

安徽碳鑫科技乙醇车间 2 台换热器采购项目澄 清答疑文件

第 2 次

各投标人：

现就“安徽碳鑫科技乙醇车间 2 台换热器采购项目”（项目编号：25AT50043803735）中投标人对招标文件的疑问进行回复和澄清，具体如下：

1、问：根据贵方提供的 34003-01DD-132500EQ-MR-R0035 Rev. 0 2 台高效换热器规格书里第六页的表 1.2-1 询价换热器一览表里的 E-4106、E-4211 材质为 S61603。附件 1：E-4106 二甲醚塔顶冷凝器（高效）数据表第二页和附件 1：E-4211 乙酸甲酯脱轻塔冷凝器（高效）数据表第二页，设备材料为 S316L（S31603）。

烦请贵方确认提供数据是否合适？

答复：设备材料为 S316L（S31603）即可。

2、问：附件 1：E-4106 设备外形图及附件 1：E-4211 设备外形图中明细部分缺失，是否可以给完整图纸？

答复：具体图纸暂时无法提供。

3、问：新设备用于替换原有设备，新设备安装尺寸（包含鞍座尺寸、管口定位尺寸等）是否需与原设备安装尺寸一致？

答复：新设备用于替换原有设备，新设备安装尺寸（包含鞍座尺寸、管口定位尺寸等）需与原设备安装尺寸一致。中标方需到现场对法兰布置情况和安装尺寸进行复测。

4、问：原碳钢换热器是否可满足换热效果？（将现有工艺参数带入原碳钢换热器结构后，核算余量为-30%以上，理论计算无法满足换热效果）

答复：原换热器换热管为高效碳钢管，满足换热要求，且经测算剩余裕量为 20%。

5、问：现有工艺参数是否与原设备设计或运行参数一致？

答复：设计参数可参照原设计参数进行设计。

换 热 器 性 能 数 据									
4	流体位置			壳 侧			管 侧		
5	流体名称			粗二甲醚			循环水		
6	流体流量 总流量 (kg/h)			184874			1778443		
7	汽 进/出 (kg/h)			184874			13640		
8	液 进/出 (kg/h)						171234		
9	水蒸汽 进/出 (kg/h)						1778443		
10	水 进/出 (kg/h)						1778443		
11	不凝气 (kg/h)								
12	流体气化或冷凝量 (kg/h)								
13	温度 进/出 (℃)			47.44			40.00		
14	密度 气/液 (kg/m ³)			18.84			17.185 628.49		
15	粘度 气/液 (mN·s/m ²)			0.0100			0.0104 0.1014		
16	比热 气/液 (kJ/kg·℃)			1.4885			1.5031 3.1092		
17	导热系数 气/液 (W/m·℃)			0.0193			0.024 0.1337		
18	分子量 汽或气						0.6181 0.6301		

6、问：高效管基管外径及壁厚是否有要求？

答复：换热管尺寸要求：管直径 19mm，壁厚 2mm，翅下壁厚不小于 1.39mm，翅高 0.9±0.15mm，材质为 316L。

其他技术要求：

1. 不锈钢换热管符合 GB/T 13296 的要求，加工后固溶状态供货；换热管采用整根的冷拔(或冷轧)无缝钢管制作，不允许拼接；
2. 不锈钢高效冷凝管的翅片根部需圆滑过渡，避免形成应力集中；并出具高效冷凝管加工后残余应力测试报告；
3. 不锈钢高效冷凝管的翅片顶部有导流槽，翅化比不低于 2.8；
4. 不锈钢高效冷凝管在加工成形后需经过逐根涡流检测，按

NB/T 47013 I 级合格；涡流检测使用磁饱和法，在涡流探伤后应进行消磁处理。

本澄清/答疑未尽事宜，仍按照原招标文件规定执行。

注：此澄清/答疑视同招标文件的组成部分，与招标文件具有同等法律效力，解释顺序按照法律法规的规定执行。请投标人及时下载/查收；需投标人书面回执且未及时主动回执的，视作其已收悉本澄清/答疑。

联系方式

单位：安徽安天利信工程管理股份有限公司

地址：合肥市蜀山区蜀鑫路 69 号（创业大道与蜀鑫路西南角）

（总部）

项目联系人：张工、刘工

电话:0551-63735918

招标方：安徽碳鑫科技有限公司

招标代理机构：安徽安天利信工程管理股份有限公司