

煤矿井下用聚酯纤维防护网及配套物资技术参数

1、煤矿井下用聚酯纤维防护网（H PET 1300-1300 MS）

规格型号：H PET 1300-1300 MS

1.1 产品符合 MT/T 141-2005 标准，经纬向断裂强度 $\geq 1300\text{kN/m}$ ，经纬向伸长率 $< 25\%$ ，上、下表面电阻 $\leq 1.0 \times 10^9 \Omega$ 。

1.2 酒精喷灯燃烧试验：

有焰燃烧时，6 条试样平均值小于 3 秒，单根最大值小于 10 秒；
无焰燃烧时，6 条试样平均值小于 10 秒，单根最大值小于 30 秒。

1.3 酒精灯燃烧试验：

有焰燃烧时，6 条试样平均值小于 6 秒，单根最大值小于 12 秒；
无焰燃烧时，6 条试样平均值小于 10 秒，单根最大值小于 30 秒。

1.4 结点剥离力 $\geq 2000\text{N}$ 。

1.5 产品需有矿用产品安全标志证书，且在有效期内，报价及交货时予以提供。

2、手摇绞盘

规格型号：2600LBS

1.1 产品符合：GB/T 228.1-2010 外观质量：喷漆均匀螺丝无松动，手柄转动及自锁正常

1.2 负重拉力（KG）： ≥ 1300

1.3 静止变形（min）： ≥ 10

3、起重滑轮

规格型号：HQGK1- 0.5T



1.1 产品符合 HKPJ-2021 检验依据

1.2 转动灵活性：用手能灵活转动

1.3 侧向摆动： $<0.001D$ (D 滑轮直径)

1.4 外观质量：漆面无损伤，油槽油孔无切屑、尘土，油槽、油孔对准

4、卡箍

规格型号：直径 470mm

1.1 产品符合 HKPJ-2021 检验依据

1.2 外观油漆：油漆应均匀，平整，颜色一致，有光泽；油漆表面干透、不粘手，附着力强，富于弹性；不得有皱皮、脱皮、漏漆、流痕、气泡等现象。

1.3 外观焊缝：焊缝应美观、平整、不得有漏焊、裂纹、弧坑、夹渣、烧穿、咬肉等现象和缺陷；飞渣、焊渣等应清除干净。

1.4 外观标牌：产品标牌应平整、字迹清楚。

1.5 尺寸： $\Phi 470 \pm 10\text{mm}$

5、钢丝绳（带钩头）

规格型号：6*19M+FC 长度 20 米

1.1 产品符合 GB/T 20118-2017 标准，产品结构为 6*19M+FC。

1.2 产品表面状态合格

1.3 抗拉强度最大 1876N/mm^2 ，最小 1782N/mm^2

1.4 打结拉力（%）最大 55，最小 50

1.5 破断拉力不小于 18.5KN



1.6 韧性：合格

1.7 直径：6 mm

1.8 钢丝公称直径：0.5mm

1.9 捻法：右交互

6、钢丝绳（18.5）

规格型号：6*19M+FC 长度 20 米

1.1 产品符合 GB/T 20118-2017 标准，产品结构为 6*19M+FC。

1.2 产品表面状态合格

1.3 抗拉强度最大 1873N/mm²，最小 1772N/mm²

1.4 反复弯曲次数（次/180°）最大 20，最小 13

1.5 破断拉力不小于 175.5KN

1.6 韧性：合格

1.7 直径：18.5 mm

1.8 钢丝公称直径：1.2mm

1.9 捻法：右交互

编制人：史希古

负责人：刘学文

