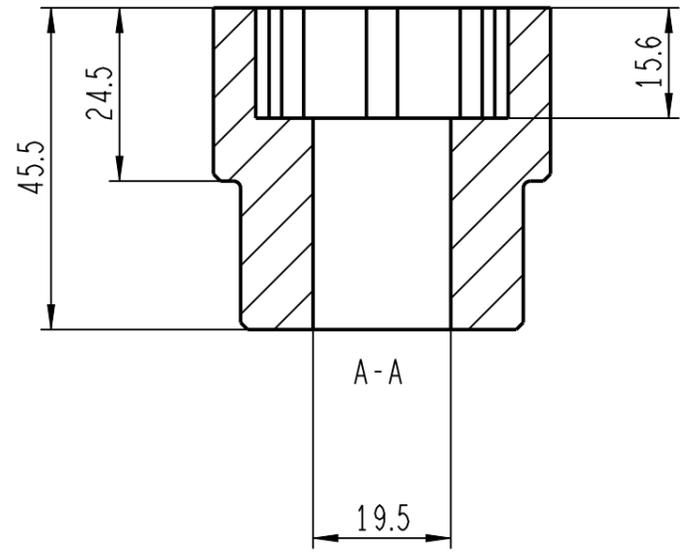
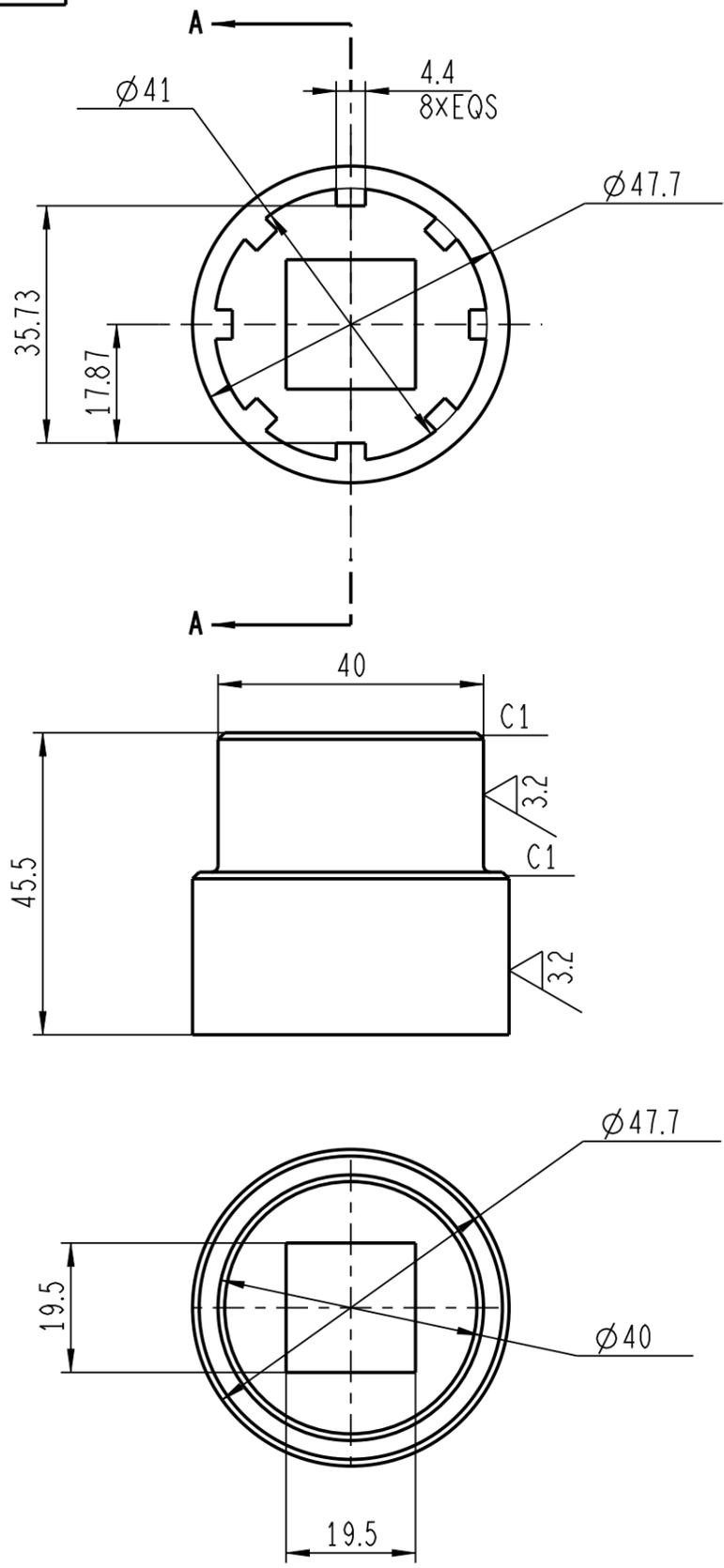


会 签



技术要求

1. 氧化处理。
2. 修钝锐边。
3. 38~45HRC。

责任	签字
版本号	
存储代号	

					4F.14.7108.001			
					凸轮轴工装		所属 装配号	
							阶段标记	
标记	处数	更改文件号	签字	日期			0.308	
设计							1:1	
校对								
审核								
工艺审查							共 1 张	
标审							第 1 张	
审 定					42CrMo			
批 准							第七〇研究所	