

人员定位系统材料采购情况说明

白洞矿业大同有限公司现用人员定位系统型号为KJ1626J，由南京北路智控科技股份有限公司生产，系统于2024年9月开始安装，2025年4月正式启用。

目前系统使用的交换机、基站、电源、定位卡、定位卡电池备件数量不足，无法满足系统运行要求，需继续采购。

采购的产品应保证与系统软、硬件兼容及原有系统功能相匹配。

特此说明。

张光祥



标段十一

2025 年度物资（材料）采购计划-设备性材料

标段十八： KJ1626 人员定位系统技术要求

一、物资名称及规格型号

序号	物资名称	通用规格型号	单位	数量	质保期	备注
1	人员定位系统 定位卡	参考KJ1626-K1	个	500	1	GB 3836.1-2010 GB 3836.4-2010 MT/T 1103-2009
2	锂锰软包电池	参考CP603448-069F	节	500	1	QB/T 5674-2021

二、适用范围及环境

2.1、KJ1626-K1 定位卡

定位卡通过测量电池的电压转换为电压等级,间隔性地将自身的卡号、电池电压等级等信息通过无线方式发送到读卡分站,可与读卡分站间双向通信。

2.2、CP603448-069F 锂锰软包电池：配套定位卡，为定位卡供电。

三、主要技术参数及要求（否决性指标前标*）

3.1、KJ1626-K1 定位卡

3.1.1、需要满足的相关标准要求。

*产品需满足 GB 3836.1-2010《爆炸性环境第 1 部分：设备通用要求》、GB 3836.4-2010《爆炸性环境第 4 部分：由本质安全型“i”保护的 设备》和 MT/T 1103-2009《井下移动目标标识卡及读卡器》等国家标准。

根据材料特性，如有高于国标、行标或其他标准的，具体说明情况：无。

3.1.2、使用环境条件

3.1.2.1、海拔不超过 2000 米；

3.1.2.2、环境温度：-10—40℃；

3.1.2.3、大气压力：80—106 kPa；

3.1.2.4、相对湿度：不大于 95%(25℃时)。

3.1.3、技术参数要求

3.1.3.1、*防爆型式：矿用本质安全型，*防爆标志：Ex ia I Ma。

3.1.3.2、工作电压：DC3V。

3.1.3.3、工作电流：发射电流不大于 300 mA；接收电流不大于 250mA；待机电流不大于 40uA。

3.1.3.4、传输距离：空旷无干扰处通信距离不小于 400 米。

3.1.3.5、欠电压告警值：DC2.2V，允许误差±0.1V。

3.1.3.6、电池寿命(可更换)：不小于 6 个月(可更换电池)。

3.1.3.7、向读卡分站通讯方式：发射无线数字编码。

3.1.3.8、功能：具有声、光、振动告警功能，支持双向呼叫，电池欠压提示功能、精确定位系统使用。

3.1.3.9、外观质量：质量完好，无影响其使用性能的表面缺陷。

3.2、CP603448-069F 锂锰软包电池

3.2.1、需要满足的相关标准要求。

产品需要满足*QB/T 5674-2021《有源射频卡专用软包锂-二氧化锰原电池（组）》标准。

根据材料特性，如有高于国标、行标或其他标准的，具体说明情况：无。

3.2.2、使用环境条件

3.2.2.1、海拔不超过 2000 米；

3.2.2.2、环境温度：-20—60℃；

3.2.2.3、大气压力：80—106 kPa；

3.2.2.4、相对湿度：不大于 95%(25℃时)。

3.2.3、技术参数要求

3.2.3.1、标称电压：3.0V。

3.2.3.2、标称容量：2300mAh。

3.2.3.3、持续电流：5.0mA。

3.2.3.4、最大持续电流：1200mA。

3.2.3.5、最大脉冲电流：2000mA。

3.3、外观质量：以上所有产品均须完好无损，不允许存在影响其使用性能的表面缺陷。

3.4、*上述所有产品均须与我公司现用 KJ1626 人员定位系统(南京北路智控科技股份有限公司研发、制造)适配使用，可实现与 KJ1626 人员定位系统兼容、并联、互通；亦便于我公司针对系统的统一检测、统一维护、统一升级。

四、证件要求

4.1、投标时提供：

(1) 若出卖人是生产企业，须提供营业执照、开户许可证、*矿用安全标志证书，*一类防爆证以及第三方检测机构出具的检验报告。

(2) 若出卖人是生产企业授权代理商或允许经销商须提供生产企业的营业执照及相应授权书（期限为：一年期及以上）、本公司营业执照、开户许可证、*矿用安全标志证书，*一类防爆证以及第三方检测机构出具的检验报告。

4.2、*送货时提供：须提供*矿用安全标志证书，*一类防爆证、*市级（含市级）以上具备法律效力的第三方质检部门出具的合同标的物本批次产品质检报告、*本批次产品出厂检验报告和产品检验合格证以及供货清单。

六、包装及运输要求

1、包装环境应干燥、清洁、无有害介质。包装务必确保零部件或材料在装配之前无品质变化，包装务必满足零部件或材料在正常的运输、装卸、仓储、供给等物流环节的品质不发生变化，且包装物不回收。

2、各种运输工具及产品中转堆放和贮存均应有防雨、防潮、防冲击、振动设施。

3、产品标识应明晰生产制造商、产品信息及生产时间。

4、出卖人负责将合格的标的物按时、按量送至买受人指定地点。

六、供货及售后服务要求

1、供货方式：按买受人要求到货。

2、交货地点：晋能控股煤业集团白洞矿业大同有限公司指定位置。

3、交货批次：按晋能控股煤业集团白洞矿业大同有限公司要

求（接通知一周之内）到货。

4、时间要求：合同有效期内。

5、在质保期内物资或设备出现质量问题，出卖人应在接到使用方通知之时起 12 小时拿出维修服务方案，并派技术人员 48 小时内赶到现场免费处理，以确保物资或设备的正常使用。质保期后若物资或设备确属因设计或制造缺陷对买受人造成经济损失，供货方承担相应的责任。

七、检验要求

KJ1626-K1 定位卡必须严格按照 GB 3836.1-2010《爆炸性环境第 1 部分：设备通用要求》、GB 3836.4-2010《爆炸性环境第 4 部分：由本质安全型“i”保护的设备》、MT/T 1103-2009《井下移动目标标识卡及读卡器》各项检验要求；CP603448-069F 锂锰软包电池必须严格按照 QB/T 5674-2021《有源射频卡专用软包锂-二氧化锰原电池（组）》各项检验要求进行检验，且费用由出卖人承担。