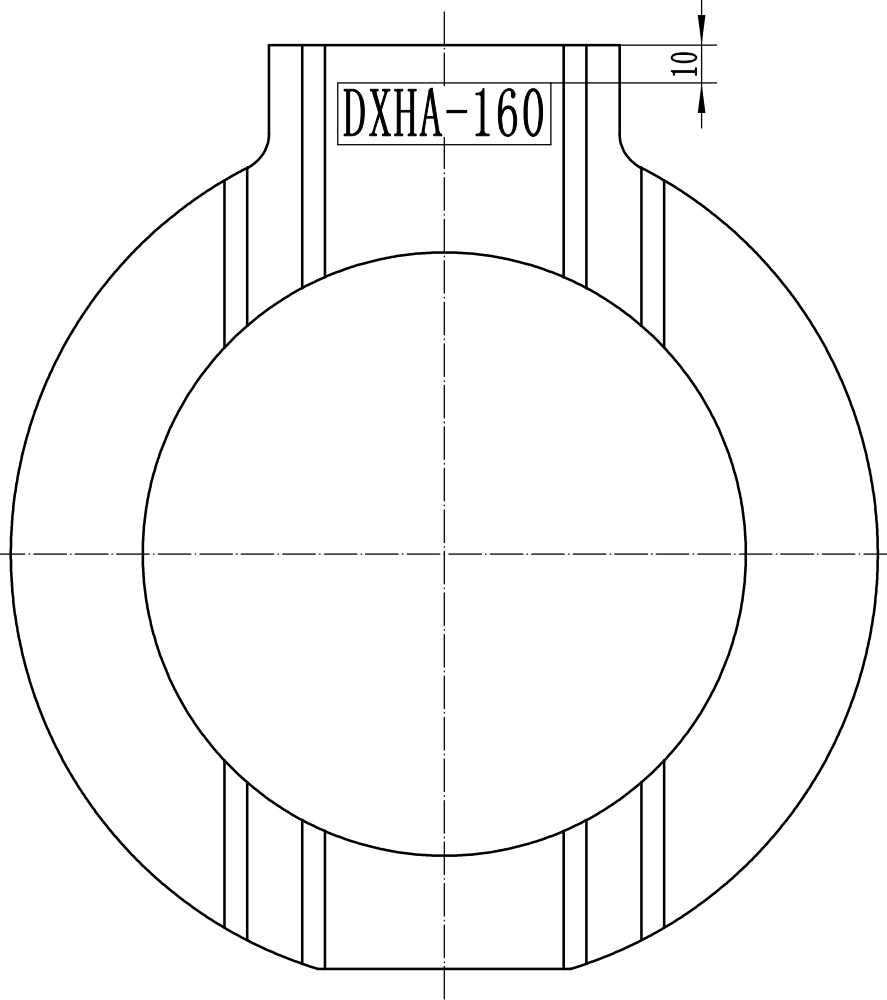
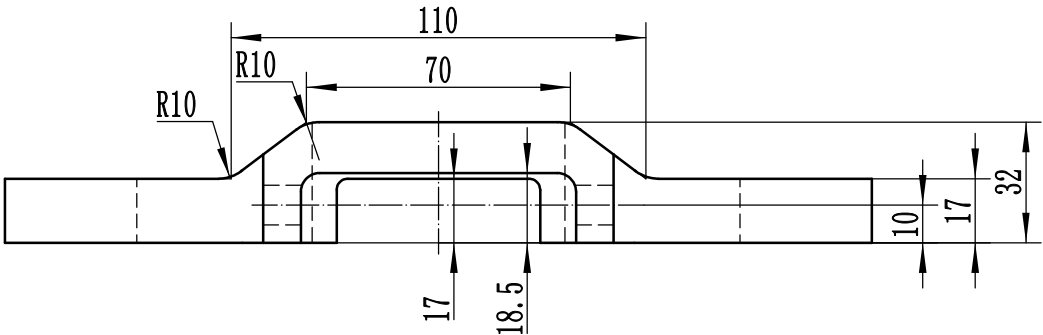
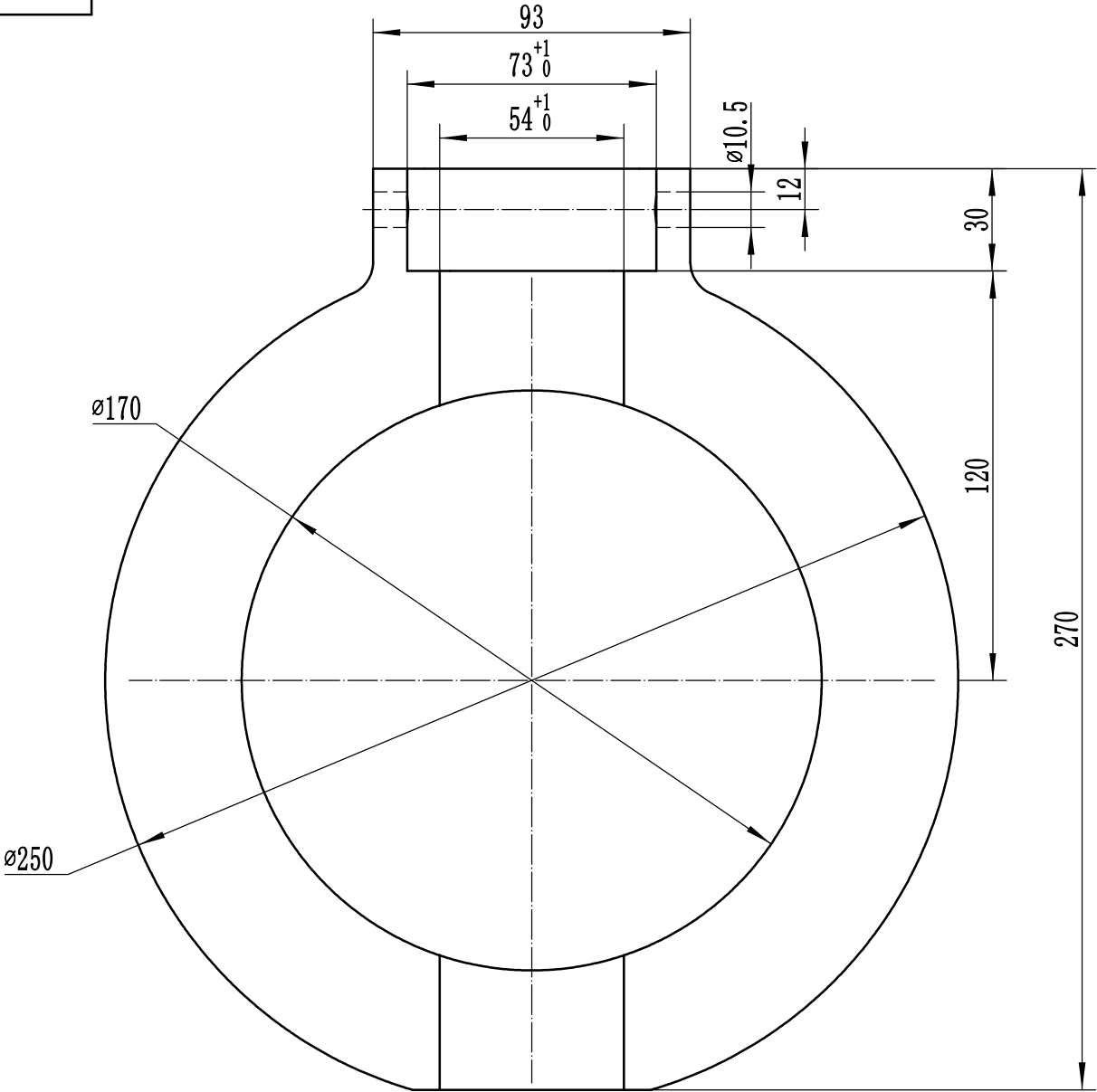




技术要求

1. 铸件应符合GB/T11352的技术要求；
2. 未注铸造圆角R3-R5；
3. 表面喷砂（丸）处理；
4. 铸件不得有夹砂、疏松气孔等铸造缺陷；
5. 铸造未注公差按GB/T6414中C12级制造、验收；
6. "图号"采用阴文，深度≥1mm，图号采用7号长仿宋体、字体大小可适当调整，但必须保证美观、协调。

借（通）用 件 登 记	
旧底图总号	
底 图 总 号	
签 字	
日 期	
档案员	日期

						挡销环	DXHA-160				
							图 样 标 记			重 量	比 例
										3.5	1:2
							共 张			第 张	
标记	处数	更改文件号		签 字	日 期	ZG270-500	阳泉煤业集团华越机械有限公司				
设 计			标 准 化								
制 图			审 定								
审 核			批 准								
工 艺			日 期								