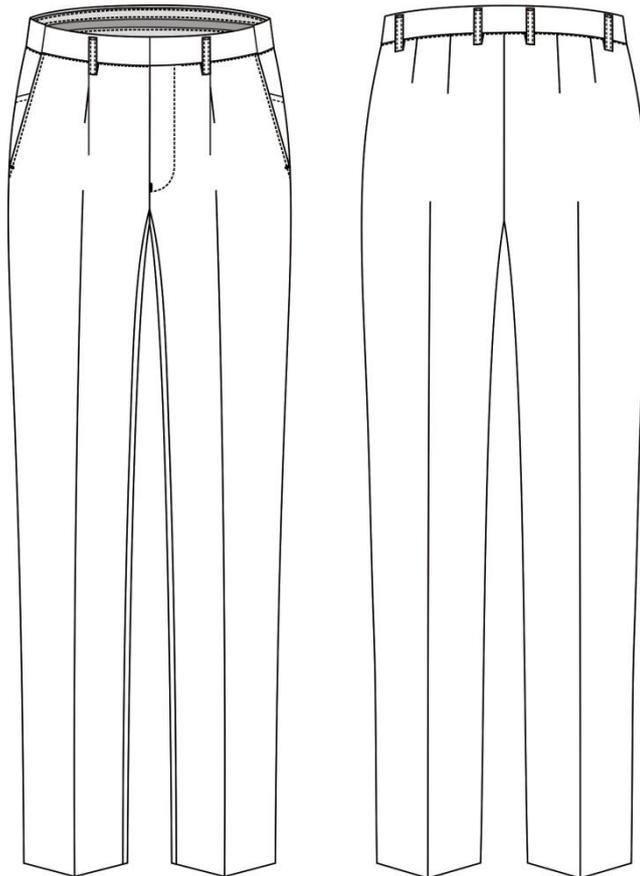


图4 女文职春秋执勤服裤子样式

### 5.3 号型与规格

5.3.1 文职春秋执勤服号型系列应符合 GA 250 规定，上衣按不分体型 5·4 号型系列，裤子按分体型 5·2、5·4 号型系列。

5.3.2 文职春秋执勤服中间体规格尺寸及极限偏差男上衣按表 1 规定，女上衣按表 2 规定；男裤子按表 3 规定，女裤子按表 4 规定；规格尺寸测量位置男上衣按图 5 规定，男裤子按图 6 规定；女上衣按图 7 规定，女裤子按图 8 规定。图中所注数字为表 1、表 2、表 3、表 4 中各测量部位编号。

5.3.3 男、女文职春秋执勤服对称部位、相邻部位规格尺寸正负偏差绝对值之和不应大于该部位极限偏差值。

表 1 男文职春秋执勤服上衣规格尺寸与极限偏差

单位为厘米

图 号	编 号	部位名称	规格尺寸	号分档数值	型分档数值	极限偏差 (±)
		上衣号型	175/96	5·4(系列)		
图 5	1	前身長	70.0	2.0	0.5	1.0
	2	胸围	118.0	—	4.0	2.0
	3	卡夫围	106.0	0.8	3.0	
	4	袖长	62.0	1.5	—	0.7
	5	袖头宽	5.0	—	—	0.2
	6	臂章上沿距肩缝	8.0	—	—	0.3
	7	臂袋上沿距肩缝	11.0	—	—	0.3
	8	掩门宽	6.5	—	—	0.2
	9	卡夫宽	5.5	—	—	0.2
	10	后身長	68.0	2.0	0.2	1.0
	11	大肩宽	49.0	0.5	1.0	0.7
	12	托肩中宽	16.0	—	—	0.5
	13	袖上肥	23.0	—	0.7	0.5
	14	袖头长	29.0	—	0.5	0.5
	15	袖叉长	12.0	—	—	0.5
	16	袖口挡布宽	7.0	—	—	0.2
	17	袖口挡布长	7.0	—	—	0.2
	18	臂袋盖长	11.5	—	—	0.2
	19	臂袋盖宽	4.8	—	—	0.2
	20	臂袋全长	14.5	—	—	0.3
	21	臂袋布长	13.0	—	—	0.3
	22	领长 <sup>a</sup>	51.0	—	—	0.5
	23	领宽	7.5	—	—	0.2
	24	胸袋盖长 <sup>b</sup>	13.0	—	—	0.2
	25	胸袋盖宽	5.2	—	—	0.2
	26	胸袋布长 <sup>c</sup>	13.5	—	—	0.3
	27	胸袋布下宽 <sup>d</sup>	13.5	—	—	0.2
	28	胸袋全长 <sup>e</sup>	15.0	—	—	0.3
	29	斜插袋口长	15.5	—	—	0.3
	30	斜插袋牙宽	2.0	—	—	0.2
	31	肩章穿袷布长 <sup>f</sup>	9.7	—	—	0.2

表 1 男文职春秋执勤服上衣规格尺寸与极限偏差（续）

单位为厘米

图号	编号	部位名称	规格尺寸	号分档数值	型分档数值	极限偏差 (±)
		上衣号型	175/96	5·4(系列)		
图 5	32	肩章穿袷布宽	2.8	—	—	0.2
	33	卡夫袷长	11.5	—	—	0.5
	34	卡夫袷宽	3.0	—	—	0.2
	35	挂面上宽	3.0	—	—	0.5
图 5	36	挂面下宽	9.0	—	—	0.5
	37	里袋口长	13.0	—	—	0.5
	38	里袋牙宽	0.5	—	—	0.1
	注：上衣门襟拉链下止距卡夫围上口：不大于 3.0					
<sup>a</sup> 领长：胸围 88 及以下为 49.0；92~100 为 51.0，104~112 为 53.0；116 及以上为 55.0。 <sup>b</sup> 胸袋盖长：胸围 92 及以下为 12.5；96~104 为 13.0；108 及以上为 13.5。 <sup>c</sup> 胸袋布长：胸围 92 及以下为 13.0；96~104 为 13.5；108 及以上为 14.0。 <sup>d</sup> 胸袋布下宽：胸围 92 及以下为 13.0；96~104 为 13.5；108 及以上为 14.0。 <sup>e</sup> 胸袋全长：胸围 92 及以下为 14.5；96~104 为 15.0；108 及以上为 15.5。 <sup>f</sup> 肩章穿袷布长：胸围 92 及以下为 8.7；96~104 为 9.7；108~112 为 10.7；116 及以上为 11.7。						

表 2 女文职春秋执勤服上衣规格尺寸与极限偏差

单位为厘米

图号	编号	部位名称	规格尺寸	号分档数值	型分档数值	极限偏差 (±)
		上衣号型	165/88	5·4(系列)		
图 6	1	前身长	65.0	2.0	0.5	1.0
	2	胸围	106.0	—	4.0	2.0
	3	卡夫围	101.0	0.8	3.0	2.0
	4	袖长	59.0	1.5	—	0.7
	5	袖头宽	5.0	—	—	0.2
	6	臂章上沿距肩缝	8.0	—	—	0.3
	7	臂袋上沿距肩缝	11.0	—	—	0.3
	8	掩门宽	6.5	—	—	0.2
	9	卡夫宽	5.5	—	—	0.2
	10	后身长	62.0	2.0	0.2	1.0
	11	大肩宽	44.0	0.5	0.8	0.7
	12	托肩中宽	14.0	—	—	0.5
	13	袖上肥	19.8	—	0.7	0.5
	14	袖头长	24.5	—	0.5	0.5
	15	袖叉长	12.0	—	—	0.5
	16	袖口挡布宽	7.0	—	—	0.2
	17	袖口挡布长	7.0	—	—	0.2
	18	臂袋盖长	11.0	—	—	0.2
	19	臂袋盖宽	4.5	—	—	0.2

表2 女文职春秋执勤服上衣规格尺寸与极限偏差(续)

单位为厘米

图号	编号	部位名称	规格尺寸			号分档数值	型分档数值	极限偏差 (±)
		上衣号型	165/88			5·4(系列)		
图 6	20	臂袋全长	13.5			—	—	0.3
	21	臂袋布长	12.0			—	—	0.3
	22	领长 <sup>a</sup>	45.5			—	—	0.5
	23	领宽	7.0			—	—	0.2
	24	胸袋盖长 <sup>b</sup>	11.5			—	—	0.2
	25	胸袋盖宽	5.0			—	—	0.2
	26	胸袋布长 <sup>c</sup>	12.0			—	—	0.3
	27	胸袋布下宽 <sup>d</sup>	11.9			—	—	0.2
	28	胸袋全长 <sup>e</sup>	13.5			—	—	0.3
	29	斜插袋口长	14.5			—	—	0.3
	30	斜插袋牙宽	2.0			—	—	0.2
	31	肩章穿祥布长 <sup>f</sup>	8.7			—	—	0.4
	32	肩章穿祥布宽	2.8			—	—	0.2
	33	卡夫祥长	10.5			—	—	0.5
	34	卡夫祥宽	3.0			—	—	0.2
	35	挂面上宽	3.0			—	—	0.5
	36	挂面下宽	9.0			—	—	0.5
	37	里袋口长	12.0			—	—	0.5
38	里袋牙宽	0.5			—	—	0.1	

注：上衣门襟拉链下止距卡夫围上口：不大于3.0。

<sup>a</sup>领长：胸围84及以下为44.5；88~92为45.5；96及以上为46.5。  
<sup>b</sup>胸袋盖长：胸围84及以下为11.0；86~92为11.5；96及以上为12.0。  
<sup>c</sup>胸袋布长：胸围84及以下为11.5；86~92为12.0；96及以上为12.5。  
<sup>d</sup>胸袋下宽：胸围84及以下为11.4；86~92为11.9；96及以上为12.4。  
<sup>e</sup>胸袋全长：胸围84及以下为13.0；86~92为13.5；96及以上为14.0。  
<sup>f</sup>肩章穿祥布长：胸围84及以下为7.7；88~100为8.7；104及以上为9.7。

表3 男文职春秋执勤服裤子规格尺寸与极限偏差(续)

单位为厘米

图号	编号	部位名称	规格尺寸			号分档数值	型分档数值		极限偏差 (±)
		裤子号型	175/82A	175/86B	175/94C		5·2系列	5·4系列	
图7	1	裤长	104.0			3.0	—	—	1.5
	2	裤腰围	83.0	87.0	95.0	—	2.0	4.0	2.0
	3	臀围	108.0	108.0	111.6	—	1.8	3.6	2.0
	4	横档	33.8	33.8	34.7	—	0.45	0.9	0.7
	5	下裆长 <sup>*</sup>	77.0	76.5	75.4	2.5	-0.3	-0.6	1.0
	6	脚口肥	21.5	21.5	21.9	—	0.2	0.4	0.3

表3 男文职春秋执勤服裤子规格尺寸与极限偏差(续)

单位为厘米

图号	编号	部位名称 裤子号型	规格尺寸			号分档数值	型分档数值		极限偏差 (±)
			175/82A	175/86B	175/94C		5·2系列	5·4系列	
图7	7	裤腰宽	3.5			—	—	—	0.3
	8	裤门襟明线距边	3.5			—	—	—	0.2
	9	裤掩襟宽	4.0			—	—	—	0.4
	10	小裆长	8.0			—	—	—	1.0
	11	裤斜插袋口长	17.0			—	—	—	0.5
	12	裤斜插袋口明线距边	0.3			—	—	—	0.1
	13	裤斜插袋上口距中缝	3.5			—	—	—	0.3
	14	裤带袷长	4.5			—	—	—	0.2
	15	裤带袷宽	1.0			—	—	—	0.1
	16	裤带袷上端距腰缝	0.2			—	—	—	0.1
	17	脚口折边宽	4.0			—	—	—	0.3
	18	裤斜插袋布长	31.0			—	—	—	0.6
	19	裤膝绸长	70.0			—	—	—	1.5
	20	裤后袋口长	14.0			—	—	—	0.5
	21	裤后袋深	16.0			—	—	—	0.5
	22	裤后袋布宽	16.5			—	—	—	0.5
	23	裤后袋牙宽	0.5			—	—	—	0.1
	24	裤后袋口距腰缝	6.5			—	—	—	0.5

表4 女文职春秋执勤服裤子规格尺寸与极限偏差

单位为厘米

图号	编号	部位名称 裤子号型	规格尺寸			号分档数值	型分档数值		极限偏差 (±)
			165/70A	165/74B	165/78C		5·2系列	5·4系列	
图8	1	裤长	103.0			3.0	—	—	1.5
	2	裤腰围	70.0	74.0	78.0	—	2.0	4.0	2.0
	3	臀围	99.0	99.0	99.0	—	1.8	3.6	2.0
	4	横档	31.3	31.3	31.3	—	0.45	0.9	0.7
	5	下裆长*	74.5	74.5	74.5	2.5	-0.3	-0.6	1.0
	6	脚口肥	20.5	20.5	20.5	—	0.2	0.4	0.3
	7	裤腰宽	3.5			—	—	—	0.3
	8	裤门襟明线距边	3.0			—	—	—	0.2
	9	裤掩襟宽	4.0			—	—	—	0.4
	10	小裆长	9.5			—	—	—	1.0
	11	裤斜插袋口长	16.0			—	—	—	0.5
	12	裤斜插袋口明线距边	0.3			—	—	—	0.1
	13	裤斜插袋上口距中缝	3.5			—	—	—	0.3
	14	裤带袷长	4.5			—	—	—	0.2

表 4 女文职春秋执勤服裤子规格尺寸与极限偏差（续）

单位为厘米

图号	编号	部位名称	规格尺寸			号分档数值	型分档数值		极限偏差 (±)
			165/70A	165/74B	165/78C		5·2 系列	5·4 系列	
	15	裤带袷宽	1.0			—	—	—	0.1
	16	裤带袷上端距腰缝	0.2			—	—	—	0.1
	17	脚口折边宽	4.0			—	—	—	0.3
	18	裤袋布长	30.0			—	—	—	0.6
	19	裤膝绸长	70.0			—	—	—	1.5

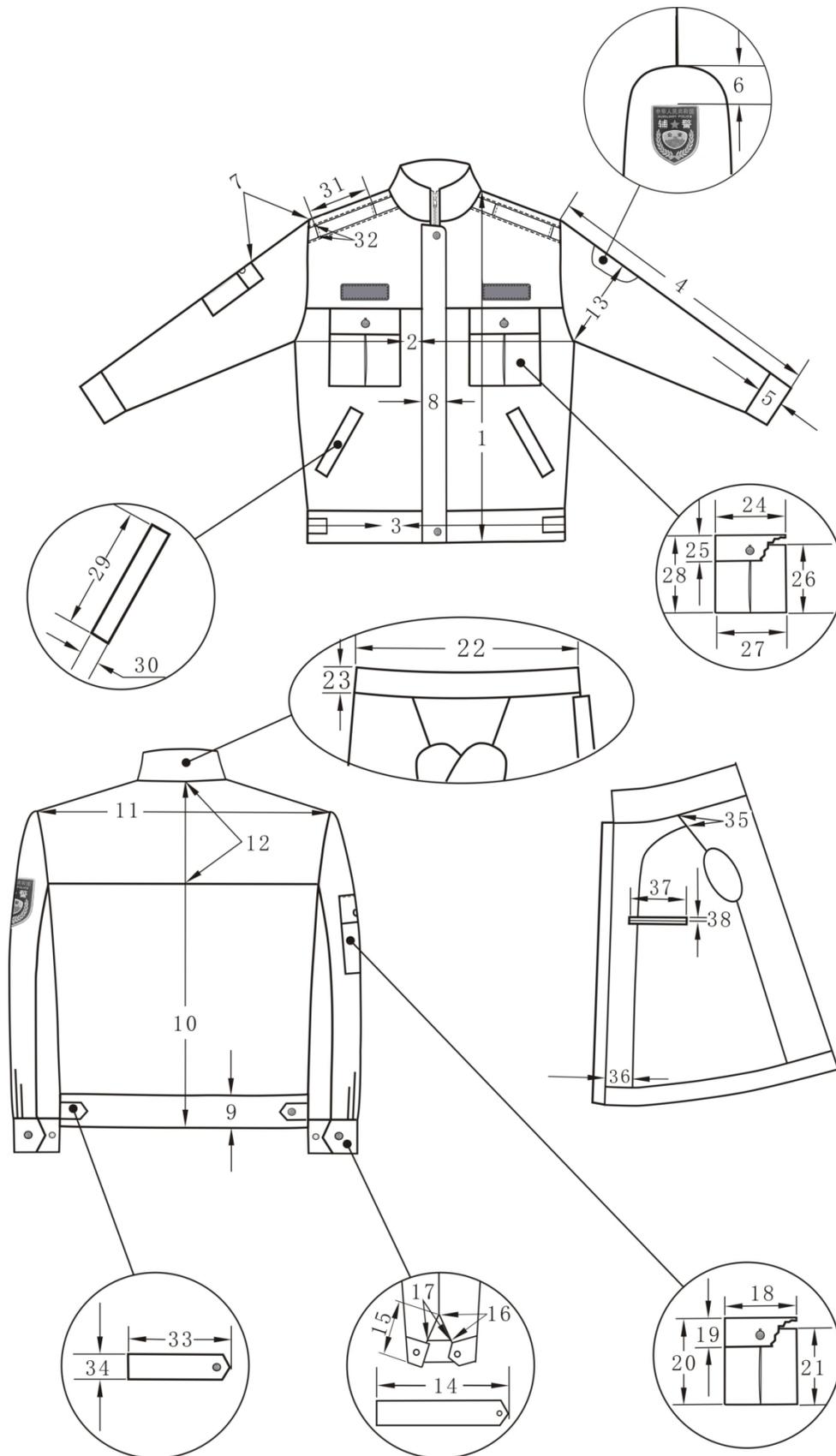


图5 男文职春秋执勤服上衣测量图

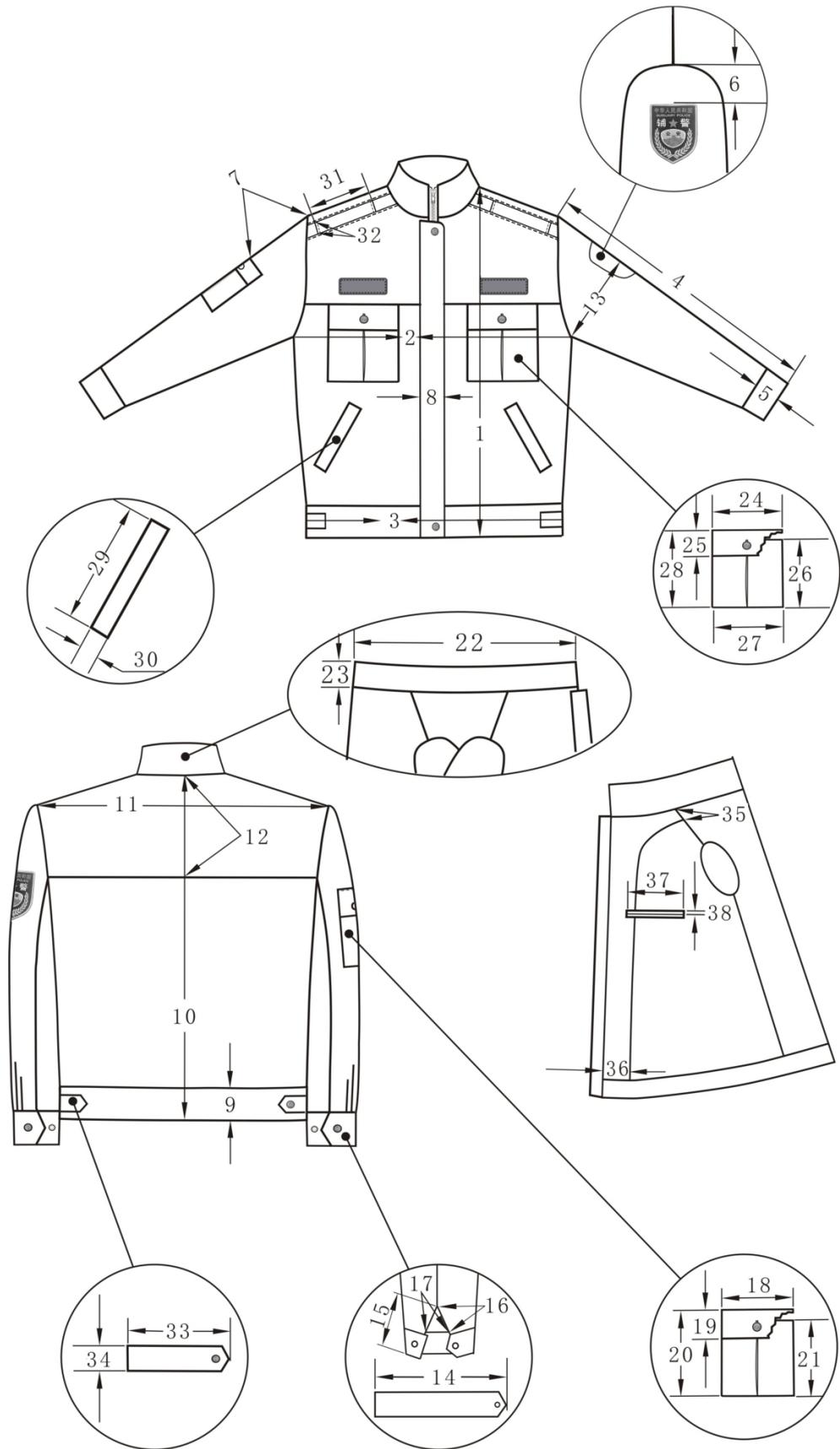


图6 女文职春秋执勤服上衣测量图

GA XXXX—XXXX

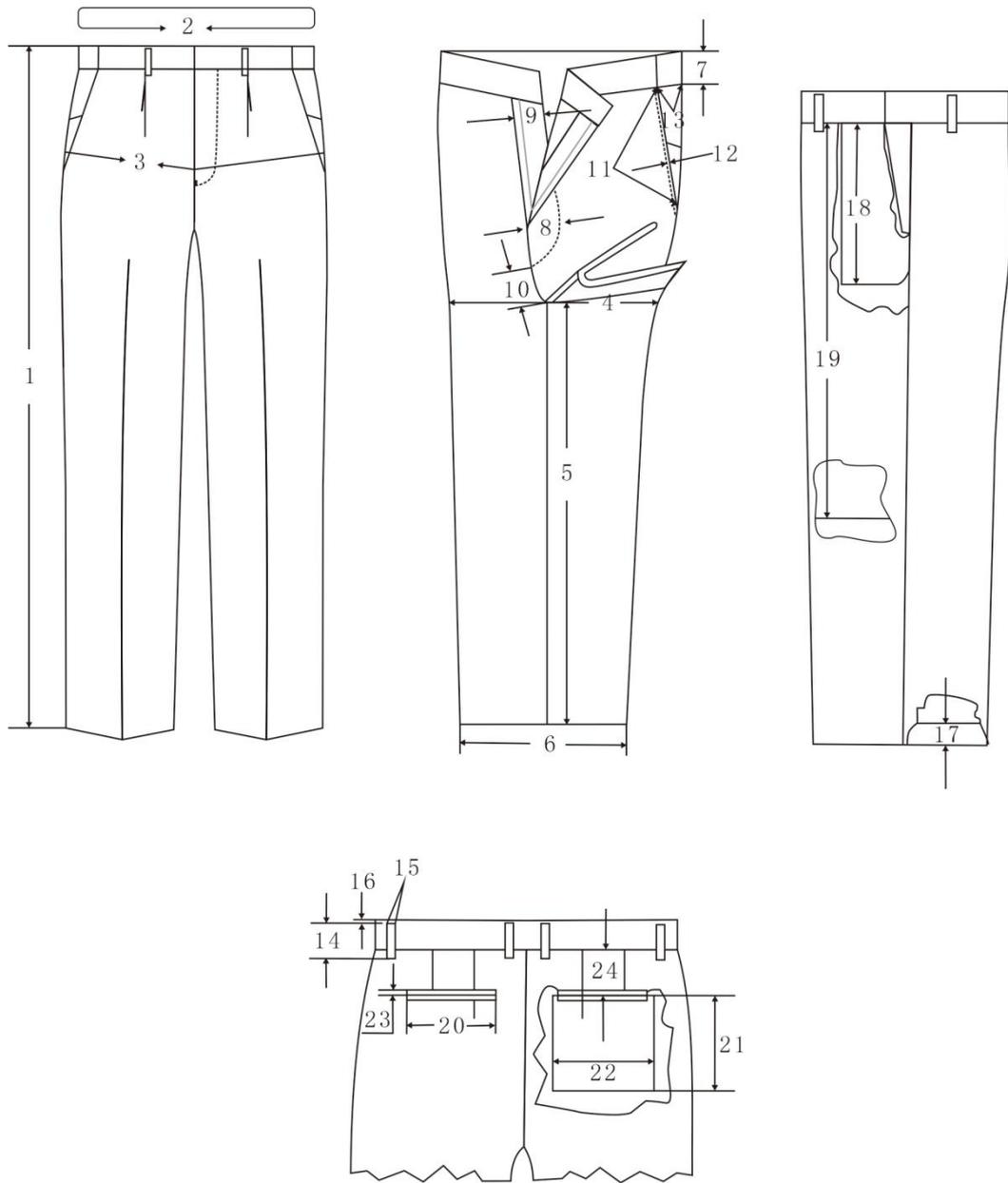


图 7 男文职春秋执勤服裤子测量图

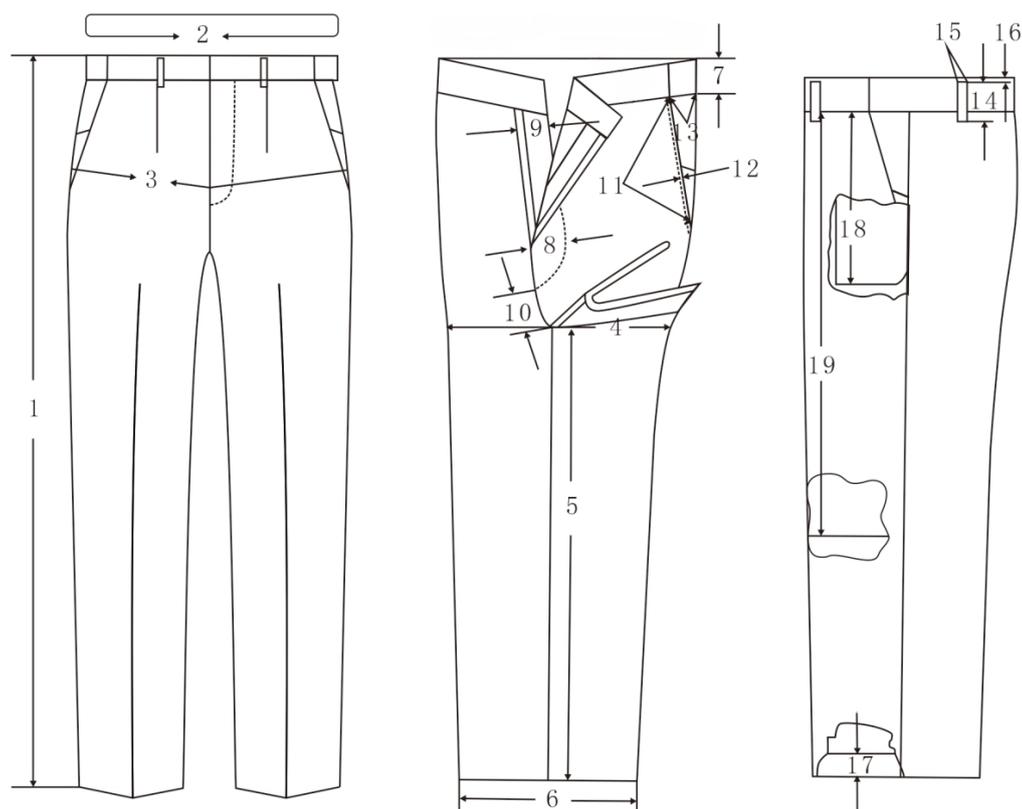


图8 女文职春秋执勤服裤子测量图

#### 5.4 颜色及色泽偏差范围

5.4.1 产品各部位颜色应符合表5规定。

5.4.2 产品各部位材料颜色与材料标样对比，面料及产品表面部位材料颜色色差应大于等于4级，非表面部位材料颜色色差应大于等于3-4级，暗藏部位材料颜色色差应大于等于3级。缝纫线、锁钉线、拉链颜色不应浅于缝合部位。

5.4.3 产品相同材料表面部位颜色应一致；产品相同材料非表面部位、部件对比色差应大于等于3-4级；产品相同材料非表面部位与表面部位对比，色差应大于等于3-4级。

5.4.4 每批次产品表面颜色互差应大于等于4级，非表面部位颜色互差应大于等于3-4级。

#### 5.5 材料

5.5.1 材料外观风格及手感应符合材料标样。

5.5.2 材料规格要求及用途应符合表5规定。

表5 材料规格要求及用途

材料名称	颜色	规格	要求	用途
聚酯仿毛哔叽	藏蓝色	异型聚酯纤维56%，聚酯纤维44%（含导电纤维），单位面积质量：260g/m <sup>2</sup>	GA XXXX	面料、挂面、掩门里、袖头、领里、卡夫、卡夫袷、袋牙、袋口垫布、前过肩拼布、肩章穿袷布，裤门襟里、裤掩襟面、裤带袷、斜插袋垫布、斜插贴袋、斜插袋口贴边

表 5 材料规格要求及用途(续)

材料名称		颜色	规格	要求	用途
防静电弹力涤丝绸		藏蓝色	99%聚酯纤维, 1%导电纤维, 单位面积质量: 79g/m <sup>2</sup>	附录 A	上衣里、裤膝绸、袋盖里、里袋布、里袋牙、里袋口垫布
涤棉平布		藏蓝色	涤 80%棉 20%, 13tex/13tex	GA 358	袋布、掩襟里、滚条
涤纶缝纫线		藏蓝色	11.8tex × 3	GB/T 6836	缝纫、打结、钉扣
			11.8tex × 2		环缝
棉丝光缝纫线	—	18tex × 3			手工擦线
涤长丝缝纫线		藏蓝色	111dtex	FZ/T 63012	撬边、撩缝、扞缝
			167dtex × 3		锁圆眼、眼结
防滑腰里		—	乳胶丝带防滑腰里	GA 363	裤腰里
反穿尼龙编织拉链		藏蓝色	3 号	GA 729	裤门襟
单开尾注塑拉链		藏蓝色	5 号		上衣门襟
涤纶龟背拼缝绗缝垫肩		—	男 1 号, 女 2 号	附录 B	肩部
粘 合 衬	T2237-068	藏蓝色	经纱 84dtex/48f 纬纱 110dtex/48f, PA+PES 双点	GA 740	上衣前身衬、挂面、领面里、袋盖面、袋口垫衬、袋牙、卡夫面、袖头面、掩门面、卡夫祥面、前过肩拼布、裤掩襟里、裤门襟面
	TC2133-166	—	27tex × 27tex, PA 粉点	附录 C	裤腰面
加筋无纺衬条		—	宽: 10mm	—	裤斜插贴袋口牵条
			宽: 15mm	—	裤斜插袋口牵条
四件裤钩		不锈钢本色	不锈钢	GA 730	裤腰头
不饱和聚酯树脂纽扣		藏蓝色	φ 15mm	GA 731	裤后袋(男)
四件按扣		不锈钢本色	φ 15mm	GA 281	上衣门襟、袖头、胸袋、卡夫祥
		黑色	φ 15mm (注塑)		臂袋
锦丝搭扣带		藏蓝色	宽 2.5 cm	GA 732	上衣掩门
			长: 70mm 宽: 25mm		胸徽底托
			长: 70mm 宽: 25mm		号牌底托
涤纶松紧带		—	宽: 1.0cm	FZ/T 63006-2019 一等品要求	裤腰里两侧固定
			宽: 2.5cm		裤腰两侧调节
			宽: 4.5cm		裤腰里两侧
辅警臂章		—	高: 103mm ± 1.0mm 宽: 80mm ± 1.0mm	GA XXXX	左袖
产品名称标志		—	70 mm × 46 mm	按标样	上衣
			60 mm × 20 mm		裤子
洗涤维护标志			70 mm × 50 mm		上衣、裤子
号型标志			30 mm × 18 mm		上衣、裤子

## 5.6 裁片纱向

裁片纱向应符合表 6 规定。

表 6 裁片纱向

单位为厘米

类别	裁片名称	纱向		允斜极限
上衣面	前过肩	经	前门襟边顺经纱	—
	前身	经	前门襟边顺经纱	—
	后片	经	—	以背中缝为准 1.0
	托肩	经	托肩下口与纬纱平 与后片纱向同	—
	大、小袖	经	—	袖底缝顺经纱，向后 3.0
	袖头	经	面里连裁	1.0
	领面	纬	—	—
	领里	纬	—	—
	挂面	经	前门襟边顺经纱	—
	掩门面	经	前门襟边顺经纱	—
	掩门里	经	前门襟边顺经纱	—
	袋盖面	纬	上口后端上翘 1.2 或与纬纱平	—
	袋布	经	前侧顺经纱	—
	前过肩拼布	纬	顺前身	—
	肩章穿袷布	纬	顺前身	—
	卡夫	经	面里连裁	—
	卡夫袷	经	—	1.0
	袖口挡布	经	—	1.0
	袋牙	经	—	—
	袋口垫布	经	—	2.0
上衣里	前片	经	—	前门襟下端 2.0
	后片	经	—	以背中缝为准 1.0
	大、小袖	经	—	袖底缝顺经纱，向后 3.0
	袋盖里	纬	前侧顺经纱	—
	里袋布	经	—	—
上衣衬	前片	经	前门襟边顺经纱	—
	翻领面	纬	—	2.0
	翻领里	纬	—	2.0
	袋盖面	纬	—	—
	袖头	经	—	1.0
	挂面	经	—	3.0
	前过肩贴布	纬	顺前身	—
	卡夫面	经	—	4.0
	掩门面	经	—	—
	袋牙	经	—	2.0
	牵条	经	—	—
裤子面	前身片	经	—	以裤中线为准脚口向侧缝 1.0
	后身片	经	—	以裤中线为准脚口向侧缝 1.0

表 6 裁片纱向(续)

单位为厘米

类别	裁片名称	纱向		允斜极限
裤子面	裤腰	经	—	1.0
	裤门襟里	经	—	2.0
	裤掩襟面	经	—	2.0
	裤带袷	经	—	1.0
	斜插袋垫布	经	纱向同前身	1.0
	斜插贴袋	经	纱向同前身	1.0
	斜插袋口贴边	经	—	1.0
	后袋垫布(男)	经	—	1.0
	后袋牙(男)	经	—	1.0
裤里	裤膝绸	经、纬	—	—
裤子衬	裤腰面	经	—	1.0
	裤门襟里	经	—	2.0
	掩襟里	经、斜	—	2.0
	后袋牙(男)	经	—	—
	后袋口垫衬(男)	经、纬	—	—
袋布	上衣斜插袋布	经	—	—
	裤袋布	经	—	—
	滚条	斜	—	—
	裤掩襟里	斜	—	—

注：裁片纱向中“经”表示裁片长度方向顺经纱，裁片纱向中“纬”表示裁片长度方向顺纬纱

## 5.7 敷衬

5.7.1 粘合衬粘合位置准确，粘衬平服，无起泡，无渗胶，不起皱。

5.7.2 粘衬要求应符合表 7 规定。

表 7 敷衬要求

单位为厘米

类别	敷衬要求	图 示
上衣前、后身	前身、前过肩拼布按图所示敷满衬一层；后身领窝、袖窿处敷牵条	

表 7 敷衬要求 (续)

单位为厘米

类别	敷衬要求	图 示
掩门面、挂面、卡夫面、肩袷面	掩门面、挂面、卡夫面按图示敷衬一层	
领面、里、袋盖面、袖头面	领面、里、胸、臂袋盖面、袖头面按图示敷衬一层	
裤腰面、门襟里、掩襟里、袋牙	裤腰面、门襟里、掩襟里、袋牙 (男) 按图示敷衬一层	
牵条衬	(1) 按图示在袋口处敷牵条 (2) 后袋口处粘衬一层	

## 5.8 缝制

## 5.8.1 针距及线迹

5.8.1.1 针距及线迹应符合表 8 规定。

表 8 针距及线迹要求

项 目		针 距	质 量 要 求
平缝	明线	12 针/3cm ~ 14 针/3cm	缝纫线路顺直，定位准确，距边宽窄一致，结合牢固，松紧适宜。
	暗线	11 针/3cm ~ 13 针/3cm	
链式线迹		10 针/3cm ~ 12 针/3cm	不允许接线，留 1.5cm 线头固定
环缝		9 针/3cm ~ 11 针/3cm	环缝宽度不小于 0.4cm，切边宽不大于 0.2cm
扞缝或撩缝		9 针/3cm ~ 11 针/3cm	表面透针超过 0.1cm 的连续透针：限 4.0cm，限两处
曲折缝	钉商标	针脚、针距不大于 0.3 cm/针	—
套结		42 针/结	结长按工艺要求，宽度 0.10cm ~ 0.15cm，偏斜限 0.05cm，每套限 2 处
打结		28 针/结	
锁眼	1.5cm 圆头眼	不少于 36 针/眼	扣眼根部应采用 28 针打结机打结，结长齐眼宽；也可用锁眼、打结一体化设备，正面尾线长度应小于 0.2cm。
钉扣	不饱和聚酯钮扣	6 根线/眼	留余量 0.10cm ~ 0.15cm，留尾线 0.5cm ~ 1.0cm

5.8.1.2 明线距边宽窄一致。表面距边 0.2cm 以上明线极限偏差  $\pm 0.1\text{cm}$ ，其他部位明线距边极限偏差  $\pm 0.2\text{cm}$ 。正负偏差不应在一条线上或相邻部位、对称部位并存。表面明线上炕线不应下炕，下炕线不应上炕，非表面明线允许上、下炕限一处，限 3cm。

5.8.1.3 开断线：环缝、各种明线、扞缝、承受拉力部位缝合、锁眼、钉扣不应开断线。不承受拉力的部位每件限两处，每处限 1 针。

5.8.1.4 跳线：扞缝、圆头扣眼、尖角、圆头部位明线不应跳线，链式缝合跳线限两处，应用单针机补扎。平缝、三线环缝 30cm 长度限一处，限 1 针。

5.8.1.5 生产设备参照附录 D 规定执行。

## 5.8.2 缝纫

缝头均匀，宽窄一致，0.6cm 以下缝头  $\pm 0.1\text{cm}$ ，0.7cm 以上缝头  $\pm 0.2\text{cm}$ 。缝纫要求应符合表 9 规定。

表 9 缝纫要求

单位为厘米

部位名称	缝头	线迹	明线距边	要求	质量要求	
领子	钩压领子	1.0	暗线一道 明线两道	第一道 0.15 第二道 0.80	齐子口	领子面里平服，领窝圆顺；左右领角大小对称一致；左右对比，走形互差限 0.2，绱领偏限 0.4
	绱领面	1.0	暗线一道	—	领面与身面结合，劈缝	
	绱领里	1.0	暗线一道	—	领里与身里结合，前领口劈缝；面里缝头擦住	
臂袋	钩压臂袋盖	1.0	暗线一道 明线两道	第一道 0.15 第二道 0.80	齐止口	袋盖服帖不反翘，袋盖、袋布走形限 0.2，互差限 0.2；袋布暗裱偏差限 0.2；

表 9 缝纫要求 (续)

单位为厘米

部位名称	缝头	线迹	明线距边	要求	质量要求	
臂袋	绉压臂袋盖	0.6	暗线一道 明线两道	第一道 0.15 第二道 0.80	右袖按标印, 两端须回针 3~5 道	袋盖服帖不反翘, 袋盖、袋布走形限 0.2, 互差限 0.2; 袋布暗裱偏差限 0.2;
	扎臂袋布暗裱	—	上下端暗线 各一道	—	暗裱宽 3.0, 上端扎线长 3.0, 下端扎线长 2.0	
	扎臂袋布暗裱上口明线	—	明线一周	距边 0.3	暗裱上端距暗裱缝 0.3 扎线长 2.5	
	扎袋布上口折边	1.5	明线两道	第一道 0.15 第二道 0.80	袋布上口环缝	
	绉压臂袋布	1.0	明线两道	第一道 0.15 第二道 0.80	—	
袖子	扎臂章	—	扎线两道	0.15~0.20	左袖按标印, 首尾回针重合不小于 2.0	绉袖圆顺, 吃势均匀, 袖山饱满无塌陷、无斜绉, 两袖前后、长短一致, 无起吊、外翻; 袖外缝距肩缝左右对比互差限 0.6, 袖长互差限 0.7, 两袖前后互差限 1.0
	合压袖外缝	1.0	暗线一道 明线两道	第一道 0.15 第二道 0.8	大袖压小袖	
	扎袖口挡布外口明线	—	明线一道	0.15	挡布双折	
	绉袖口挡布	1.0	暗线一道, 大袖明线两 道; 小袖明 线一道	大袖 第一道 0.15 第二道 0.80 小袖 0.10	明线不扎透袖里	
	合袖底缝	1.0	暗线一道	—	劈缝	
	绉袖子	1.0	暗线一道 明线两道	第一道 0.15 第二道 0.80	前后过肩明线两道, 袖窿底部明线一道 0.15	
	擦垫肩	—	擦线一道	—	垫肩拼缝与肩缝、袖窿缝对正, 擦在缝头上	
	钩压袖头	1.0	暗线一道 明线两道	第一道 0.15 第二道 0.80	—	
	夹绉袖头	1.0	明线两道	第一道 0.15 第二道 0.80	第一道明线反面上炕, 距边 0.1~0.2, 袖头下片探出 1.0, 大袖按标印捏活褶二个, 面褶向后倒, 折大 3.0	
胸贴袋	钩压袋盖	1.0	暗线一道 明线两道	第一道 0.15 第二道 0.80	—	左右袋高低、前后对称, 互差限 0.3; 袋盖服帖不反翘, 袋盖、袋布走形限 0.2, 互差限 0.2; 袋布暗裱偏差限 0.2; 袋盖距门襟左右互差限 0.3
	合压前过肩	1.0	暗线一道 明线两道	第一道 0.15 第二道 0.80	缝头向上倒, 按标印夹绉袋盖	
	扎胸袋布暗裱	—	明线两道	—	暗裱宽 3.0, 上端扎线长 3.0, 下端扎线长 2.0	
	扎胸袋布暗裱上口明线	—	明线一周	距边 0.3	暗裱上端距暗裱缝 0.3 扎线长 2.5	
	扎胸袋布上口折边	1.5	明线两道	第一道 0.15 第二道 0.80	环缝	
	上胸袋布	1.0	明线两道	第一道 0.15 第二道 0.80	袋口回针 3~5 道	

表 9 缝纫要求 (续)

单位为厘米

部位名称	缝头	线迹	明线距边	要求	质量要求	
编号牌、胸徽底托	—	扎线两周	0.2	胸袋盖上口居中 0.8 明线向上 0.2 为号牌、胸徽底托的下沿		
斜插袋	袋口垫布里口与袋布面结合	0.5	扎线一道	—	袋口垫布里口环缝	左右袋高低、前后对称,互差限 0.5;袋口方正,袋牙平直,裂口限 0.5
	袋牙里口与袋布里结合	—	扎线一道	—	—	
	绱袋口垫布	1.0	暗线一道	—	—	
	绱袋牙	1.0	暗线一道	—	扎线距绱垫布线 2.0	
	开袋口	—	—	—	两线取中剪开,两端开三角剪口,三角向两侧倒	
	压袋口明线	—	明线一周	0.15	明线扎衣片上,两端拐扎	
	合袋布	1.0	扎线一道	—	—	
袋口打结	—	套结机套结	—	袋口两端各一个,结长 1.0		
前后身	绱前门襟拉链	1.0	暗线一道 明线两道	第一道 0.15 第二道 0.80	夹绱,拉链上止与领外口齐,上、下止处须回针,下止距卡夫上口不大于 3.0,过面留眼皮盖住拉链	胸部挺括,面、里、衬服贴,左右对称,前身拼缝互差限 0.4;掩门顺直平挺,无斜皱,无吃纵,不搅不豁,不起翘,拉链平服;背部平服挺直,贴身上不吊,后领窝不起臃;肩部饱满,肩缝顺直不后甩,左右对称,两肩宽窄互差限 0.4;腰身缝平整顺直,无抻吃
	绱掩门里搭扣绒面	—	扎线两周	0.2	按标印,搭扣长 4.0	
	钩压掩门	0.7	暗线一道 明线两道	第一道 0.15 第二道 0.80	齐子口	
	绱门襟里搭扣钩面	—	扎线两周	0.2	按标印,与掩门搭扣对正	
	绱压掩门	0.6	明暗线各一道	0.8	上端距领下口 1.0,下端与卡夫围下边齐,男左女右	
	扎肩章穿袷布	0.6	明线各一道	0.1	穿袷布两端缝头折净,折边宽 0.7	
	前过肩上口与拼布结合	1.0	明线各一道	0.15	夹绱肩章穿袷布下端,肩章穿袷布后端距袖缝 1.2,明线压在前身上	
	托肩部与后身结合	1.0	暗线一道 明线两道	第一道 0.15 第二道 0.80	缝头向上倒	
	合压肩缝	1.0	暗线一道 明线一道	0.15	夹住肩章穿袷布上端,明线压在后身上	
合腰缝	1.0	暗线一道	—	劈缝		
卡夫	压卡夫下口明线	—	明线两道	第一道 0.15 第二道 0.80	—	顺直平挺,无斜皱,无吃纵,左右两边卡夫方正,卡夫高低对比限 0.2;卡夫袷平展、端正,左右对比走形、互差
	绱卡夫	1.0	暗线一道 明线两道	第一道 0.15 第二道 0.80	反面下炕 0.1~0.2,连袋布下端扎住	
	钩压卡夫袷	1.0	暗线一道 明线两道	第一道 0.15 第二道 0.80	劈缝,缝头错开尖角	

表 9 缝纫要求 (续)

单位为厘米

部位名称	缝头	线迹	明线距边	要求	质量要求	
缙卡夫袷	0.3	暗线一道 明线一道	0.6	侧缝向前: 男 5.5、女 5.0, 卡夫宽居中	限 0.2	
里袋	缙袋口垫布	1.0	明线一道	0.1	垫布里口扣净	袋口方正, 袋牙平直, 裂口限 0.5
	缙袋牙	1.0	明暗线各一道	0.1	牙宽各 0.5, 压挂面 2.0, 男左女右	
	开袋口	—	—	—	两线取中剪开, 两端开三角剪口, 三角向两侧倒	
	下牙与袋布结合	1.0	暗线一道	—	缝头向下倒	
	上牙与袋布结合	1.0	暗线一道	—	—	
	合袋布	1.0	扎线一道	—	—	
里子	前身里与挂面结合	1.0	明暗线各一道	0.1	明线压在里上	面、里吻合平整, 身里无胀满或空边
	合里腰肩缝	1.0	暗线一道	—	缝头向后倒	
	合里袖子	1.0	暗线一道	—	缝头向大袖倒, 余量 0.3~0.5	
	缙里袖子	1.0	暗线一道	—	袖山处与肩垫寨住	
裤子环缝	—	三线环缝	—	裤前片、裤后片、掩襟面里口、前腰面后端缝头、斜插袋口贴边里口、斜插袋口垫布里口、斜插贴袋布上口、后袋垫布下口、后袋牙下口, 斜插袋布面上口与袋口垫布上口两层一起环缝, 斜插贴袋布里口与袋口垫布里口两层一起环缝, 前片环住裤膝绸	环缝宽窄一致, 切边均匀, 松紧适宜	
裤前后省缝	收后省缝	—	暗线一道	—	按印缝头向后倒	省道长短、左右互差限 0.5, 前褶互差限 0.6
	前褶	—	暗线一道	—	长 3.0, 缝头向前倒	
裤膝绸	扎裤膝绸下口	1.0	明线一道	0.4	可热熔光边	平整无褶皱, 余量充分 0.5, 前褶互差限 0.6
裤后袋(男)	缙上、下袋牙	—	扎线各一道	—	袋牙净宽 0.5, 袋布里按袋口印向上 2.5, 扎住袋布里	袋口方正, 袋牙平直, 左右对称, 袋位高低互差限 0.3, 裂口差限 0.5; 袋布平整, 大小互差限 0.5
	缙袋口垫布	—	扎线一道	0.5	上端按袋口印向上 0.8, 下端扎线, 垫布缙在袋布面上, 垫布宽 5.0	
	开袋口	—	—	—	取中剪开, 两端留三角剪口, 袋牙折烫, 三角向两侧倒	
	扎下袋牙里口线	—	扎线一道	0.5	—	
	封袋口	—	扎线一道	—	看袋布里扎线, 两端向下拐扎 5.0, 扎住袋口两端三角	
	钩压袋布	0.6	明暗线各一道	0.5	面吐 0.1	

表9 缝纫要求(续)

单位为厘米

部位名称	缝头	线迹	明线距边	要求	质量要求
袋布面上口与身结合	1.0	扎线一道	—	—	
袋口打结	—	D型套结	—	袋口两端各打套结一个, 结长与袋口齐	
袋布开衩滚条	—	明线一道	0.1~0.2	滚条宽0.5, 缝头折净, 包实	
松紧带后端与袋布开衩后端结合	—	明线一周	0.15	扎线长 $1.5 \pm 0.2$ , 首尾重合回针三~五道。松紧带齐袋布上口	
压斜插贴袋口明线	1.5	明线一道	1.0	—	侧缝平展无抻吃; 袋口平顺, 左右袋位高低互差限0.3
绱斜插贴袋布	—	扎线一道	—	按标印结合后, 与袋口垫布一起环缝	侧缝平展无抻吃; 袋口平顺, 左右袋位高低互差限0.3,
打斜插贴袋口结	—	36针套结	—	袋口两端齐袋口各打竖结一个, 结长0.8	袋口裂口限0.5; 袋布平整、方正、圆顺, 左右对称, 大小互差限0.5, 后侧与后片缝头扎线顺直
绱袋口垫布、斜插贴袋布	—	扎线一道	0.5	下端顺斜插贴袋布里口拐扎	
钩压袋布	0.6	明暗线各一道	0.5	面吐0.1	
钩压斜插袋口	1.0	明暗线各一道	0.3	面吐0.1	
压袋口贴边里口线	—	扎线一道	0.5	—	
合中缝	1.0	暗线一道	—	劈缝, 用单针单链机	
袋布面与后身缝头结合	1.0	明线一道	0.3	—	
打袋口结	—	36针套结	—	下端按袋口尺寸, 结长0.6, 压过后身0.1	
钩压门襟里	0.8	明暗线各一道	0.1	面吐0.2, 明线不压透门襟面	
绱门襟拉链	—	距带边扎线两道	第一道0.1 第二道0.5	链牙距门襟边1.0, 下止距小裆结上端 $\leq 1.0$	门、掩襟平服, 拉链平整, 明线顺直; 门襟不短于掩襟, 长于掩襟限0.3; 拉链不外漏, 门襟压拉链0.5; 小裆垫条平整, 扎线牢固
压门襟明线	—	明线一道	3.5 (女3.0)	明线压至腰下口	
门襟里口滚条	—	专用滚条机	0.1	滚条宽0.5	
钩掩襟	0.6	暗线一道	—	面吐0.2, 掩襟里里口折净	
掩襟与拉链结合	0.6	扎线一道	—	链带缝头0.5	
绱掩襟	0.8	明暗线各一道	距边0.1	明线扎在身上	
掩襟里下端与裆缝缝头结合	0.8	明线一道	0.2~0.3	掩襟里缝头折净, 上端齐门襟明线, 下端超过裆缝2.0	
门襟打结	—	套结机套结明、暗结各一个	结长1.0	小裆结下齐门襟明线下端、顺小裆缝向上打竖明结一个, 与掩襟子口平行, 距掩襟里边0.5~0.7, 齐小裆结上端向上打暗结一个, 结长0.8	
松紧带与前、后腰里结合	1.0	暗线各一道	—	腰里上、下端缝头包住松紧带, 松紧带两端热切	面、衬、里平服; 左右腰长互差限0.6; 腰头方正, 两
前腰面后端夹绱松紧带	—	扎线回针三~五道	0.5	—	

表 9 缝纫要求 (续)

单位为厘米

部位名称		缝头	线迹	明线距边	要求	质量要求	
	固定前腰松紧带后端	1.0	扎线回针三~五道	—	松紧带与后腰面扎线, 扎线齐松紧带宽	端互差限 0.2; 腰缝错位限 0.5; 裤钩、环错位限 0.3; 成型腰里不应整条拼接	
	固定斜插袋布上口松紧带前端	1.0	扎线回针三~五道	—	松紧带与带条固定, 带条与腰里固定, 松紧带两端热切		
	腰面、里结合	—	明线一道	0.1	面吐 0.3。后腰面两端缝头回折宽 $3.0 \pm 0.2$ , 松紧带处不扎线		
	绱裤腰	1.0	暗线一道	—	面褶向后倒, 绱腰时先绱腰面, 腰口拨开		
裤腰	压腰下口线	—	扎线一道	—	腰面贯缝, 明线反面扎透腰里, 明线扎至门襟、掩襟里口处, 明线距腰里下口 $1.2 \pm 0.1$ , 明线不压住腰里松紧带	面、衬、里平服; 左右腰长互差限 0.6; 腰头方正, 两端互差限 0.2; 腰缝错位限 0.5; 裤钩、环错位限 0.3; 成型腰里不应整条拼接	
	钩腰头	0.6	暗线一道	—	上端面吐 0.1。左腰头面回折与门襟里齐, 右腰头面回折与掩襟里口齐, 回折部位与腰里手工扦缝或机扎 0.15 明线一道		
	钉裤钩环	—	—	—	左前腰头宽取中, 距腰头 1.0, 在腰里上钉钩; 与钩对正, 在右腰面上钉环		
裤带袷	扎裤带袷	—	明线两道	0.2	用绷缝机	裤带袷前后互差限 0.6、高低互差限 0.3	
	绱裤带袷下端	0.8	打结一道或回针五道	—	齐前褶向前各一个, 距后裆缝 2.5 各一个, 前袷与后袷之间按标印各一个, 共六个。绱腰时扎住带袷下端缝头, 结距腰面下口边 1.2, 暗结, 可用套结机或钉裤带袷机		
	裤带袷打结	0.8	28 针打结机	0.15	上端明结, 缝头热熔		
合裆	合下裆	1.0	暗线一道	—	劈缝, 用单针单链机, 尾针留线头, 不得接线	裤长左右对称, 互差限 0.6; 两腿并合前后互差 1.5; 脚口上吊限 0.5; 脚口肥互差限 0.5; 脚口前、后烫迹线允差限 0.5, 脚口处侧缝、裆缝错位限 0.6	
	合前、后裆	1.0	用双针双链机	—	劈缝, 从小裆处起针		
	脚口折边	—	扦缝一道	—	—		
产品标志	上衣	产品名称标志	—	曲折缝	—	位置准确, 端正, 号型、洗涤维护标志字迹清晰	
		号型、洗涤维护标志	0.8	暗线一道	—		里袋袋口居中, 号型、维护标重叠, 居中夹上在里袋口垫布上
	裤子	产品名称标志	0.5	两端扎线	0.15		左后腰里距松紧带与后腰里拼缝 $3.0 \pm 0.5$ , 腰宽居中
		号型、洗涤维护标志	0.8	扎线一道	0.15		号型标志居中放在洗涤维护标志上面, 重叠缝在产品名称标志位置下端居中, 腰里下口, 首尾回针

## 5.8.3 锁钉

锁眼线迹规整，不偏歪，切口整齐，眼孔无毛纱；四件按扣铆合牢固，扣合松紧适宜。锁钉要求应符合表 10 规定。

表 10 锁钉要求

单位为厘米

部位名称	扣眼尺寸	锁钉（四件按扣）	要求
上衣掩门 (男左女右)	—	(男左女右)距掩门边 1.5, 距掩门上、下端 1.5, 铆合四件扣上件各一粒(以圆心计); 与掩门四件扣上件对正, 铆合四件扣下件各一粒(以圆心计)	四件按扣上、下件 错位限 0.2
胸袋	—	距边 1.5, 袋盖长取中钉上件一粒(以圆心计); 与上件对正, 在袋布上钉下件一粒	
臂袋	—	距边 1.5, 袋盖长取中钉上件一粒(以圆心计); 与上件对正, 在袋布上钉下件一粒	
袖头	—	袖头宽取中, 距尖 1.5 钉上件一粒(以圆心计); 与上件对正, 距边 1.5 钉下件一粒, 往后 3.0 钉下件一粒; 与上件对正, 在卡夫上铆合下件一粒	
卡夫袷	—	距尖 1.5(以圆心计) 钉上件一粒	
后袋(男)	1.5	袋口宽取中, 向下 2.0 竖锁圆头眼一个; 与眼对正, 在袋布上钉扣一粒, 钉透袋布	锁眼错位限 0.2; 扣、眼相错限 0.3

## 5.9 标志

### 5.9.1 产品名称标志

产品名称标志采用织标形式，标志规格：上衣 70mm × 46mm（长 × 宽），裤子 60mm × 20mm（长 × 宽），标注内容：男、女文职春秋执勤服上衣见图 9，男、女文职春秋执勤服裤子见图 10，缀钉位置按表 9 规定。

单位为毫米



图 9 上衣产品名称标志

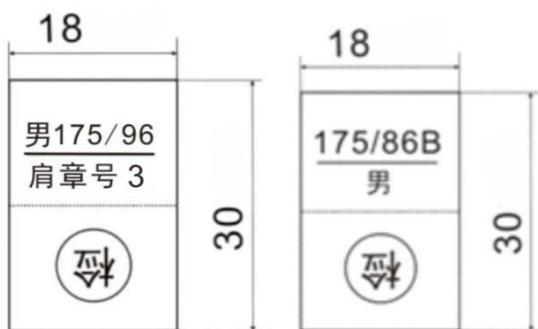


图 10 裤子产品名称标志

### 5.9.2 号型标志

号型标志采用胶条印刷形式，标志规格按图11规定，标志内容为示例。缀钉位置按表9规定。

单位为毫米



a)上衣b)裤子

图 11 号型标志

### 5.9.3 维护标志

维护标志采用胶条印刷形式，标志规格和内容应符合图12规定，缀钉位置按表9规定。

单位为毫米



图 12 维护标志

#### 5.9.4 检验章

产品经检验合格后应加盖检验章，检验章规格、式样不限，须加盖在图11中的规定位置，印色为浅蓝色，字迹应清晰、不沾色。

#### 5.9.5 肩章号标志

肩章号标志印制在上衣号型标志上，见图11，肩章号按表11规定配置。

表 11 肩章号配置表

服装型 (净胸围)	男				女		
	116 及以上	108 ~ 112	96 ~ 104	92 及以下	104 及以上	88 ~ 100	84 及以下
肩章号	1号	2号	3号	4号	3号	4号	5号

#### 5.10 成品外观质量及疵点

5.10.1 成品外观质量应符合表 12 规定。

表 12 成品外观质量

序号	项目名称	要 求
1	加工致残	表面部位有针眼，对美观坚固无影响，长度限 1.0cm，每套限 1 处；非表面部位，长度限 2.0cm，每套限 2 处
2	毛露	各部位均不准毛露
3	污迹	服装表面明显部位不允许有污迹（油污、色污、粘胶、浆糊等）、水斑，表面不明显部位每套限一处，每处限 0.3cm <sup>2</sup> ，非表面部位每套限两处，每处限 1.0cm <sup>2</sup>
4	线头	除钉扣、裤省缝部位外，表面各部位均不应有 0.4cm 以上线头，非表面部位 0.4cm 以上线头总数不超过 3 根
5	整烫	上衣胸部、领子、卡夫、腰身缝、袖窿、裤子腰部、臀部、腿部、脚口等处应熨烫平服；裤烫迹线顺直，臀部定型充分、外形圆顺、对称、丰满；产品干燥整洁，无烫光、水渍、变色

5.10.2 产品表面各部位疵点允许存在程度按表 13 规定，部位划分按图 13 规定。每个独立部位只允许一处疵点。非表面部位（掩襟面、袋口垫布里侧）比 3 号部位要求可放宽一倍。任何大小的破损，断经、断纬均不允许在任何裁片使用。

表 13 疵点允许范围

疵点名称	1 号部位	2 号部位	3 号部位
粗、细纱、纱线异常	0.3cm ~ 1.0cm	1.0cm ~ 2.0cm	2.0cm ~ 10.0cm
紧经、紧纬	不允许	不允许	轻微
经档（包括绞经档）、条干不匀、条花、色花	0.3cm ~ 1.0cm	1.0cm ~ 2.0cm	2.0cm ~ 10.0cm
纬档（厚薄段、稀密路、纬影、搭头印）	不允许	不允许	1.0cm以内轻度
皱印、色泽深浅	4 级色差	3-4 级色差	3级色差
结头、毛粒、杂物	不允许	不明显	较明显
斑渍（油、锈、色斑）	不允许	小于 3.0mm <sup>2</sup> ，不明显	小于 5.0mm <sup>2</sup> ，不明显

表 13 疵点允许范围

疵点名称	1号部位	2号部位	3号部位
跳花、弓纱、蛛网	不允许	不明显	较明显
擦毛、轧梭痕、折痕	不允许	1.0cm~2.0cm	2.0cm~5.0cm

注：表内未列疵点，按其形态及对服用性能的影响程度参照表中类似疵点规定执行。

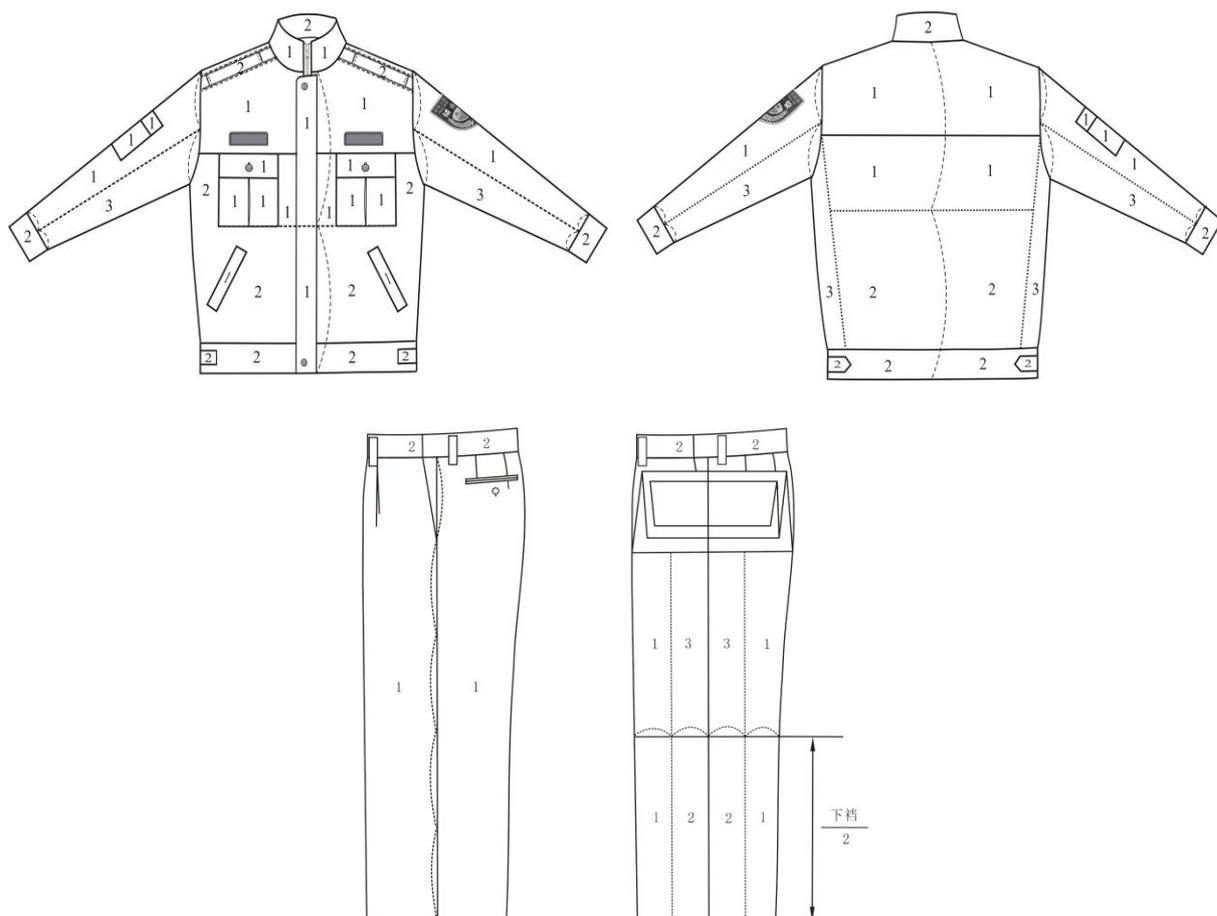


图 13 部位划分示意图

## 5.11 内在质量

### 5.11.1 材料内在质量

材料内在质量应符合表 5 的规定。

### 5.11.2 成品内在质量

#### 5.11.2.1 水洗尺寸变化率

成品水洗尺寸变化率：大于等于-1.5%。

#### 5.11.2.2 洗后外观质量

敷衬部位无起泡、脱胶，各部位的缝合线路无明显抽皱。

### 5.11.2.3 甲醛含量

成品甲醛含量：小于等于200mg/kg。

### 5.11.2.4 pH 值

成品 pH 值：4.0~8.5。

## 6 试验方法

### 6.1 外在质量检验

#### 6.1.1 检验条件

在天然散射光线或无反射光的白色透射光线下进行，光的照度大于等于 600lx。检验时应将成品平放在台面上或检验人台上，检验者应正视产品。判定疵点程度时，应以天然北光为准，检验者目光应与产品平面垂直。

#### 6.1.2 检验工具

检验工具包括：

- a) 符合标准计量单位、分度以 mm 为单位的钢卷尺；
- b) 检验人台。

#### 6.1.3 样式检验

产品样式以目测进行检验，判定结果是否符合 5.2 及实物标样和材料标样。

#### 6.1.4 号型及规格检验

查看产品号型及规格，用符合 6.1.2 规定的检验工具进行检验，判定结果是否符合 5.3 规定，目测外观造型应以多数检测人员意见评定。

#### 6.1.5 颜色及色泽偏差范围检验

对照材料标样，在 6.1.1 规定条件下进行检验。色差级别评定按 GB/T 250 的规定执行，判定结果是否符合 5.4 规定。

#### 6.1.6 材料外观检验

材料外观检验对照材料标样，以目测、手感和符合 6.1.2 规定的检验工具进行检验，判定结果是否符合 5.5 规定。

#### 6.1.7 裁片纱向检验

裁片纱向检验以目测进行检验，判定结果是否符合 5.6 规定。

#### 6.1.8 敷衬检验

敷衬检验以目测和符合 6.1.2 规定的检验工具进行检验，判定结果是否符合 5.7 规定。

#### 6.1.9 缝制检验

缝制检验以目测和符合 6.1.2 规定的检验工具进行检验，判定结果是否符合 5.8 规定。

### 6.1.10 标志检验

标志检验对照材料标样，以目测、手感和符合 6.1.2 规定的检验工具进行检验，判定结果是否符合 5.9 规定。

### 6.1.11 成品外观质量及疵点检验

将服装上衣穿在检验人台上，裤子平放在台面上，以目测和符合 6.1.2 规定的检验工具进行检验，判定结果是否符合 5.10 规定。

## 6.2 内在质量检验

### 6.2.1 材料内在质量检验

按表 5 中要求的规定进行检验，判定结果是否符合 5.11.1 规定。

### 6.2.2 成品内在质量检验

6.2.2.1 成品水洗尺寸变化率按 GB/T 8628 标记及测量，按 GB/T 8629-2017 中 4H 洗涤程序，洗涤一次，干燥程序 A，按 GB/T 8630 进行测定，判定结果是否符合 5.11.2.1 规定。

6.2.2.2 洗后外观质量检验方法：按 5.2.2.1 规定方法洗涤、干燥后，在 6.1.1 规定条件下，以目测、手感进行检验，判定结果是否符合 5.11.2.2 规定。

6.2.2.3 成品甲醛含量试验按 GB/T 2912.1 规定进行检验，判定结果是否符合 5.11.2.3 规定。

6.2.2.4 成品 pH 值试验按 GB/T 7573 规定进行检验，判定结果是否符合 5.11.2.4 规定。

## 6.3 包装质量

### 6.3.1 包装材料检验

以目测、手感和符合 6.1.2 规定的检验工具进行检验，包装材料内在质量检验方法按表 16 规定的该产品执行标准的规定进行，判定结果是否符合 8.1 规定。

### 6.3.2 内包装检验

以目测和符合 6.1.2 规定的检验工具进行检验，判定结果是否符合 8.2 规定。

### 6.3.3 外包装检验

以目测和符合 6.1.2 规定的检验工具进行检验，判定结果是否符合 8.3 规定。

### 6.3.4 直接发放产品包装检验

以目测进行检验，判定结果是否符合 8.4 规定。

## 7 检验规则

### 7.1 检验分类

本文件规定的检验分类如下：

a) 型式检验：首次生产，或一年以上(含一年)未连续生产，或生产设备、生产工艺进行了较大改造或改进时，应进行型式检验；

b) 交收检验：承制方按约定向采购方交收产品时，对交收的批量产品采用随机抽样的方法，对抽取的样本进行检验。

## 7.2 检验项目

检验项目按表 14 规定项目进行检验。

表 14 检验项目

序号	检验项目		要求	试验方法	型式检验	交收检验	
1	成品 外在 质量	样式	5.2	6.1.3	●	●	
2		号型与规格	5.3	6.1.4	●	○	
3		颜色及色泽偏差范围	5.4	6.1.5	●	●	
4	成品 外在 质量	材料外观	5.5	6.1.6	●	●	
5		裁片纱向	5.6	6.1.7	●	●	
6		敷衬	5.7	6.1.8	●	●	
7		缝制	5.8	6.1.9	●	●	
8		标志	5.9	6.1.10	●	●	
9		成品外观质量及疵点	5.10	6.1.11	●	●	
10	内在 质量	材料内在质量		5.11.1	6.2.1	●	○
11		成品内 在质量	水洗尺寸变化率	5.11.2.1	6.2.2.1	●	●
12			洗后外观质量	5.11.2.2	6.2.2.2	●	●
13			甲醛含量	5.11.2.3	6.2.2.3	●	●
14			pH 值	5.11.2.4	6.2.2.4	●	●
15	包装 质量	包装材料		8.1	6.3.1	—	○
16		内包装		8.2	6.3.2	—	○
17		外包装		8.3	6.3.3	—	○
18		直接发放产品包装		8.4	6.3.4	—	○
注 1：“●”为必检项目							
注 2：“○”为选择检验项目，委托方根据需要对检验项目进行抽检或不检							
注 3：“—”为不检项目							

## 7.3 抽样规则

## 7.3.1 型式检验抽样

样本数应不少于 2 套。材料内在质量在抽样样品上不能合理取样时，委托方应提供材料检测样品，或提供经认可的省级以上第三方检验机构出具的相关材料合格检验报告。

## 7.3.2 交收检验抽样

在一次交收的批产品中采用随机抽样方法抽样，抽取样本数：

- a) 母本数在 1000 套及以下，随机抽取不少于 3 个号型，不少于 10 套进行外在质量检验；
- b) 母本数在 1001 套以上，随机抽取不少于 5 个号型，不少于 20 套进行外在质量检验。

在外在质量检验合格品中随机抽取 3 套样品进行内在质量检验，材料内在质量在抽样产品上不能合理取样时，委托方应提供材料检测样品，或提供经认可的省级以上第三方检验机构出具的相关材料符合要求的检验报告。

## 7.4 判定规则

## 7.4.1 缺陷

产品不符合第5章和第8章规定即构成缺陷,当缺陷程度不影响产品外观及性能时应判定为轻缺陷,影响产品外观及性能时应判定为重缺陷,各检验项目重缺陷判定规则应符合表15规定,未列缺陷项目,根据缺陷对产品外观及性能的影响程度评定。

表 15 重缺陷判定规则

序号	检验项目		要求	重缺陷	
1	成品 外在 质量	样式	5.2	不符合要求	
2		号型 及规 格	号型设置	5.3.1	不符合要求
3			规格尺寸	5.3.2	上衣身长、胸围、卡夫围、袖长、肩宽,裤子裤长、腰围、臀围尺寸超差 80%以上,其他部位超差 150%以上
4			对称部位	5.3.3	对称部位、相邻部位规格尺寸正负偏差绝对值之和大于该部位极限偏差值 50%以上
5			颜色 及色 泽偏 差范 围	材料颜色	5.4.1
6		色泽偏差范围		5.4.2	表面部位材料低于要求半级及以上,非表面部位材料低于要求 1 级及以上
7		单件/条产品色差		5.4.3	相同材料表面部位对比,低于要求 1 级及以上
8		批产品色差		5.4.4	样本中超出要求样品数大于 10%
9		材料 外观	材料外观风格及手感	5.5.1	面料外观风格及手感与材料标样不符
10			材料规格要求及用途	5.5.2	材料规格不符,非表面或暗藏部位材料用错,影响外观和性能
11		裁片纱向		5.6	表面部位材料纱向不符合要求
12		敷衬		5.7	敷衬明显褶皱,粘合不牢固
13		缝制	线迹	5.8.1	明线距边超出要求 100%以上;单链线迹开断线、跳线 2 针及以上,扞缝线迹开断线、跳线 3 针及以上;其他不符合要求,影响外观及性能
14			缝纫	5.8.2	表面部位线迹形式、缝制形式不符合要求,影响外观及性能;领子偏歪超差 100%、胸袋左右高低超差 100%,袖子明显起吊,臂章明显偏歪,前门襟明显起臃不平,裤门襟明显抽皱不平;其他不符合要求,影响外观及性能
15			锁钉	5.8.3	扣眼扣合后明显不平整,其他不符合要求,影响外观及性能
16		标志	产品名称标志	5.9.1	无标识
17			号型标志	5.9.2	无标识
18			洗涤维护标志	5.9.3	无标识
19			检验章	5.9.4	—
20			肩章号型标志	5.9.5	无标识,其他不符合要求,影响外观及性能
21		成品 外观 质量 及疵	加工致残	5.10.1	超出要求 100%及以上
22			毛露		表面部位存在毛露,非表面部位毛露影响外观及性能
23			污迹		超出要求 100%及以上
24			线头		—

表 15 重缺陷判定规则(续)

序号	检验项目		要求	重缺陷	
25	点	整烫		—	
26		疵点	5.10.2	破损, 断经、断纬, 1号部位存在超出2号部位允许的疵点	
27	内在质量	材料内在质量	5.11.1	面料不符合要求; 辅料存在影响产品外观及性能的不符合要求项或单个品种存在二个及以上不影响产品外观及性能的不符合要求项	
28	内在质量	成品内在质量	水洗尺寸变化率	5.11.2.1	不符合要求
29			洗后外观质量	5.11.2.2	不符合要求
30			甲醛含量	5.11.2.3	不符合要求
31			pH 值	5.11.2.4	不符合要求
32	包装质量	包装材料	8.1	—	
33		内包装	8.2	—	
34		外包装	8.3	—	
35		直接发放产品包装	8.4	不符合合同要求	

#### 7.4.2 单件/条(样本)外在质量合格判定

抽样样品单件/条无重缺陷, 总缺陷数上衣小于等于8个, 裤子总缺陷数小于等于5个, 应判定为合格, 否则, 应判定为不合格。

#### 7.4.3 单套(样本)外在质量合格判定

单件/条产品外在质量不合格, 则判定该产品不合格。

#### 7.4.4 型式检验合格判定

全部样本合格应判定为合格。

单件/条样本不合格应判定为不合格。

#### 7.4.5 交收检验合格判定

合格判定: 抽样样本无重缺陷, 合格品数大于等于95%, 应判定为合格, 否则, 判定为不合格。因外在质量不合格批允许二次重新抽样, 抽样样本数量加倍, 若二次抽样合格品率大于等于95%, 应判定为合格, 否则, 判定为不合格。

## 8 包装、运输及贮存

### 8.1 包装材料

包装材料规格及用途应符合表16规定。

表 16 材料规格、要求及用途

材料名称	规格	要求	用途
双瓦楞纸箱	BD-1.3	GB/T 6543-2008	外包装
聚乙烯薄膜	0.06mm ~ 0.08mm	GB/T 4456	内包装

表 16 材料规格、要求及用途

材料名称	规格	要求	用途
包装检验单	—	按 8.3.2 规定	外包装
不干胶贴	—	—	内包装
塑料打包带	PP12008J (机械打包)	QB/T 3811	外包装
封箱胶带	宽: 60mm	QB/T 2422	封箱

## 8.2 内包装

上衣袖子向后搭放,按衣长向后身对折;裤子按裤长对折,夹放在上衣内,装入塑料袋,反面用胶条封口,塑料袋应有排气孔,每袋一套。

## 8.3 外包装

### 8.3.1 纸箱

纸箱箱外尺寸为长 75cm×宽 55cm×高(根据实际自定)。极限偏差长、宽为-1.0cm~0cm,高为-0.5cm~0.5cm。纸箱性能应符合 GB/T 6543-2008 的规定,箱型代号 0201,堆垛高度按 5m 计算。

### 8.3.2 装箱

每箱 20 套。箱顶放入承制方“包装检验单”,“包装检验单”应包括产品名称,号型或配号,承制方名称、数量、检验员、检验日期。

### 8.3.3 包装标志

纸箱外两侧面均需标注产品名称、号型、数量、长、宽、高、质量、生产日期和承制方名称。两端面注明辅警用品、向上和怕雨图示。其中,产品名称、承制方名称、辅警用品为黑体字,其他文字为宋体字。文字、图案颜色均为黑色,向上和怕雨图示应符合 GB/T 191 规定。标志与内容应符合图 14 规定,字迹印刷要牢固,字体大小适宜,字迹清晰工整。

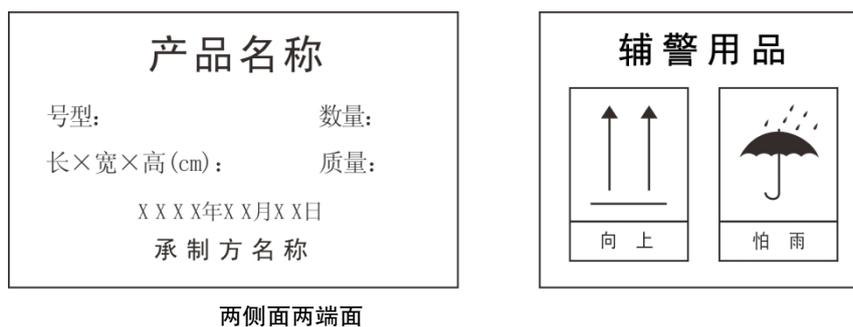


图 14 包装标志

### 8.3.4 封箱

纸箱上下口盖对接处应采用印有承制方名称的封箱胶带封牢,两端预留长度不应小于 6.0cm。

### 8.3.5 捆扎

打包带捆成“#”字型,横竖互压(最后一道除外),捆扎牢固,打包带捆扎不应遮挡号型标识,接搭头不起翘,熔接长度大于等于 2.5cm,偏歪不得超过 0.2cm。

#### 8.4 直接发放产品包装

直接发放产品包装方法按订购合同约定执行。

#### 8.5 运输与贮存

8.5.1 包装件的运输工具应防潮、干燥、洁净、平整，无突出锐利物，严禁违章装卸。

8.5.2 包装件应存储于阴凉通风、干燥的库房内，不得长期日晒或露天堆放；堆码应整齐，要便于计数和搬运，堆码高度小于等于 5.0m。

## 附录 A

(规范性)

## 防静电弹力涤丝绸技术要求

## A.1 材料规格

材料应符合表A.1的规定。

表 A.1 规格

项目	要求
织物组织	$\frac{1}{2}$ ↗
纤维含量	99%聚酯纤维/1%导电纤维
线密度	经纱：聚酯 50D/72F+20D 导电丝 纬纱：弹性聚酯 75D/72F

## A.2 理化性能

表 A.2 理化性能

项目		指标	试验方法
幅宽, m		≥1.48	GB/T 4666
单位面积质量, (g/m <sup>2</sup> )		≥79	GB/T 4669-2008
密度, (根/10cm)	经向	750	GB/T 4668
	纬向	370	
断裂强力, N	经向	≥700	GB/T 3923.1
	纬向	≥500	
水洗尺寸变化率, %	经向	1.0~-2.0	GB/T 8628 GB/T 8629-2017 GB/T 8630
	纬向	1.0~-3.0	
接缝滑移, cm		≤0.6	GB/T 13772.1-2008
pH 值		4.0~8.5	GB/T7573
电荷面密度, (μC/m <sup>2</sup> )	初始	≤5.0	GB/T12703.2-2021
	洗15次后	≤5.0	
耐皂洗色牢度, 级	原样变色	≥3-4	GB/T 3921-2008 (A(1),40°C)
	涤布沾色		
耐摩擦色牢度, 级	干摩擦沾色	≥3-4	GB/T3920
	湿摩擦沾色	≥3	

## 附录 B

(规范性)

## 涤纶龟背拼缝绉缝垫肩

## B.1 结构

垫肩结构及手感应符合标样。垫肩采用拼缝、绉缝、绉缝，结构按上下顺序分表层、中层和底层，表层由前、后、唇边按“T”字型采用五线拼缝机拼缝而成，垫肩朝底层方向呈自然弧度。垫肩前后不对称。

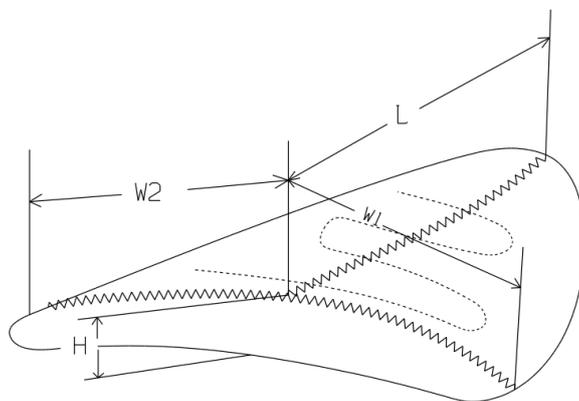
## B.2 规格尺寸

涤纶龟背拼缝绉缝垫肩分为男、女两个型号，垫肩各部位尺寸应符合表 B.1 规定，测量方法见图 B.1。

表 B.1 规格尺寸

单位为毫米

部位名称	型号规格		允差
	男 1 号	女 2 号	
垫肩长 L	135	115	±5
垫肩前侧宽 W2	100	90	±5
垫肩后侧宽 W1	90	80	±5
唇边宽 H	30	30	±3
中心厚度	5	5	±1



图B.1测量方法

## B.3 材料要求

材料规格应符合表B.2规定。

表B.2 材料规格

项目	表层-涤纶喷针棉	中、底层-涤纶胶粒棉
单位面积质量 $g/m^2$	80	120
纤维细度D	2.5	6
纤维长度 mm	51	64

## B.4 技术性能

技术性能应符合表B.3规定。

表B.3 技术性能

部 位 名 称	型 号 规 格		允 差
	男 1 号	女 2 号	
质量, g/副	13.5	8.5	+1.5

## B.5 试验方法

### B.5.1 规格的测量

用符合标准计量规定的软尺测量三副，取三副的算术平均值，保留一位小数，再按GB/T 8170的规定修约到整数。

### B.5.2 厚度的测量

任选三副，用针刺进厚度所在位置，拔出针后测量针刺入深度，其结果为厚度。结果取三副的算术平均值，再按GB/T 8170的规定修约到一位小数。

### B.5.3 外观结构

在自然光条件下，以目视观察和手感检验，四道绷缝线迹，并与标样比较。

### B.5.4 质量

用感量0.01g天平称量，结果取三副的算术平均值，再按GB/T 8170的规定修约到一位小数。

### B.5.5 水洗尺寸变化率

任选三副垫肩，先按GB/T 8628-2013的规定对垫肩纵、横向进行标记和测量，再用细薄布做成口袋形状，按制作衣服上垫肩的方法，沿垫肩周边每隔2cm缝一针，缝制后放入洗衣机内，参照GB/T 8629-2017规定程序进行洗涤晾干，用手将垫肩纵、横向整理平整后，分别测量垫肩的长、宽尺寸。再参照GB/T 8630-2013规定计算水洗尺寸变化率。

## 附 录 C

(规范性)

## TC2133-166 粘合衬布技术要求

## C.1 规格

TC2133-166粘合衬规格应符合表C.1规定。

表C.1 规格

项目		要求
基布材料		涤棉
热熔胶种类		PA+PES
目数/目		17
线密度/tex	经向	27
	纬向	27

## C.2 理化性能

表C.2 理化性能

项目		标准值	公差	试验方法
单位面积质量/(g/m <sup>2</sup> )		166	±5	GB/T 4669-2008(方法5)
涂布量/(g/m <sup>2</sup> )		20	±3	FZ/T 01081
密度/(根/10cm)	经向	240	±8	GB/T 4668
	纬向	215	±8	
剥离强力/N		7~12	—	FZ/T 80007.1

附 录 D  
( 资 料 性 )  
主要生产设备要求

D.1 生产设备

推荐使用主要生产设备见表D.1。

表D.1 主要生产设备要求

序号	设备名称	用途
1	服装 CAD 系统	服装辅助设计、放码、排版
2	服装 CAM 系统	服装辅助生产、裁剪
3	验布机	面料进厂后的检验
4	粘合机	各部位衬粘合
5	电脑平缝机	各部位缝制
6	双针双链机	合裤子前、后裆
7	单针单链机	裤侧缝、合下裆
8	专用花针机	产品名称标志
9	42 针套结机	里袋口、裤袋口、小裆打结
10	28 针套结机	钉裤带袷
11	自动开袋机	裤后袋
12	圆头锁眼机	裤后袋
13	三线环缝机	裤子前、后片环缝
14	扞缝机	腰里、裤脚口
15	包条机	裤门襟
16	钉扣机	裤后袋
17	D 型 42 针套结机	裤后袋口
18	三条缝定型机	半成品裤中缝定型
19	抽风蒸汽熨烫平台	半成品、成品熨烫
20	烫裤管机	烫裤腿
21	烫裤腰机	烫裤腰、脚口

GA XXXX—XXXX

中华人民共和国公共安全行业标准

GA XXXX-XXXX

辅警服装 勤务夏执勤服

Auxiliary police uniform—Summer duty costume for service personnel

(试用稿)

XXXX-XX-XX 发布

XXXX-XX-XX 实施

中华人民共和国公安部 发布

## 目 次

前 言 .....	II
1 范围 .....	1
2 规范性引用文件 .....	1
3 术语和定义 .....	2
4 产品分类 .....	2
5 要求 .....	2
5.1 标样 .....	2
5.2 样式 .....	2
5.3 号型与规格 .....	4
5.4 颜色及色泽偏差范围 .....	9
5.5 材料 .....	9
5.6 裁片纱向 .....	9
5.7 敷衬 .....	10
5.8 缝制 .....	11
5.9 标志 .....	14
5.10 成品外观质量及疵点 .....	15
5.11 内在质量 .....	16
6 试验方法 .....	17
6.1 外在质量检验 .....	17
6.2 内在质量检验 .....	18
6.3 包装质量检验 .....	18
7 检验规则 .....	18
7.1 检验分类 .....	18
7.2 检验项目 .....	19
7.3 抽样规则 .....	19
7.4 判定规则 .....	20
8 包装、运输与贮存 .....	22
8.1 包装材料 .....	22
8.2 内包装 .....	22
8.3 外包装 .....	22
8.4 直接发放产品包装 .....	23
8.5 运输与贮存 .....	23
附录 A（规范性）涤纶网眼布技术要求 .....	24
附录 B（规范性）单向导湿双面薄针织布技术要求 .....	25
附录 C（资料性）主要生产设备要求 .....	27

## 前 言

本文件按照GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由公安部装备财务局提出。

本文件由全国警用装备标准化技术委员会（SAC/TC 561）归口。

本文件起草单位：

本文件主要起草人：

# 辅警服装勤务夏执勤服

## 1 范围

本文件规定了辅警服装勤务夏执勤服的要求、试验方法、检验分类与判定规则、包装、运输及贮存。本文件适用于辅警服装勤务夏执勤服的生产、检验和订购等。

## 2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB 18401 国家纺织产品基本安全技术规范
- GB/T 191 包装储运图示标志
- GB/T 250 纺织品 色牢度试验 评定变色用灰色样卡
- GB/T 2910 纺织品 定量化学分析
- GB/T 2912.1 纺织品 甲醛的测定 第 1 部分:游离水解的甲醛(水萃取法)
- GB/T 3920 纺织品 色牢度试验 耐摩擦色牢度
- GB/T 3921-2008 纺织品 色牢度试验 耐皂洗色牢度
- GB/T 3922 纺织品 色牢度试验 耐汗渍色牢度
- GB/T 4456 包装用聚乙烯吹塑薄膜
- GB/T 4669-2008 纺织品 机织物单位长度质量和单位面积质量的测定
- GB/T 4802.1-2008 纺织品 织物起毛起球性能的测定 第 1 部分:圆轨迹法
- GB/T 5713 纺织品 色牢度试验 耐水色牢度
- GB/T 6529 纺织品 调湿和试验用标准大气
- GB/T 6543 运输包装用单瓦楞纸箱和双瓦楞纸箱
- GB/T 6836 缝纫线
- GB/T 7573 纺织品 水萃取液 pH 值的测定
- GB/T 8427-2019 纺织品 色牢度试验 耐人造光色牢度:氙弧
- GB/T 8628 纺织品 测定尺寸变化的试验中织物试样和服装的准备、标记及测量
- GB/T 8629-2017 纺织品 试验用家庭洗涤和干燥程序
- GB/T 8630 纺织品 洗涤和干燥后尺寸变化的测定
- GB/T 14576 纺织品 色牢度试验 耐光、汗复合色牢度
- GB/T 19976-2005 纺织品 顶破强力的测定 钢球法
- GB/T 21655.1 纺织品 吸湿速干性的评定 第1部分:单项组合试验法
- GB/T 28466 涤纶长丝绣花线
- GB/T 22848-2022 针织成品布
- FZ/T 01057 纺织纤维鉴别试验方法
- FZ/T 01057.1-2007 纺织纤维鉴别试验方法 第1部分:通用说明
- FZ/T 01057.2-2007 纺织纤维鉴别试验方法 第2部分:燃烧法
- FZ/T 01057.3-2007 纺织纤维鉴别试验方法 第3部分:显微镜法
- FZ/T 01057.4-2007 纺织纤维鉴别试验方法 第4部分:溶解法

FZ/T 70010 针织物平方米干燥重量的测定  
GA 250 警服 号型  
GA 731 警服材料 不饱和聚酯树脂钮扣  
GA 740 警服材料 机织热熔粘合衬布  
GA XXXX 辅警服装材料 多异聚酯复合纱平纹布  
GA XXXX 辅警服饰 臂章  
QB/T 2250 单面白纸板  
QB/T 2422 封箱用BOPP 压敏胶粘带  
QB/T 3811 塑料打包带

### 3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

#### 3.1

**表面部位 surface part**  
服装穿着后的可见部位。

#### 3.2

**非表面部位 non surface part**  
服装衣里及表面翻折后的可见部位。

### 4 产品分类

辅警服装勤务夏执勤服（以下简称“勤务夏执勤服”）按款式结构分为：

- a) 男勤务夏执勤服；
- b) 女勤务夏执勤服。

### 5 要求

#### 5.1 标样

经批准的勤务夏执勤服实物样品和材料样品为该产品的实物标样和材料标样。

#### 5.2 样式

5.2.1 男勤务夏执勤服样式应符合图 1 及产品实物标样规定。

5.2.2 女勤务夏执勤服样式应符合图 2 及产品实物标样规定。

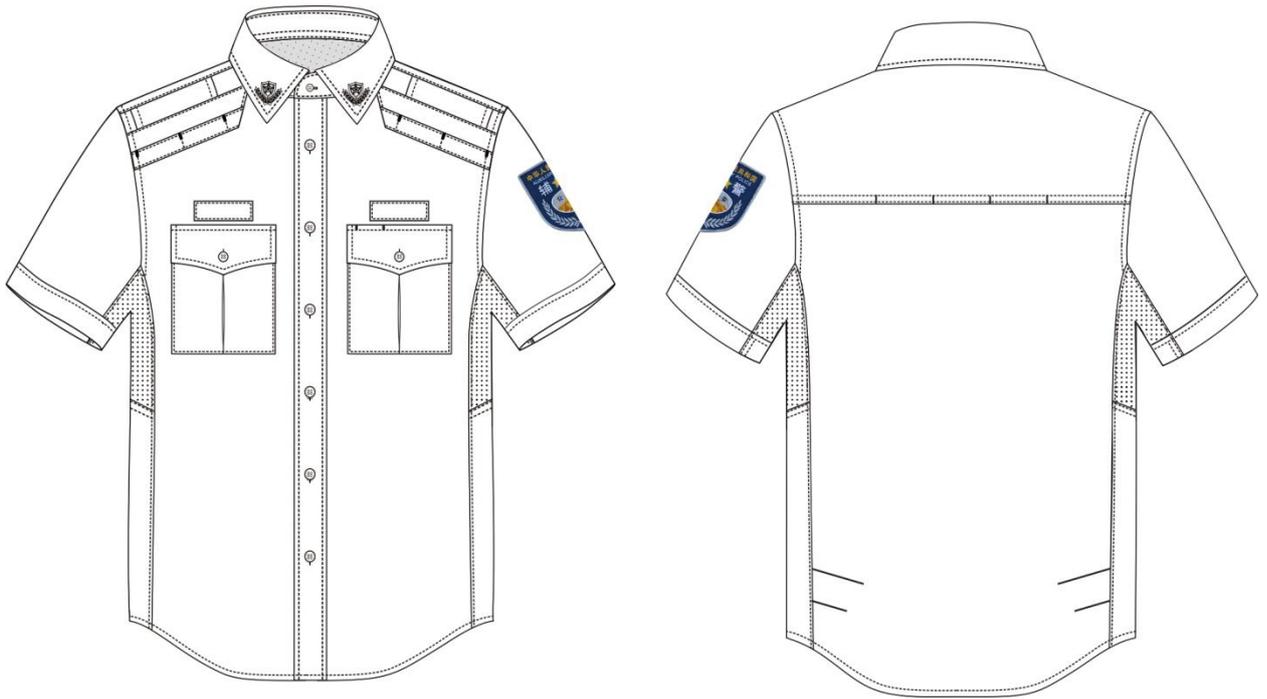


图 1 男勤务夏执勤服样式



图 2 女勤务夏执勤服样式

### 5.3 号型与规格

5.3.1 勤务夏执勤服号型系列应符合 GA 250 规定，按不分体型 5·4 号型系列。

5.3.2 勤务夏执勤服不分体型中间体的主要部位和通用部件规格尺寸与极限偏差男勤务夏执勤服按表 1 规定，女勤务夏执勤服按表 2 规定。规格尺寸测量位置：男勤务夏执勤服按图 3 规定；女勤务夏执勤服按图 4 规定；图中所注数字为表 1、表 2 中各测量部位编号。

5.3.3 男、女勤务夏执勤服对称部位、相邻部位规格尺寸正负偏差绝对值之和不应大于该部位极限偏差值。

表 1 男勤务夏执勤服规格尺寸与极限偏差

单位为厘米

图号	编号	部位名称	规格尺寸	号分档数值	型分档数值	极限偏差 (±)
			175/96	5·4 系列		
3	1	前衣长 <sup>a</sup>	75.0	2.0	—	1.0
	2	前胸宽	39.5	—	—	—
	3	胸围 <sup>a</sup>	112.0	—	4.0	2.0
	4	中腰围	107.0	—	4.0	2.0
	5	下摆围	111.0	—	4.0	2.0
	6	第二扣眼距领根	5.0	—	—	0.3
	7	第七扣眼距底边	17.3	0.5	—	0.5
	8	门襟明贴边宽	3.5	—	—	0.2
	9	里襟折边宽	2.5	—	—	0.2
	10	下摆折边宽	0.6	—	—	0.2
	11	后中长 <sup>a</sup>	75.0	2.0	—	1.0
	12	大肩宽 <sup>a</sup>	46.8	—	1.2	0.7
	13	后背宽	44.8	—	—	—
	14	袖长 <sup>a</sup>	25.0	1.0	—	0.7
	15	袖上肥	22.6	—	0.7	0.5
	16	袖口肥	18.5	—	0.5	0.5
	17	袖口贴边宽	3.3	—	—	0.2
	18	后过肩中宽	15.5	—	—	0.3
	19	领长	43.0	—	1.0	0.5
	20	座领前宽	2.5	—	—	0.2
	21	领尖长	6.8	—	—	0.2
	22	翻领后宽	4.0	—	—	0.2
	23	座领后宽	3.0	—	—	0.2
	24	肩章穿祥布长	9.7	—	—	0.3
	25	肩章穿祥布宽	2.8	—	—	0.2
	26	胸袋盖长	12.5	—	—	0.2
	27	袋盖中宽	5.8	—	—	0.2
	28	袋盖侧宽	4.3	—	—	0.2
	29	胸袋全长	14.5	—	—	0.3
	30	胸袋下宽	13.1	—	—	0.2

表 1 男勤务夏执勤服规格尺寸与极限偏差 (续)

单位为厘米

图号	编号	部位名称	规格尺寸	号分档数值	型分档数值	极限偏差 (±)
			175/96	5·4 系列		
3	31	胸袋布长	13.0	—	—	0.2
	32	胸袋暗裱宽	3.0	—	—	0.2
肩章穿裱布长：胸围 92 及以下为 8.7、96~104 为 9.7、108~112 为 10.7、116 及以上为 11.7； 胸袋盖长：胸围 92 及以下为 12.2、96~104 为 12.5、108 及以上为 12.8； 胸袋全长：胸围 92 及以下为 14.0、96~104 为 14.5、108 及以上为 15.0； 胸袋布下宽：胸围 92 及以下为 12.8、96~104 为 13.1、108 及以上为 13.4； 胸袋布长：胸围 92 及以下为 12.5、96~104 为 13.0、108 及以上为 13.5。						
<sup>a</sup> 为主要部位						

表 2 女勤务夏执勤服规格尺寸与极限偏差 ( )

单位为厘米

图号	编号	部位名称	规格尺寸	号分档数值	型分档数值	极限偏差 (±)
			165/88	5·4 系列		
4	1	前衣长 <sup>a</sup>	68.0	2.0	—	1.0
	2	前胸宽	35.0	—	—	—
	3	胸围 <sup>a</sup>	98.0	—	4.0	2.0
	4	中腰围	90.0	—	4.0	2.0
	5	下摆围	102.0	—	4.0	2.0
	6	第二扣眼距领根	5.0	—	—	0.3
	7	第七扣眼距底边	15.4	0.5	—	0.5
	8	门襟明贴边宽	3.2	—	—	0.2
	9	里襟折边宽	2.5	—	—	0.2
	10	下摆折边宽	0.6	—	—	0.2
	11	后中长 <sup>a</sup>	67.0	2.0	—	1.0
	12	大肩宽 <sup>a</sup>	40.3	—	1.0	0.7
	13	后背宽	38.0	—	—	—
	14	袖长 <sup>a</sup>	23.0	1.0	—	0.7
	15	袖上肥	19.7	—	0.7	0.5
	16	袖口肥	16.5	—	0.5	0.5
	17	袖口贴边宽	3.3	—	—	0.2
	18	后过肩中宽	14.0	—	—	0.3
	19	领长	36.0	—	1.0	0.5
	20	座领前宽	2.3	—	—	0.2
	21	领尖长	6.6	—	—	0.2
	22	翻领后宽	3.8	—	—	0.2
	23	座领后宽	2.8	—	—	0.2
	24	肩章穿裱布长	8.7	—	—	0.2

表 2 女勤务夏执勤服规格尺寸与极限偏差（续）

单位为厘米

图号	编号	部位名称	规格尺寸	号分档数值	型分档数值	极限偏差 (±)
			165/88	5·4 系列		
	25	肩章穿袷布宽	2.8	—	—	0.2
4	26	胸袋盖长	11.2	—	—	0.2
	27	袋盖中宽	5.5	—	—	0.2
	28	袋盖侧宽	4.0	—	—	0.2
	29	胸袋全长	13.0	—	—	0.3
	30	胸袋下宽	11.7	—	—	0.2
	31	胸袋布长	11.5	—	—	0.2
	32	胸袋暗裥宽	3.0	—	—	0.2
	33	门襟挡布宽	2.7	—	—	0.2
肩章穿袷布长：胸围 84 及以下为 7.7、88~100 为 8.7、104 及以上为 9.7； 胸袋盖长：胸围 84 及以下为 10.9、88~92 为 11.2、96 及以上为 11.5； 胸袋全长：胸围 84 及以下为 12.5、88~92 为 13.0、96 及以上为 13.5； 胸袋布下宽：胸围 84 及以下为 11.4、88~92 为 11.7、96 及以上为 12.0； 胸袋布长：胸围 84 及以下为 11.0、88~92 为 11.5、96 及以上为 12.0。						
<sup>a</sup> 为主要部位						

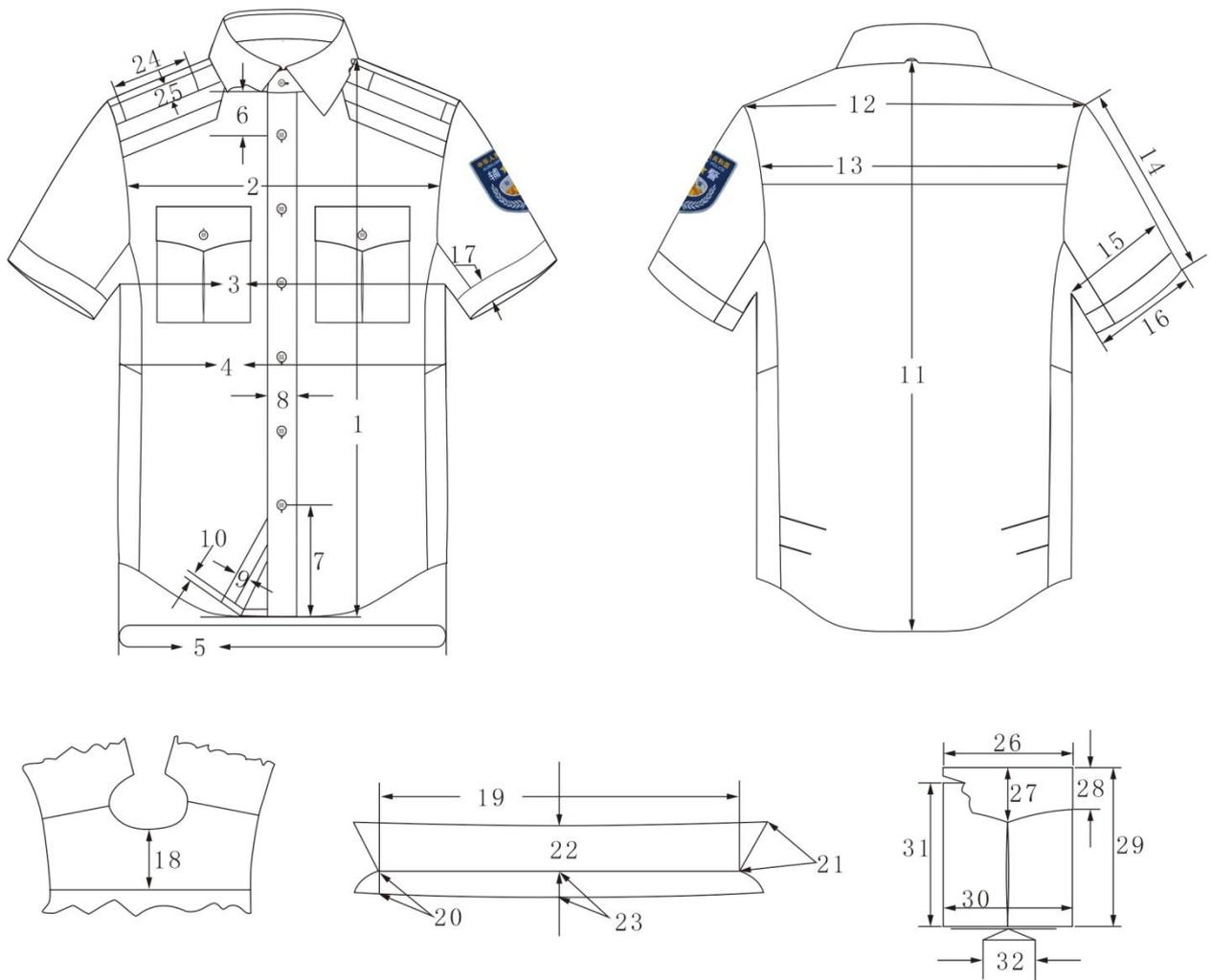


图3 男勤务夏执勤服成品尺寸测量图

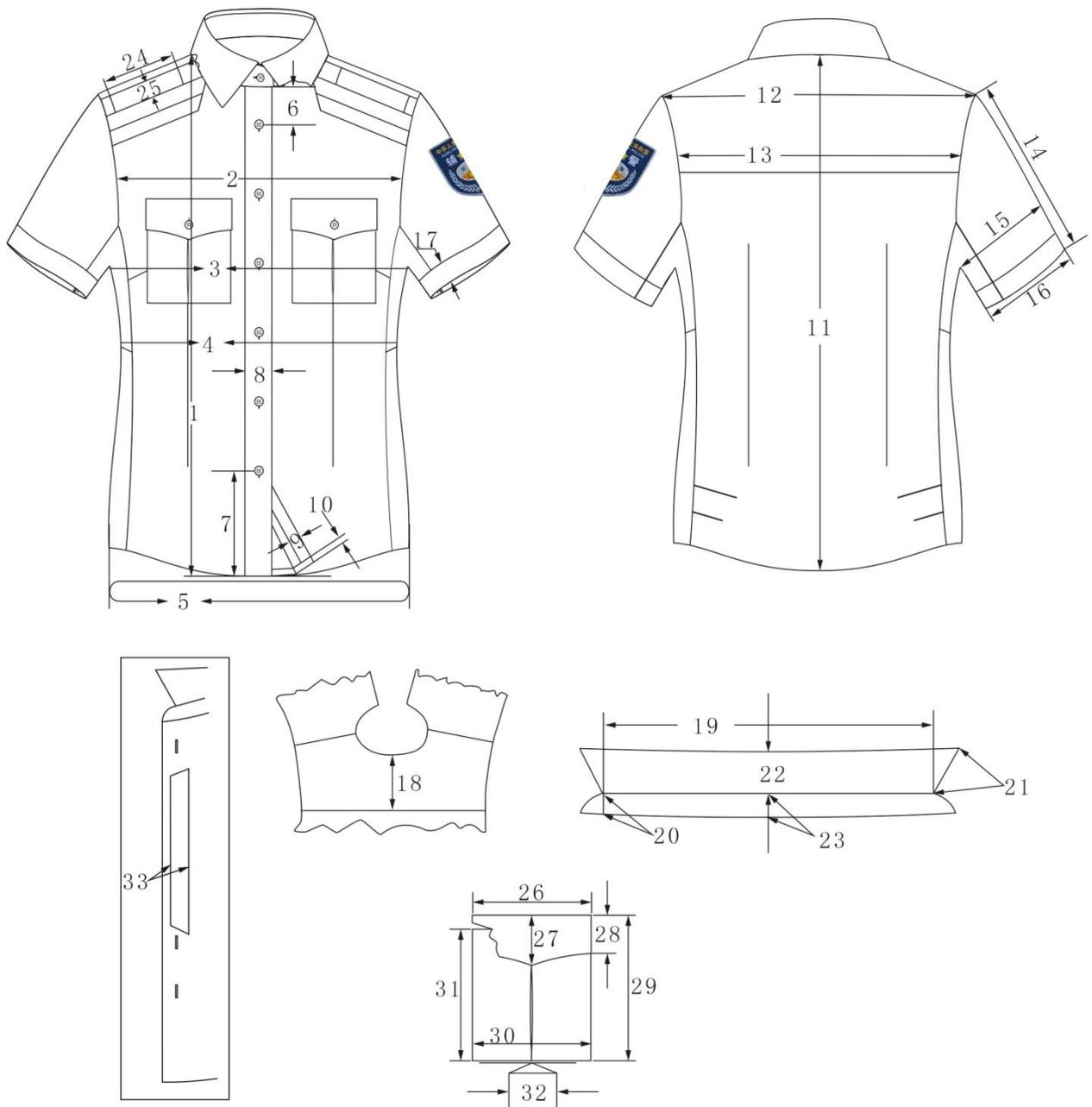


图 4 女勤务夏执勤服成品尺寸测量图

## 5.4 颜色及色泽偏差范围

5.4.1 产品各部位颜色应符合表 3 规定。

5.4.2 产品各部位材料颜色与材料标样对比，面料及产品表面部位材料颜色色差应大于等于 4 级，非表面部位材料颜色色差应大于等于 3-4 级，缝纫、锁钉线颜色不应浅于缝合部位。

5.4.3 产品相同材料表面部位颜色应一致；产品相同材料非表面部位、部件对比色差应大于等于 3-4 级；产品相同材料非表面部位与表面部位对比，色差应大于等于 3-4 级。

5.4.4 每批次产品表面颜色互差应大于等于 4 级，非表面部位颜色互差应大于等于 3-4 级。

## 5.5 材料

5.5.1 材料外观风格及手感应符合材料标样。

5.5.2 材料规格要求及用途应符合表 3 规定。

表 3 材料规格要求及用途

材料名称		颜色	规格	要求	用途
多异聚酯复合纱平纹布		浅蓝色	99.8%复合聚酯纤维, 0.2%导电纤维 单位面积质量:170g/m <sup>2</sup>	GA XXXX	面、里料
涤纶网眼布		浅蓝色	100%聚酯纤维 单位面积质量:60g/m <sup>2</sup>	附录 A	后过肩里
单向导湿双面薄针织布		浅蓝色	成分: 100%聚酯纤维 单位面积质量: 140g/m <sup>2</sup>	附录 B	腋下片
涤纶缝纫线		浅蓝色	11.8tex × 2	GB/T 6836	缝纫、打结、环缝、锁眼 钉扣
			11.8tex × 3		
涤纶长丝绣花线		银灰色	83dtex (75D) × 2	GB/T 28466	领角刺绣标志
粘合衬	C1113-148	半漂白色	28tex/28tex (21° × 21°),HDPE 粉点	GA 740	翻领衬、座领衬
	TC1113-088		13tex/13tex (45° × 45°)HDPE 粉点		门襟明贴边衬、袋盖衬、领角加强衬、对讲机衬、女门襟挡布衬
不饱和聚酯树脂钮扣		浅蓝色	φ 11mm	GA 731	座领扣
			φ 13mm		门襟、胸袋、备用扣
胸徽底托		浅蓝色	长: 67mm 宽: 22mm	按标样	右胸
号牌底托			长: 67mm 宽: 22mm		左胸
辅警臂章		—	高: 103mm, 宽: 80mm	GA XXXX	左袖标识
聚氯乙烯领尖插片		—	长: 55mm, 宽: 10mm, 厚: 0.23mm ~ 0.26mm	按标样	支撑领尖
产品标志		—	长: 60mm, 宽: 40mm	按标样	标志

## 5.6 裁片纱向

裁片纱向应符合表 4 规定。

表 4 裁片纱向

单位为厘米

类别	裁片名称	纱向		允斜极限
面、里料	前身	经	前门襟边顺经纱	—
	后片	经	背中线顺经纱	—
	身侧片	经	—	—
	后过肩面	纬	下口与纬纱平	—
	门襟明贴边	经	—	—
	女门襟挡布	经	—	—
	袖片	经	左右对称	经袖中线为准 1.0
	袖口贴边	纬	—	—
	翻领面	经	—	—
	翻领里	经	—	—
	座领面	经	—	以上口为准 1.0
	座领里	经	—	以上口为准 1.5
	袋盖面	纬	前侧顺经纱	—
	袋盖里	纬	—	3.0
	胸袋布	经	前侧顺经纱	—
	肩章穿袷布	纬	顺大身	—
	前过肩贴布	纬	顺大身	—
对讲机袷	经	—	—	
网眼布	后过肩里	纬	下口与纬纱平	
单向导湿双面薄针织布	腋下片	经	—	以中心线为准 1.0
衬料	翻领衬	斜	40°~50°	—
	座领衬	斜	40°~50°	—
	袋盖衬	纬	—	2.0
	门襟明贴边衬	经	—	—
	对讲机袷衬	经	—	1.0
	领角加强衬	经	—	—
	女门襟挡布衬	经	—	—

注：裁片纱向中“经”表示裁片长度方向顺经纱，裁片纱向中“纬”表示裁片长度方向顺纬纱

## 5.7 敷衬

5.7.1 粘合衬粘合位置准确，粘衬平服，无起泡，无渗胶，不起皱。

5.7.2 敷衬要求应符合表 5 规定。

表 5 敷衬要求

单位为厘米

类别	敷衬要求	图示
翻领面、座领里、袋盖面、门襟明贴边面、对讲机袷面、女门襟挡布面	按图示敷衬 翻领面敷满衬一层,领尖打斜角,领角两端再敷加强衬一层; 袋盖面、门襟明贴边面敷满衬一层; 座领里敷净衬一层;对讲机袷面按图示敷衬,净衬处朝袖窿; 女门襟挡布面敷净衬一层,过中线 1.0。	

## 5.8 缝制

### 5.8.1 针距及线迹

5.8.1.1 各种缝纫针距及线迹应符合表 6 规定。

表 6 缝纫针距及线迹要求

项目		针距	质量要求
平缝	明线	12 针/3cm ~ 14 针/3cm	缝纫线路顺直,规整,首尾回针,定位准确,结合牢固;线迹针脚整齐,针距均匀,松紧适宜。
	暗线	11 针/3cm ~ 13 针/3cm	
链式		12 针/3cm ~ 14 针/3cm	不允许接线,留尾线不小于 1.5cm
环缝		16 针/3cm ~ 18 针/3cm	切边宽不大于 0.2cm,环缝宽不小于 0.4cm
锁眼	1.3cm 直眼	不少于 36 针/眼	尾结线头不小于 0.3cm,毛纱清剪,扣眼美观,规整,牢固,不偏歪
	1.5cm 直眼		
套结		36 针/结	结长按工艺要求,宽度 0.1cm ~ 0.15cm
钉扣	四眼扣	不少于 6 根线/眼	正面留余量 0.1cm ~ 0.15cm 反面可留尾线 0.5cm ~ 1.0cm

5.8.1.2 明线距边宽窄一致。表面距边 0.2cm 以上明线极限偏差  $\pm 0.1$ cm,其他部位明线距边极限偏差  $\pm 0.2$ cm。正负偏差不应在一条线上或相邻部位、对称部位并存。表面明线上炕线不应下炕,下炕线不应上炕,非表面明线允许上、下炕限一处,限 3cm。

5.8.1.3 开断线:环缝、各种明线、承受拉力部位缝合、锁眼、钉扣不应开断线。不承受拉力的部位每件限两处,每处限 1 针。

5.8.1.4 跳线:明线不应跳线,链式缝合跳线限两处,应用单针机补扎。平缝、三线环缝 30cm 长度内限一处,限 1 针。

5.8.1.5 生产设备参照附录 C 规定执行。

### 5.8.2 缝纫

缝头均匀,宽窄一致,0.6cm 以下缝头  $\pm 0.1$ cm,0.7cm 以上缝头  $\pm 0.2$ cm。缝纫要求应符合表 7 规定。

表 7 缝纫要求

单位为厘米

部位名称	缝头	线迹	明线距边	要求	质量要求	
领子	钩压翻领	0.6	明、暗线各一道	0.5	缝头清剪至 0.4, 子口不反吐, 领尖居中, 领角面、里中间夹插片, 压领明线时扎住	领子里面平服, 松紧适宜, 翻领后端不露底领; 左右领角大小对称一致, 不反翘, 左右对比, 走形互差限 0.2; 领领偏限 0.4
	扎座领里下口线	1.0	明线一道	0.6	正面扎线	
	领结合	0.6	明、暗线各一道	0.1	反面上炕 0.1~0.2	
	绱领子	0.7	明、暗线各一道	0.1	反面上炕 0.1~0.2	
对讲机袷	扎对讲机袷	0.8	明线各一道	0.15	缝头折净, 齐止口, 对讲机袷宽 $2.5 \pm 0.1$	位置准确, 左右对称
	扎肩章穿袷布	0.6	明线各一道	0.1	穿袷布两端缝头折净, 折边宽 0.7	
	绱前过肩贴布	1.0	明线各一道	0.15	缝头折进, 贴布前端夹绱对讲机袷, 对讲机袷下端齐贴布下端, 对讲机袷连口朝上; 贴布上端夹绱肩章穿袷布, 穿袷布后端距袖缝 1.2	
	扎对讲机袷明线	—	扎线两道 36 针套结	—	左、右身按标印扎线两道, 扎线上端顺明线打竖结, 齐上口打结两个, 后端顺袖窿明线齐袷上口打竖结一个, 共三个, 结长 1.0	
胸袋	收腋下省(女)	—	扎线一道	—	按标印, 前端收尖, 缝头向上倒	左右袋高低、前后对称, 互差限 0.3; 袋盖服帖不反翘, 袋盖、袋布走形限 0.2, 互差限 0.2; 袋盖距门襟左右互差限 0.4
	钩压袋盖	0.6	明、暗线各一道	0.5	不反吐, 左袋盖上口距前端 $1.2 \pm 0.1$ 钩插笔孔, 插笔孔宽 $3.5 \pm 0.2$	
	绱袋盖	0.4	明、暗线各一道 36 针套结	0.5	袋盖尖对准袋布暗裥缝, 拐扎留插笔孔, 插笔孔两端顺明线打竖结各一个, 结长 0.5	
	扎袋布上口折边	0.8	明线一道	0.1	折边净宽 1.7	
	扎胸袋布暗裥	—	暗线各一道	—	暗裥缝距上端 3.0, 下端 2.0 扎线	
	绱袋布	0.8	明线一道	0.1	袋口两端拐扎三角形封结, 结宽 0.3, 长齐袋口折边明线与袋布 0.1 明线重合向下扎线 1.0	
前后身	钉胸徽、号牌粘扣带环面	—	明线两周	0.2	袋盖长居中, 齐袋盖上沿 0.2 为粘扣带下沿	前身: 前门襟、里襟顺直、平服; 门襟长于里襟大于或等于 0.4 或里襟长于门襟大于或等于 0.3; 后身: 背部平服挺直, 贴身上不
	收腰省(女)	—	扎线各一道	—	前、后身腰省两端收尖, 缝头倒向腰缝	
	收后身侧缝省	—	扎线各一道	—	后身侧缝按标印左右各收省两个, 前端收尖, 缝头向上倒	
	扎后过肩下口线	0.7	明线两道	第一道 0.1 第二道 0.7	缝头折净	

表 7 缝纫要求 (续)

单位为厘米

部位名称	缝头	线迹	明线距边	要求	质量要求	
前 后 身	网眼布与后身结合	网眼布 1.6	扎线一道 明线一道	0.1	包缝, 明线反面扎住网眼布	吊, 后领窝不起臃; 肩部: 肩部饱满, 肩缝顺直不后甩, 左右对称, 肩缝长短互差限 0.4; 下摆: 宽窄均匀、无打绉, 顺直
	后过肩与身结合	—	明线一道	0.1	后过肩下口两侧按标印与后身扎线固定, 扎线与后过肩第一道明线重叠, 中间三等分为通气口	
	后通气口打结	—	36 针套结	—	通气口两侧, 齐第一道明线向上打竖结, 结长齐明线, 共 4 个结	
	合压肩缝	1.0	明、暗线各一道	0.1	夹绱肩章穿袷布, 反面上炕, 明线扎在后过肩上	
	钩压门襟挡布上、下端(女)	0.8	暗线各一道 明线一周	0.1	挡布面、里扣净, 齐子口	
	绱门襟挡布(女)	—	明线一道	0.1	位置按标印, 首尾重合回针五~七道, 回针长 1.0~1.5。门襟明贴边盖住绱门襟挡布明线 0.2	
	绱门襟贴边	1.0	明线各一道或专用机	0.5	缝头折净, 门襟压在面上, 面吐止口 0.4, 男左女右	
	扎里襟折边明线	0.8	明线一道	0.1	缝头折净男右、女左	
	扎底边折边明线	0.5	明线一道	0.1	缝头折净	
袖 子	绱臂章	—	明线一周	0.15~0.2	左袖山头向下男 7.0±0.3 女 6.0±0.3, 臂章中线对准肩缝, 首尾回针重合不少于 2.0	绱袖圆顺, 吃势均匀, 两袖前后、长短一致, 无起吊、外翻; 袖长互差限 0.5; 左右臂章平整, 端正
	绱袖子	身 0.5 袖子 1.6	双针双链一道	—	反面链式两线相距 0.6, 上炕 0.1~0.2, 扎住对讲袷	
	压袖窿明线	—	明线一道	0.7	明线压在身上, 压住对讲袷	
	针织布与身侧片结合	针织布 1.6	扎线一道 明线一道	0.1	包缝, 明线反面扎住针织布	
	身侧片与前身结合	1.0	明、暗线各一道 环缝一道	0.1	明线压在侧片上, 双层环缝, 可用链式线迹	
	绱袖口贴边	0.7	暗线一道	—	面吐 0.1	
	压袖口贴边明线	1.0	明线一道	0.5	贴边向外翻	
	身侧片与后身结合	1.0	明、暗线各一道 环缝一道	0.1	明线压在侧片上, 双层环缝, 可用链式线迹	
	压袖口底缝	—	明线一道	距袖缝 0.5	环缝尾线折净, 扎线至明线	
标志	绱产品标志	0.8	—	—	掩襟里口, 第七扣向下 3.0~5.0, 产品名称一面朝外	位置准确, 端正, 字迹清晰

### 5.8.3 锁钉

锁眼线迹规整，不偏歪，切口整齐，眼孔无毛纱。锁钉要求应符合表 8 规定。

表 8 锁钉要求

单位为厘米

部位名称	扣眼尺寸	锁钉	质量要求
座领头	1.3	男左女右，领头宽取中，距边：男 1.4、女 1.3 横锁直眼一个；与眼对正，距领头边：男 1.7、女 1.6 钉扣一粒	锁眼错位限 0.2；扣、眼相错限 0.3
胸袋	1.5	袋盖长取中，距尖 1.3 竖锁直眼一个；与眼对正，在袋布上钉扣一粒	锁眼错位限 0.2；扣、眼相错限 0.3
门襟	1.5	男左女右，门襟宽居中竖锁直眼六个，第二、第七扣眼按规格尺寸（以圆心计），中间均锁四个；与眼对正，里襟距边：男 1.7、女 1.6 钉扣六粒；第七粒扣向下 4.0，里襟反面钉备用扣一粒	锁眼错位限 0.2；扣、眼相错限 0.3

## 5.9 标志

### 5.9.1 领角刺绣标志

领角刺绣标志图案中线对正领角平分线，边缘距领明线 1mm ~ 2mm，左右对称。图案规格及式样按图 5 规定，公差  $\pm 2\text{mm}$ 。

单位为毫米

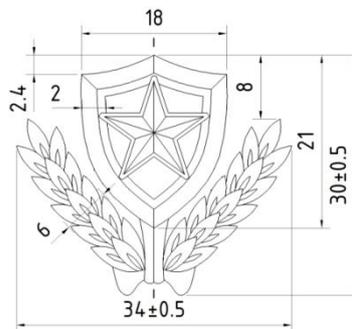


图 5 领角刺绣图案

### 5.9.2 产品标志

产品标志采用胶条印刷形式，标志规格按图 6 规定，标志内容为示例，缀钉位置按表 7 规定。

单位为毫米

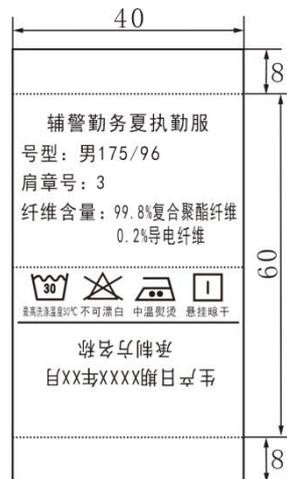


图6 产品标志

### 5.9.3 检验章

产品经检验合格后应加盖检验章，检验章规格、式样不限，须加盖在图6的生产日期处，印色为浅蓝色，字迹应清晰、不沾色。

### 5.9.4 肩章号标志

肩章号标志印制在产品标志上，见图6，肩章号按表9规定配置。

表9 肩章号配置表

服装型 (净胸围)	男				女		
	116及以上	108~112	96~104	92及以下	104及以上	88~100	84及以下
肩章号	1号	2号	3号	4号	3号	4号	5号

### 5.10 成品外观质量及疵点

5.10.1 成品外观质量应符合表10规定。

表10 成品外观质量

项目名称	要求
加工致残	表面部位有针眼，对美观坚固无影响，长度限1.0cm，每件限1处；非表面部位，长度限2.0cm，每件限2处
毛露	各部位均不应毛露
污迹	服装表面明显部位不应有污迹（油污、色污、粘胶、浆糊等）、水斑，表面不明显部位每件限1处，每处限0.3cm <sup>2</sup> ，非表面部位每件限2处，每处限1.0cm <sup>2</sup>
线头	除钉扣部位外，表面各部位均不应有0.4cm以上线头，非表面部位0.4cm以上线头总数不超过3根
整烫	成品内外要熨烫平服、抽风干燥。领子需定型整烫。产品应整洁美观、挺阔，无烫光、变色，左右对称

5.10.2 产品表面各部位疵点允许存在程度按表11规定，部位划分按图7规定。每个独立部位只允许一处疵点。非表面部位(门襟里、里襟里、领里、过肩里、袋盖里)比3号部位要求可放宽一倍。任何大小的破损，断经、断纬均不准许在任何裁片使用。

表 11 疵点允许范围

疵点名称	0、1 号部位	2 号部位	3 号部位	
粗于一倍粗纱 2 根	不允许	不影响外观	长不限	
粗于二倍粗纱 3 根		长 4.0cm 以内	长 6.0cm 以内	
粗于三倍粗纱 4 根		长 2.5cm 以内	长 4.0cm 以内	
双经双纬		不影响外观	长不限	
小跳花		6 个	不影响外观	
经缩		长 4.0cm, 宽 1.0cm 以内	不明显	
纬密不均		不明显	不影响外观	
颗粒状粗纱		不允许	不允许	
经缩波纹		不允许	不允许	
断经断纬 1 根		不允许	不允许	
搔损		不允许	轻微	
浅油纱		长 2.5cm 以内	长 4.0cm 以内	
色档		轻微	不影响外观	
轻微色斑 (污渍)			(0.2*0.2) cm <sup>2</sup> 以内	不影响外观

注：表内未列疵点，按其形态及对服用性能的影响程度参照表中相似疵点执行。

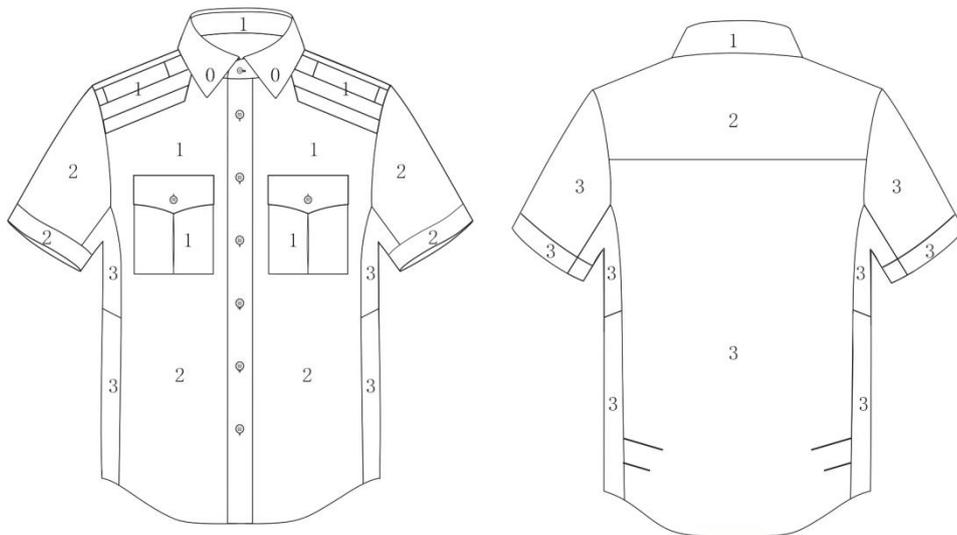


图 7 部位划分示意图

## 5.11 内在质量

### 5.11.1 材料内在质量

材料内在质量应符合表3的规定。

### 5.11.2 成品内在质量

#### 5.11.2.1 水洗尺寸变化率

成品水洗尺寸变化率：大于等于-1.5%。

### 5.11.2.2 洗后外观质量

敷衬部位无起泡、脱胶，各部位的缝合线路无明显抽皱。

### 5.11.2.3 甲醛含量

成品甲醛含量：小于等于75mg/kg。

### 5.11.2.4 pH值

成品pH值：4.0~8.5。

## 6 试验方法

### 6.1 外在质量检验

#### 6.1.1 检验条件

在天然散射光线或无反射光的白色透射光线下进行，光的照度大于等于600lx。检验时应将成品平放在台面上或检验人台上，检验者应正视产品。判定疵点程度时，应以天然北光为准，检验者目光应与产品平面垂直。

#### 6.1.2 检验工具

检验工具包括：

- a) 符合标准计量单位、分度以 mm 为单位的钢直尺和钢卷尺；
- b) 检验人台。

#### 6.1.3 样式检验

产品样式以目测进行检验，判定结果是否符合5.2及实物标样和材料标样。

#### 6.1.4 号型与规格检验

查看产品号型及规格，用符合6.1.2规定的检验工具进行检验，判定结果是否符合5.3规定，目测外观造型应以多数检测人员意见评定。

#### 6.1.5 颜色及色泽偏差范围检验

颜色及色差检验对照材料标样，在6.1.1规定条件下进行检验。色差级别评定按GB/T 250的规定执行，判定结果是否符合5.4规定。

#### 6.1.6 材料外观检验

材料外观检验对照材料标样，以目测、手感和符合6.1.2规定的检验工具进行检验，判定结果是否符合5.5规定。

#### 6.1.7 裁片纱向检验

裁片纱向检验以目测进行检验，判定结果是否符合5.6规定。

#### 6.1.8 敷衬检验

敷衬检验以目测和符合6.1.2规定的检验工具进行检验，判定结果是否符合5.7规定。

### 6.1.9 缝制检验

缝制检验以目测和符合6.1.2规定的检验工具进行检验，判定结果是否符合5.8规定。

### 6.1.10 标志检验

标志检验对照材料标样，以目测、手感和符合6.1.2规定的检验工具进行检验，判定结果是否符合5.9规定。

### 6.1.11 成品外观质量及疵点检验

将服装上衣穿在检验人台上，以目测和符合6.1.2规定的检验工具进行检验，判定结果是否符合5.10规定。

## 6.2 内在质量检验

### 6.2.1 材料内在质量检验

按表3中要求的规定进行检验，判定结果是否符合5.11.1规定。

### 6.2.2 成品内在质量检验

6.2.2.1 成品水洗尺寸变化率按 GB/T 8628 标记及测量，按 GB/T 8629—2017 中 4N 洗涤程序，洗涤一次，干燥程序 A，按 GB/T 8630 进行测定，判定结果是否符合 5.11.2.1 规定。

6.2.2.2 洗后外观质量检验按 6.2.2.1 规定方法洗涤、干燥后，在 6.1.1 规定条件下，以目测进行检验，判定结果是否符合 5.11.2.2 规定。

6.2.2.3 成品甲醛含量试验按 GB/T2912.1 的规定进行检验，判定结果是否符合 5.11.2.3 规定。

6.2.2.4 成品 pH 值试验按 GB/T 7573 的规定进行检验，判定结果是否符合 5.11.2.4 规定。

## 6.3 包装质量检验

### 6.3.1 包装材料检验

以目测、手感和符合6.1.2规定的检验工具进行检验，包装材料内在质量检验方法按应符合表14中要求的规定，判定结果是否符合8.1规定。

### 6.3.2 内包装检验

以目测和符合6.1.2规定的检验工具进行检验，判定结果是否符合8.2规定。

### 6.3.3 外包装检验

以目测和符合6.1.2规定的检验工具进行检验，判定结果是否符合8.3规定。

### 6.3.4 直接发放产品包装检验

以目测进行检验，判定结果是否符合8.4规定。

## 7 检验规则

### 7.1 检验分类

本文件规定的检验分类如下：

a) 型式检验：首次生产，或一年以上(含一年)未连续生产，或生产设备、生产工艺进行了较大改造或改进时，应进行型式检验；

b) 交收检验：承制方按约定向采购方交收产品时，对交收的批量产品采用随机抽样的方法，对抽取的样本进行检验。

## 7.2 检验项目

检验项目按表 12 规定项目进行检验。

表 12 检验项目

序号	检验项目		要求	试验方法	型式检验	交收检验	
1	成品外在质量	样式	5.2	6.1.3	●	●	
2		号型与规格	5.3	6.1.4	●	○	
3		颜色及色泽偏差范围	5.4	6.1.5	●	●	
4		材料外观	5.5	6.1.6	●	●	
5		裁片纱向	5.6	6.1.7	●	●	
6		敷衬	5.7	6.1.8	●	●	
7		缝制	5.8	6.1.9	●	●	
8		标志	5.9	6.1.10	●	●	
9		成品外观质量及疵点	5.10	6.1.11	●	●	
10	内在质量	材料内在质量	5.11.1	6.2.1	●	○	
11		成品内在质量	水洗尺寸变化率	5.11.2.1	6.2.2.1	●	●
12			洗后外观质量	5.11.2.2	6.2.2.2	●	●
13			甲醛含量	5.11.2.3	6.2.2.3	●	●
14			pH 值	5.11.2.4	6.2.2.4	●	●
15	包装质量	包装	包装材料	8.1	6.3.1	—	○
16			内包装	8.2	6.3.2	—	○
17			外包装	8.3	6.3.3	—	○
18			直接发放产品包装	8.4	6.3.4	—	○
注1：“●”为必检项目							
注2：“○”为选择检验项目，委托方根据需要对检验项目进行抽检或不检							
注3：“—”为不检项目							

## 7.3 抽样规则

### 7.3.1 型式检验抽样

样本数应不少于 3 件。材料内在质量在抽样产品上不能合理取样时，委托方应提供材料检测样品，或提供经认可的省级以上第三方检验机构出具的相关材料合格检验报告。

### 7.3.2 交收检验抽样

在一次交收的批产品中采用随机抽样方法抽样，抽取样本数：

- a) 母本数在 1000 件及以下，随机抽取不少于 3 个号型，不少于 10 件进行外在质量检验；  
b) 母本数在 1001 件以上，随机抽取不少于 5 个号型，不少于 20 件进行外在质量检验。

在外在质量检验合格品中随机抽取 4 件样品进行内在质量检验，材料内在质量在抽样产品上不能合理取样时，委托方应提供材料检测样品，或提供经认可的省级以上第三方检验机构出具的相关材料符合要求的检验报告。

## 7.4 判定规则

### 7.4.1 缺陷

产品不符合第 5 章和第 8 章规定即构成轻缺陷。当缺陷程度不影响产品外观及性能时判定为轻缺陷，影响产品外观及性能时判定为重缺陷，各检验项目重缺陷判定规则应符合表 13 规定，未列缺陷项目依据缺陷对产品外观及性能的影响程度评定。

表 13 重缺陷判定规则

序号	检验项目		要求	重缺陷	
1	成品 外在 质量	样式	5.2	不符合要求	
2		号型与 规格	号型设置	5.3.1	不符合要求
3			规格尺寸	5.3.2	衣长、胸围、下摆围、袖长尺寸超差 80%以上，其它部位超差 150%以上
4			对称部位	5.3.3	对称部位、相邻部位规格尺寸正负偏差绝对值之和大于该部位极限偏差 50%以上
5			颜色及色 泽偏差范 围	材料颜色	5.4.1
6		色泽偏差范围		5.4.2	表面部位材料低于要求半级及以上，非表面部位材料低于要求 1 级及以上
7		单件产品色差		5.4.3	相同材料表面部位对比，低于要求 1 级及以上
8		批产品色差		5.4.4	样本中超出要求样品数大于 10%
9		材料	材料外观风格及手感	5.5.1	材料规格不符、影响外观和性能
10			材料规格要求及用途	5.5.2	材料规格不符，非表面部位材料用错，影响外观和性能
11		裁片纱向		5.6	表面部位材料纱向不符合要求
12		敷衬		5.7	敷衬明显褶皱，粘合不牢固
13		缝制	线迹	5.8.1	明线距边超出要求 100%以上；链式线迹开断线、跳线 2 针及以上；其他不符合要求，影响外观及性能
14			缝纫	5.8.2	表面部位线迹形式、缝制形式不符合要求，影响外观及性能；领子偏歪超差 100%、胸袋左右高低超差 100%，袖子明显起吊，前门襟明显起臃不平；其他不符合要求，影响外观及性能

表 13 重缺陷判定规则（续）

序号	检验项目		要求	重缺陷	
15	成品 外在 质量	锁钉	5.8.3	扣眼扣合后明显不平服，其他不符合要求，影响外观及性能	
16		标志	领角刺绣标志	5.9.1	图案图案明显歪斜、不完整或无标识，其他不符合要求，影响外观及性能
17			产品标志	5.9.2	无标识
18			检验章	5.9.3	无标识
20			肩章号型标志	5.9.4	无标识，其他不符合要求，影响外观及性能
21			成品外 观及疵点	加工致残	5.10.1
22		毛露		表面部位存在毛露，非表面部位毛露影响外观及性能	
23		污迹		超出要求 100%及以上	
24		线头		—	
25		整烫		—	
26		疵点	5.10.2	破损，表面部位断经、断纬，1号部位存在超出2号部位允许的疵点	
27		材料内在质量	5.11.1	面料不符合要求；辅助存在影响产品外观及性能的不符合要求项或单个品种存在二个及以上不影响产品外观及性能的不符合要求项	
28	内在 质量	成品内在 质量	水洗尺寸变化率	5.11.2.1	不符合要求
29			洗后外观质量	5.11.2.2	不符合要求
30			甲醛含量	5.11.2.3	不符合要求
31			pH 值	5.11.2.4	不符合要求
32	包装 质量	包装材料	8.1	—	
33		内包装	8.2	—	
34		外包装	8.3	—	
35		直接发放产品包装	8.4	不符合合同要求	

#### 7.4.2 单件（样本）外在质量合格判定

抽样样品单件无重缺陷，总缺陷数小于等于8个，否则，应判定为不合格。

#### 7.4.3 型式检验合格判定

全部样本合格应判定为合格。

单件样本不合格应判定为不合格。

#### 7.4.4 交收检验合格判定

合格判定：抽样样本无重缺陷，合格品率大于等于 95%，应判定为合格，否则，判定为不合格。因外在质量不合格批允许二次重新抽样，抽样样本数量加倍，若二次抽样合格品率大于等于 95%，应判定为合格，否则，判定为不合格。

## 8 包装、运输与贮存

### 8.1 包装材料

包装材料规格及用途应符合表 14 规定。

表 14 包装材料规格、要求及用途

材料名称	规格		要求	用途
聚氯乙烯蝴蝶卡	厚：0.28mm ~ 0.35mm		—	整叠包装固定领口
聚氯乙烯支撑片	长：46cm，宽：3.5cm，厚：0.28cm ~ 0.35cm		—	整叠包装固定领内口
聚碳卡子	长：4.0cm，厚：0.3cm		—	整叠包装固定用
双面白板纸	优等 700 g/m <sup>2</sup> 横向使用	男长：35.5cm 宽：21cm 女长：34.5cm 宽：19cm	QB/T 2250	整叠包装
	优等 500 g/m <sup>2</sup> 横向使用	长：36cm 宽：2.6cm		底领支撑
双瓦楞纸箱	BD-1.2		GB/T6543	外包装
聚乙烯薄膜	0.04mm ~ 0.06mm		GB/T 4456	内包装
包装检验单	—		按 8.3.2 规定	外包装
不干胶贴	—		—	内包装
塑料打包带	PP12008J（机械打包）		QB/T3811	外包装
封箱胶带	宽：60mm		QB/T2422	封箱

### 8.2 内包装

将钮扣全部系好，领子用纸板、支撑片、蝴蝶卡固定，左右肩交叉部位及底边与袖子重叠部位用聚碳卡子固定在纸板上。将整叠好的产品，领子部位向里装入塑料袋内，在塑料袋反面用双面胶条封口。

### 8.3 外包装

#### 8.3.1 纸箱

纸箱箱外尺寸为长 48cm × 宽 35cm × 高（根据实际自定）。极限偏差长、宽为 -1.0cm ~ 0cm，高为 -0.5cm ~ 0.5cm。纸箱性能应符合 GB/T 6543 的规定，箱型代号 0201，堆垛高度按 5m 计算。

#### 8.3.2 装箱

产品采用纸箱包装，每箱 20 件，分成两排，每排 10 件，颠倒摆放。箱顶放入承制方“包装检验

单”，“包装检验单”应包括产品名称，号型或配号，承制方名称、数量、检验员、检验日期。

### 8.3.3 包装标志

纸箱外两侧面均需标注产品名称、号型、数量、长、宽、高、质量、生产日期和承制方名称。两端面注明辅警用品、向上和怕雨图示。其中，产品名称、承制方名称、辅警用品为黑体字，其他文字为宋体字。文字、图案颜色均为黑色，向上和怕雨图示应符合 GB/T 191 规定。标志与内容应符合图 18 规定，字迹印刷要牢固，字体大小适宜，字迹清晰工整。



两侧面两端面

图 18 包装标志

### 8.3.4 封箱

纸箱上下口盖对接处应采用印有承制方名称的封箱胶带封牢，两端预留长度不应小于 6.0cm。

### 8.3.5 捆扎

打包带捆成“#”字型，横竖互压（最后一道除外），捆扎牢固，打包带捆扎不应遮挡号型标识，接搭头不起翘，熔接长度大于等于 2.5cm，偏歪不得超过 0.2cm。

## 8.4 直接发放产品包装

直接发放产品包装方法按订购合同约定执行。

## 8.5 运输与贮存

8.5.1 包装件的运输工具应防潮、干燥、洁净、平整，无突出锐利物，严禁违章装卸。

8.5.2 包装件应存储于阴凉通风、干燥的库房内，不得长期日晒或露天堆放；堆码应整齐，要便于计数和搬运，堆码高度小于等于 5m。

## 附录 A

(规范性)

## 涤纶网眼布技术要求

## A.1 规格

涤纶网眼布材料为 83dtex/72F 涤纶低弹丝，经经编针织而成，规格应符合表 A.1 规定。

## A.1 规格

项目	标准值	试验方法
纤维含量，%	100 聚酯纤维	FZ/T 01057.1-2007 FZ/T 01057.2-2007 FZ/T 01057.3-2007 FZ/T 01057.4-2007
单位面积质量，g/m <sup>2</sup>	60 ± 5	GB/T 4669-2008（方法 5）

## A.2 物理性能

涤纶网眼布性能应符合表 A.2 规定。

## A.2 物理性能

项目		标准值	试验方法
		浅蓝色	
顶破强力，N		≥120	GB/T 19976-2005，钢球直径：38mm
耐皂洗色牢度，级	变色	≥3-4	GB/T 3921-2008 (C3)
	沾色	≥3-4	
耐汗渍色牢度，级	变色	≥3-4	GB/T 3922
	沾色	≥3-4	
耐摩擦色牢度，级	干摩	≥3-4	GB/T 3920
	湿摩	≥3-4	

## 附录 B

(规范性)

## 单向导湿双面薄针织布技术要求

## B.1 颜色及色差

颜色为浅蓝色，应符合经批准的实物标样。与实物标样对比，色差不低于4-5级。同一布段左中右色差、前后色差、正反色差均不低于4-5级。

## B.2 规格

规格应符合表B.1规定。

表 B.1 规格

项目	要求
纤维含量	100%聚酯纤维
线密度	表纱：83.3dtex（75D/72F）自亲水改性聚酯低弹丝 里纱：55.5dtex（50D/48F）普通涤纶低弹丝
织物组织	双面网眼结构

## B.3 物理性能

物理性能及试验方法应符合表B.2规定。

表 B.2 物理性能及试验方法

项目		指标	试验方法	
纤维含量/%		100%聚酯纤维	GB/T 2910、FZ/T 01057	
平方米干燥重量/(g/m <sup>2</sup> )		140±10	FZ/T 70010	
起球/级		≥4	GB/T 4802.1-2008(参数类别E)	
水洗后扭曲率/%		≤2	GB/T 22848-2022中7.9、7.10条	
水洗尺寸变化率/%		直向	GB/T 8628、GB/T 8629-2017(4N、悬挂晾干) GB/T 8630	
		横向		-3.0~+1.5
吸湿速 干性	滴水扩散时间/s		GB/T 21655.1	
	芯吸高度/(mm/30min)	纵向		≥150
		横向		≥150
	干燥速率/(g/h)			≥0.20

## B.2 染色牢度

染色牢度和试验方法表B.3规定。

表 B.3 染色牢度及试验方法

项目		指标	试验方法
耐光色牢度/级		≥5	GB/T 8427-2019方法3
耐光、汗复合色牢度/级	酸性	≥4	GB/T 14576
	碱性	≥4	
耐皂洗色牢度/级	变色	≥4	GB/T 3921-2008 中 A (1)
	沾色	≥4	
耐汗渍色牢度/级	变色	≥4	GB/T 3922
	沾色	≥4	
耐水色牢度/级	变色	≥4	GB/T5713
	沾色	≥4	
耐摩擦色牢度/级	干摩	≥4	GB/T 3920
	湿摩	≥4	
洗液沾色程度/级		≥4	GB/T22848-2022 中 7.17 条

## B.2 安全性要求

pH、甲醛含量、可分解致癌芳香胺染料应符合 GB18401 中 B 类规定。

附录 C  
(资料性)  
主要生产设备要求

C.1 辅警勤务夏执勤服主要生产设备见表C.1规定。

表 C.1 主要生产设备要求

序号	设备名称	用途
1	服装 CAD 系统	服装辅助设计、放码、排版
2	服装 CAM 系统	服装辅助生产、裁剪
3	验布机	验布
4	粘压机	各部位衬粘合
5	电脑平缝机	各部位缝制
6	双针双链机 (双针间距 6.0mm)	绱袖
7	五线环缝机	前后身侧缝
8	翻领尖机	翻领尖
9	领尖定型机、圆领机	领子定型
10	抽风蒸汽熨烫平台	成品整烫
11	锁眼机	锁直眼
12	面底线钉扣机	钉扣
13	电脑绣花机	领尖
14	36 针套结机	插笔孔、对讲机袷、后通气口

中华人民共和国公共安全行业标准

GA XXXX-XXXX

辅警服装 勤务单裤

Auxiliary police uniform—Summer pants for service personnel

(试用稿)

XXXX-XX-XX 发布

XXXX-XX-XX 实施

中华人民共和国公安部 发布



## 目 次

前 言 .....	II
1 范围 .....	1
2 规范性引用文件 .....	1
3 术语和定义 .....	2
4 产品分类 .....	2
5 要求 .....	2
5.1 标样 .....	2
5.2 样式 .....	2
5.3 号型与规格 .....	4
5.4 颜色及色泽偏差范围 .....	10
5.5 材料 .....	10
5.6 裁片纱向 .....	11
5.7 敷衬 .....	11
5.8 缝制 .....	12
5.9 标志 .....	16
5.10 成品外观质量及疵点 .....	17
5.11 内在质量 .....	19
6 试验方法 .....	19
6.1 外在质量检验 .....	19
6.2 内在质量检验 .....	20
6.3 包装质量检验 .....	20
7 检验规则 .....	21
7.1 检验分类 .....	21
7.2 检验项目 .....	21
7.3 抽样规则 .....	22
7.4 判定规则 .....	22
8 包装、运输及贮存 .....	24
8.1 包装材料 .....	24
8.2 内包装 .....	25
8.3 外包装 .....	25
8.4 直接发放产品包装 .....	26
8.5 运输与贮存 .....	26
附 录 A（规范性）粘合衬技术要求 .....	27
附 录 B（资料性）主要生产设备要求 .....	28

## 前 言

本文件按照GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由公安部装备财务局提出。

本文件由全国警用装备标准化技术委员会（SAC/TC 561）归口。

本文件起草单位：

本文件主要起草人：

## 辅警服装 勤务单裤

### 1 范围

本文件规定了辅警服装勤务单裤的要求、试验方法、检验分类与判定规则、包装、运输及贮存。本文件适用于辅警服装勤务单裤的生产、检验和订购等。

### 2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中，注日期的引用文件，仅该日期对应的版本适用于本文件；不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

- GB/T 191 包装储运图示标志
- GB/T 250 纺织品 色牢度试验 评定变色用灰色样卡
- GB/T 2912.1 纺织品 甲醛的测定 第 1 部分：游离水解的甲醛（水萃取法）
- GB/T 4456 包装用聚乙烯吹塑薄膜
- GB/T 4666 纺织品 织物长度和幅宽的测定
- GB/T 4669-2008 纺织品 机织物单位长度质量和单位面积质量的测定
- GB/T 6543 运输包装用单瓦楞纸箱和双瓦楞纸箱
- GB/T 6836 缝纫线
- GB/T 7573 纺织品 水萃取液 pH 值的测定
- GB/T 8628 纺织品 测定尺寸变化的试验中织物试样和服装的准备、标记及测量
- GB/T 8629-2017 纺织品 试验用家庭洗涤和干燥程序
- GB/T 8630 纺织品 洗涤和干燥后尺寸变化的测定
- GB/T 17031.1 纺织品 织物在低压下的干热效应 第 1 部分：织物的干热处理程序
- GB/T 17031.2 纺织品 织物在低压下的干热效应 第 2 部分：受干热的织物尺寸变化的测定
- GB/T 21294 服装理化性能的检验方法
- FZ/T 01084-2017 粘合衬布水洗后的外观及尺寸变化的测定
- FZ/T 01085-2018 粘合衬剥离强力试验方法
- FZ/T 63006-2019 松紧带
- GA 250 警服 号型
- GA 358 警用材料 口袋布
- GA 729 警服材料 拉链
- GA 730 警服材料 四件裤钩
- GA 732 警服材料 锦丝搭扣带
- GA XXXX 辅警服装材料 复合聚酯四面弹力平纹布
- QB/T 2422 封箱用 BOPP 压敏胶粘带
- QB/T 3811 塑料打包带

### 3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

#### 3.1

**表面部位** surface part

服装穿着后的可见部位。

#### 3.2

**非表面部位** non surface part

服装衣里及表面翻折后的可见部位。

#### 3.3

**暗藏部位** hidden location

服装内需拆开可见的部位。

### 4 产品分类

辅警服装 勤务单裤（以下简称“勤务单裤”）按款式结构分为：

- a) 男勤务单裤；
- b) 女勤务单裤。

### 5 要求

#### 5.1 标样

经批准的勤务单裤实物样品和材料样品为该产品的实物标样和材料标样。

#### 5.2 样式

5.2.1 男勤务单裤样式应符合图 1 及产品实物标样规定。

5.2.2 女勤务单裤样式应符合图 2 及产品实物标样规定。

5.2.3 男、女勤务单裤里部样式应符合图 3 及产品实物标样规定。

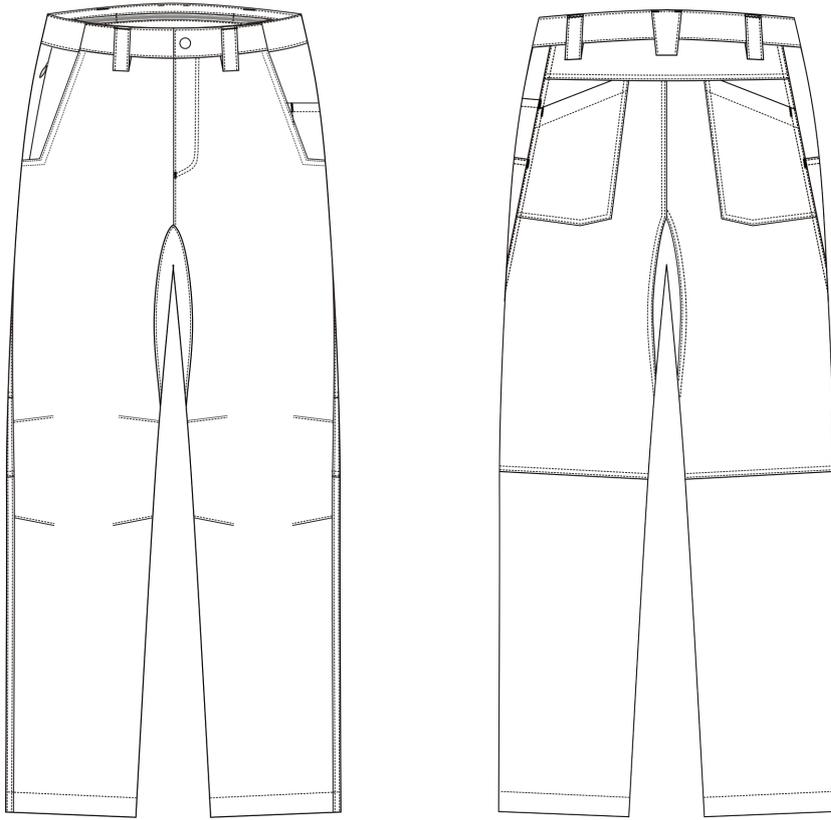


图 1 男勤务单裤样式

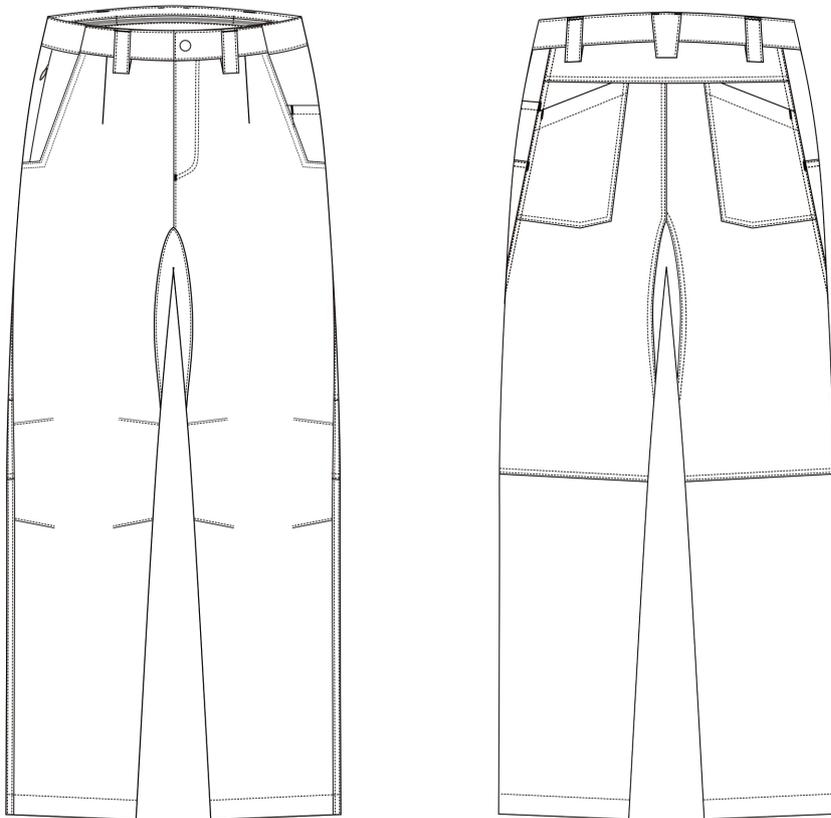


图 2 女勤务单裤样式

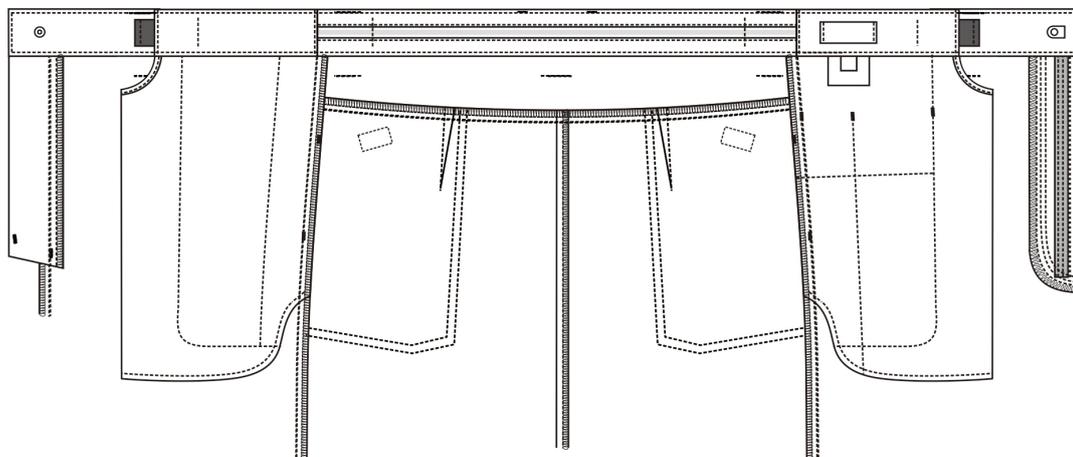


图 3 男、女勤务单裤里部样式

### 5.3 号型与规格

5.3.1 勤务单裤号型系列应符合 GA 250 规定，按不分体型 5·2、5·4 号型系列。

5.3.2 男勤务单裤常用号型主要部位规格尺寸与极限偏差按表 1 规定，其他部位规格尺寸与极限偏差按表 2 规定；女勤务单裤常用号型主要部位规格尺寸与极限偏差按表 3 规定，其他部位规格尺寸与极限偏差按表 4 规定。规格尺寸测量位置按图 4 规定，图中所注数字为表 1~表 4 中各测量部位编号。

5.3.3 男、女勤务单裤对称部位、相邻部位规格尺寸正负偏差绝对值之和不应大于该部位极限偏差值。

表 1 男勤务单裤主要部位规格尺寸与极限偏差

单位为厘米

号	型	部位规格与极限偏差					
身高	净腰围	裤长	裤腰围	臀围	横档	下裆长	脚口肥
165	78	98	79	100.8	32.6	72.7	20.7
	80		81	102.6	33.1	72.4	20.9
	82		83	104.4	33.5	72.1	21.1
	84		85	106.2	34.0	71.8	21.3
	86		87	108.0	34.4	71.5	21.5
	88		89	109.8	34.9	71.2	21.7
	90		91	111.6	35.3	70.9	21.9
	92		93	113.4	35.8	70.6	22.1
	94		95	115.2	36.2	70.3	22.3
	96		97	117.0	36.7	70.0	22.5
	98		99	118.8	37.1	69.7	22.7
170	74	101	75	98.0	31.9	75.8	20.3
	76		77	99.8	32.4	75.5	20.5
	78		79	101.6	32.8	75.2	20.7
	80		81	103.4	33.3	74.9	20.9
	82		83	105.2	33.7	74.6	21.1

表 1 男勤务单裤主要部位规格尺寸与极限偏差（续）

单位为厘米

号	型	部位规格与极限偏差					
		身高	净腰围	裤长	裤腰围	臀围	横档
	84		85	107.0	34.2	74.3	21.3
170	86	101	87	108.8	34.6	74.0	21.5
	88		89	110.6	35.1	73.7	21.7
	90		91	112.4	35.5	73.4	21.9
	92		93	114.2	36.0	73.1	22.1
	94		95	116.0	36.4	72.8	22.3
	96		97	117.8	36.9	72.5	22.5
	98		99	119.6	37.3	72.2	22.7
	100		101	121.4	37.8	71.9	22.9
	102		103	123.2	38.2	71.6	23.1
	104		105	125.0	38.7	71.3	23.3
	106		107	126.8	39.1	71.0	23.5
175	74	104	75	98.8	32.1	78.3	20.3
	76		77	100.6	32.6	78.0	20.5
	78		79	102.4	33.0	77.7	20.7
	80		81	104.2	33.5	77.4	20.9
	82		83	106.0	33.9	77.1	21.1
	84		85	107.8	34.4	76.8	21.3
	86		87	109.6	34.8	76.5	21.5
	88		89	111.4	35.3	76.2	21.7
	90		91	113.2	35.7	75.9	21.9
	92		93	115.0	36.2	75.6	22.1
	94		95	116.8	36.6	75.3	22.3
	96		97	118.6	37.1	75.0	22.5
	98		99	120.4	37.5	74.7	22.7
	100		101	122.2	38.0	74.4	22.9
	102		103	124.0	38.4	74.1	23.1
104	105	125.8	38.9	73.8	23.3		
106	107	127.6	39.3	73.5	23.5		
180	78	107	79	103.2	33.2	80.2	20.7
	80		81	105.0	33.7	79.9	20.9
	82		83	106.8	34.1	79.6	21.1
	84		85	108.6	34.6	79.3	21.3
	86		87	110.4	35.0	79.0	21.5
	88		89	112.2	35.5	78.7	21.7
	90		91	114.0	35.9	78.4	21.9
	92		93	115.8	36.4	78.1	22.1
	94		95	117.6	36.8	77.8	22.3

表 1 男勤务单裤主要部位规格尺寸与极限偏差（续）

单位为厘米

号	型	部位规格与极限偏差					
身高	净腰围	裤长	裤腰围	臀围	横档	下裆长	脚口肥
	96		97	119.4	37.3	77.5	22.5
	98		99	121.2	37.7	77.2	22.7
180	100	107	101	123.0	38.2	76.9	22.9
	102		103	124.8	38.6	76.6	23.1
	104		105	126.6	39.1	76.3	23.3
	106		107	128.4	39.5	76.0	23.5
185	82	110	83	107.6	34.3	82.1	21.1
	84		85	109.4	34.8	81.8	21.3
	86		87	111.2	35.2	81.5	21.5
	88		89	113.0	35.7	81.2	21.7
	90		91	114.8	36.1	80.9	21.9
	92		93	116.6	36.6	80.6	22.1
	94		95	118.4	37.0	80.3	22.3
	96		97	120.2	37.5	80.0	22.5
	98		99	122.0	37.9	79.7	22.7
	100		101	123.8	38.4	79.4	22.9
	102		103	125.6	38.8	79.1	23.1
极限偏差(±)		1.5	2.0	2.0	0.7	1.0	0.3
测量图中编号		1	2	3	4	5	6

表 2 男勤务单裤其他部位规格尺寸与极限偏差

单位为厘米

测量图中编号	部位名称	规格尺寸	极限偏差(±)
7	裤腰宽	4.0	0.2
8	裤裆长	7.0	0.2
9	裤裆宽	2.0	0.2
10	裤后中裆长	7.0	0.2
11	裤后中裆上宽	5.0	0.2
12	裤后中裆下宽	3.0	0.2
13	后腰翘中宽	6.0	0.3
14	后腰翘侧宽	5.0	0.3
15	裤斜插袋口长	16.0	0.5
16	裤斜插袋下口宽	2.5	0.3
17	裤斜插袋布深	30.0	0.8
18	裤后贴袋前侧长	15.0	0.4
19	裤后贴袋后侧长	21.5	0.4
20	裤后贴袋口长	腰围 80 及以下为 12.0; 82~92 为 12.5; 94 及以上 13.0。	0.4
21	裤后贴袋下宽	腰围 80 及以下为 16.0; 82~92 为 16.5; 94~	0.4

表 2 男勤务单裤其他部位规格尺寸与极限偏差 (续)

单位为厘米

测量图中编号	部位名称	规格尺寸	极限偏差(±)
		104 为 17.0; 106 及以上为 17.5。	
22	隐形拉链袋口长	15.5	0.4

表 3 女勤务单裤主要部位规格尺寸与极限偏差

单位为厘米

号	型	部位规格与极限偏差					
		身高	净腰围	裤长	裤腰围	臀围	横档
155	66	97	67	92.4	30.1	70.7	19.7
	68		69	94.2	30.6	70.4	19.9
	70		71	96.0	31.0	70.1	20.1
	72		73	97.8	31.5	69.8	20.3
	74		75	99.6	31.9	69.5	20.5
	76		77	101.4	32.4	69.2	20.7
	78		79	103.2	32.8	68.9	20.9
	80		81	105.0	33.3	68.6	21.1
	82		83	106.8	33.7	68.3	21.3
160	62	100	63	89.6	29.4	73.8	19.3
	64		65	91.4	29.9	73.5	19.5
	66		67	93.2	30.3	73.2	19.7
	68		69	95.0	30.8	72.9	19.9
	70		71	96.8	31.2	72.6	20.1
	72		73	98.6	31.7	72.3	20.3
	74		75	100.4	32.1	72.0	20.5
	76		77	102.2	32.6	71.7	20.7
	78		79	104.0	33.0	71.4	20.9
	80		81	105.8	33.5	71.1	21.1
	82		83	107.6	33.9	70.8	21.3
	84		85	109.4	34.4	70.5	21.5
	86		87	111.2	34.8	70.2	21.7
	88		89	113.0	35.3	69.9	21.9
90	91	114.8	35.7	69.6	22.1		
165	62	103	63	90.4	29.6	76.3	19.3
	64		65	92.2	30.1	76.0	19.5
	66		67	94.0	30.5	75.7	19.7
	68		69	95.8	31.0	75.4	19.9
	70		71	97.6	31.4	75.1	20.1
	72		73	99.4	31.9	74.8	20.3
	74		75	101.2	32.3	74.5	20.5
	76		77	103.0	32.8	74.2	20.7

表3 女勤务单裤主要部位规格尺寸与极限偏差(续)

单位为厘米

号	型	部位规格与极限偏差					
		身高	净腰围	裤长	裤腰围	臀围	横档
	78		79	104.8	33.2	73.9	20.9
	80		81	106.6	33.7	73.6	21.1
	82		83	108.4	34.1	73.3	21.3
	84		85	110.2	34.6	73.0	21.5
	86		87	112.0	35.0	72.7	21.7
	88		89	113.8	35.5	72.4	21.9
165	90	103	91	115.6	35.9	72.1	22.1
	92		93	117.4	36.4	71.8	22.3
	94		95	119.2	36.8	71.5	22.5
170	66	106	67	94.8	30.7	78.2	19.7
	68		69	96.6	31.2	77.9	19.9
	70		71	98.4	31.6	77.6	20.1
	72		73	100.2	32.1	77.3	20.3
	74		75	102.0	32.5	77.0	20.5
	76		77	103.8	33.0	76.7	20.7
	78		79	105.6	33.4	76.4	20.9
	80		81	107.4	33.9	76.1	21.1
	82		83	109.2	34.3	75.8	21.3
	84		85	111.0	34.8	75.5	21.5
	86		87	112.8	35.2	75.2	21.7
	88		89	114.6	35.7	74.9	21.9
175	90	109	91	116.4	36.1	74.6	22.1
	74		75	102.8	32.7	79.5	20.5
	76		77	104.6	33.2	79.2	20.7
	78		79	106.4	33.6	78.9	20.9
	80		81	108.2	34.1	78.6	21.1
82	83	110.0	34.5	78.3	21.3		
极限偏差(±)		1.5	2.0	2.0	0.7	1.0	0.3
测量图中编号		1	2	3	4	5	6

表4 女勤务单裤其他部位规格尺寸与极限偏差

单位为厘米

测量图中编号	部位名称	规格尺寸	极限偏差(±)
7	裤腰宽	4.0	0.2
8	裤裆长	7.0	0.2
9	裤裆宽	2.0	0.2
10	裤后中裆长	7.0	0.2

表 4 女勤务单裤其他部位规格尺寸与极限偏差（续）

单位为厘米

测量图中编号	部位名称	规格尺寸	极限偏差(±)
11	裤后中裯上宽	5.0	0.2
12	裤后中裯下宽	3.0	0.2
13	后腰翘中宽	6.0	0.3
14	后腰翘侧宽	5.0	0.3
15	裤斜插袋口长	14.5	0.5
16	裤斜插袋下口宽	2.5	0.3
17	裤斜插袋布深	30.0	0.8
18	裤后贴袋前侧长	14.5	0.4
19	裤后贴袋后侧长	21.0	0.4
20	裤后贴袋口长	腰围 62~68 为 10.5; 70~78 为 11.0; 80 及以上为 11.5。	0.4
21	裤后贴袋下宽	16.0	0.4
22	隐形拉链袋口长	15.5	0.4

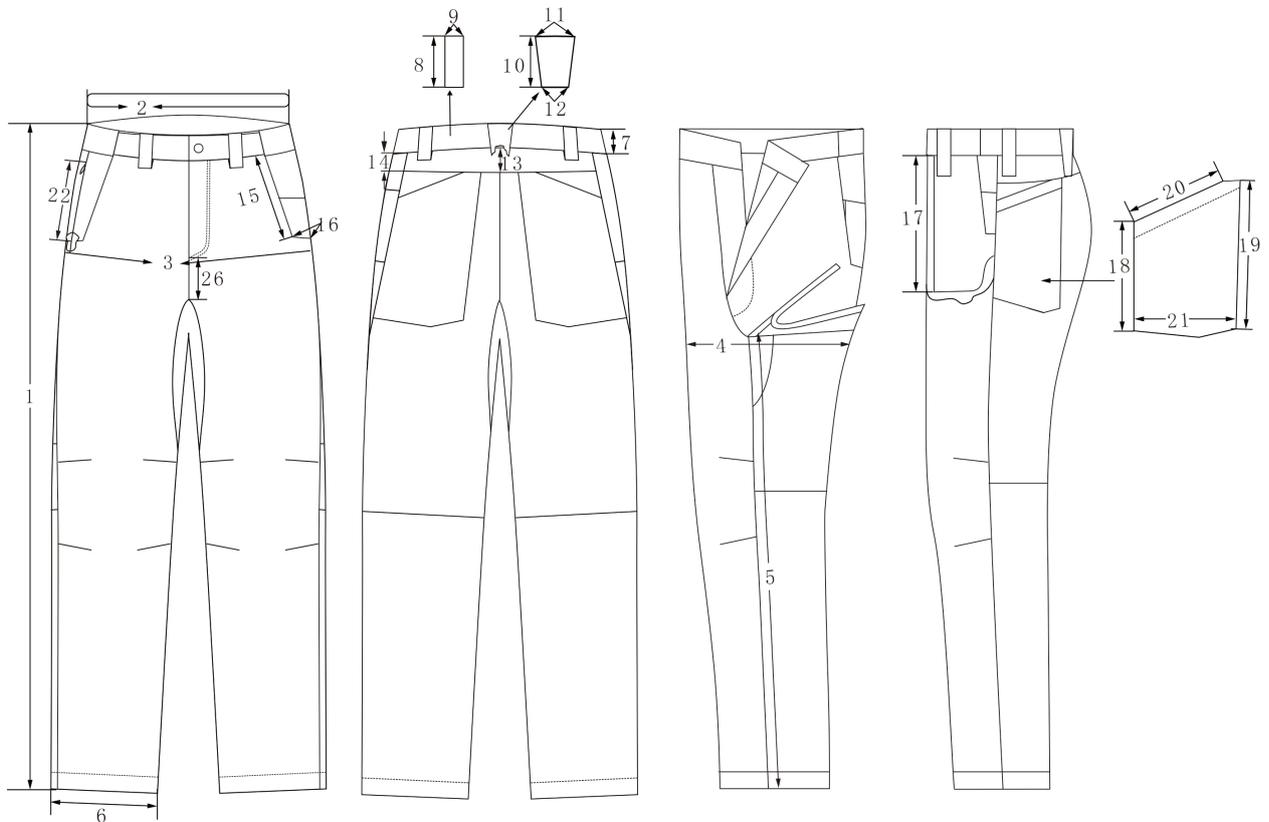


图 4 勤务单裤成品尺寸测量图

## 5.4 颜色及色泽偏差范围

5.4.1 产品各部位颜色应符合表 5 规定。

5.4.2 产品各部位材料颜色与材料标样对比，面料及产品表面部位材料颜色色差应大于等于 4 级，非表面部位材料颜色色差应大于等于 3-4 级，暗藏部位材料颜色色差应大于等于 3 级，缝纫线、拉链颜色不应浅于缝合部位。

5.4.3 产品相同材料表面部位颜色应一致；产品相同材料非表面部位、部件对比色差应大于等于 3-4 级；产品相同材料非表面部位与表面部位对比，色差应大于等于 3-4 级。

5.4.4 每批次产品表面颜色互差应大于等于 4 级，非表面部位颜色互差应大于等于 3-4 级。

## 5.5 材料

5.5.1 材料外观风格及手感应符合材料标样。

5.5.2 材料规格要求及用途应符合表 5 规定。

表 5 材料规格要求及用途

材料名称	颜色	规格	要求	用途
复合聚酯四面弹力平纹布	藏蓝色	82%复合聚酯弹性纤维，18%莱赛尔 单位面积质量：150g/m <sup>2</sup>	GA XXXX	面料、前后腰里、后腰面里拼布、门襟里、掩襟面、斜插袋垫布、左斜插贴袋、右隐形拉链袋垫布、右隐形拉链袋拼条、斜插袋口贴边、后贴袋、裤带袷
涤棉平布	藏蓝色	涤 80%，棉 20%，13tex/13tex	GA 358	裤斜插袋布、滚条
粘合衬 T2237-050	藏蓝色	PA 经纱：55.5dtex/48F 纬纱： 55.5dtex/48F	附录 A	前后腰面、前后腰里、后腰面里拼布、裤门襟里、裤掩襟面、裤斜插袋口垫衬、后中袷面、后贴袋口
加筋无纺衬条	—	宽：10mm	—	左斜插贴袋口牵条
防滑带	—	宽：20mm	按标样	裤腰里
四件扣裤钩	黑色	φ 15mm	GA 730	裤腰头
反装尼龙编织闭尾拉链	藏蓝色	3 号	GA 729	裤门襟
尼龙隐形闭尾拉链		3 号		裤右隐形拉链袋
涤纶松紧带	黑色	宽：2.5cm	FZ/T 63006-2019 一等品要求	裤腰调节
粘扣带	藏蓝色	宽：15mm	GA 732	后贴袋口
涤纶缝纫线	藏蓝色	11.8tex × 3	GB/T	缝纫、打结、钉产品名称标志
		11.8tex × 2	6836	环缝
产品名称标志	—	60mm × 20mm	按标样	裤子
维护标志		50mm × 70mm		裤子

号型标志		18mm×30mm		裤子
------	--	-----------	--	----

## 5.6 裁片纱向

裁片纱向应符合表 6 规定。

表 6 裁片纱向

单位为厘米

类别	裁片名称	纱向		允斜极限
面料	前身	经	—	以裤中线为准向侧缝 1.0
	后身上下	经	—	以裤中线为准向侧缝 1.0
	后腰翘	纬	—	1.0
	底裆布	纬	—	以中心线为准 1.0
	前后腰面	经	—	1.0
	前后腰里	经	—	1.0
	后腰面里拼布	经	—	1.0
	门襟里	经	—	2.0
	掩襟	经	—	2.0
	斜插袋垫布	经	—	1.0
	左斜插贴袋	经	—	1.0
	右隐形拉链袋垫布	经	—	1.0
	斜插袋口贴边	经	—	1.0
	右隐形拉链袋拼条	经	—	1.0
	后贴袋	经	—	1.0
	裤带袷	经	—	1.0
衬料	前后腰面	经	—	1.0
	前后腰里	经	—	1.0
	后腰面里拼布	经	—	1.0
	门襟里	经	—	1.0
	掩襟面	经	—	1.0
	斜插袋口垫衬、后贴袋口	经	—	1.0
	后中袷面	经	—	1.0
袋布	斜插袋布	经	—	1.0
	滚条	斜	—	—

注：裁片纱向中“经”表示裁片长度方向顺经纱，裁片纱向中“纬”表示裁片长度方向顺纬纱

## 5.7 敷衬

5.7.1 粘合衬粘合位置准确，粘衬平服，无起泡，无渗胶，不起皱。

5.7.2 敷衬要求应符合表 7 规定。

表 7 敷衬要求

单位为厘米

类别	敷衬要求	图示
前后腰面、前后腰里、后腰面里拼布、裤门襟里、裤掩襟面、裤斜插袋口、后中裤袷面	前后腰面、前后腰里、后腰面里拼布、裤门襟里、裤掩襟面、裤斜插袋口、后中裤袷面按图示粘衬一层	
左斜插贴袋、后贴袋口	(1) 左斜插贴袋口处粘牵条衬, 宽 1.0; (2) 后贴袋口按图示粘衬一层	

5.8 缝制

5.8.1 针距及线迹

5.8.1.1 各种缝纫针距及线迹应符合表 8 规定。

表 8 缝纫针距及线迹要求

项目		针距	质量要求
平缝	明线	12 针/3cm ~ 14 针/3cm	缝纫线路顺直, 规整, 首尾回针, 定位准确, 结合牢固; 线迹针脚整齐, 针距均匀, 松紧适宜。
	暗线	11 针/3cm ~ 13 针/3cm	
链式		10 针/3cm ~ 12 针/3cm	不允许接线, 留尾线不小于 1.5cm
环缝		9 针/3cm ~ 11 针/3cm	切边宽不大于 0.2cm, 环缝宽不小于 0.4cm
套结		36 针/结	结长按工艺要求, 宽度 0.10cm ~ 0.15cm, 偏斜限 0.05cm, 每套限 2 处
打结		28 针/结	

5.8.1.2 明线距边宽窄一致。表面距边 0.2cm 以上明线极限偏差  $\pm 0.1$ cm, 其他部位明线距边极限偏差  $\pm 0.2$ cm。正负偏差不应在一条线上或相邻部位、对称部位并存。表面明线上炕线不应下炕, 下炕线不应上炕, 非表面明线允许上、下炕限一处, 限 3cm。

5.8.1.3 开断线: 环缝、各种明线、承受拉力部位缝合不应开断线。不承受拉力的部位每件限两处, 每处限 1 针。

5.8.1.4 跳线：明线不应跳线，链式缝合跳线限两处，应用单针机补扎。平缝、三线环缝 30cm 长度内限一处，限 1 针。

5.8.1.5 生产设备参照附录 B 规定执行。

## 5.8.2 缝纫

缝头均匀，宽窄一致，0.6cm 以下缝头  $\pm 0.1\text{cm}$ ，0.7cm 以上缝头  $\pm 0.2\text{cm}$ 。缝纫要求应符合表 9 规定。

表 9 缝纫要求

单位为厘米

部位名称	缝头	线迹	明线距边	要求	质量要求	
裤子环缝	—	三线环缝	—	裤侧缝、下裆缝、后腰翘、后裆缝、前小裆、裤后片上下片、门襟里、掩襟、斜插袋贴边里口、前腰后端、左斜插袋垫下端、左斜插内贴袋布上端、右内拉链袋垫布、右内拉链袋布里口单片环缝、左斜插袋垫与斜插贴袋布里口一起环缝、右斜插袋垫布；左小裆环缝超过小裆结 3.0~5.0	环缝宽窄一致，切边均匀，松紧适宜	
裤前身	收裤膝省	—	明、暗线各一道	0.1	按标印里口收尖，首尾回针，缝头向中间倒，明线压在缝头上	省道长短、左右互差限 0.5
	前省缝（女）	—	暗线一道	—	按标印缝头向前倒，下端收尖	
裤后身	收后省缝	—	暗线一道	—	按标印缝头向后倒，下端收尖	左右袋对称，袋位高低互差限 0.3，裂口差限 0.5，袋布平整，大小互差限 0.5；后片上下片结合高低互差限 0.5；后裆平整
	钉后袋口粘扣带	—	明线两周	0.2	袋口长居中，距袋口边 0.3，在贴袋口上钉圈面带一个，不钉透面；与之对正在身上钉钩面带，粘扣带长 $3.0 \pm 0.2$ ，粘扣带首尾回针重合 1.0~1.5，修圆角	
	扎后贴袋口明线	1.0	明线一道	0.15	袋口折边宽 $2.0 \pm 0.1$ ，缝头折净	
	淌后贴袋	1.0	明线两道	第一道 0.1 第二道 0.7	位置按标印	
	后贴袋口打结	—	36 针套结	—	距袋口边 0.1，顺侧缝第二道明线打竖结一个，结长 0.8	
	裤后身上下片结合	1.0	暗线一道 环缝一道 明线两道	第一道 0.1 第二道 0.7	明线压在裤后身上片，缝头倒向上片，缝合后两片一起环缝，可用链式线迹	
	底裆布与右后身结合	1.0	暗线一道 环缝一道 明线两道	第一道 0.1 第二道 0.7	明线压在右后身上，缝头倒向右后身，缝合后两片一起环缝，可用链式线迹	
	合后裆	1.0	暗线一道 环缝一道 明线两道	第一道 0.1 第二道 0.7	明线压在左后身，缝头倒向左后身，缝合后两片一起环缝，可用链式线迹	
后腰翘与裤片结合	1.0	暗线一道 明线两道	第一道 0.1 第二道 0.7	明线压在后腰翘上，缝头倒向后腰翘，缝合后两片一起环缝，可用链式线迹		

表9 缝纫要求(续)

单位为厘米

部位名称	缝头	线迹	明线距边	要求	质量要求	
左斜插袋、左内贴袋	扎贴袋口明线	1.5	明线一道	1.0	折边宽 1.5	
	绱袋口垫布、斜插贴袋布	—	扎线一道	0.5	下端顺内袋布里口扎线	
	压贴袋分割线	—	明线一道	—	明线与贴袋前侧平行, 分割线距侧缝宽 $4.5 \pm 0.3$	
	袋布开衩滚条	—	明线一道	0.1	滚条宽 0.5, 包实	
	斜插贴袋口打结	—	36 针套结	—	袋口前端齐袋口打竖结一个, 袋口后端齐袋口顺侧缝 0.1 明线打竖结一个, 顺分割线齐袋口打竖结一个, 结长 0.8	
左斜插袋、左内贴袋	钩压袋布	0.6	明、暗线各一道	0.5	面吐 0.1	
	钩压袋口	0.8	暗线一道 明线两道	第一道 0.1 第二道 0.7	齐止口, 反面扎透贴边	
	扎袋口里口线	—	扎线一道	0.5	—	
	打斜插袋下口结	—	36 针套结	—	下端按袋口尺寸打竖结一个, 顺侧缝 0.1 明线打结, 结长 0.8	
裤侧缝、右斜插袋、右隐形拉链袋	绱拉链袋袋垫	—	扎线一道	0.5	齐环缝线里口扎线	侧缝平展无抻吃; 袋口平顺, 斜插袋左右对称, 袋口平顺, 袋位高低互差限 0.3, 袋布平整, 大小互差限 0.5
	斜插袋垫与袋垫拼条结合	1.0	暗线一道	—	劈缝, 上端结合长 1.0, 按标印留隐形拉链袋口	
	绱隐形拉链	1.0	扎线各一道	—	拉链分别与斜插袋垫、袋垫拼条结合	
	隐形拉链与袋布里结合	1.0	扎线一道	—	袋布里与拉链结合, 下端拐扎	
	拉链拼条与袋布面结合	0.6	扎线一道	—	扎至袋垫下端, 扎透袋布面	
	扎斜插袋垫里口	—	扎线一道	0.5	齐环缝线里口扎线, 扎在拉链袋布面上	
	拉链袋布里与斜插袋布结合	0.6	扎线一道	0.2	拉链袋布里缝头折进, 里口单片环缝	
	袋布开衩滚条	—	明线一道	0.1	滚条宽 0.5, 包实	
	钩压袋布	0.6	明、暗线各一道	0.5	面吐 0.1	
	钩压袋口	0.8	暗线一道 明线两道	第一道 0.1 第二道 0.7	齐止口, 反面扎透贴边	
	扎袋口里口线	—	扎线一道	0.5	—	
	打斜插袋下口结	—	36 针套结	—	下端按袋口尺寸打竖结一个, 顺侧缝 0.1 明线打结, 结长 0.8	
合侧缝	1.0	暗线一道 明线两道	第一道 0.1 第二道 0.7	明线压在后身上		
裤门	钩压门襟里	0.8	明、暗线各一道	0.15	面吐 0.1, 明线压透门襟面	门、掩襟平服, 拉

表9 缝纫要求(续)

单位为厘米

部位名称	缝头	线迹	明线距边	要求	质量要求	
襟、掩襟	门襟拉链	—	距带边扎线 两道	第一道 0.1 第二道 0.5	链牙距门襟边 1.0, 下止距小裆结上端 ≤ 1.0	链平整, 明线顺直; 门襟不短于掩襟, 长于掩襟限 0.3; 拉链不外漏, 门襟压拉链限 0.5
	压门襟明线	—	明线两道	第一道 男 3.5 女 3.0 第二道 男 4.1 女 3.6	明线压至腰下口	
	钩掩襟	1.0	暗线一道	—	连口对折, 下端钩净	
	掩襟与拉链结合	0.6	扎线一道	—	链带缝头 0.5	
	缉掩襟	0.8	明、暗线各一道	0.15	明线压在身上	
合裆	合小裆	1.0	明、暗线各一道	0.1	明线压在左身上	裤长左右对称, 互差限 0.6, 两腿并合中裆宽互差限 0.7; 脚口上吊限 0.5; 脚口肥互差限 0.5
	合下裆缝、压底裆布明线	1.0	单针单链一道 明线一道	0.15	缝头向后身倒, 明线扎至底裆布两端, 首尾回针, 其余裆缝不压线, 可五线环缝	
	门襟打结	—	36 针套结 明、暗结各一个	结长 0.8	小裆结下端齐门襟第二道明线下端、顺小裆明线向上打竖明结一个, 与掩襟子口平行, 距掩襟里边 0.5~0.7, 齐小裆结上端向上打暗结一个	
	扎脚口明线	1.0	明线一道	0.15	缝头折净, 折边宽 2.5	
裤腰	后腰里与防滑带结合	0.8	明线各一道	0.15	明线压在腰里上	面、衬、里平服; 左右腰长互差限 0.6; 腰头两端互差限 0.2, 成型腰里不允许拼接, 裤带袢前后互差限 0.6、高低互差限 0.3
	后腰里与腰里拼布结合	1.0	明、暗线各一道	0.15	拼缝对准裤侧缝, 明线压在腰里拼布上	
	钩压裤腰	1.0	明、暗线各一道	0.15	面吐 0.1, 后腰面两端缝头回折宽 $3.0 \pm 0.5$ , 后腰面与后腰面贴布搭合不小于 $3.0 \pm 0.5$ , 后腰头两端缝头回折 $3.0 \pm 0.5$ , 面里扎明线一道, 首尾回针	
	扎前腰后端松紧带	松紧 1.0	扎线各一道	—	前腰后端居中夹缉松紧带, 扎线齐环缝线里口, 回针 3~5 道, 松紧带另一端穿入后腰面中, 前、后腰面平放, 松紧带平铺扎在裤后腰里上, 扎线长齐松紧带宽, 回针 3~5 道, 不扎透腰面, 松紧带两端热切	
	扎后腰前端松紧带	0.5	明、暗线各一道 扎线一道	0.6	松紧带前端按标印扎在前腰里上, 明线距边 0.6, 缝头折净, 松紧外露 1.5, 松紧带后端穿入后腰面、里中间, 按标印扎在后腰里上, 扎线长齐松紧带宽, 回针 3~5 道, 松紧带两端热切	
	缉前裤腰	1.0	明、暗线各一道	0.15	前腰面里后端下口缝头扣烫压明线, 明线反面上炕 0.1~0.2	
	缉后裤腰	1.0	明、暗线各一道	0.15	明线反面上炕 0.1~0.2	
封后裤腰头	—	明线一道	0.15	腰头下口向上扎明线长 0.8, 回针 3~5 道		

表 9 缝纫要求 (续)

单位为厘米

部位名称	缝头	线迹	明线距边	要求	质量要求	
扎裤带袷	1.0	明线两道	0.15	专用拉筒		
扎裤后中袷	1.0	暗线各一道 明线一道	0.15	上端连口对折		
缙裤带袷下端	0.8	打结一道或 回针五道	—	左右前身按标印各一个,后裆缝居中一个,前身带袷与后裆带袷取中各一个,共五个,除后中袷外,其他裤带袷止口朝后。缙腰时扎住带袷下端缝头,结距腰面下口边 2.5,暗结,可用套结机或钉裤带袷机,不扎透袋布,留余量 0.3~0.5		
缙裤带袷上端	1.0	明线一道 28 针打结	0.15	齐裤带袷两侧横打明结,结长齐裤带袷明线		
缙裤后中袷上端	—	明线一道 36 针套结	0.15	明线重合回针三道,扎透腰里,上端距袷两侧边 0.1,顺明线打横结各一个,结长 0.8,袷上端齐腰边		
产品标志	产品名称标志	0.5	两端扎线	0.15	左侧缝向前 2.0,腰里宽居中缙产品名称标志	位置准确,端正,号型、维护标志字迹清晰
	号型、维护标志	0.8	—	0.6	号型标志居中放在维护标志上面,重叠缝在产品名称标志位置下端居中,腰里下口	

### 5.8.3 锁钉

锁钉要求应符合表 10 规定。

表 10 锁钉要求

单位为厘米

部位名称	扣眼尺寸	锁钉 (四件按扣)	质量要求
裤腰头	—	左前腰头宽取中,距腰头 1.5 (以圆心计) 钉裤钩上件;与钩对正,在右腰头上钉环,反面加垫片,钉透腰里	四件按扣上、下件错位限 0.2

## 5.9 标志

### 5.9.1 产品名称标志

产品名称标志采用织标形式,标志规格:60mm×20mm(长×宽),标注内容按图5规定,缀钉位置按表9规定。

单位为毫米



图 5 裤子产品名称标志

### 5.9.2 号型标志

号型标志采用胶条印刷形式,标志规格按图6规定,标志内容为示例,缀钉位置按表9规定。

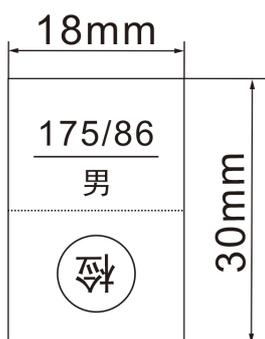


图6 号型标志

### 5.9.3 维护标志

维护标志采用胶条印刷形式，标志规格和内容按图7规定，缀钉位置按表9规定。

单位为毫米



图7 维护标志

### 5.9.4 检验章

产品经检验合格后应加盖检验章，检验章规格、式样不限，须加盖在图6的规定位置，印色为浅蓝色，字迹应清晰、不沾色。

### 5.10 成品外观质量及疵点

5.10.1 成品外观质量应符合表 11 规定。

表 11 成品外观质量

项目名称	要 求
加工致残	表面部位有针眼，对美观坚固无影响，长度限 1.0cm，每条限 1 处；非表面部位，长度限 2.0cm，每条限 2 处
毛露	各部位均不应毛露
污迹	服装表面明显部位不应有污迹（油污、色污、粘胶、浆糊等）、水斑，表面不明显部位每条限 1 处，每处限 0.3cm <sup>2</sup> ，非表面部位每条限 2 处，每处限 1.0cm <sup>2</sup>
线头	除省缝部位外，表面各部位均不应有 0.4cm 以上线头，非表面部位 0.4cm 以上线头总数不超过 3 根

整烫	腰部、臀部、腿部、脚口等处应熨烫平服；产品干燥整洁，无烫光、水渍、变色
----	-------------------------------------

5.10.2 产品表面各部位疵点允许存在程度按表 12 规定，部位划分按图 8 规定。每个独立部位只允许一处疵点。非表面部位（掩襟面、袋口垫布里侧）比 3 号部位要求可放宽一倍。任何大小的破损，断经、断纬均不允许在任何裁片使用。

表 12 疵点允许范围

疵点名称	1号部位	2号部位	3号部位
粗、细纱、纱线异常	不允许	0.3cm~1.0cm	1.0cm~2.0cm
紧经、紧纬	不允许	不允许	不允许
经档（包括绞经档）、条干不匀、条花、色花	不允许	不明显	1.0cm~2.0cm
纬档（厚薄段、稀密路、纬影、搭头印）	不允许	不允许	不允许
皱印、色泽深浅	4-5级	4级	3-4级
结头、毛粒、杂物	不允许	不允许	不明显
斑渍（油、锈、色斑）	不允许	不允许	小于3.0mm <sup>2</sup> ，不明显
跳花、弓纱、蛛网	不允许	不允许	不明显
擦毛、轧梭痕、折痕	不允许	不允许	1.0cm~2.0cm
注：表内未列疵点，按其形态及对服用性能的影响程度参照表中类似疵点规定执行。			

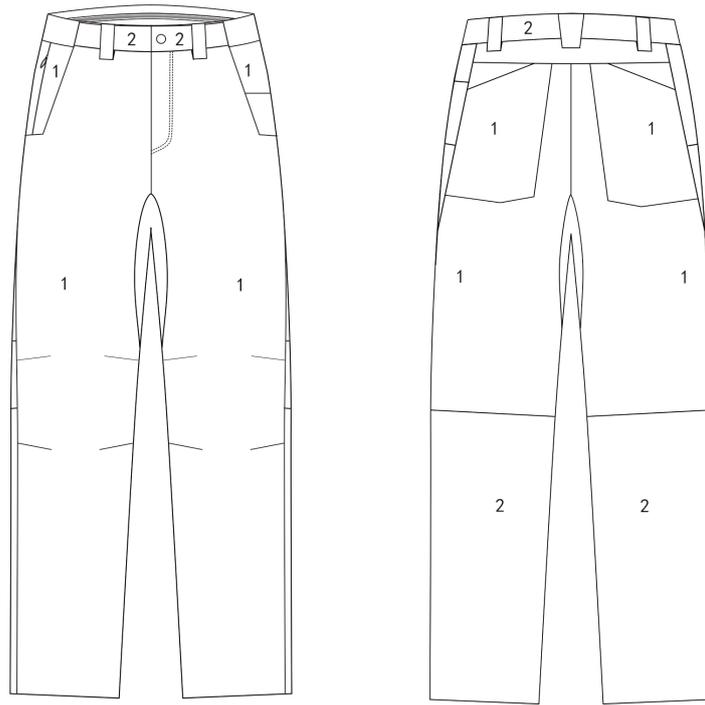


图 8 部位划分示意图

## 5.11 内在质量

### 5.11.1 材料内在质量

材料内在质量应符合表5的规定。

### 5.11.2 成品内在质量

#### 5.11.2.1 水洗尺寸变化率

成品水洗尺寸变化率：大于等于-1.5%。

#### 5.11.2.2 洗后外观质量

敷衬部位无起泡、脱胶，各部位的缝合线路无明显抽皱。

#### 5.11.2.3 甲醛含量

成品甲醛含量：裤身小于等于75mg/kg，腰面小于等于300mg/kg。

#### 5.11.2.4 pH 值

成品pH值：4.0~8.5。

#### 5.11.2.5 缝子绽裂程度

成品缝子绽裂程度：小于等于0.6cm。

## 6 试验方法

### 6.1 外在质量检验

### 6.1.1 检验条件

在天然散射光线或无反射光的白色透射光线下进行，光的照度大于等于600lx。检验时应将成品平放在台面上，检验者应正视产品。判定疵点程度时，应以天然北光为准，检验者目光应与产品平面垂直。

### 6.1.2 检验工具

检验工具包括：

- a) 符合标准计量单位、分度以mm为单位的钢直尺和钢卷尺；
- b) 检验人台。

### 6.1.3 样式检验

产品样式以目测进行检验，判定结果是否符合 5.2 及实物标样和材料标样。

### 6.1.4 号型与规格检验

查看产品号型及规格，用符合6.1.2规定的检验工具进行检验，判定结果是否符合5.3规定，目测外观造型应以多数检测人员意见评定。

### 6.1.5 颜色及色泽偏差范围检验

颜色及色差检验对照材料标样，在6.1.1规定条件下进行检验。色差级别评定按GB/T 250的规定执行，判定结果是否符合5.4规定。

### 6.1.6 材料外观检验

材料外观检验对照材料标样，以目测、手感和符合6.1.2规定的检验工具进行检验，判定结果是否符合5.5规定。

### 6.1.7 裁片纱向检验

裁片纱向检验以目测进行检验，判定结果是否符合5.6规定。

### 6.1.8 敷衬检验

敷衬检验以目测和符合6.1.2规定的检验工具进行检验，判定结果是否符合5.7规定。

### 6.1.9 缝制检验

缝制检验以目测和符合6.1.2规定的检验工具进行检验，判定结果是否符合5.8规定。

### 6.1.10 标志检验

标志检验对照材料标样，以目测、手感和符合6.1.2规定的检验工具进行检验，判定结果是否符合5.9规定。

### 6.1.11 成品外观质量及疵点检验

裤子平放在台面上，以目测和符合6.1.2规定的检验工具进行检验，判定结果是否符合 5.10规定。

## 6.2 内在质量检验

### 6.2.1 材料内在质量检验

按表5中要求的规定进行检验，判定结果是否符合5.11.1规定。

## 6.2.2 成品内在质量检验

6.2.2.1 成品水洗尺寸变化率按 GB/T 8628 标记及测量，按 GB/T 8629—2017 中 4N 洗涤程序，洗涤一次，干燥程序 A，按 GB/T 8630 进行测定，判定结果是否符合 5.11.2.1 规定。

6.2.2.2 洗后外观质量检验按 6.2.2.1 规定方法洗涤、干燥后，在 6.1.1 规定条件下，以目测进行检验，判定结果是否符合 5.11.2.2 规定。

6.2.2.3 成品甲醛含量试验按 GB/T 2912.1 的规定进行检验，判定结果是否符合 5.11.2.3 规定。

6.2.2.4 成品 pH 值试验按 GB/T 7573 的规定进行检验，判定结果是否符合 5.11.2.4 规定。

6.2.2.5 成品缝子疵裂程度试验按 GB/T 21294 的规定进行检验，判定结果是否符合 5.11.2.5 规定。

## 6.3 包装质量检验

### 6.3.1 包装材料检验

以目测、手感和符合6.1.2规定的检验工具进行检验，包装材料内在质量检验方法应符合表 15 中要求的规定，判定结果是否符合8.1规定。

### 6.3.2 内包装检验

以目测和符合6.1.2规定的检验工具进行检验，判定结果是否符合8.2规定。

### 6.3.3 外包装检验

以目测和符合6.1.2规定的检验工具进行检验，判定结果是否符合8.3规定。

### 6.3.4 直接发放产品包装检验

以目测进行检验，判定结果是否符合8.4规定。

## 7 检验规则

### 7.1 检验分类

本文件规定的检验分类如下：

a) 型式检验：首次生产，或一年以上(含一年)未连续生产，或生产设备、生产工艺进行了较大改造或改进时，应进行型式检验；

b) 交收检验：承制方按约定向采购方交收产品时，对交收的批量产品采用随机抽样的方法，对抽取的样本进行检验。

### 7.2 检验项目

检验项目按表 13 规定项目进行检验。

表 13 检验项目

序号	检验项目	要求	试验方法	型式检验	交收检验
----	------	----	------	------	------

序号	检验项目		要求	试验方法	型式检验	交收检验	
1	成品外在质量	样式	5.2	6.1.3	●	●	
2		号型与规格	5.3	6.1.4	●	○	
3		颜色及色泽偏差范围	5.4	6.1.5	●	●	
4		材料外观	5.5	6.1.6	●	●	
5		裁片纱向	5.6	6.1.7	●	●	
6		敷衬	5.7	6.1.8	●	●	
7		缝制	5.8	6.1.9	●	●	
8		标志	5.9	6.1.10	●	●	
9		成品外观质量及疵点	5.10	6.1.11	●	●	
10	内在质量	材料内在质量		5.11.1	6.2.1	●	○
11		成品内在质量	水洗尺寸变化率	5.11.2.1	6.2.2.1	●	●
12			洗后外观质量	5.11.2.2	6.2.2.2	●	●
13			甲醛含量	5.11.2.3	6.2.2.3	●	●
14			pH值	5.11.2.4	6.2.2.4	●	●
15			缝子疵裂程度	5.11.2.5	6.2.2.5	●	●
16	包装质量	包装	包装材料	8.1	6.3.1	—	○
17			内包装	8.2	6.3.2	—	○
18			外包装	8.3	6.3.3	—	○
19			直接发放产品包装	8.4	6.3.4	—	○
注1：“●”为必检项目							
注2：“○”为选择检验项目，委托方根据需要对检验项目进行抽检或不检							
注3：“—”为不检项目							

### 7.3 抽样规则

#### 7.3.1 型式检验抽样

样本数应不少于3条。材料内在质量在抽样产品上不能合理取样时，委托方应提供材料检测样品，或提供经认可的省级以上第三方检验机构出具的相关材料合格检验报告。

#### 7.3.2 交收检验抽样

在一次交收的批产品中采用随机抽样方法抽样，抽取样本数：

- a) 母本数在1000条及以下，随机抽取不少于3个号型，不少于10条进行外在质量检验；
- b) 母本数在1001条以上，随机抽取不少于5个号型，不少于20条进行外在质量检验。

在外在质量检验合格品中随机抽取4条样品进行内在质量检验，材料内在质量在抽样产品上不能合理取样时，委托方应提供材料检测样品，或提供经认可的省级以上第三方检验机构出具的相关材料符合要求的检验报告。

### 7.4 判定规则

#### 7.4.1 缺陷

产品不符合第5章和第8章规定即构成轻缺陷。当缺陷程度不影响产品外观及性能时判定为轻缺陷，影响产品外观及性能时判定为重缺陷，各检验项目重缺陷判定规则应符合表 14 规定，未列缺陷项目依据缺陷对产品外观及性能的影响程度评定。

表 14 重缺陷判定规则

序号	检验项目		要求	重缺陷	
1	成品 外在 质量	样式		5.2	不符合要求
2		号型与 规格	号型设置	5.3.1	不符合要求
3			规格尺寸	5.3.2	裤长、裤腰围尺寸超差 80%以上，其他部位超差 150%以上
4			对称部位	5.3.3	对称部位、相邻部位规格尺寸正负偏差绝对值之和大于该部位极限偏差 50%以上
5			颜色及色 泽偏差范 围	材料颜色	5.4.1
6		色泽偏差范围		5.4.2	表面部位材料低于要求半级及以上，非表面部位材料低于要求 1 级及以上
7		单条产品色差		5.4.3	相同材料表面部位对比，低于要求 1 级及以上
8		批产品色差		5.4.4	样本中超出要求样品数大于 10%
9		材料	材料外观风格及手感	5.5.1	面料外观风格及手感与材料标样不符
10			材料规格要求及用途	5.5.2	材料规格不符，非表面或暗藏部位材料用错，影响外观和性能
11		裁片纱向		5.6	表面部位材料纱向不符合要求
12		敷衬		5.7	敷衬明显褶皱，粘合不牢固
13		缝制	线迹	5.8.1	明线距边超出要求 100%以上；单链线迹开断线、跳线 2 针及以上， 扞缝线迹开断线、跳线 3 针及以上；其他不符合要求，影响外观及性能
14			缝纫	5.8.2	表面部位线迹形式、缝制形式不符合要求，影响外观及性能；裤门襟明显抽皱不平；其他不符合要求，影响外观及性能
15			锁钉	5.8.3	扣眼扣合后明显不平服，其他不符合要求，影响外观及性能
16		标志	产品名称标志	5.9.1	无标识
17			号型标志	5.9.2	无标识
18			维护标志	5.9.3	无标识
19			检验章	5.9.4	—
20		成品外 观及疵点	加工致残	5.10.1	超出要求 100%及以上
21			毛露		表面部位存在毛露，非表面部位毛露影响外观及性能
22			污迹		超出要求 100%及以上
23			线头		—
24			整烫		—

表 14 重缺陷判定规则（续）

序号	检验项目		要求	重缺陷	
25		疵点	5.10.2	破损，表面部位断经、断纬，1号部位存在超出2号部位允许的疵点	
26	内在质量	材料内在质量		5.11.1	面料不符合要求；辅助存在影响产品外观及性能的不符合要求项或单个品种存在二个及以上不影响产品外观及性能的不符合要求项
27		成品内在质量	水洗后尺寸变化率	5.11.2.1	不符合要求
28			水洗后外观质量	5.11.2.2	不符合要求
29			甲醛含量	5.11.2.3	不符合要求
30			pH值	5.11.2.4	不符合要求
31			缝子疵裂程度	5.11.2.5	不符合要求
32	包装质量	包装材料		8.1	—
33		内包装		8.2	—
34		外包装		8.3	—
35		直接发放产品包装		8.4	不符合合同要求

#### 7.4.2 单条（样本）外在质量合格判定

抽样样品单条无重缺陷，总缺陷数小于等于5个，否则，应判定为不合格。

#### 7.4.3 型式检验合格判定

全部样本合格应判定为合格。

单条样本不合格应判定为不合格。

#### 7.4.4 交收检验合格判定

合格判定：抽样样本无重缺陷，合格品率大于等于95%，应判定为合格，否则，判定为不合格。因外在质量不合格批允许二次重新抽样，抽样样本数量加倍，若二次抽样合格品率大于等于95%，应判定为合格，否则，判定为不合格。

### 8 包装、运输及贮存

#### 8.1 包装材料

包装材料规格及用途应符合表 15 规定。

表 15 包装材料规格、要求及用途

材料名称	规格	要求	用途
双瓦楞纸箱	BD-1.3	GB/T 6543	外包装
聚乙烯薄膜	0.06mm~0.08mm	GB/T 4456	内包装

包装检验单	—	按 8.3.2 规定	外包装
不干胶贴	—	—	内包装
塑料打包带	PP12008J (机械打包)	QB/T 3811	外包装
封箱胶带	宽: 60mm	QB/T 2422	封箱

## 8.2 内包装

裤子按裤长对折, 装入塑料袋, 反面用胶条封口, 塑料袋应有排气孔, 每袋一条。

## 8.3 外包装

### 8.3.1 纸箱

纸箱箱外尺寸为长 60cm×宽 40cm×高(根据实际自定)。极限偏差长、宽为-1.0cm~0cm, 高为-0.5cm~0.5cm。纸箱性能应符合 GB/T 6543 的规定, 箱型代号 0201, 堆垛高度按 5m 计算。

### 8.3.2 装箱

每箱 50 条。箱顶放入承制方“包装检验单”, “包装检验单”应包括产品名称, 号型或配号, 承制方名称、数量、检验员、检验日期。

### 8.3.3 包装标志

纸箱外两侧面均需标注产品名称、号型、数量、长、宽、高、质量、生产日期和承制方名称。两端面注明辅警用品、向上和怕雨图示。其中, 产品名称、承制方名称、辅警用品为黑体字, 其他文字为宋体字。文字、图案颜色均为黑色, 向上和怕雨图示应符合 GB/T 191 规定。标志与内容应符合图 9 规定, 字迹印刷要牢固, 字体大小适宜, 字迹清晰工整。

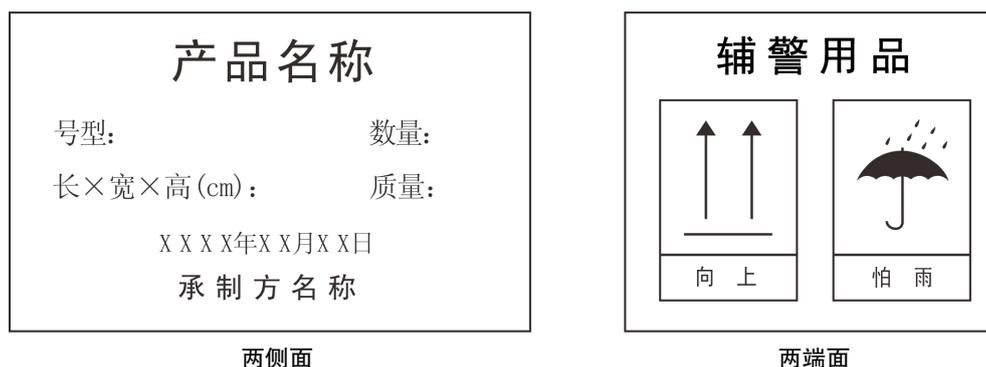


图 9 包装标志

### 8.3.4 封箱

纸箱上下口盖对接处应采用印有承制方名称的封箱胶带封牢, 两端预留长度不应小于 6.0cm。

### 8.3.5 捆扎

打包带捆成“#”字型, 横竖互压(最后一道除外), 捆扎牢固, 打包带捆扎不应遮挡号型标识, 接搭头不起翘, 熔接长度大于等于 2.5cm, 偏歪不得超过 0.2cm。

GA XXXX—XXXX

#### 8.4 直接发放产品包装方法

直接发放产品包装方法按订购合同约定执行。

#### 8.5 运输与贮存

8.5.1 包装件的运输工具应防潮、干燥、洁净、平整，无突出锐利物，严禁违章装卸。

8.5.2 包装件应存储于阴凉通风、干燥的库房内，不得长期日晒或露天堆放；堆码应整齐，要便于计数和搬运，堆码高度小于等于5m。

**附录 A**  
**(规范性)**  
**粘合衬技术要求**

**A.1 规格**

T2237-050 粘合衬规格应符合表 A.1 规定。

**表 A.1 规格**

项目		要求
		T2237-050
单位面积质量, (g/m <sup>2</sup> )		48
基布材料		涤纶
热熔胶种类		PA
目数		CP90
涂布量, (g/m <sup>2</sup> )		10
纱支, dtex	经向	55.5/48F
	纬向	55.5/48F
密度, (根/10cm)	经向	350
	纬向	230

**A.2 理化性能**

粘合衬理化性能应符合表 A.2 规定。

**表 A.2 理化性能**

项目		要求	试验方法
		T2237-050	
有效幅宽, m		≥1.20	GB/T 4666
单位面积质量, (g/m <sup>2</sup> )		48 ± 2	GB/T 4669-2008(方法 5)
剥离强力, N		≥7	FZ/T 01085-2018 (试样宽度 2.5cm)
水洗尺寸变化率, %	经向	≥-1.5	FZ/T 01084-2017 (组合试样, 1次) (洗涤程序 4N, A 悬挂晾干)
	纬向		
水洗外观变化, 级		≥4	FZ/T 01084-2017 (组合试样, 3次) (洗涤程序 4N, A 悬挂晾干)
干热尺寸变化率, %	经向	≥-2.0	GB/T 17031、GB/T 17031.2 (衬+面料)
	纬向		
甲醛含量, mg/kg		≤75	GB/T 2912.1

注①: 干热尺寸变化率试验采用“衬+面料”方式。  
注②: 压烫条件(参考): 温度为 120℃~130℃, 压力为 1.5bar~2.0bar, 持续时间为 15s~18s。

## 附录 B

(资料性)

## 主要生产设备要求

B.1 辅警勤务单裤主要生产设备见表B.1规定。

表B.1 主要生产设备要求

序号	设备名称	用途
1	服装 CAD 系统	服装辅助设计、放码、排版
2	服装 CAM 系统	服装辅助生产、裁剪
3	验布机	面料进厂后的检验
5	粘压机	各部位衬粘合
7	电脑平缝机	各部位缝制
6	36 针套结机	裤袋口、小裆打结、裤带袷
7	三线环缝机	各部位环缝
8	五线环缝机	各部位五线环缝
9	双针机	各部位双明线缝纫
10	单针单链机	合下裆
11	装钮机	裤腰头
12	28 针打结机	钉裤串带
13	抽风蒸汽熨烫平台	半成品、成品整烫

中华人民共和国公共安全行业标准

GA XXXX - XXXX

辅警服装 春秋作训服/勤务春秋执勤服

Auxiliary police uniform-Spring-autumn training uniform/ Spring-autumn  
duty uniform for field service

(试用稿)

XXXX-XX-XX 发布

XXXX-XX-XX 实施

中华人民共和国公安部 发布

## 目 次

前 言 .....	II
1 范围 .....	1
2 规范性引用文件 .....	1
3 术语和定义 .....	2
4 产品分类 .....	2
5 要求 .....	2
5.1 标样 .....	2
5.2 样式 .....	2
5.3 号型与规格 .....	5
5.4 颜色及色泽偏差范围 .....	19
5.5 材料 .....	19
5.6 裁片纱向 .....	20
5.7 敷衬 .....	22
5.8 缝制 .....	23
5.9 标志 .....	30
5.10 成品外观质量及疵点 .....	32
5.11 内在质量 .....	33
6 试验方法 .....	34
6.1 外在质量检验 .....	34
6.2 内在质量检验 .....	35
6.3 包装质量检验 .....	错误! 未定义书签。
7 检验规则 .....	35
7.1 检验分类 .....	35
7.2 检验项目 .....	36
7.3 抽样规则 .....	36
7.4 判定规则 .....	37
8 包装、运输及贮存 .....	38
8.1 包装材料 .....	38
8.2 内包装 .....	39
8.3 外包装 .....	39
8.4 直接发放产品包装 .....	40
8.5 运输与贮存 .....	40
附 录 A（规范性） 粘合衬技术要求 .....	41
附 录 B（规范性） 矩形标识技术要求 .....	42
附 录 C（规范性） 棉涤绳、棉涤纱带技术要求 .....	44
附 录 D（规范性） 金属四件按扣技术要求 .....	46
附 录 E（资料性） 主要生产设备要求 .....	47

## 前 言

本文件按照 GB/T 1.1-2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利，本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由公安部装备财务局提出。

本文件由全国警用装备标准化技术委员会（SAC/TC561）归口。

本文件起草单位：

本文件主要起草人：



## 辅警服装 春秋作训服/勤务春秋执勤服

### 1 范围

本文件规定了辅警服装春秋作训服/勤务春秋执勤服的要求、试验方法、检验分类与判定规则、包装、运输及贮存。

本文件适用于辅警服装春秋作训服/勤务春秋执勤服的生产、检验和订购等。

### 2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中，注日期的引用文件，仅该日期对应的版本适用于本文件；不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

- GB 20653 防护服 职业用高可视性警示服
- GB/T 191 包装储运图示标志
- GB/T 250 纺织品色牢度试验 评定变色用灰色样卡
- GB/T 2912.1 纺织品 甲醛的测定 第 1 部分：游离水解的甲醛（水萃取法）
- GB/T 3920 纺织品 色牢度试验 耐摩擦色牢度
- GB/T 3921-2008 纺织品 色牢度试验 耐皂洗色牢度
- GB/T 3922 纺织品 色牢度试验 耐汗渍色牢度
- GB/T 420 纺织品 色牢度试验 颜料印染纺织品耐刷洗色牢度
- GB/T 4456 包装用聚乙烯吹塑薄膜
- GB/T 4666 纺织品 织物长度和幅宽的测定
- GB/T 4669-2008 纺织品 机织物 单位长度质量和单位面积质量的测定
- GB/T 6543 运输包装用单瓦楞纸箱和双瓦楞纸箱
- GB/T 6836 缝纫线
- GB/T 7573 纺织品 水萃取液 pH 值的测定
- GB/T 8629-2017 纺织品 试验用家庭洗涤和干燥程序
- GB/T 8630 纺织品 洗涤和干燥后尺寸变化的测定
- GB/T 8949 聚氨酯干法人造革
- GB/T 14460 涤纶低弹丝
- GB/T 17031 纺织品 织物在低压下的干热效应
- GB/T 17031.2 纺织品 织物在低压下的干热效应 第 2 部分：受干热的织物尺寸变化的测定
- GB/T 23315 粘扣带
- GB/T 31904 非织造粘合衬
- FZ/T 01084-2017 粘合衬布水洗后的外观及尺寸变化的测定
- FZ/T 01085-2018 粘合衬玻璃强力试验方法
- FZ/T 63006 松紧带
- FZ 65002 特种工业用绳带 物理机械性能试验方法
- GA 250 警服号型
- GA 281 警用服饰 四件按扣

## GA XXXX—XXXX

- GA 729 警服材料 拉链
- GA 358 警用材料 口袋布
- GA 730 警服材料 四件裤钩
- GA 731 警服材料 不饱和聚酯树脂钮扣
- GA 732 警服材料 锦丝搭扣带
- GA 740 警服材料 机织热熔粘合衬布
- GA XXXX 辅警服装材料 棉聚酯纬弹加厚斜纹布
- GA XXXX 辅警服饰 臂章
- QB/T 2422 封箱用 BOPP 压敏胶粘带
- QB/T 3811 塑料打包带
- QB/T 3826 轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 中性盐雾试验（NSS）法

### 3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

#### 3.1

**表面部位** surface part

服装穿着后的可见部位。

#### 3.2

**非表面部位** non surface part

服装衣里及表面翻折后的可见部位。

#### 3.3

**暗藏部位** hidden location

服装内需拆开可见的部位。

### 4 产品分类

辅警服装 春秋作训服/勤务春秋执勤服（以下简称“春秋作训服/勤务春秋执勤服”）按款式结构分为：

- a) 男春秋作训服/勤务春秋执勤服；
- b) 女春秋作训服/勤务春秋执勤服。

### 5 要求

#### 5.1 标样

经批准的春秋作训服/勤务春秋执勤服实物样品和材料样品为该产品的实物标样和材料标样。

#### 5.2 样式

5.2.1 男春秋作训服/勤务春秋执勤服样式应符合图 1 及产品实物标样规定。

5.2.2 女春秋作训服/勤务春秋执勤服样式应符合图 2 及产品实物标样规定。

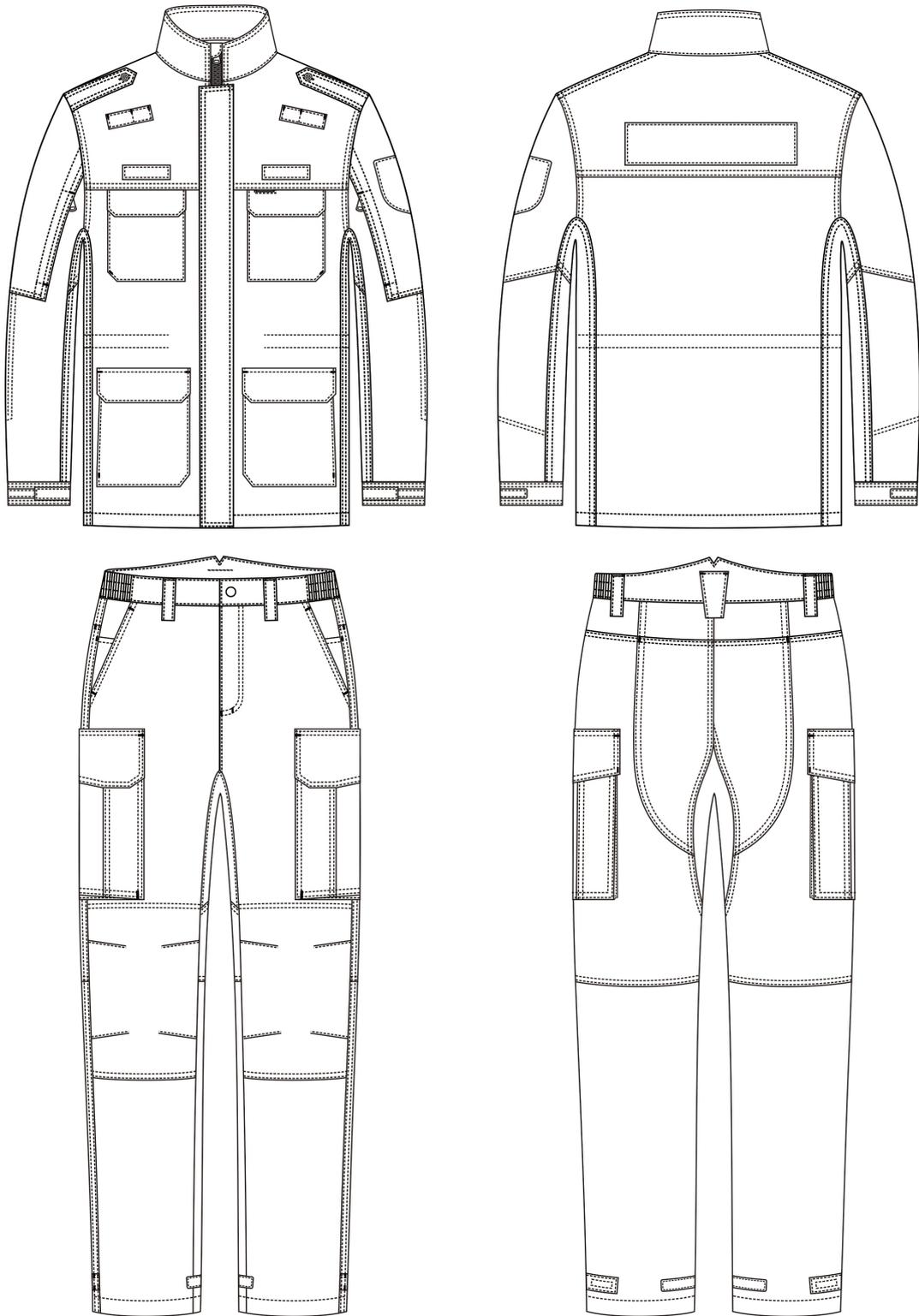


图 1 男春秋作训服/勤务春秋执勤服样式

GA XXXX—XXXX

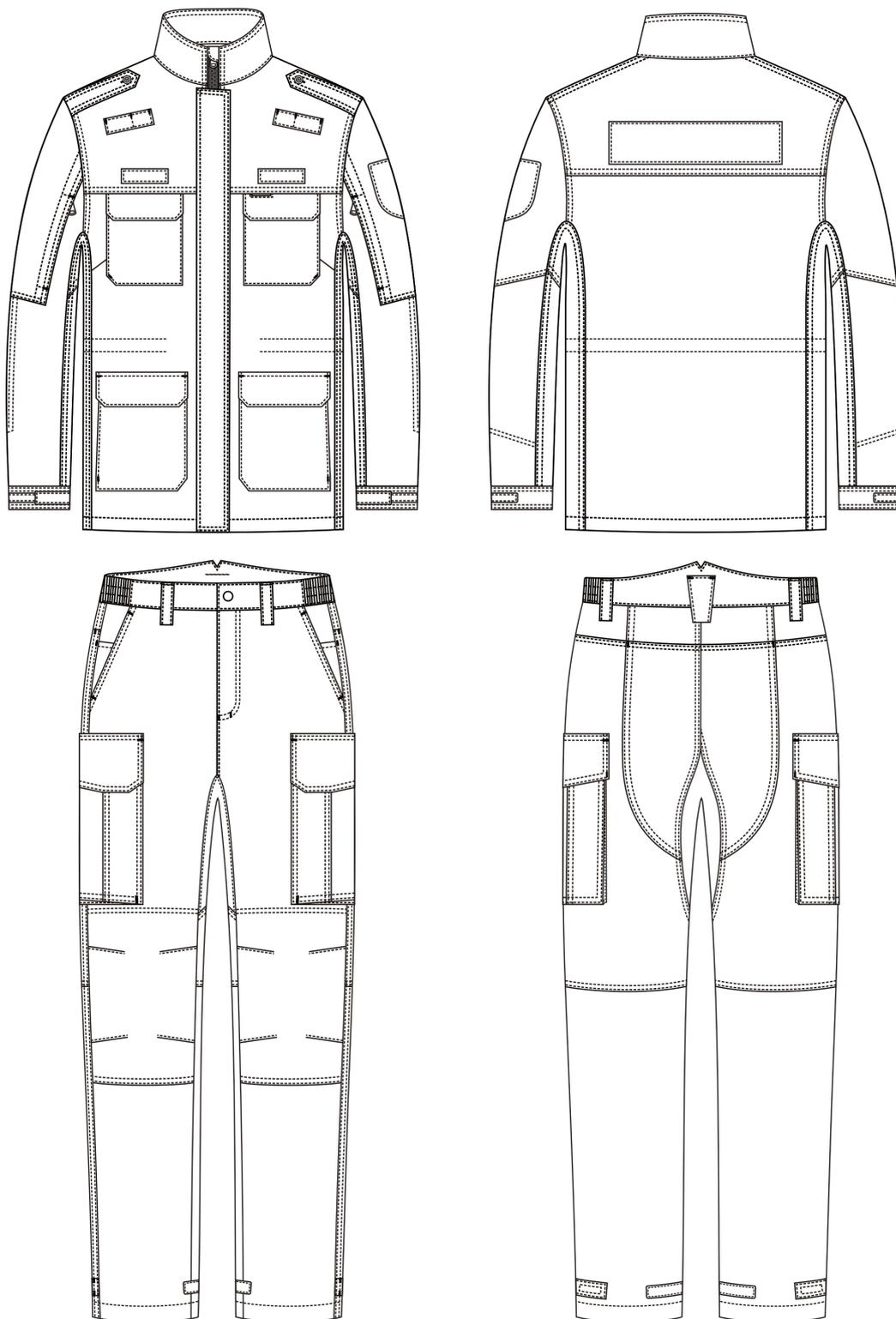


图 2 女春秋作训服/勤务春秋执勤服样式

### 5.3 号型与规格

5.3.1 春秋作训服/勤务春秋执勤服号型系列应符合 GA 250 规定，上衣按不分体型 5·4 号型系列，裤子按不分体型 5·2、5·4 号型系列。

5.3.2 男春秋作训服/勤务春秋执勤服上衣常用号型主要部位成品规格尺寸与极限偏差按表 1 规定，其他部位规格尺寸与极限偏差按表 2 规定。规格尺寸测量位置按图 3 规定，图中所注数字为表 1、表 2 中各测量部位编号。

5.3.3 男春秋作训服/勤务春秋执勤服裤子常用号型主要部位成品规格尺寸与极限偏差按表 3 规定，其他部位规格尺寸与极限偏差按表 4 规定。规格尺寸测量位置按图 4 规定，图中所注数字为表 3、表 4 中各测量部位编号。

5.3.4 女春秋作训服/勤务春秋执勤服上衣常用号型主要部位成品规格尺寸与极限偏差按表 5 规定，其他部位规格尺寸与极限偏差按表 6 规定。规格尺寸测量位置按图 5 规定，图中所注数字为表 5、表 6 中各测量部位编号。

5.3.5 女春秋作训服/勤务春秋执勤服裤子常用号型主要部位成品规格尺寸与极限偏差按表 7 规定，其他部位规格尺寸与极限偏差按表 8 规定。规格尺寸测量位置按图 6 规定，图中所注数字为表 7、表 8 中各测量部位编号。

5.3.6 春秋作训服/勤务春秋执勤服对称部位、相邻部位规格尺寸正负偏差绝对值之和不应大于该部位极限偏差值。

表 1 男春秋作训服/勤务春秋执勤服上衣主要部位规格尺寸与极限偏差 (

单位为厘米

号	型	部位规格与极限偏差									
		身高	净胸围	前衣长	胸围	中腰围	下摆围	袖长	袖上肥	袖口肥	后中长
165	84	69.5	104.0	100.0	104.0	59.0	21.1	13.7	70.4	44.6	46.5
	88	70.0	108.0	104.0	108.0		21.8	14.0	70.6	45.8	47.5
	92	70.5	112.0	108.0	112.0		22.5	14.3	70.8	47.0	48.5
	96	71.0	116.0	112.0	116.0		23.2	14.6	71.0	48.2	49.5
	100	71.5	120.0	116.0	120.0		23.9	14.9	71.2	49.4	50.5
	104	72.0	124.0	120.0	124.0		24.6	15.2	71.4	50.6	51.5
170	84	71.5	104.0	100.0	104.0	60.5	21.1	13.7	72.4	44.6	46.5
	88	72.0	108.0	104.0	108.0		21.8	14.0	72.6	45.8	47.5
	92	72.5	112.0	108.0	112.0		22.5	14.3	72.8	47.0	48.5
	96	73.0	116.0	112.0	116.0		23.2	14.6	73.0	48.2	49.5
	100	73.5	120.0	116.0	120.0		23.9	14.9	73.2	49.4	50.5
	104	74.0	124.0	120.0	124.0		24.6	15.2	73.4	50.6	51.5
	108	74.5	128.0	124.0	128.0		25.3	15.5	73.6	51.8	52.5
175	84	73.5	104.0	100.0	104.0	62.0	21.1	13.7	74.4	44.6	46.5
	88	74.0	108.0	104.0	108.0		21.8	14.0	74.6	45.8	47.5
	92	74.5	112.0	108.0	112.0		22.5	14.3	74.8	47.0	48.5
	96	75.0	116.0	112.0	116.0		23.2	14.6	75.0	48.2	49.5
	100	75.5	120.0	116.0	120.0		23.9	14.9	75.2	49.4	50.5

表 1 男春秋作训服/勤务春秋执勤服上衣主要部位规格尺寸与极限偏差（续）

单位为厘米

号	型	部位规格与极限偏差									
		身高	净胸围	前衣长	胸围	中腰围	下摆围	袖长	袖上肥	袖口肥	后中长
	104	76.0	124.0	120.0	124.0		24.6	15.2	75.4	50.6	51.5
175	108	76.5	128.0	124.0	128.0	62.0	25.3	15.5	75.6	51.8	52.5
	112	77.0	132.0	128.0	132.0		26.0	15.8	75.8	53.0	53.5
	116	77.5	136.0	132.0	136.0		26.7	16.1	76.0	54.2	54.5
180	88	76.0	108.0	104.0	108.0	63.5	21.8	14.0	76.6	45.8	47.5
	92	76.5	112.0	108.0	112.0		22.5	14.3	76.8	47.0	48.5
	96	77.0	116.0	112.0	116.0		23.2	14.6	77.0	48.2	49.5
	100	77.5	120.0	116.0	120.0		23.9	14.9	77.2	49.4	50.5
	104	78.0	124.0	120.0	124.0		24.6	15.2	77.4	50.6	51.5
	108	78.5	128.0	124.0	128.0		25.3	15.5	77.6	51.8	52.5
	112	79.0	132.0	128.0	132.0		26.0	15.8	77.8	53.0	53.5
185	116	79.5	136.0	132.0	136.0	26.7	16.1	78.0	54.2	54.5	
	92	78.5	112.0	108.0	112.0	65.0	22.5	14.3	78.8	47.0	48.5
	96	79.0	116.0	112.0	116.0		23.2	14.6	79.0	48.2	49.5
	100	79.5	120.0	116.0	120.0		23.9	14.9	79.2	49.4	50.5
	104	80.0	124.0	120.0	124.0		24.6	15.2	79.4	50.6	51.5
	108	80.5	128.0	124.0	128.0		25.3	15.5	79.6	51.8	52.5
112	81.0	132.0	128.0	132.0	26.0		15.8	79.8	53.0	53.5	
极限偏差(±)		1.0	2.0	2.0	2.0	1.0	0.5	0.3	1.0	0.5	0.5
测量图中编号		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10

表 2 男春秋作训服/勤务春秋执勤服上衣其他部位规格尺寸与极限偏差

单位为厘米

测量图中编号	部位名称	规格尺寸	极限偏差(±)
11	领前宽	6.0	0.3
12	领后中宽	6.0	0.3
13	肩袷长	胸围 92 及以下为 13.0; 96~104 为 14.0; 108 及以上为 15.0。	0.3
14	肩袷前宽	3.2	0.2
15	肩袷后宽	4.2	0.2
16	对讲机袷长	9.0	0.3
17	对讲机袷宽	3.0	0.2
18	胸袋盖长	胸围 92 及以下为 13.0; 96~104 为 13.5; 108 及以上为 14.0。	0.2
19	胸袋盖宽	5.0	0.2
20	胸袋全长	胸围 92 及以下为 15.0; 96~104 为 15.5; 108 及以上为 16.0。	0.3
21	胸袋布长	胸围 92 及以下为 13.5; 96~104 为 14.0; 108 及以上为 14.5。	0.3
22	胸袋下宽	胸围 92 及以下为 13.0; 96~104 为 13.5; 108 及以上为 14.0。	0.3
23	下袋盖长	胸围 84 及以下为 16.0; 88~92 为 17.0; 96~104 为 18.0; 108 及以上为 19.0。	0.2

表2 男春秋作训服/勤务春秋执勤服上衣其他部位规格尺寸与极限偏差

单位为厘米

测量图中编号	部位名称	规格尺寸	极限偏差(±)
24	下袋盖宽	6.5	0.2
25	下袋全长	胸围 84 及以下为 19.5; 88-92 为 20.0; 96-104 为 20.5; 108 及以上为 21.5。	0.3
26	下袋布长	胸围 84 及以下为 17.5; 88-92 为 18.0; 96-104 为 18.5; 108 及以上为 19.5。	0.3
27	下袋下宽	胸围 84 及以下为 16.5; 88-92 为 17.5; 96-104 为 18.5; 108 及以上为 19.5。	0.3
28	掩门宽	6.0	0.2
29	里襟长	16.5	0.3
30	里襟宽	2.5	0.2
31	挂面下宽	7.5	0.3
32	后过肩中宽	18.5	0.3
33	臂袋开口长	16.0	0.3
34	袖头宽	5.0	0.3
35	袖袷长	10.0	0.3
36	袖袷宽	3.0	0.2

表3 男春秋作训服/勤务春秋执勤服裤子主要部位规格尺寸与极限偏差

单位为厘米

号	型	部位规格与极限偏差						
		身高	净腰围	裤长	裤腰围	臀围	横档	中裆
165	98	78	78	102.8	33.4	24.5	72.2	20.7
		80	80	104.6	33.9	24.8	71.9	20.9
		82	82	106.4	34.3	25.1	71.6	21.1
		84	84	108.2	34.8	25.4	71.3	21.3
		86	86	110.0	35.2	25.7	71.0	21.5
		88	88	111.8	35.7	26.0	70.7	21.7
		90	90	113.6	36.1	26.3	70.4	21.9
		92	92	115.4	36.6	26.6	70.1	22.1
		94	94	117.2	37.0	26.9	69.8	22.3
		96	96	119.0	37.5	27.2	69.5	22.5
170	101	74	74	100.0	32.7	23.9	75.3	20.3
		76	76	101.8	33.2	24.2	75.0	20.5
		78	78	103.6	33.6	24.5	74.7	20.7
		80	80	105.4	34.1	24.8	74.4	20.9
		82	82	107.2	34.5	25.1	74.1	21.1
		84	84	109.0	35.0	25.4	73.8	21.3
		86	86	110.8	35.4	25.7	73.5	21.5

表3 男春秋作训服/勤务春秋执勤服裤子主要部位规格尺寸与极限偏差(续)

单位为厘米

号	型	部位规格与极限偏差						
		身高	净腰围	裤长	裤腰围	臀围	横档	中裆
170	101	88	88	112.6	35.9	26.0	73.2	21.7
		90	90	114.4	36.3	26.3	72.9	21.9
		92	92	116.2	36.8	26.6	72.6	22.1
		94	94	118.0	37.2	26.9	72.3	22.3
		96	96	119.8	37.7	27.2	72.0	22.5
		98	98	121.6	38.1	27.5	71.7	22.7
		100	100	123.4	38.6	27.8	71.4	22.9
		102	102	125.2	39.0	28.1	71.1	23.1
		104	104	127.0	39.5	28.4	70.8	23.3
		106	106	128.8	39.9	28.7	70.5	23.5
175	104	74	74	100.8	32.9	23.9	77.8	20.3
		76	76	102.6	33.4	24.2	77.5	20.5
		78	78	104.4	33.8	24.5	77.2	20.7
		80	80	106.2	34.3	24.8	76.9	20.9
		82	82	108.0	34.7	25.1	76.6	21.1
		84	84	109.8	35.2	25.4	76.3	21.3
		86	86	111.6	35.6	25.7	76.0	21.5
		88	88	113.4	36.1	26.0	75.7	21.7
		90	90	115.2	36.5	26.3	75.4	21.9
		92	92	117.0	37.0	26.6	75.1	22.1
		94	94	118.8	37.4	26.9	74.8	22.3
		96	96	120.6	37.9	27.2	74.5	22.5
		98	98	122.4	38.3	27.5	74.2	22.7
		100	100	124.2	38.8	27.8	73.9	22.9
102	102	126.0	39.2	28.1	73.6	23.1		
104	104	127.8	39.7	28.4	73.3	23.3		
106	106	129.6	40.1	28.7	73.0	23.5		
180	107	78	78	105.2	34.0	24.5	79.7	20.7
		80	80	107.0	34.5	24.8	79.4	20.9
		82	82	108.8	34.9	25.1	79.1	21.1
		84	84	110.6	35.4	25.4	78.8	21.3
		86	86	112.4	35.8	25.7	78.5	21.5
		88	88	114.2	36.3	26.0	78.2	21.7
		90	90	116.0	36.7	26.3	77.9	21.9
		92	92	117.8	37.2	26.6	77.6	22.1
		94	94	119.6	37.6	26.9	77.3	22.3
		96	96	121.4	38.1	27.2	77.0	22.5
		98	98	123.2	38.5	27.5	76.7	22.7

表3 男春秋作训服/勤务春秋执勤服裤子主要部位规格尺寸与极限偏差(续)

单位为厘米

号	型	部位规格与极限偏差						
		身高	净腰围	裤长	裤腰围	臀围	横档	中裆
180	100	107	100	125.0	39.0	27.8	76.4	22.9
	102		102	126.8	39.4	28.1	76.1	23.1
	104		104	128.6	39.9	28.4	75.8	23.3
	106		106	130.4	40.3	28.7	75.5	23.5
185	82	110	82	109.6	35.1	25.1	81.6	21.1
	84		84	111.4	35.6	25.4	81.3	21.3
	86		86	113.2	36.0	25.7	81.0	21.5
	88		88	115.0	36.5	26.0	80.7	21.7
	90		90	116.8	36.9	26.3	80.4	21.9
	92		92	118.6	37.4	26.6	80.1	22.1
	94		94	120.4	37.8	26.9	79.8	22.3
	96		96	122.2	38.3	27.2	79.5	22.5
	98		98	124.0	38.7	27.5	79.2	22.7
	100		100	125.8	39.2	27.8	78.9	22.9
	102	102	127.6	39.6	28.1	78.6	23.1	
极限偏差(±)		1.5	2.0	2.0	0.7	0.5	1.0	0.3
测量图中编号		1	2	3	4	5	6	7

表4 男春秋作训服/勤务春秋执勤服裤子其他部位规格尺寸与极限偏差

单位为厘米

测量图中编号	部位名称	规格尺寸	极限偏差(±)
8	前腰宽	4.0	0.2
9	后腰宽	6.4	0.2
10	掩襟宽	4.5	0.2
11	小裆长	8.0	0.6
12	裤带袷长	7.0	0.2
13	裤带袷宽	2.0	0.2
14	裤后中袷长	7.0	0.2
15	裤后中袷上宽	5.0	0.2
16	裤后中袷下宽	3.0	0.2
17	斜插袋口长	16.0	0.5
18	斜插袋布长	30.0	0.8
19	后袋口长	腰围70-78为13.0;80-88为13.5;90-98为14.0; 100-108为14.5;110-118为15.0;120及以上为 15.5	0.3
20	侧贴袋盖长	腰围82及以下为20.5;84-96为21.0;98及以 上为21.5	0.3
21	侧贴袋盖前宽	6.5	0.2

表4 男春秋作训服/勤务春秋执勤服裤子其他部位规格尺寸与极限偏差(续)

单位为厘米

测量图中编号	部位名称	规格尺寸	极限偏差(±)
22	侧贴袋盖后宽	5.0	0.2
23	侧贴袋全长	腰围82及以下为22.5, 84-96为23.0, 98及以上为23.5	0.3
24	侧贴袋布长	腰围82及以下为20.5; 84-96为21.0; 98及以上为21.5	0.2
25	侧贴袋布宽	腰围82及以下为19.5; 84-96为20.0; 98及以上为20.5	0.3
26	脚口裆长	7.0	0.3
27	脚口裆宽	3.5	0.3

表5 女春秋作训服/勤务春秋执勤服上衣主要部位规格尺寸与极限偏差

单位为厘米

号	型	部位规格与极限偏差									
		净胸围	前衣长	胸围	中腰围	下摆围	袖长	袖上肥	袖口肥	后中长	肩宽
155	80	63.0	96.0	90.0	100.0	55.0	19.3	12.7	62.6	40.0	41.0
	84	63.5	100.0	94.0	104.0		20.0	13.0	62.8	41.0	42.0
	88	64.0	104.0	98.0	108.0		20.7	13.3	63.0	42.0	43.0
	92	64.5	108.0	102.0	112.0		21.4	13.6	63.2	43.0	44.0
160	80	65.0	96.0	90.0	100.0	56.5	19.3	12.7	64.6	40.0	41.0
	84	65.5	100.0	94.0	104.0		20.0	13.0	64.8	41.0	42.0
	88	66.0	104.0	98.0	108.0		20.7	13.3	65.0	42.0	43.0
	92	66.5	108.0	102.0	112.0		21.4	13.6	65.2	43.0	44.0
	96	67.0	112.0	106.0	116.0		22.1	13.9	65.4	44.0	45.0
	100	67.5	116.0	110.0	120.0		22.8	14.2	65.6	45.0	46.0
165	80	67.0	96.0	90.0	100.0	58.0	19.3	12.7	66.6	40.0	41.0
	84	67.5	100.0	94.0	104.0		20.0	13.0	66.8	41.0	42.0
	88	68.0	104.0	98.0	108.0		20.7	13.3	67.0	42.0	43.0
	92	68.5	108.0	102.0	112.0		21.4	13.6	67.2	43.0	44.0
	96	69.0	112.0	106.0	116.0		22.1	13.9	67.4	44.0	45.0
	100	69.5	116.0	110.0	120.0		22.8	14.2	67.6	45.0	46.0
	104	70.0	120.0	114.0	124.0		23.5	14.5	67.8	46.0	47.0
170	80	69.0	96.0	90.0	100.0	59.5	19.3	12.7	68.6	40.0	41.0
	84	69.5	100.0	94.0	104.0		20.0	13.0	68.8	41.0	42.0
	88	70.0	104.0	98.0	108.0		20.7	13.3	69.0	42.0	43.0
	92	70.5	108.0	102.0	112.0		21.4	13.6	69.2	43.0	44.0
	96	71.0	112.0	106.0	116.0		22.1	13.9	69.4	44.0	45.0
	100	71.5	116.0	110.0	120.0		22.8	14.2	69.6	45.0	46.0

表5 女春秋作训服/勤务春秋执勤服上衣主要部位规格尺寸与极限偏差(续)

单位为厘米

号	型	部位规格与极限偏差									
		身高	净胸围	前衣长	胸围	中腰围	下摆围	袖长	袖上肥	袖口肥	后中长
	104	72.0	120.0	114.0	124.0		23.5	14.5	69.8	46.0	47.0
175	84	71.5	100.0	94.0	104.0	61.0	20.0	13.0	70.8	41.0	42.0
	88	72.0	104.0	98.0	108.0		20.7	13.3	71.0	42.0	43.0
	92	72.5	108.0	102.0	112.0		21.4	13.6	71.2	43.0	44.0
	96	73.0	112.0	106.0	116.0		22.1	13.9	71.4	44.0	45.0
极限偏差(±)		1.0	2.0	2.0	2.0	1.0	0.5	0.3	1.0	0.5	0.5
测量图中编号		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10

表6 女春秋作训服/勤务春秋执勤服上衣其他部位规格尺寸与极限偏差(续)

单位为厘米

测量图中编号	部位名称	规格尺寸	极限偏差(±)
11	领前宽	5.5	0.3
12	领后中宽	5.5	0.3
13	肩袷长	胸围84及以下为12.5; 92~100为13.0; 104及以上为13.5	0.3
14	肩袷前宽	3.2	0.2
15	肩袷后宽	4.2	0.2
16	对讲机袷长	9.0	0.3
17	对讲机袷宽	3.0	0.2
18	胸袋盖长	胸围84及以下为11.3; 88-92为11.8; 96及以上为12.3	0.2
19	胸袋盖宽	4.5	0.2
20	胸袋全长	胸围84及以下为13.5; 88-92为14.0; 96及以上为14.5	0.3
21	胸袋布长	胸围84及以下为12.0; 88-92为12.5; 96及以上为13.0	0.3
22	胸袋下宽	胸围84及以下为11.6; 88-92为12.1; 96及以上为12.6	0.3
23	下袋盖长	胸围76及以下为14.0; 80-84为15.0; 88-96为16.0; 100及以上为17.0	0.2
24	下袋盖宽	6.0	0.2
25	下袋全长	胸围76及以下为18.5; 80-84为19.0; 88-96为19.5; 100及以上为20.5	0.3
26	下袋布长	胸围76及以下为16.5; 80-84为17.0; 88-96为17.5; 100及以上为18.5	0.3
27	下袋下宽	胸围76及以下为14.5; 80-84为15.5; 88-96为16.5; 100及以上为17.5	0.3
28	掩门宽	5.8	0.2
29	里襟长	16.5	0.3
30	里襟宽	2.5	0.2
31	挂面下宽	7.0	0.3
32	后过肩中宽	17.5	0.3

表 6 女春秋作训服/勤务春秋执勤服上衣其他部位规格尺寸与极限偏差（续）

单位为厘米

测量图中编号	部位名称	规格尺寸	极限偏差(±)
33	臂袋开口长	15.0	0.3
34	袖头宽	5.0	0.3
35	袖袷长	10.0	0.3
36	袖袷宽	3.0	0.2

表 7 女春秋作训服/勤务春秋执勤服裤子主要部位规格尺寸与极限偏差

单位为厘米

号	型	部位规格与极限偏差						
		身高	净腰围	裤长	裤腰围	臀围	横档	中裆
155	97	66	66	94.4	30.4	23.4	70.2	19.7
		68	68	96.2	30.9	23.7	69.9	19.9
		70	70	98.0	31.3	24.0	69.6	20.1
		72	72	99.8	31.8	24.3	69.3	20.3
		74	74	101.6	32.2	24.6	69.0	20.5
		76	76	103.4	32.7	24.9	68.7	20.7
		78	78	105.2	33.1	25.2	68.4	20.9
		80	80	107.0	33.6	25.5	68.1	21.1
		82	82	108.8	34.0	25.8	67.8	21.3
160	100	62	62	91.6	29.7	22.8	73.3	19.3
		64	64	93.4	30.2	23.1	73.0	19.5
		66	66	95.2	30.6	23.4	72.7	19.7
		68	68	97.0	31.1	23.7	72.4	19.9
		70	70	98.8	31.5	24.0	72.1	20.1
		72	72	100.6	32.0	24.3	71.8	20.3
		74	74	102.4	32.4	24.6	71.5	20.5
		76	76	104.2	32.9	24.9	71.2	20.7
		78	78	106.0	33.3	25.2	70.9	20.9
		80	80	107.8	33.8	25.5	70.6	21.1
		82	82	109.6	34.2	25.8	70.3	21.3
		84	84	111.4	34.7	26.1	70.0	21.5
		86	86	113.2	35.1	26.4	69.7	21.7
88	88	115.0	35.6	26.7	69.4	21.9		
90	90	116.8	36.0	27.0	69.1	22.1		
165	103	62	62	92.4	29.9	22.8	75.8	19.3
		64	64	94.2	30.4	23.1	75.5	19.5
		66	66	96.0	30.8	23.4	75.2	19.7
		68	68	97.8	31.3	23.7	74.9	19.9
		70	70	99.6	31.7	24.0	74.6	20.1
		72	72	101.4	32.2	24.3	74.3	20.3

表7 女春秋作训服/勤务春秋执勤服裤子主要部位规格尺寸与极限偏差(续)

单位为厘米

号	型	部位规格与极限偏差						
身高	净腰围	裤长	裤腰围	臀围	横档	中裆	下裆长	脚口肥
165	74	103	74	103.2	32.6	24.6	74.0	20.5
	76		76	105.0	33.1	24.9	73.7	20.7
	78		78	106.8	33.5	25.2	73.4	20.9
	80		80	108.6	34.0	25.5	73.1	21.1
	82		82	110.4	34.4	25.8	72.8	21.3
	84		84	112.2	34.9	26.1	72.5	21.5
	86		86	114.0	35.3	26.4	72.2	21.7
	88		88	115.8	35.8	26.7	71.9	21.9
	90		90	117.6	36.2	27.0	71.6	22.1
	92		92	119.4	36.7	27.3	71.3	22.3
	94	94	121.2	37.1	27.6	71.0	22.5	
170	66	106	66	96.8	31.0	23.4	77.7	19.7
	68		68	98.6	31.5	23.7	77.4	19.9
	70		70	100.4	31.9	24.0	77.1	20.1
	72		72	102.2	32.4	24.3	76.8	20.3
	74		74	104.0	32.8	24.6	76.5	20.5
	76		76	105.8	33.3	24.9	76.2	20.7
	78		78	107.6	33.7	25.2	75.9	20.9
	80		80	109.4	34.2	25.5	75.6	21.1
	82		82	111.2	34.6	25.8	75.3	21.3
	84		84	113.0	35.1	26.1	75.0	21.5
	86		86	114.8	35.5	26.4	74.7	21.7
	88	88	116.6	36.0	26.7	74.4	21.9	
	90	90	118.4	36.4	27.0	74.1	22.1	
175	74	109	74	104.8	33.0	24.6	79.0	20.5
	76		76	106.6	33.5	24.9	78.7	20.7
	78		78	108.4	33.9	25.2	78.4	20.9
	80		80	110.2	34.4	25.5	78.1	21.1
	82		82	112.0	34.8	25.8	77.8	21.3
极限偏差(±)		1.5	2.0	2.0	0.7	0.5	1.0	0.3
测量图中编号		1	2	3	4	5	6	7

表 8 女春秋作训服/勤务春秋执勤服裤子其他部位规格尺寸与极限偏差

单位为厘米

测量图中编号	部位名称	规格尺寸	极限偏差(±)
8	前腰宽	4.0	0.2
9	后腰宽	6.4	0.2
10	掩襟宽	4.2	0.2
11	小裆长	9.0	0.6
12	裤带袷长	7.0	0.2
13	裤带袷宽	2.0	0.2
14	裤后中袷长	7.0	0.2
15	裤后中袷上宽	5.0	0.2
16	裤后中袷下宽	3.0	0.2
17	斜插袋口长	15.0	0.5
18	斜插袋布长	30	0.8
19	后袋口长	腰围 62-68 为 12.0; 70-78 为 12.5; 80-88 为 13.0; 90-98 为 13.5; 100 及以上为 14.0	0.3
20	侧贴袋盖长	腰围 72 及以下为 19.0; 74-84 为 19.5; 86 及以上为 20.0	0.3
21	侧贴袋盖前宽	6.5	0.2
22	侧贴袋盖后宽	5.0	0.2
23	侧贴袋全长	腰围 72 及以下为 21.0; 74-84 为 21.5; 86 及以上为 22.0	0.3
24	侧贴袋布长	腰围 72 及以下为 19; 74-84 为 19.5; 86 及以上为 20.0	0.2
25	侧贴袋布宽	腰围 72 及以下为 18.0; 74-84 为 18.5; 86 及以上为 19.0	0.3
26	脚口袷长	7.0	0.3
27	脚口袷宽	3.5	0.3

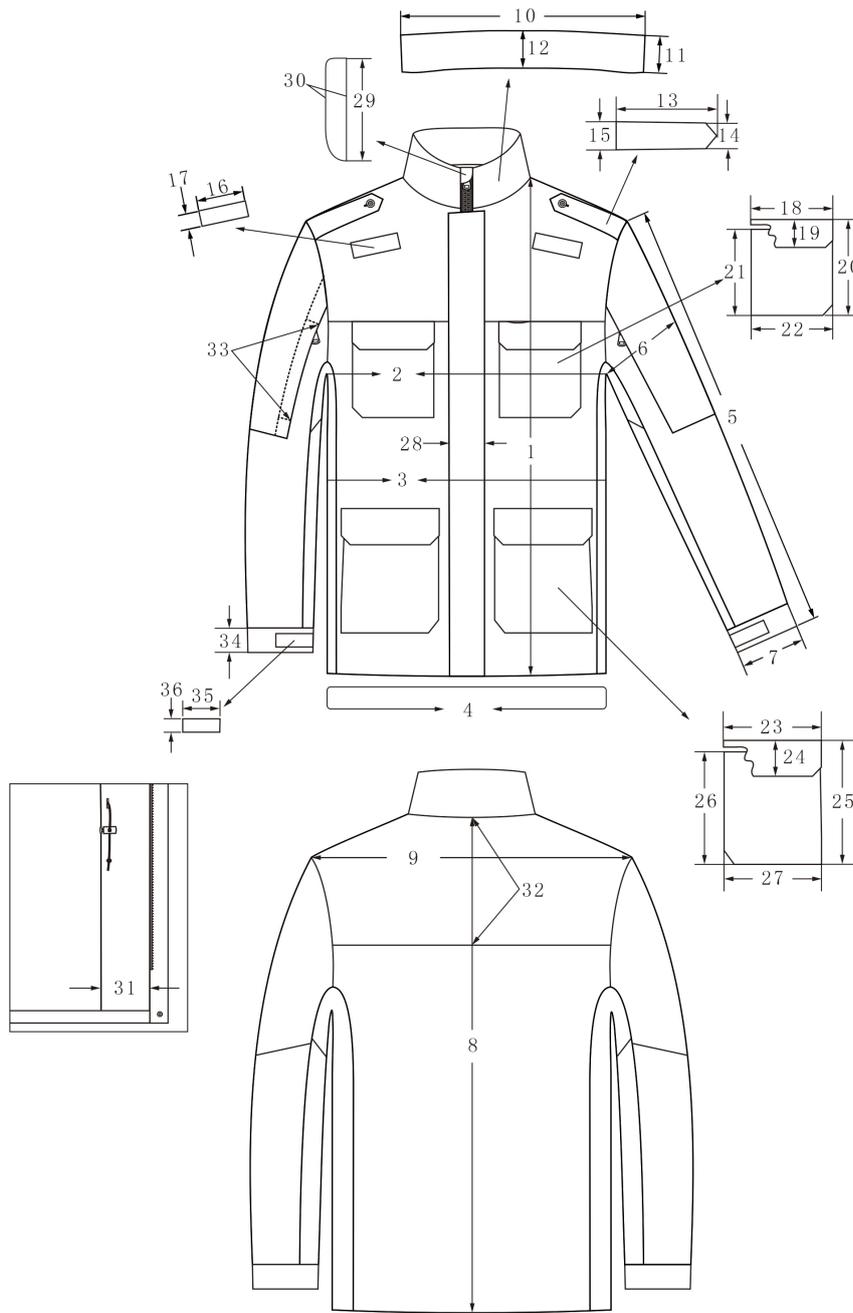


图 3 男春秋作训服/勤务春秋执勤服成品尺寸测量图

GA XXXX—XXXX

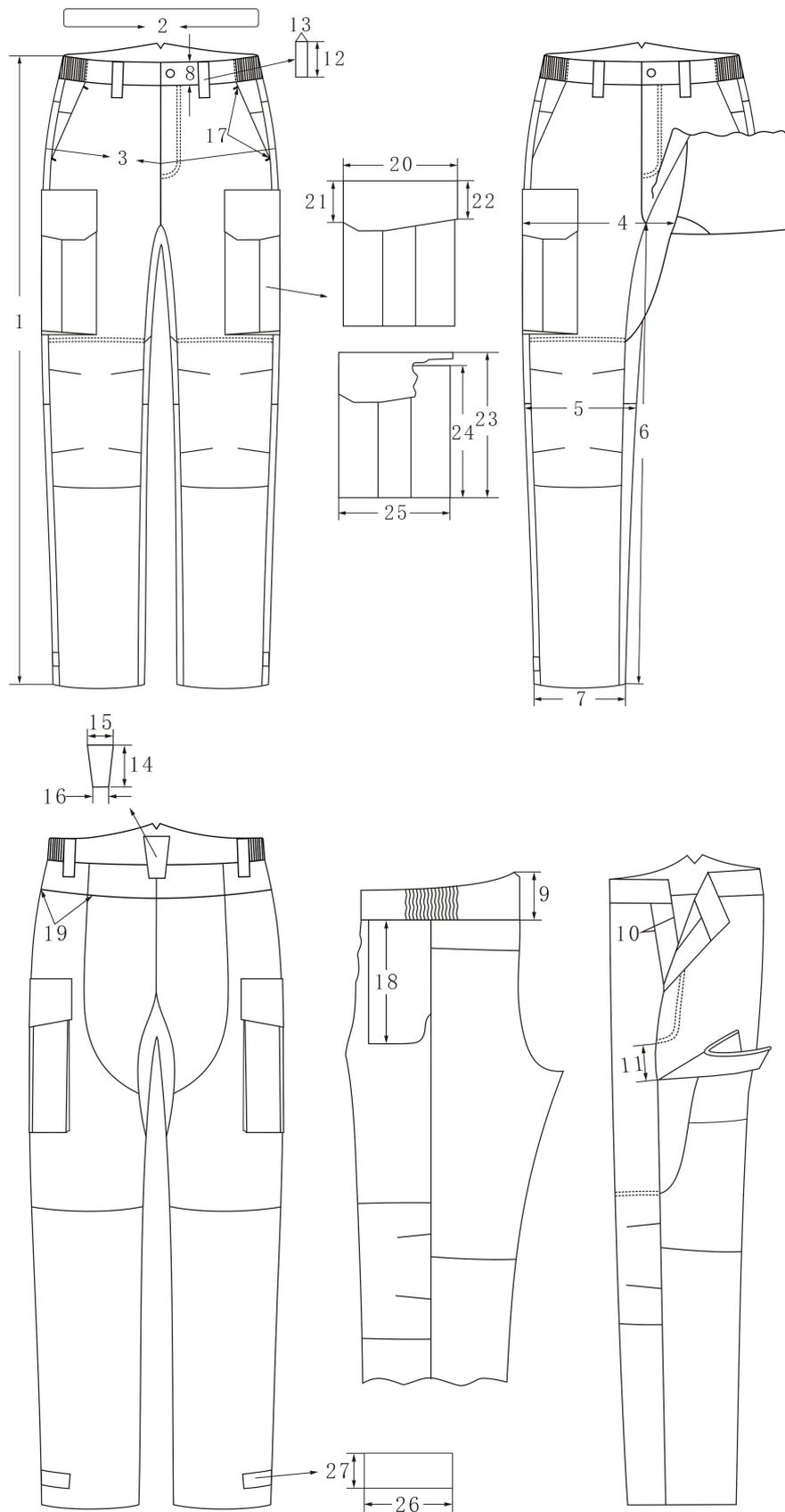


图 4 男春秋作训服/勤务春秋执勤服裤子成品尺寸测量图

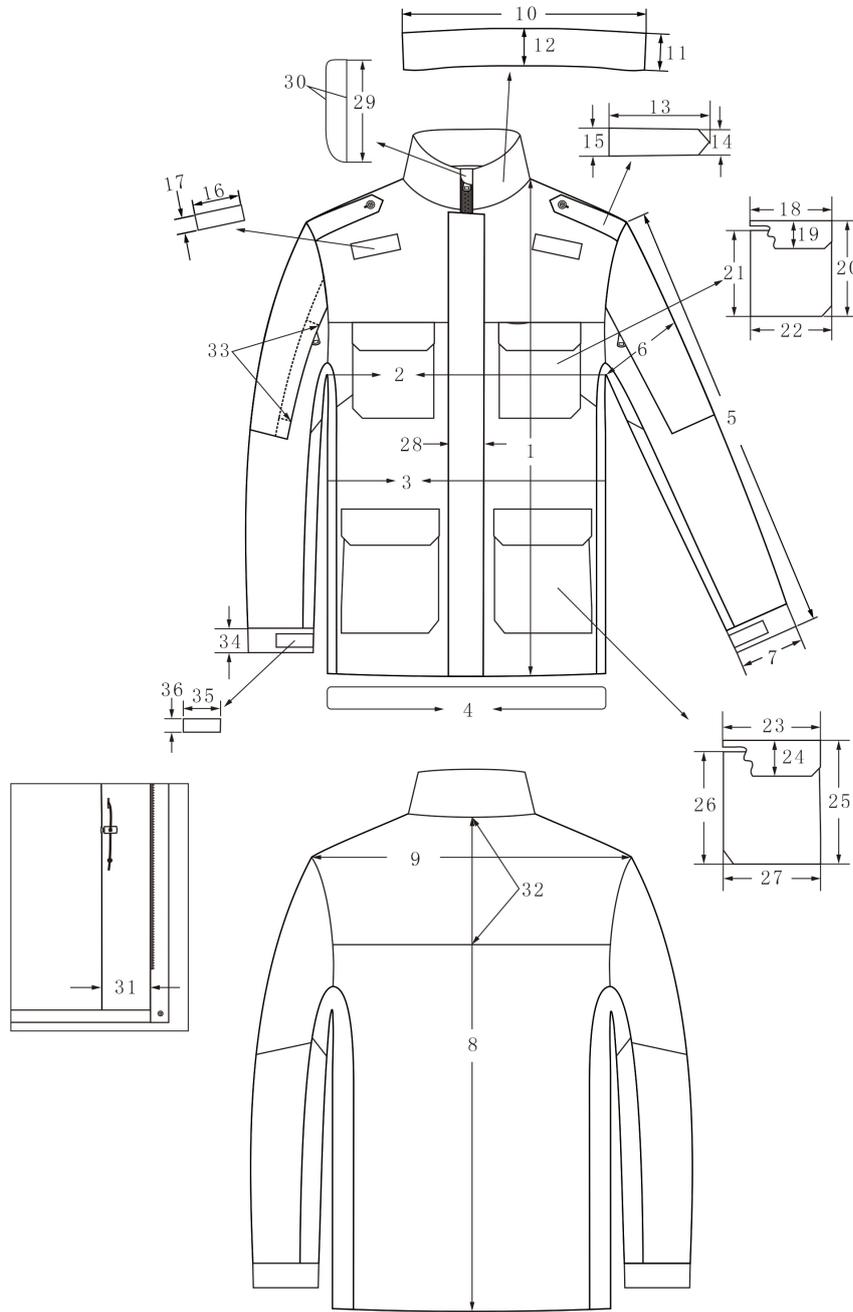


图 5 女春秋作训服/勤务春秋执勤服成品尺寸测量图

GA XXXX—XXXX

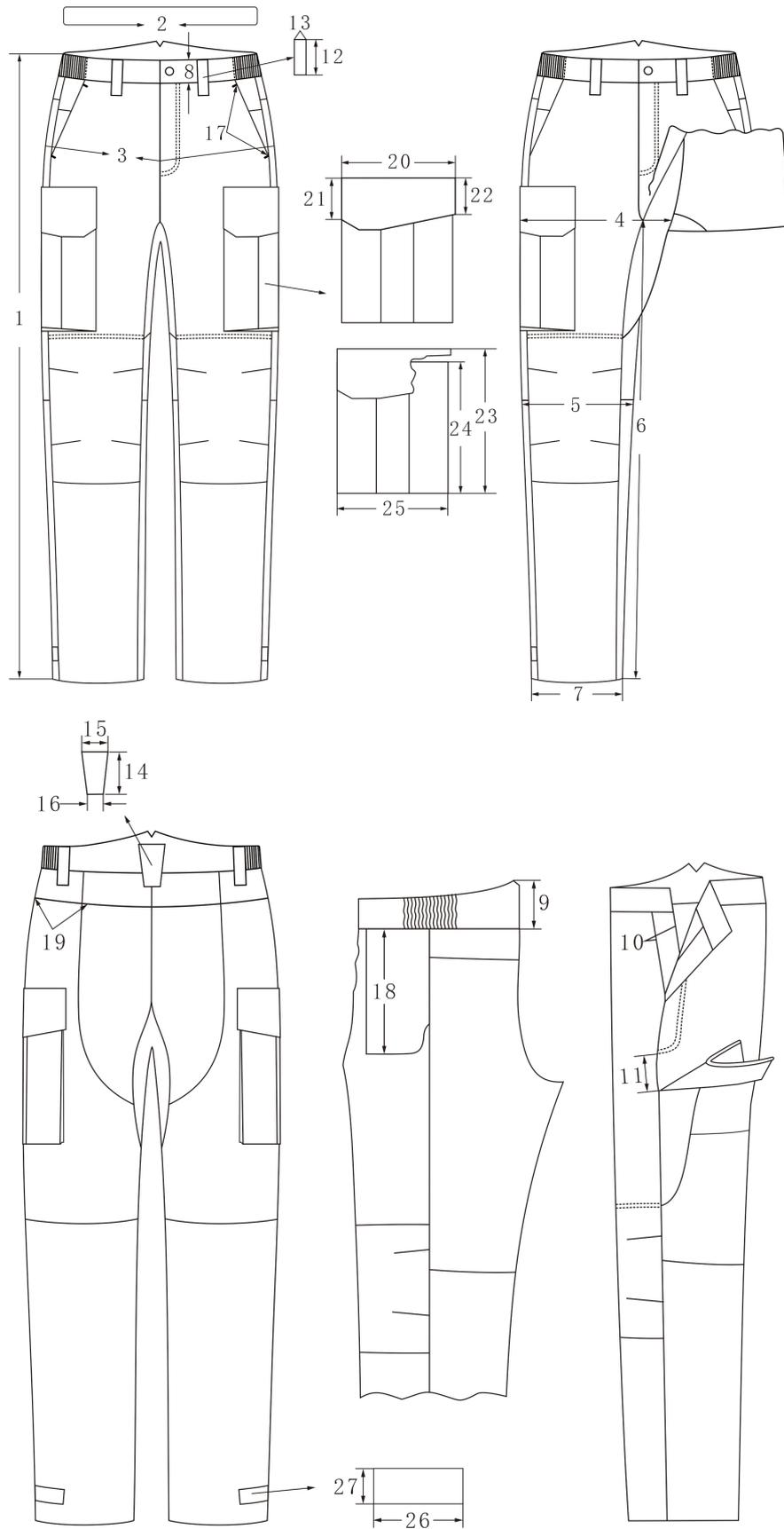


图 6 女春秋作训服/勤务春秋执勤服裤子成品尺寸测量图

## 5.4 颜色及色泽偏差范围

5.4.1 产品各部位颜色应符合表 9 规定。

5.4.2 产品各部位材料颜色与材料标样对比，面料及产品表面部位材料颜色色差应大于等于 4 级；非表面部位材料颜色色差应大于等于 3-4 级；暗藏部位材料颜色色差应大于等于 3 级。缝纫线、锁钉线、拉链颜色不应浅于缝合部位。

5.4.3 产品相同材料表面部位颜色应一致；产品相同材料非表面部位、部件对比色差应大于等于 3-4 级；产品相同材料非表面部位与表面部位对比，色差应大于等于 3-4 级。

5.4.4 每批次产品表面颜色互差应大于等于 4 级，非表面部位颜色互差应大于等于 3-4 级。

## 5.5 材料

5.5.1 材料外观风格及手感应符合材料标样。

5.5.2 材料规格要求及用途应符合表 9 规定。

表 9 材料规格要求及用途

材料名称		颜色	规格	要求	用途
棉聚酯纬弹加厚斜纹布		藏蓝色	58%新疆棉, 42%复合聚酯弹性纤维 单位面积质量: 240g/m <sup>2</sup>	GA XXXX	面料、领面里、掩门、里襟、胸袋盖、胸袋布、下袋布、下袋斜插袋口贴边、下袋盖、大袖袋、前下摆贴边、后下摆贴边、护肘贴布、袖头、袖袂、肩袂、对讲机袂、对讲机袂垫布; 裤底裆布、裤腰面里、裤掩襟、裤门襟里、裤斜插袋垫布、裤斜插袋口贴边、裤斜插贴袋、裤侧袋盖面里、裤侧袋布、裤侧袋墙、裤带袂、裤脚口袂
涤棉平布		藏蓝色	涤 80%棉 20%, 13tex/13tex	GA 358	上衣下袋布、裤斜插袋布、裤后袋布
弹力包边条		藏蓝色	—	按标样	上衣滚条
粘合衬	T2237-050	藏蓝色	PA 经纱: 55.5dtex/48F 纬纱: 55.5dtex/48F	附录 A	领面里、掩门面、胸袋盖面、下袋盖面、臂袋口牵条衬; 裤腰面(松紧处不粘)、裤门襟里、裤掩襟面、裤贴袋盖面、裤斜插袋口垫衬
	C1113-148	—	28tex × 28tex (21s × 21s) HDPE 粉点	GA 740	肩袂面、对讲机袂面
涤纶缝纫线		藏蓝色	11.8tex × 3	GB/T 6836	缝纫、锁眼、钉扣、打结、钉产品名称标志
			11.8tex × 2		环缝
加筋无纺衬条		—	宽: 10mm	—	裤子斜插贴袋口牵条
			宽: 15mm	—	裤子后袋口牵条
单开尾注塑拉链		藏蓝色	5 号	GA 729	上衣门襟
双闭尾注塑拉链 (带拉袂)			3 号		臂袋
反装尼龙编织闭尾拉链			3 号		裤门襟
粘扣带		藏蓝色	宽: 15mm	GA 732	裤后袋口
			宽: 20mm		上衣门襟、胸袋、袖袂

表 9 材料规格要求及用途（续）

材料名称	颜色	规格	要求	用途
粘扣带		宽：25mm		上衣下贴袋、袖头、裤贴袋、脚口
胸徽底托	藏蓝色	长：67mm 宽：22mm	按标样	右胸
号牌底托		长：67mm 宽：22mm		左胸
臂章底托		高：98mm 宽：75mm		左袖
矩形标识底托		男长：265mm，宽：60mm 女长：250mm，宽：60mm		后背
辅警臂章（粘贴式）	—	高：103mm，宽：80mm	GA XXXX	左袖标识
矩形标识（粘贴式）	—	男长：270mm，宽：65mm 女长：255mm，宽：65mm	附录 B	后背标识
防滑带	—	宽：20mm	按标样	裤腰里
棉涤绳	藏蓝色	直径 4mm，两端加无色透明带头棉的比例不低于 50%	附录 C	中腰抽绳
棉涤纱带	藏蓝色	宽度：22mm 厚度：1.0mm 棉的比例不低于 50%		中腰抽绳贴条
调节扣	黑色	尼龙材质	按标样	中腰
涤纶松紧带	黑色	宽：2.0cm	FZ/T 63006-2019	裤侧袋袋口
		宽：3.5cm	一等品	裤腰调节
金属四件按扣	哑光黑镍色	φ12mm	附录 D	上衣门襟
四件扣裤钩	黑色	φ15mm	GA 730	腰头
不饱和和聚酯树脂钮扣	藏蓝色	φ15mm	GA 731	肩袷扣
产品名称标志	—	70mm × 46mm	按标样	上衣
		60mm × 20mm		裤子
维护标志		50mm × 70mm		上衣、裤子
号型标志		18mm × 30mm		上衣、裤子

## 5.6 裁片纱向

裁片纱向应符合表 10 规定。

表 10 裁片纱向

单位为厘米

类别	裁片名称	纱向		允斜极限
上衣面	前过肩	经	前襟边顺经纱	—
	前下片	经	前襟边顺经纱	—
	前下摆贴边	纬	顺大身	—
	腋下片	经	中线顺大身	—
	后过肩	纬	下口顺纬纱平	—
	后下片	经	背中线顺经纱	—
	后下摆贴边	纬	中线顺大身	—

表 10 裁片纱向（续）

单位为厘米

类别	裁片名称	纱向		允斜极限
上衣面	大袖	经	袖口与纬纱平，左右对称	—
	小袖	经	袖口与纬纱平	—
	挂面	经	前襟边顺经纱	—
	掩门面、里	经	前襟边顺经纱	—
	里襟面、里	经	前襟边顺经纱	—
	领面、里	纬	中线顺大身	—
	大袖袋	经	顺大袖	—
	胸袋盖面、里	纬	前侧顺经纱	—
	胸袋布	经	前侧顺经纱	—
	下袋盖面、里	纬	前侧顺经纱	—
	下袋布	经	前侧顺经纱	—
	下袋斜插袋口贴边	经	—	1.0
	护肘贴布	经	—	1.0
	袖头	经	—	1.0
	袖袷	经	—	1.0
	肩袷面	经	一侧顺经纱	—
	肩袷里	经	—	以中心线为准 2.0
	对讲机袷	经	—	—
	对讲机袷垫布	斜	—	45°
	裤子面	前身上、下片	经	—
后身上、下片		经	—	以裤中线为准，脚口向侧缝 1.0
护臀布		经	—	1.0
后腰翘		纬	—	1.0
底裆布		纬	—	以中心线为准 1.0
裤腰面、里		经	—	1.0
掩襟		经	—	2.0
门襟里		经	—	2.0
斜插袋垫布		经	—	1.0
斜插袋口贴布		经	—	1.0
斜插贴袋		经	—	1.0
侧袋盖面、里		纬	上口与纬纱平	1.0
侧袋布		经	—	2.0
侧袋墙		经	—	1.0
裤带袷		经	—	1.0
脚口袷	经	—	1.0	
口袋布	上衣下袋布	经	—	1.0
	裤后袋布	经	—	1.0
	裤前袋布	经	—	1.0
上衣衬	领面、里	纬	下口顺纬纱平	—
	掩门面	经	前襟边顺经纱	—

表 10 裁片纱向 (续)

单位为厘米

类别	裁片名称	纱向		允斜极限
上衣衬	肩袷面	经	-	1.0
	胸袋盖面	纬	-	-
	下袋盖面	纬	-	-
	对讲机袷面	经	-	-
	臂袋口牵条衬	经	-	-
裤子衬	裤腰面	经	-	1.0
	门襟里	经	-	-
	掩襟面	经	-	-
	斜插袋口垫衬	经	-	1.0
	侧贴袋盖面	纬	-	2.0
	斜插贴袋口牵条	经	-	-
	后袋口牵条	经	-	-

注：裁片纱向中“经”表示裁片长度方向顺经纱，裁片纱向中“纬”表示裁片长度方向顺纬纱

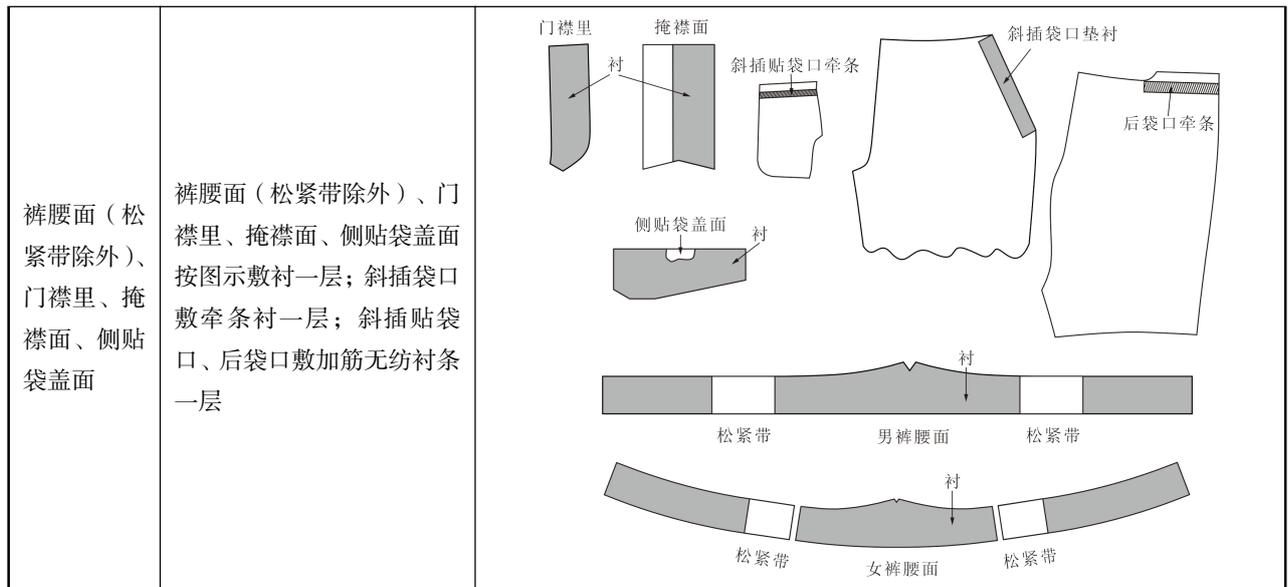
## 5.7 敷衬

5.7.1 粘合衬粘合位置准确，粘衬平服，无起泡，无渗胶，不起皱。

5.7.2 敷衬要求应符合表 11 规定。

表 11 敷衬要求

类别	敷衬要求	图示
领面、领里、掩门面、胸袋盖面、下袋盖面、肩袷面、对讲机袷面、臂袋口	领面、里、掩门面、胸袋盖面、下袋盖面按图示敷满衬一层；肩袷面、对讲机袷面按图示敷净衬一层；臂袋口按图示敷牵条衬一层	



## 5.8 缝制

### 5.8.1 针距及线迹

5.8.1.1 各种缝纫针距及线迹应符合表12规定。

表12 缝纫针距及线迹要求

项 目		针 距	质量要求
平缝	明线	12针/3cm~14针/3cm	缝纫线路顺直，规整，首尾回针，定位准确，结合牢固；线迹针脚整齐，针距均匀，松紧适宜
	暗线	11针/3cm~13针/3cm	
链式		12针/3cm~14针/3cm	不允许接线，留尾线不小于1.5cm
环缝		9针/3cm~11针/3cm	切边宽不大于0.2cm，环缝宽不小于0.4cm
套结		36针/结	结长按工艺要求，宽度0.10cm~0.15cm，偏斜限0.05cm，每套限2处
打结		28针/结	结长按工艺要求，线迹重合规整
锁眼	1.7cm直眼	不少于36针/眼	尾结线头不小于0.3cm，毛纱清剪，扣眼美观，规整，牢固，不偏歪
钉扣	四眼扣	不少于6根线/眼	正面留余量0.1cm~0.15cm，反面可留尾线0.5cm~1.0cm

5.8.1.2 明线距边宽窄一致。表面距边0.2cm以上明线极限偏差 $\pm 0.1$ cm，其他部位明线距边极限偏差 $\pm 0.2$ cm。正负偏差不应在一条线上或相邻部位、对称部位并存。表面明线上炕线不应下炕，下炕线不应上炕，非表面明线允许上、下炕限一处，限3cm。

5.8.1.3 开断线：环缝、各种明线、承受拉力部位缝合、锁眼、钉扣不应开断线。不承受拉力的部位每件限两处，每处限1针。

5.8.1.4 跳线：明线不应跳线，链式缝合跳线限两处，应用单针机补扎。平缝、三线环缝30cm长度限一处，每处限1针。

5.8.1.5 生产设备参照附录E规定执行。

### 5.8.2 缝纫

缝头均匀，宽窄一致，0.6cm以下缝头 $\pm 0.1$ cm，0.7cm以上缝头 $\pm 0.2$ cm。缝纫要求应符合表13规定。

表13 缝纫要求

单位为厘米					
部位名称	缝头	线迹	明线距边	要求	质量要求

表 13 缝纫要求 (续)

单位为厘米

部位名称	缝头	线迹	明线距边	要求	质量要求	
领子	钩压领子	1.0	暗线一道 明线两道	第一道 0.1 第二道 0.7	齐子口	领子面里平服,抱 脖,领窝圆顺;领里不外露;左右对比,走形互差限 0.2,绱领偏限 0.4
	绱领面	1.0	暗线一道	—	缝头向上倒	
	绱领里	1.0	明、暗线各一道	0.15	领头与挂面暗线结合,两端 2.0~3.0 劈缝,其余缝头向上倒,领下口缝头扣净,明线领面上炕 0.1~0.2	
袖子	扎臂章底托	—	明线两周	0.2	左袖山头向下 $8.0 \pm 0.3$ ,臂章底托中线对准肩缝,扎在臂袋布上,首尾回针重合不少于 2.0	臂章底托平整,端正
	压臂袋布口明线	—	明线两道	第一道 0.1 第二道 0.7	袋口连口对折,里口环缝	
	拉链与臂袋布结合	—	明线一道	2.5	扎透袋口折边	
	拉链与臂袋口结合	—	明线两道	第一道 0.1 第二道 0.7	—	
袖子	绱臂袋布	1.0	明线两道	第一道 0.1 第二道 0.7	位置按标印,明线压至袋口两端,袋口两端扎线各一道,扎线齐扎拉链明线,首尾回针	绱袖圆顺,吃势均匀,袖山饱满无塌陷、斜绉,两袖前后、长短一致;袖外缝距肩缝左右对比互差限 0.6,袖长互差限 0.7;左右两边袖袂方正,左右互差 0.3
	打袋口结	—	套结机套结	—	袋口两端顺明线打横结各一道,结长齐袋口第二道明线	
	绱护肘贴布	1.0	明线两道	第一道 0.1 第二道 0.7	位置按标印,绱在袖子反面,缝头扣净,贴布反面朝外	
	钉袖头袂粘扣带	—	明线两周	0.2	袂宽取中,距前端 $0.7 \pm 0.2$ 钉粘扣带勾面带,长 $5.0 \pm 0.3$ ,不钉透袖口袂面,修圆角	
	扎袖头袂	1.0	明线一道	0.15	齐止口,两侧缝头折净,连口对折扎线	
	钉袖头粘扣带	—	明线两周	0.2	位置按标印,袖头面居中,钉粘扣带圈面带,长 $9.5 \pm 0.3$ ,不钉透里,修圆角	
	合袖头缝	1.0	暗线一道	—	劈缝,袖面居中央绱袖口袂	
	压袖头下口明线	—	明线两道	第一道 0.1 第二道 0.7	袖头连口对折	
	绱袖头	1.0	暗线一道 明线两道	第一道 0.1 第二道 0.7	明线反面上炕 0.1~0.2,袖头拼缝距前袖缝向后 $4.0 \pm 0.2$	
	绱袖子	1.0	暗线一道 滚边一道 明线两道	第一道 0.1 第二道 0.7	连肩袂扎住,明线压在大身上,不压住肩袂,缝头倒向大身。滚条净宽 $0.6 \pm 0.1$ ,反面不折净	
小袖与腋下片结合	1.0	暗线一道 滚边一道 明线两道	第一道 0.1 第二道 0.7	明线压在腋下片上,缝头倒向腋下片。滚条净宽 $0.6 \pm 0.1$ ,反面不折净		
胸袋	钉袋口粘扣带	—	明线两周	0.2	袋盖里距两端 $0.7 \pm 0.1$ 、距下口 $0.7 \pm 0.1$ 钉圈面带各一个、不钉透袋盖面,与袋盖圈面带对正在袋布上钉粘扣带勾面带,粘扣带长 $3.0 \pm 0.3$ ,修圆角,首尾重合回针三道,回针长度 1.0~1.5	左右袋高低、前后对称,互差限 0.3;袋盖服帖不反翘,袋盖、袋布走形限 0.2;互差限 0.2;袋盖距门襟左右互
	钩压袋盖	0.5	明、暗线各一道	0.15	子口不反吐。左袋盖上口留插笔孔,距前端 $1.8 \pm 0.2$ 钩净,压 0.1 明线一道,长 $3.5 \pm 0.2$ ,拐扎至上口缝头	

表 13 缝纫要求 (续)

单位为厘米

部位名称	缝头	线迹	明线距边	要求	质量要求	
	绱袋盖	—	扎线一道	—	位置按标印, 前身上下节结合时夹绱	差限 0.4
	扎袋布上口明线	1.0	明线一道	0.15	缝头折净, 折边宽 $2.0 \pm 0.2$	
	扎袋墙中线	—	暗线一道	—	袋墙对折, 距边 0.1 扎线, 袋墙宽 $2.5 \pm 0.2$	
	扎袋墙明线	—	明线一道	0.15	首尾回针	
	绱袋布	1.0	明线一道	0.15	位置按标印, 首尾回针	
	胸袋打结	—	套结机套结	—	袋布上口两侧, 顺袋布明线, 各打竖结一个, 上端齐袋口, 后端打透袋墙, 结长 1.0; 袋布后侧下端斜向打结一个, 结长 1.0	
下贴袋	钉袋口粘扣带	—	明线两周	0.2	袋盖里距两端 $1.2 \pm 0.1$ 、距下口 $0.8 \pm 0.1$ 钉圈面带各一个、不钉透袋盖面, 与袋盖圈面带对正在袋布上钉粘扣带勾面带, 粘扣带长 $4.0 \pm 0.3$ , 修圆角, 首尾重合回针三道, 回针长度 1.0~1.5	
下贴袋	钩压袋盖	0.5	明、暗线各一道	0.15	子口不反吐	左右袋高低、前后对称, 互差限 0.3; 袋盖服帖不反翘, 袋盖、袋布走形限 0.2, 互差限 0.2; 袋盖距门襟左右互差限 0.4
	绱袋盖	0.5	明、暗线各一道	0.6	位置按标印, 首尾回针	
	打袋盖结	—	套结机套结	—	袋盖两端顺明线各打套结一个, 结长 1.0	
	扎贴袋布上口明线	1.0	明线一道	0.15	缝头折净, 折边宽 $2.0 \pm 0.2$	
	斜插袋口贴边与斜插袋布里结合	1.0	明线一道	0.15	明线压在贴边上, 贴边里口缝头扣净	
	钩、压斜插袋口	1.0	明、暗线各一道	0.15	明线压透里	
	斜插袋布与贴袋布扎线固定	0.3	扎线一道	—	前后侧、下端扎线固定	
	斜插袋布上口与身结合	1.0	明线两道	第一道 0.1 第二道 0.7	缝头扣净	
	绱袋布	—	明线一道	0.15	位置按标印, 袋布后侧下端明线压至袋底向上 $1.5 \pm 0.2$ , 后侧上端顺明线齐袋布面上口向下扎线 2.0, 袋口两端拐扎 0.5 直角结, 长齐袋口折边明线, 首尾回针	
打袋布结	—	套结机套结	—	袋口两端顺 0.5 明线齐袋口打竖结各一个; 斜插袋口下端距袋底 1.5 顺明线向下打竖结一个, 结长 1.0		
前门襟	钉掩门粘扣带	—	明线两周	0.2	掩门里距边 0.1, 位置按标印钉粘扣带圈面带 3 个, 长 $5.0 \pm 0.3$ , 不钉透掩门面; 与之对正在里襟上钉勾面带, 钉透挂面, 修圆角	门襟顺直平挺, 无斜皱, 无吃纵, 不搅不豁, 不起翘
	钩压掩门	0.7	暗线一道 明线两道	第一道 0.1 第二道 0.7	齐子口	
	钩压掩襟	0.7	明、暗线各一道	0.15	齐子口	
	扎挂面里口线	1.0	明线一道	0.7	里口环缝	

表 13 缝纫要求 (续)

单位为厘米

部位名称	缝头	线迹	明线距边	要求	质量要求	
绱前门襟拉链、挂面、掩襟	1.0	暗线一道 明线两道	第一道 0.1 第二道 0.7	夹绱拉链、掩襟，掩襟男右女左，上端向外回折 3.0 包住拉链头，掩襟宽 $2.5 \pm 0.2$ ，拉链上止与领外口齐，下止距底边不大于 3.0，下止处暗线回针三道，拉链齿外露 $1.5 \pm 0.2$		
	绱掩门	0.5	明、暗线各一道	0.7		上端齐领下口 $0.5 \pm 0.3$ ，下端齐底边，扎透挂面，男左女右
对讲机袷	扎对讲机袷	0.8	明、暗线各一道	0.15	两端扣净、劈缝居中	位置准确，左右对称
	绱对讲机袷	—	明线各一道 套结机套结	0.15	左、右前身位置按标印，两端各扎线一道，靠袖窿一侧留孔长 5.0 再扎线一道，扎住垫布，垫布长 $11.0 \pm 0.5$ 、宽 $5.0 \pm 0.3$ ；扎线上端顺明线齐上口用套结机打结，共三个，结长 1.0	
肩袷	钩压肩袷	0.8	暗线一道 明线两道	第一道 0.1 第二道 0.7	不反吐	肩袷应平服，肩袷位置偏差限 $\pm 0.2$ ，肩袷长短互差限 0.4
	绱肩袷	0.8	扎线一道	—	肩袷后宽后侧齐肩缝，前宽后侧距肩缝 0.5	
前、后身结合	钉胸徽、号牌 粘扣带圈面带	—	明线两周	0.2	袋盖长居中，距上下节结合缝第二道明线 0.1 为粘扣带下沿	后身：背部平服挺直，贴身不上吊，后领窝不起臃； 肩部：肩部饱满，肩缝顺直不后甩，左右对称，两肩宽窄互差限 0.4； 下摆：下摆圆顺，左右互差 0.7，折边宽窄均匀、无打褶
	收面腋下省 (女)	—	暗线一道	—	按标印前端收尖，缝头向上倒	
	钉后背矩形标识底托	—	明线两周	0.2	位置按标印，首尾重合回针三道，回针长度 1.0~1.5	
	前过肩与身结合	1.0	暗线一道 滚边一道 明线两道	第一道 0.1 第二道 0.7	夹绱袋盖，明线扎在前过肩上，缝头倒向前过肩。滚条净宽 $0.6 \pm 0.1$ ，反面不折净	
	合压后过肩	1.0	暗线一道 滚边一道 明线两道	第一道 0.1 第二道 0.7	明线扎在后过肩上，缝头倒向后过肩。滚条净宽 $0.6 \pm 0.1$ ，反面不折净	
	合压肩缝	1.0	暗线一道 滚边一道 明线两道	第一道 0.1 第二道 0.7	明线扎在后过肩上，缝头倒向后过肩。滚条净宽 $0.6 \pm 0.1$ ，反面不折净	
	合压前身腰袖缝	1.0	暗线一道 滚边一道 明线两道	第一道 0.1 第二道 0.7	明线扎在身袖腋下片上，缝头倒向身袖腋下片。滚条净宽 $0.6 \pm 0.1$ ，反面不折净	
	合压后身腰袖缝	1.0	暗线一道 滚边一道 明线两道	第一道 0.1 第二道 0.7	明线扎在身袖腋下片上，缝头倒向身袖腋下片。滚条净宽 $0.6 \pm 0.1$ ，反面不折净	
	绱中腰抽绳贴布	—	明线各一道	0.1~0.2	两端缝头扣净 1.0，“宝剑头”纹理朝左，抽绳夹在贴布内，抽绳以中腰放平为准，两端抽绳各长出 9.0~13.0，穿入调节扣，绳头系结	
	合下摆贴边	1.0	暗线一道	—	劈缝	
	绱下摆贴边	1.0	明、暗线各一道	0.15	面吐 0.1~0.2，明线不压透身面	
扎下摆明线	—	明线一道	0.15	下摆贴边宽 $2.5 \pm 0.3$ ，缝头扣净，明线扎透身面		

表 13 缝纫要求 (续)

单位为厘米

部位名称		缝头	线迹	明线距边	要求	质量要求
裤子环缝	门襟里、掩襟、小裆、裆衩拼接、裤侧缝、下裆、后裆、后腰翘拼接、后腰翘口袋拼接、斜插袋口贴边、斜插袋口垫布、斜插贴袋布	—	三线环缝	—	门襟里里口环缝；掩襟外口两层一起环缝；裆衩拼接、裤侧缝、下裆缝、后裆缝后腰翘拼接、后腰翘口袋拼接两层一起环缝；斜插袋口贴边里口环缝；斜插袋口垫布下口；斜插袋口垫布与斜插贴袋布结合后里口两层一起环缝；斜插贴袋布上口环缝；左小裆环缝超过小裆结 3.0~5.0	环缝宽窄一致,切边均匀,松紧适宜
裤中缝、侧袋	扎斜插贴袋口明线	1.5	明线一道	1.0	—	斜插袋左右对称,袋口平顺,袋位高低互差限 0.3;袋布平整,大小互差限 0.5
	缙斜插贴袋布	—	扎线一道	—	按标印结合后,与袋口垫布一起环缝	
	缙斜插袋口垫布、斜插贴袋布	—	扎线一道	0.5	下端顺斜插贴袋布里口拐扎	
	打斜插贴袋口结	—	套结机套结	—	袋口前端齐袋口打竖结一个,袋口后端齐袋口顺侧缝 0.1 明线打竖结一个,结长 1.0	
裤中缝、侧袋	缙斜插袋口贴边	1.0	暗线一道 明线两道	第一道 0.1 第二道 0.7	面吐 0.1	结合处左右对称,高低互差限 0.3;
	压斜插袋口贴边里口线	—	扎线一道	0.5	—	
	钩压袋布	0.6	明、暗线各一道	0.5	面吐 0.1	
	打袋口结	—	套结机套结	—	上结距腰下口 1.0,下结按袋口尺寸,横结,结长齐袋口明线	
	收裤前身上片省	—	明、暗线各一道	0.1	按标印里口收尖,首尾回针,缝头中间倒	
	收裤前身上片省	—	暗线各一道	—	按标印里口收尖,首尾回针,缝头上下倒	
	前身上、下片结合	1.0	明线各两道	第一道 0.1 第二道 0.7	位置按标印,缝头扣净,上片搭在下片上	
	收后腰翘省	1.0	暗线一道 明线两道	第一道 0.1 第二道 0.7	按标印下端收尖,首尾回针,缝头倒向后中,明线压在后中片上	
	后腰翘侧片与后袋布结合	1.0	暗线一道 环缝一道 明线一道	0.1	明线压在袋布上,缝头向下倒,缝合后两层一起环缝,可用链式线迹	
	钉后袋口粘扣带	—	明线两周	0.2	后身上片袋口居中,距袋口 0.3 钉粘扣带圈面带,长 $3.0 \pm 0.3$ ,不钉透面;与圈面带对正,在后腰翘上钉相同大小的粘扣带勾面带,首尾重合回针三道,回针长度 1.0~1.5,修圆角	
	后身上片与后袋布结合	1.0	暗线一道 环缝一道 明线一道	0.1	明线压在袋布上,缝头向下倒,缝合后两层一起环缝,可用链式线迹	
	扎后袋口明线	—	明线两道	第一道 0.1 第二道 0.7	明线压住粘扣带	
缙护臀布	1.0	明线两道	第一道 0.1 第二道 0.7	护臀布缙在裤子后身正面	护臀平整,大小互差限 0.5;	

表 13 缝纫要求 (续)

单位为厘米

部位名称	缝头	线迹	明线距边	要求	质量要求	
后腰翘与后身上片结合	1.0	暗线一道 环缝一道 明线两道	第一道 0.1 第二道 0.7	按标印留后袋口位。明线压在后身上片上, 缝头向下倒, 缝合后两层一起环缝	后片上下片结合高低互差限 0.5; 后裆平整; 侧缝平展无抻吃; 左右脚口裆高低位置互差限 0.3; 裤长左右对称, 互差限 1.0	
钩压后袋布	0.6	暗线各一道 明线各一道	0.5	袋布下口连口对折		
打后袋口结	—	套结机套结	—	袋口两端打竖结各一个, 结长齐明线宽		
后身上、下片结合	1.0	暗线一道 环缝一道 明线两道	第一道 0.1 第二道 0.7	明线压在后身上片上, 缝头向上倒, 缝合后两层一起环缝, 可用链式线迹		
压脚口裆	1.0	明线一道	0.1	前端连口对折		
钉脚口裆粘扣带	—	明线两周	0.2	裆宽取中, 距前端 $0.5 \pm 0.2$ 钉粘扣带勾面带, 长 $5.0 \pm 0.3$ , 钉透脚口裆面, 首尾重合回针三道, 回针长度 1.0~1.5, 修圆角		
合裤中缝	1.0	暗线一道 明线两道	第一道 0.1 第二道 0.7	距脚口 $3.5 \pm 0.2$ , 夹缩脚口裆, 明线压在后身上, 压住脚口裆, 缝头向后倒, 缝合后两层一起环缝, 可用链式线迹		
裤中缝、侧袋	打脚口裆结	—	套结机套结	—	脚口裆两侧距边 0.1, 与裤侧缝第二道明线重合, 打竖结各一个, 结长 0.8	
	扎脚口粘扣带圈面带	—	明线两周	0.2	与脚口裆粘扣带勾面带对正, 扎长度相同的圈面带一块; 向后再扎圈面带一块, 长 $12.0 \pm 0.5$ , 圈面带压过前身 $1.0 \pm 0.3$ , 修圆角, 首尾重合回针三道, 回针长度 1.0~1.5	
裤侧贴袋	钉袋口粘扣带	—	明线两周	0.2	按标印在袋盖里前端钉粘扣带圈面带一个, 不钉透袋盖面, 与之对正在袋布上钉粘扣带勾面带, 粘扣带长 $4.5 \pm 0.3$ , 修圆角, 首尾重合回针三道, 回针长度 1.0~1.5	侧袋左右对称、平服, 位置准确, 袋位高低互差限 0.5; 袋布平整, 大小互差限 0.5
	钩压袋盖	0.6	暗线一道 明线两道	第一道 0.1 第二道 0.7	面吐子口 0.1	
	绱袋盖	0.5	暗线一道 明线两道	第一道 0.1 第二道 0.7	位置按标印, 袋盖后端与袋盖第一道明线重合扎线一道, 反面扎透裤身	
	打袋盖结	—	套结机套结	—	与绱袋盖第二道明线重合两端距边 0.1, 打横结各一个, 袋盖后侧下端距边 0.1, 顺第一道明线打竖结一个, 结长 1.0, 打透裤身	
	扎袋布明褶线	—	明线各两道	第一道 0.1 第二道 0.7	褶向中间倒, 褶量男 2.5 (双量)、女 2.0 (双量), 两褶间距男 5.0、女 4.0	
	扎袋布明褶里口线	—	扎线各一道	0.1	—	
	扎袋布上口明线	1.0	明线一道	0.15	上口折净, 折边宽 $2.5 \pm 0.2$ , 袋口穿入松紧, 松紧带从直眼穿过, 松紧带宽 2.0, 松紧带居中扎竖线一道, 扎透贴袋布, 首尾回针。袋口锁眼后再扎袋布上口明线, 然后再扎明褶线。松紧带两端热切	
扎袋墙中线	—	扎线一道	0.15	居中在反面扎线, 墙宽 $3.0 \pm 0.2$		

表 13 缝纫要求 (续)

单位为厘米

部位名称	缝头	线迹	明线距边	要求	质量要求	
袋墙与袋布结合	1.0	明线两道	第一道 0.1 第二道 0.7	前侧无袋墙,首尾回针。第二道明线不扎透袋墙		
绱袋布后侧、下端	1.0	明线一道	0.15	位置按标印,首尾回针,袋布后侧上口顺 0.1 明线扎线一道,扎透裤身,扎线长齐袋布上口明线,袋口后端明线回针三~五道		
绱袋布前侧	1.0	明线两道	第一道 0.1 第二道 0.7	按标印距袋盖上口 2.0,连松紧一起扎住		
打袋布结	—	套结机套结	—	袋口前端距边 0.1 顺第二道明线打竖结一个,袋布前下端距边 0.1 顺第二道明线打竖结一个,结长 1.0		
裤门襟	绱门襟拉链	—	第一道 0.1 第二道 0.5	链牙距门襟边 1.0,下止距小裆结上端 ≤1.0	拉链平整,长短互差限 0.3,门襟不短于掩襟	
	绱门襟里	1.0	明、暗线各一道	0.1		面吐 0.1,明线压透身面
	压男裤门襟明线	—	明线两道	第一道 3.5 第二道 4.1		—
	压女裤门襟明线	—	明线两道	第一道 3.0 第二道 3.6		—
裤门襟	钩掩襟	1.0	暗线一道	—	连口对折,下端钩净,里口环缝	
	绱掩襟拉链	—	扎线一道	—	链带缝头 0.5	
	绱掩襟	1.0	明、暗线各一道	0.1	明线扎在身上	
裤腰	后腰里与防滑带结合	0.8	明线各一道	0.15	明线压在腰里上	面、衬、里平服;左右腰长互差限 0.6;腰头两端互差限 0.2,成型腰里不允许拼接
	合腰面缝(女)	1.0	暗线一道	—	缝头向前腰倒	
	合腰里缝	1.0	暗线一道	—	缝头向前腰倒	
	钩压裤腰	1.0	明、暗线各一道	0.15	面吐 0.1,松紧带处不压明线	
	绱松紧带	1.0	回针三~五道	—	按标印,松紧带净长 7.0,正中对准侧缝,面里扎透,扎线齐腰宽。松紧带后端明线扎在前腰里上	
	压松紧带明线	—	明线各两道	—	腰宽均分,两端齐明线,扎透腰里,首尾回针	
	绱裤腰	1.0	明、暗线各一道	0.15	明线反面下炕,按位置夹绱裤带袷;前身按标印各一个,后中一个,齐裤腰松紧带后端各一个,共五个,除后中带袷外,其他带袷止口朝后	
	扎裤带袷	1.0	明线两道	0.15	专用拉筒	
	扎裤后中袷	1.0	暗线各一道 明线一道	0.15	上端连口对折	
	绱裤带袷下端	0.8	打结一道或回针五道	—	左右前身按标印各一个,后裆缝居中一个,齐裤腰松紧带后端各一个,共五个,除后中袷外,其他裤带袷止口朝后。绱腰时扎住带袷下端缝头,结距腰面下口边 2.5,暗结,可用套结机或钉裤带袷机,扎透袋布,留余量 0.3~0.5	
绱裤带袷上端	1.0	明线一道 28 针打结	0.15	齐裤带袷两侧横打明结,结长齐裤带袷明线。裤带袷上端齐腰上口		

表 13 缝纫要求 (续)

单位为厘米

部位名称		缝头	线迹	明线距边	要求	质量要求	
	绱裤后中裱上端	—	明线一道 套结机套结	0.15	明线重合回针三道。裤后中裱距后腰开口下口 $1.0 \pm 0.2$ , 裤裱两端距边 0.1 顺明线各打套结一个, 结长 1.0		
合裆	合压小裆	1.0	明、暗线各一道	0.15	明线压在左身上	两腿并合中裆宽互差限 0.7; 脚口上吊限 0.5; 脚口肥互差限 0.5	
	底裆布与右后身结合	1.0	暗线一道 环缝一道 明线两道	第一道 0.1 第二道 0.7	明线压在右后身上, 缝头倒向右后身, 缝合后两层一起环缝, 可用链式线迹		
	合后裆	1.0	暗线一道 环缝一道 明线两道	第一道 0.1 第二道 0.7	明线压在左后身, 缝头倒向左后身, 缝合后两片一起环缝, 可用链式线迹		
	合下裆、压底裆布明线		双针双链一道 环缝一道 明线一道	0.15	明线扎在底裆布起止处, 首尾回针, 缝头向后倒, 缝合后两层一起环缝		
	打小裆明结	—	套结机套结	—	顺小裆明线, 齐门襟第二道明线打竖结一个, 距小裆结 $1.2 \pm 0.2$ 再打竖结一个, 结长齐明线宽		
	打小裆内结	—	套结机套结	—	裤里襟小裆明结平行向上 0.7~1.0, 距里襟边 0.3~0.6 打斜结一个, 结长 0.8		
合裆	扎脚口折边	1.0	明线一道	0.15	缝头折净, 折边宽 $2.5 \pm 0.2$		
标志	上衣	产品名称标志	—	明线一周	—	下贴袋布居中, 身里钉, 男左女右	位置准确, 端正, 字迹清晰
		号型标志、维护标志	0.8	扎线一道	—	前身缝距底边向上 14.0~15.0, 合身缝时同时扎住, 号型、维护标志重叠, 号型在上面, 男左女右	
	裤子	产品名称标志	—	两端各扎线一道	0.1	左腰里宽居中, 距压裤腰松紧带明线 $1.5 \pm 0.5$ 向前钉产品名称标志	
		号型标志、维护标志	0.8	—	—	号型、洗涤维护标志重叠, 号型在上面, 缝在产品名称标志位置下端居中, 腰里下口	

## 5.8.3 锁钉

锁眼线迹规整, 不偏歪, 切口整齐, 眼孔无毛纱; 四件按扣铆合牢固, 扣合松紧适宜。锁钉要求应符合表 14 规定。

表 14 锁钉要求

单位为厘米

部位名称	扣眼尺寸	锁钉 (四件按扣)	质量要求
上衣掩门	—	掩门里下端距下口 1.8 距外口 1.6 (扣眼中心计) 铆合四件扣上件一粒, 反面加垫布, 不钉透面; 与上件对正, 在里襟铆合四件扣下件	四件按扣上、下件错位限 0.2
肩裱	1.7	肩裱前宽取中, 距尖 1.0 顺长锁直眼一个; 与眼对正, 距眼前端 0.3 在大身上钉扣一粒	锁眼错位限 0.2; 扣、眼相错位 0.3
挂面	1.7	对准中腰抽带开口, 距挂面边 1.2, 各竖锁直眼一个; 抽绳从眼穿过	锁眼位置准确

裤腰头	—	左前腰头宽取中，距腰头 1.5（以圆心计）钉裤钩上件；与钩对正，在右腰头上钉环，反面加垫片，钉透腰里	裤钩上、下件错位限0.2
裤侧贴袋布	2.2	袋口位置按标印，竖锁直眼两个	—

## 5.9 标志

### 5.9.1 产品名称标志

产品名称标志采用织标形式，标志规格：上衣 70mm×46mm（长×宽），裤子 60mm×20mm（长×宽），标注内容：男、女上衣按图 7 规定、男、女裤子按图 8 规定，缀钉位置按表 13 规定。

单位为毫米



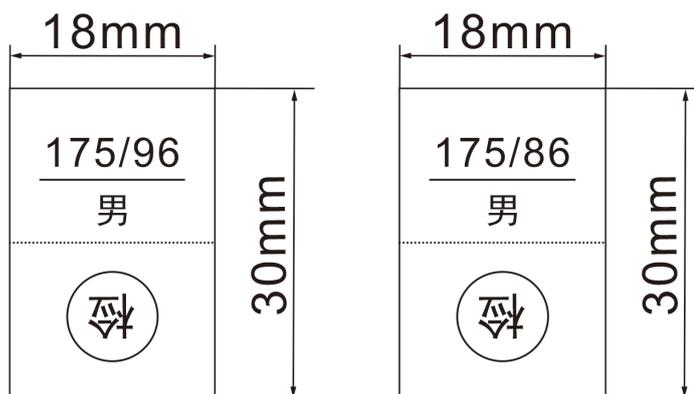
图7 上衣产品名称标志



图8 裤子产品名称标志

### 5.9.2 号型标志

号型标志采用胶条印刷形式，标志规格按图 9 规定，标志内容为示例，缀钉位置按表 13 规定。



a)上衣号型标志

b)裤子号型标志

图9 号型标志

### 5.9.3 维护标志

维护标志采用胶条印刷形式，标志规格和内容按图 10 规定，缀钉位置按表 13 规定。

单位为毫米



图10 维护标志

### 5.9.4 检验章

产品经检验合格后应加盖检验章，检验章规格、式样不限，须加盖在图10中的规定位置，印色为浅蓝色，字迹应清晰、不沾色。

### 5.10 成品外观质量及疵点

## 5.10.1 成品外观质量应符合表 15 规定。

表 15 成品外观质量

项目名称	要 求
加工致残	表面部位有针眼, 对美观坚固无影响, 长度限 1.0cm, 每套限 1 处; 非表面部位, 长度限 2.0cm, 每套限 2 处
毛露	各部位均不应毛露
污迹	服装表面明显部位不允许有污迹(油污、色污、粘胶、浆糊等)、水斑, 表面不明显部位每套限一处, 每处限 0.3cm <sup>2</sup> , 非表面部位每套限两处, 每处限 1.0cm <sup>2</sup>
线头	除钉扣、裤省缝部位外, 表面各部位均不应有 0.4cm 以上线头, 非表面部位 0.4cm 以上线头总数不超过 3 根
整烫	上衣胸部、领子、下摆、腰身缝、袖窿、裤子腰部、臀部、腿部、脚口等处应熨烫平服; 产品干燥整洁, 无烫光、水渍、变色

5.10.2 产品表面各部位疵点允许存在程度按表16规定, 部位划分按图11规定。每个独立部位只允许一处疵点。非表面部位(掩襟面、带袷里、袋口垫布里侧)比3号部位要求可放宽一倍。任何大小的破损, 断经、断纬均不允许在任何裁片使用。

表 16 疵点允许范围

疵点名称	1 号部位	2 号部位	3 号部位
粗、细纱、纱线异常	0.3cm ~ 1.0cm	1.0cm ~ 2.0cm	2.0cm ~ 10.0cm
紧经、紧纬	不允许	不允许	轻微
经档(包括绞经档)、条干不匀、条花、色花	0.3cm ~ 1.0cm	1.0cm ~ 2.0cm	2.0cm ~ 10.0cm
纬档(厚薄段、稀密路、纬影、搭头印)	不允许	不允许	1.0cm以内轻度
皱印、色泽深浅	4 级色差	3-4 级色差	3级色差
结头、毛粒、杂物	不允许	不明显	较明显
斑渍(油、锈、色斑)	不允许	小于 3.0mm <sup>2</sup> , 不明显	小于 5.0mm <sup>2</sup> , 不明显
跳花、弓纱、蛛网	不允许	不明显	较明显
擦毛、轧梭痕、折痕	不允许	1.0cm ~ 2.0cm	2.0cm ~ 5.0cm

注: 表内未列疵点, 按其形态及对服用性能的影响程度参照表中类似疵点规定执行。

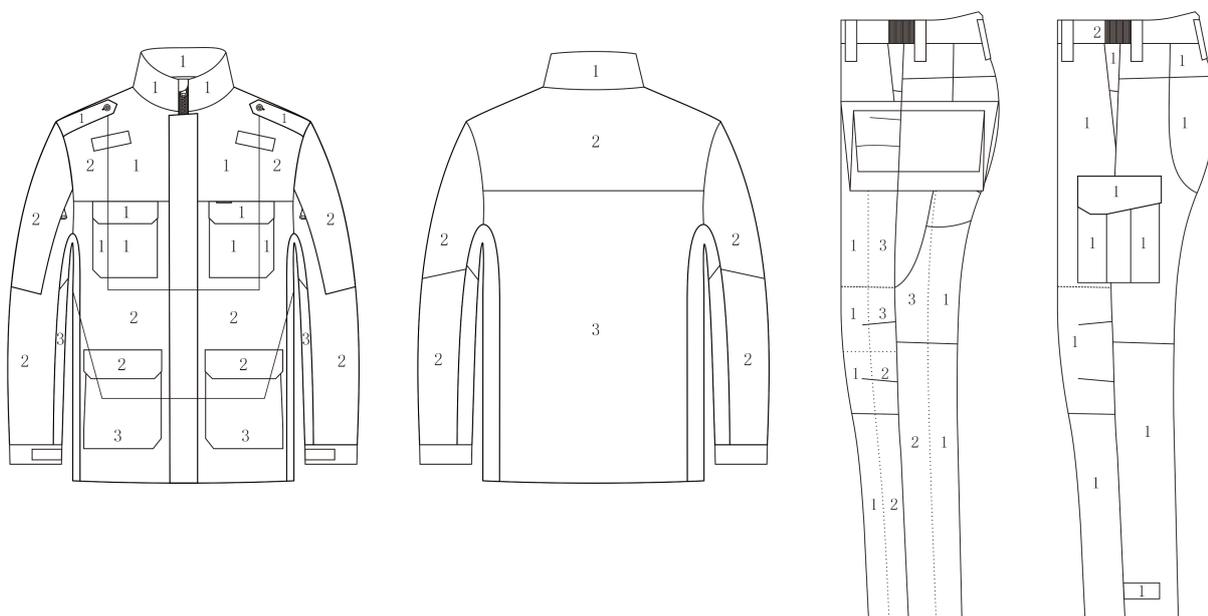


图11 部位划分示意图

## 5.11 内在质量

### 5.11.1 材料内在质量

材料内在质量应符合表 9 的规定。

### 5.11.2 成品内在质量

#### 5.11.2.1 水洗尺寸变化率

成品水洗尺寸变化率：大于等于-1.5%。

#### 5.11.2.2 洗后外观质量

敷衬部位无起泡、脱胶，各部位的缝合线路无明显抽皱。

#### 5.11.2.3 甲醛含量

成品甲醛含量：小于等于 200mg/kg。

#### 5.11.2.4 pH 值

成品 pH 值：4.0 ~ 8.5。

## 6 试验方法

### 6.1 外在质量检验

#### 6.1.1 检验条件

在天然散射光线或无反射光的白色透射光线下进行，光的照度大于等于 600lx。检验时应将成品平放在台面上或半身人台上，检验者应正视产品。判定疵点程度时，应以天然北光为准，检验者目光应与产品平面垂直。

#### 6.1.2 检验工具

检验工具包括：

- a) 符合标准计量单位、分度以 mm 为单位的钢直尺和钢卷尺；
- b) 检验人台。

#### 6.1.3 样式检验

产品样式以目测进行检验，判定结果是否符合 5.2 及实物标样和材料标样。

#### 6.1.4 号型与规格检验

查看产品号型及规格，用符合 6.1.2 规定的检验工具进行检验，判定结果是否符合 5.3 规定，目测外观造型应以多数检测人员意见评定。

### 6.1.5 颜色及色泽偏差范围检验

颜色及色差检验对照材料标样,在 6.1.1 规定条件下进行检验。色差级别评定按 GB/T 250 的规定执行,判定结果是否符合 5.4 规定。

### 6.1.6 材料外观检验

材料外观检验对照材料标样,以目测、手感和符合 6.1.2 规定的检验工具进行检验,判定结果是否符合 5.5 规定。

### 6.1.7 裁片纱向检验

裁片纱向检验以目测进行检验,判定结果是否符合 5.6 规定。

### 6.1.8 敷衬检验

敷衬检验以目测和符合 6.1.2 规定的检验工具进行检验,判定结果是否符合 5.7 规定。

### 6.1.9 缝制检验

缝制检验以目测和符合 6.1.2 规定的检验工具进行检验,判定结果是否符合 5.8 规定。

### 6.1.10 标志检验

标志检验对照材料标样,以目测、手感和符合 6.1.2 规定的检验工具进行检验,判定结果是否符合 5.9 规定。

### 6.1.11 成品外观质量及疵点检验

将服装上衣穿在检验人台上,裤子平放在台面上,以目测和符合 6.1.2 规定的检验工具进行检验,判定结果是否符合 5.10 规定。

## 6.2 内在质量检验

### 6.2.1 材料内在质量检验

按表 9 中要求的规定进行检验,判定结果是否符合 5.11.1 规定。

### 6.2.2 成品内在质量检验

6.2.2.1 成品水洗尺寸变化率按 GB/T 8628 标记及测量,按 GB/T 8629-2017 中 4N 洗涤程序,洗涤一次,干燥程序 A,按 GB/T 8630 进行测定,判定结果是否符合 5.11.2.1 规定。

6.2.2.2 洗后外观质量检验按 6.2.2.1 规定方法洗涤、干燥后,在 6.1.1 规定条件下,以目测进行检验,判定结果是否符合 5.11.2.2 规定。

6.2.2.3 成品甲醛含量试验按 GB/T 2912.1 规定进行检验,判定结果是否符合 5.11.2.3 规定。

6.2.2.4 成品 pH 值试验按 GB/T 7573 规定进行检验,判定结果是否符合 5.11.2.4 规定。

## 6.3 包装质量检验

### 6.3.1 包装材料检验

以目测、手感和符合 6.1.2 规定的检验工具进行检验，包装材料内在质量检验方法应符合表 19 要求的规定，判定结果是否符合 8.1 规定。

### 6.3.2 内包装检验

以目测和符合 6.1.2 规定的检验工具进行检验，判定结果是否符合 8.2 规定。

### 6.3.3 外包装检验

以目测和符合 6.1.2 规定的检验工具进行检验，判定结果是否符合 8.3 规定。

### 6.3.4 直接发放产品包装检验

以目测进行检验，判定结果是否符合 8.4 规定。

## 7 检验规则

### 7.1 检验分类

本文件规定的检验分类如下：

a) 型式检验：首次生产，或一年以上(含一年)未连续生产，或生产设备、生产工艺进行了较大改造或改进时，应进行型式检验；

b) 交收检验：承制方按约定向采购方交收产品时，对交收的批量产品采用随机抽样的方法，对抽取的样本进行检验。

### 7.2 检验项目

检验项目按表 17 规定项目进行检验。

表 17 检验项目

序号	检验项目		要求	检验（试验）方法	型式检验	交收检验	
1	成品外在质量	样式	5.2	6.1.3	●	●	
2		号型与规格	5.3	6.1.4	●	○	
3		颜色及色泽偏差范围	5.4	6.1.5	●	●	
4		材料外观	5.5	6.1.6	●	●	
5		裁片纱向	5.6	6.1.7	●	●	
6		敷衬	5.7	6.1.8	●	●	
7		缝制	5.8	6.1.9	●	●	
8		标志	5.9	6.1.10	●	●	
9		成品外观质量及疵点	5.10	6.1.11	●	●	
10	内在质量	材料内在质量	5.11.1	6.2.1	●	○	
11		成品内在质量	水洗尺寸变化率	5.11.2.1	6.2.2.1	●	●
12			洗后外观质量	5.11.2.2	6.2.2.2	●	●
13			甲醛含量	5.11.2.3	6.2.2.3	●	●
14	pH值		5.11.2.4	6.2.2.4	●	●	

表 17 检验项目（续）

序号	检验项目		要求	检验（试验）方法	型式检验	交收检验	
15	包装质量	包装	包装材料	8.1	6.3.1	—	○
16			内包装	8.2	6.3.2	—	○
17			外包装	8.3	6.3.3	—	○
18			直接发放产品包装	8.4	6.3.4	—	○
注1：“●”为必检项目。							
注2：“○”为选择检验项目，委托方根据需要对检验项目进行抽检或不检。							
注3：“—”为不检项目。							

### 7.3 抽样规则

#### 7.3.1 型式检验抽样

样本数应不少于 2 套。材料内在质量在抽样产品上不能合理取样时，委托方应提供材料检测样品，或提供经认可的省级以上第三方检验机构出具的相关材料合格检验报告。

#### 7.3.2 交收检验抽样

在一次交收的批产品中采用随机抽样方法抽样，抽取样本数：

- a) 母本数在 1000 套及以下，随机抽取不少于 3 个号型，不少于 10 套进行外在质量检验；
- b) 母本数在 1001 套以上，随机抽取不少于 5 个号型，不少于 20 套进行外在质量检验。

在外在质量检验合格品中随机抽取 3 套样品进行内在质量检验，材料内在质量在抽样产品上不能合理取样时，委托方应提供材料检测样品，或提供经认可的省级以上第三方检验机构出具的相关材料符合要求的检验报告。

### 7.4 判定规则

#### 7.4.1 缺陷

产品不符合第 5 章和第 8 章规定即构成缺陷。当缺陷程度不影响产品外观及性能时判定为轻缺陷，影响产品外观及性能时判定为重缺陷，各检验项目重缺陷判定规则应符合表 18 规定，未列缺陷项目依据缺陷对产品外观及性能的影响程度评定。

表 18 重缺陷判定规则

单位为厘米

序号	检验项目		要求	重缺陷
1	成品 外在 质量	样式	5.2.1	不符合要求
			5.2.2	
2		号型设置	5.3.1	不符合要求
3		号型与规格	规格尺寸	5.3.2
	5.3.3			
	5.3.4			
	5.3.5			
4		对称部位	5.3.6	对称部位、相邻部位规格尺寸正负偏差绝对值之和大于该部位极限偏差 50%以上

表 18 重缺陷判定规则（续）

单位为厘米

序号	检验项目		要求	重缺陷	
5	颜色及色泽偏差范围	材料颜色	5.4.1	不符合要求	
6		色泽偏差范围	5.4.2	表面部位材料低于要求半级及以上，非表面部位材料低于要求1级及以上	
7		单件/条产品色差	5.4.3	相同材料表面部位对比，低于要求1级及以上	
8		批产品色差	5.4.4	样本中超出要求样品数大于10%	
9	材料外观	材料外观风格及手感	5.5.1	面料外观风格及手感与材料标样不符	
10		材料规格要求及用途	5.5.2	材料规格不符，非表面或暗藏部位材料用错，影响外观和性能	
11	裁片纱向		5.6	表面部位材料纱向不符合要求	
12	敷衬		5.7	敷衬明显褶皱，粘合不牢固	
13	缝制	线迹	5.8.1	明线距边超出要求100%以上；链式线迹开断线、跳线2针及以上；其他不符合要求，影响外观及性能	
14		缝纫	5.8.2	表面部位线迹形式、缝制形式不符合要求，影响外观及性能；领子偏歪超差100%、胸袋左右高低超差100%，袖子明显起吊，臂章底托明显偏歪，前门襟明显起臃不平，裤门襟明显抽皱不平；其他不符合要求，影响外观及性能	
15		锁钉	5.8.3	扣眼扣合后明显不平服，其他不符合要求，影响外观及性能	
16	标志	产品名称标志	5.9.1	无标识	
17		号型标志	5.9.2	无标识	
18		维护标志	5.9.3	无标识	
19		检验章	5.9.4	—	
20	成品外观及疵点	加工致残	5.10.1	超出要求100%及以上	
21		毛露		表面部位存在毛露，非表面部位毛露影响外观及性能	
22		污迹		超出要求100%及以上	
23	成品外在质量	成品外观及疵点	线头	—	
24		整烫	—		
25		疵点	5.10.2	破损，断经、断纬，1号部位存在超出2号部位允许的疵点	
26	内在质量	材料内在质量		5.11.1	面料不符合要求；辅料存在影响产品外观及性能的不符合项或单个品种存在二个及以上不影响产品外观及性能的不符合项
27		成品内在质量	水洗尺寸变化率	5.11.2.1	不符合要求
28			洗后外观质量	5.11.2.2	不符合要求
29			甲醛含量	5.11.2.3	不符合要求
30			pH值	5.11.2.4	不符合要求
31	包装质量	包装	包装材料	8.1	—
32			内包装	8.2	—
33			外包装	8.3	—
34			直接发放产品包装	8.4	不符合合同要求

#### 7.4.2 单件/条（样本）外在质量合格判定

抽样样品单件/条无重缺陷，总缺陷数上衣小于等于8个，裤子小于等于5个；否则，应判定为不合格。

#### 7.4.3 单套（样本）外在质量合格判定

单件/条产品外在质量不合格，则判定该产品不合格。

#### 7.4.4 型式检验合格判定

全部样本合格应判定为合格。

单件/条样本不合格应判定为不合格。

#### 7.4.5 交收检验合格判定

合格判定：抽样样本无重缺陷，合格品率大于等于95%，应判定为合格，否则，判定为不合格。因外在质量不合格批允许二次重新抽样，抽样样本数量加倍，若二次抽样合格品率大于等于95%，应判定为合格，否则，判定为不合格。

### 8 包装、运输及贮存

#### 8.1 包装材料

包装材料规格及用途应符合表 19 规定。

表 19 包装材料规格、要求及用途

材料名称	规格	要求	用途
双瓦楞纸箱	BD-1.3	GB/T 6543	外包装
聚乙烯薄膜	0.06mm~0.08mm	GB/T 4456	内包装
包装检验单	—	按 8.3.2 规定	外包装
不干胶贴	—	—	内包装
塑料打包带	PP12008J（机械打包）	QB/T 3811	外包装
封箱胶带	宽：60mm	QB/T 2422	封箱

#### 8.2 内包装

上衣门襟拉链拉合，袖子向后搭放臂章底托平展，按衣长向后身对折；裤子按裤长对折，平放在上衣下面，装入塑料袋，反面用胶条封口，塑料袋应有排气孔，整叠方法应符合图 12 规定。

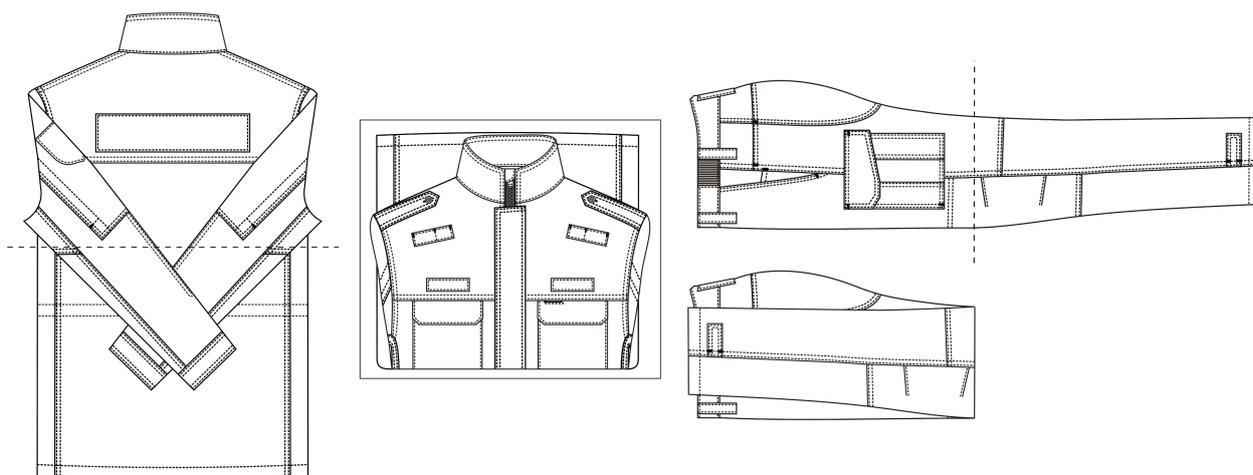


图 12 整叠方法

### 8.3 外包装

#### 8.3.1 纸箱

纸箱箱外尺寸为长 60cm×宽 40cm×高（根据实际自定）。极限偏差长、宽为-1.0cm~0cm，高为-0.5cm~0.5cm。纸箱性能应符合 GB/T 6543 的规定，箱型代号 0201，堆垛高度按 5m 计算。

#### 8.3.2 装箱

每箱 15 套，平摆叠放。箱顶放入承制方“包装检验单”，“包装检验单”应包括产品名称，号型或配号，承制方名称、数量、检验员、检验日期。

#### 8.3.3 包装标志

纸箱外两侧面均需标注产品名称、号型、数量、长、宽、高、质量、生产日期和承制方名称。两端面注明辅警用品、向上和怕雨图示。其中，产品名称、承制方名称、辅警用品为黑体字，其他文字为宋体字。文字、图案颜色均为黑色，向上和怕雨图示应符合 GB/T 191 规定。标志与内容应符合图 13 规定，字迹印刷要牢固，字体大小适宜，字迹清晰工整。

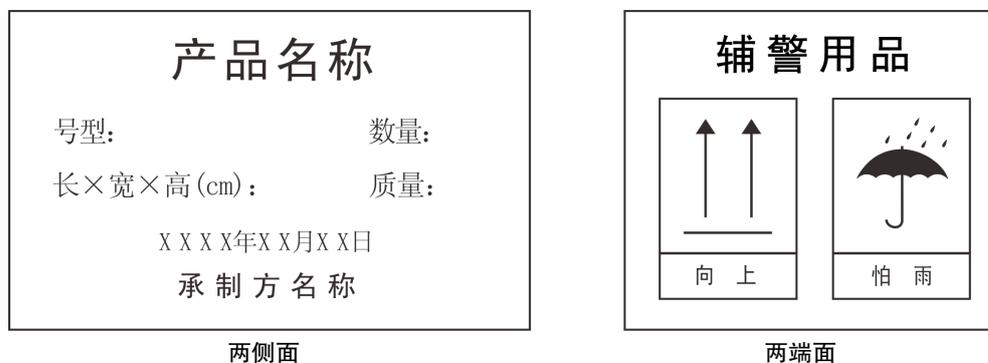


图 13 包装标志

#### 8.3.4 封箱

纸箱上下口盖对接处应采用印有承制方名称的封箱胶带封牢，两端预留长度不应小于

6.0cm。

### 8.3.5 捆扎

打包带捆成“#”字型，横竖互压（最后一道除外），捆扎牢固，打包带捆扎不应遮挡号型标识，接搭头不起翘，熔接长度大于等于 2.5cm，偏歪不得超过 0.2cm。

### 8.4 直接发放产品包装

直接发放产品包装方法按订购合同约定执行。

### 8.5 运输与贮存

8.5.1 包装件的运输工具应防潮、干燥、洁净、平整，无突出锐利物，严禁违章装卸。

8.5.2 包装件应存储于阴凉通风、干燥的库房内，不得长期日晒或露天堆放；堆码应整齐，要便于计数和搬运，堆码高度小于等于 5m。

## 附 录 A

(规范性)

### 粘合衬技术要求

#### A.1 规格

T2237-050 粘合衬规格应符合表 A.1 规定。

表 A.1 规格

项目	要求
	T2237-050

## GA XXXX—XXXX

单位面积质量, g/m <sup>2</sup>		48
基布材料		涤纶
热熔胶种类		PA
目数		CP90
涂布量, g/m <sup>2</sup>		10
纱支, dtex	经向	55.5/48F
	纬向	55.5/48F
密度, 根/10cm	经向	350
	纬向	230

## A.2 理化性能

粘合衬理化性能应符合表 A.2 规定。

表 A.2 理化性能

项目	要求		试验方法
	T2237-050		
有效幅宽, m	≥1.20		GB/T 4666
剥离强力, N	≥7		FZ/T 01085-2018 (试样宽度 2.5cm)
单位面积质量, g/m <sup>2</sup>	48 ± 2		GB/T 4669-2008(方法 5)
水洗尺寸变化率, %	经向	≥-1.5	FZ/T 01084-2017 (组合试样, 1次)(洗涤程序 4N, A 悬挂晾干)
	纬向		
水洗外观变化, 级	≥4		FZ/T 01084-2017 (组合试样, 3次)(洗涤程序 4N, A 悬挂晾干)
干热尺寸变化率, %	经向	≥-2.0	GB/T 17031、GBT 17031.2 (衬+面料)
	纬向		
甲醛含量, mg/kg	≤75		GB/T 2912.1
注 1: 干热尺寸变化率试验采用“衬+面料”方式。			
注 2: 压烫条件(参考): 温度为 120℃~130℃, 压力为 1.5bar~2.0bar, 持续时间为 15s~18s。			

## 附 录 B

(规范性)  
矩形标识技术要求

## B.1 样式及规格

矩形标识由聚氨酯合成革、反光字、粘合衬、粘扣带钩面、锁边线构成。粘扣带圈面另行缝缀于服装或装具指定位置，与矩形标识组合使用，见图 B.1。



图 B.1 矩形标识样式及规格

## B.2 要求

### B.2.1 材料

矩形标识的材料规格和质量要求应符合表 B.2 的规定。

表 B.2 矩形标识材料规格和质量要求

材料名称	材料规格	要求	用途
磨砂面聚氨酯合成革	厚 1.5 mm	按标样及 GB/T 8949	标识体材料
粘扣带	长: 270 mm 高: 65 mm	GB/T 23315-2009 (普通型)	男式后背标识
	长: 255 mm 高: 65 mm		女式后背标识
非织造热熔粘合衬	40 g/m <sup>2</sup> ~ 65 g/m <sup>2</sup>	GB/T 31904	粘合衬
涤纶低弹丝	100 D	GB/T 14460	锁边线面线
涤纶缝纫线	11.8tex × 3	GB/T 6836	锁边线底线
反光材料	高光泽度玻璃微珠反光材料	GB 20653-2020	“辅警”和“AUXILIARY POLICE”字样

注：“标样”是指主管部门批准或认定的标准产品（或材料）实物样。

### B.2.2 图案

矩形标识图案由“辅警”和“AUXILIARY POLICE”组成。字体和样式见图 B.1。

### B.2.3 颜色

“辅警”和“AUXILIARY POLICE”组成的颜色为银灰色。聚氨酯合成革、粘扣带钩面、锁边线颜色为黑色。产品与实物标样的色差不低于 GB/T 250 规定的 4 级。

### B.2.4 性能

GA XXXX—XXXX

**B.2.4.1** “辅警”和“AUXILIARY POLICE”字样的逆反射性能应符合 GB 20653-2020 的要求。

**B.2.4.2** “辅警”和“AUXILIARY POLICE”字样粘合强度按 GB/T 420 规定执行，刷洗 50 次，刷磨部位不应出现起泡、脱层、翘边、明显磨损。

### **B.2.5 工艺**

“辅警”和“AUXILIARY POLICE”组成的字样与聚氨酯合成革热熔粘合。锁边密度：9 针/10mm ~ 10 针/10mm。锁边线头应在背面熔断。

## 附 录 C

(规范性)

棉涤绳、棉涤纱带技术要求

### **C.1 棉涤绳技术要求**

#### **C.1.1 材料规格**

表 C.1 材料规格

材料	规格
绳体	棉涤 直径 4.0 mm, 面径 28tex × 2 × 3 根, 包芯 28tex × 2 × 20 根, 纬密 15 格/25mm
带头	无色透明二醋酸纤维素胶片

## C.1.2 性能

棉涤绳性能应符合表C.2规定, 色牢度允许一项低半级。

表 C.2 性能

项 目		标准值	试 验 方 法
棉涤绳直径, mm		4.0 ± 0.2	用精度 0.02mm 游标卡尺测量
断裂强力, N		≥350	FZ 65002
强制指标	耐皂洗色牢度, 级	变色	GB/T 3921-2008 A(1)
		沾色	
	耐摩擦色牢度, 级	干摩	
		湿摩	
	耐汗渍色牢度, 级	变色	GB/T 3922
		沾色	

## C.2 棉涤纱带技术要求

## C.2.1 材料规格

表 C.3 材料规格

材料	规格
纱带	棉涤 宽度 22mm, 厚度 1.0mm, 经线 28tex × 4 × 56 根, 纬线 28tex × 4 × 1 根, 纬密 26 ~ 32/cm

## C.2.2 性能

棉涤纱带性能应符合表C.4规定, 色牢度允许一项低半级。

表 C.4 性能

项 目		标准值	试 验 方 法
棉涤纱带宽度, mm		22 ± 1	用精度 1mm 钢直尺测量
棉涤纱带厚度, mm		1.0 ± 0.1	用精度 0.02mm 游标卡尺测量
断裂强力, N		≥700	FZ 65002
强制指标	耐皂洗色牢度, 级	变色	GB/T 3921-2008 A ( 1 )
		沾色	
强制指标	耐摩擦色牢度, 级	干摩	
		湿摩	
	耐汗渍色牢度, 级	变色	GB/T 3922
		沾色	

## 附 录 D

(规范性)

### 金属四件按扣技术要求

#### D.1 结构

四件扣金属件为铜质普通型结构，由扣面、弹簧面、底板和高脚 4 种零件各 1 个构成。

#### D.2 规格尺寸

四件扣规格及外形尺寸见表D.1规定。

表 D.1 规格

规格	扣面外径, mm		弹簧面外径, mm		底板外径		高脚	
	标准值	允差	标准值	允差	标准值	允差	标准值	允差
Φ12	12.0	±0.2	12.0	±0.2	10.0	±0.2	11.0	±0.2

### D.3 技术要求

#### D.3.1 物理机械性能

物理机械性能应符合表D.2规定

表 D.2 物理机械性能

项目	标准值	试验方法
扣合松紧度, N	13 ~ 25	GA 281
耐疲劳松紧度, N	≥10	
耐盐雾 72h	不起泡、不脱层、不生锈	QB/T 3826

#### D.3.2 外观质量

造型完整,无裂痕或其它缺陷,各部件周边无缺口、无毛刺。

## 附录 E

(资料性)

### 主要生产设备要求

E.1 辅警春秋作训服/勤务春秋执勤服主要生产设备见表E.1规定。

表E.1 主要生产设备要求

序号	设备名称	用途
1	服装 CAD 系统	服装辅助设计、放码、排版
2	服装 CAM 系统	服装辅助生产、裁剪

## GA XXXX—XXXX

序号	设备名称	用途
3	验布机	面料进厂后的检验
4	粘合机	各部位衬粘合
5	双针机	双明线部位
6	双针链式机	合下档
7	36 针套结机	袋口、小档打结
8	28 针打结机	钉裤带袷上端
9	滚条机	上衣合缝包边
10	三线环缝机	裤子前、后片环缝
11	锁眼机	挂面锁眼
12	钉扣机	钉扣
13	装钮机	打四件扣
14	抽风蒸汽平台	半成品、成品整烫

---