本钢集团有限公司

波形挡边输送带

技 术 协 议

甲方：本溪北营钢铁（集团）有限公司炼钢厂

乙方：

乙方：

乙方：

乙方：

一、性能及功能简介

1.1 产品名称：波形挡边输送带 ·

1.2 产品型号：EP200,800*6(4.5+2),L=66.9m,S160-410,TC410-150-248

1.3 该皮带为炼钢厂新区低位使用。

二、技术要求及技术参数

2.1.输送带宽度：800mm

2.2.EP200,6 层聚酯帆布，上下胶厚度：(4.5+2)

2.3. TC 型横隔板与皮带接触面采取热硫化处理，粘接牢固，在使用周期内保证隔板无脱落、断裂、开裂现象。TC 型横隔板间距 248mm。

2.4.输送带边缘整齐，无飞边、线头。

2.5.出厂时，输送带按每 66.9m 制成单独一条，以便现场安装。

2.6.此皮带制作前必须前往现场实测,以现场实测数据为准在进行制作。

2.7.皮带裙边波形带加厚至 2 层尼龙线，隔板与裙边固定的螺栓材质加强，需带胶紧固螺栓防止发生断裂。

2.8.隔板加厚增强耐磨度。

2.9 皮带每天作业时间需到达 16 小时承载物料为青石、回炉铁、白云石、合金料等，料兜最大承载 35KG。

三、 工况条件

该皮带为炼钢厂生产二区辅 2 上料运输辅料使用，所筛选辅料温度一般在常温以内。

四、交货期及寿命要求

乙方应按炼钢厂实际生产要求进行供货，并要求在甲方现有生产条件下正常使用，乙方确保所供产品在18个月内使用性能良好。

五、供货范围及数量

根据合同明细、数量并按照炼钢厂要求结合机旁库存进行供货。

六、 设计、制造、检验标准

1.覆盖胶类型：普通型

2.挡边规格：S160-410、隔板规格：TC410-150-248

3.运输角度：可应用于水平和倾斜面以及垂直方向。

4.按HG/T4062-2008标准执行。

5.制作前必须到现场交流，如所有数据全部以现场实测为准。

七、外配套件情况

无

八、 资料交付

乙方产品出厂时做好标识，必须标明生产厂家、产品名称、生产日期、验收合格证等。

九、设备监制、检验、验收

甲方严格按照物流中心相关规定对乙方所供产品进行验收，乙方需确保所供产品质量合格，若在各环节验收中发现不合格产品，乙方直接换货。

十、涂漆、包装、运输

厂家需运往储运中心，也可按储运管理规定运往甲方使用地点。

十一、 售后服务

乙方应配有专门的专业服务人员，出现验收异议和使用异议时，要求乙方在48小时内到达现场处理。

十二、 质量异议

出现质量异议乙方必须赔偿同计划数量皮带，并附带赔偿炼钢厂因皮带问题带来的其他经济损失，由采购中心以扣款的形式执行。如果电缆需第三方检测，检测费由乙方承担，检测地点由甲方指定。因质量原因，造成严重后果，炼钢厂建议拉黑供应商。

十三、其它说明

13.1.其它未尽事宜及协议中发生的不可预见事件，由甲、乙双方友好协商解决。

13.2.本协议一式3份，甲乙双方各1份，采购中心1份。本协议作为主合同的附件与主合同同时生效，具有法律效力。

主管厂长：

乙方：

设备工程部：