

晋能控股煤业集团同忻煤矿山西有限公司

(2025 年下半年度采购计划割把等 60 种)

技术要求规格书

物资供应部:



分管领导 (签字):



材料招标技术要求格式 (1包)

序号	材料名称	通用规格型号	单位	数量	质保期	技术要求
1	割把	G01-100 型	把	100	一年	GB/T 3788-2018
2	电焊把	1000A	把	100	一年	GB15579.11- 2012
3	割把	G01-300 型	把	300	一年	GB/T 3788-2018
4	往复锯锯条	225mm 厚金属 DC1122F	根	5	一年	QB/T 4785-2015
5	往复锯	GSA120/1300PCE 220V	台	2	一年	GB/T 3883.211-20 21
6	不锈钢直拐尺	250mm*500mm	把	13	一年	GB/T 14976-2012
7	方尺	0.6 米	把	3	一年	GB9056-1988
8	合金扁铲	300mm	把	65	一年	GB/T 20878-2007
9	梅花扳手	22--24	把	250	一年	GB/T 4393-2008
10	猴头锤	7 公斤	个	139	一年	QB/T 1290.8-2010
11	液压钳	YQK-240A	把	9	一年	GB/T 14723-2009
12	改锥	8*300mm 一字	把	15	一年	国标
13	电笔	DL8001	把	85	一年	国标
14	锉刀	半圆 8 寸	根	26	一年	GB/T 5806-2003
15	锉刀	扁锉 10 寸	把	84	一年	GB/T 5806-2003
16	锉刀	圆锉 10 寸	把	82	一年	GB/T 5806-2003
17	锉刀	5*180mm 6 件套	套	5	一年	GB/T 5806-2003
18	卡簧钳	150mm 内卡	把	17	一年	QB/T2440
19	卡簧钳	150mm 外卡	把	17	一年	QB/T2440

20	卡簧钳	175mm 内卡	把	20	一年	QB/T2440
21	卡簧钳	175mm 外卡	把	45	一年	QB/T2440
22	卡簧钳	225mm 内卡	把	122	一年	QB/T2440
23	卡簧钳	225mm 外卡	把	122	一年	QB/T2440
24	抹泥刀	17CM	个	3	一年	DB34/T 4507-2023
25	尖头凿子	300mm	把	5	一年	GB/T230
26	平头凿子	300mm	把	3	一年	ISO 2729
27	链条扳手	400mm	把	34	一年	GB/T3390
28	链条扳手	300mm	把	7	一年	GB/T3390
29	链条扳手	500mm	把	22	一年	GB/T3390
30	套筒加长短接杆	3 寸 1/2 短接杆	套	5	一年	国标
31	套筒加长短接杆	5 寸 1/2 短接杆	套	5	一年	国标
32	套筒加长短接杆	10 寸 1/2 短接杆	套	5	一年	国标
33	套筒加长短接杆	14 寸 1/2 短接杆	套	5	一年	国标
34	套筒加长短接杆	18 寸 1/2 短接杆	套	5	一年	国标
35	套筒加长弯杆	10 寸 1/2 弯杆	套	5	一年	国标
36	套筒加长弯杆	14 寸 1/2 弯杆	套	5	一年	国标
37	套筒加长弯杆	20 寸 1/2 弯杆	套	5	一年	国标
38	电动扭矩扳手	T2000	台	1	一年	国标
39	钢板尺	200mm	把	63	一年	GB9056-1988
40	钢板尺	300mm	个	6	一年	GB9056-1988
41	钢板尺	500mm	把	19	一年	GB9056-1988

42	钢板尺	1000mm	把	17	一年	GB9056-1988
43	钢板尺	2500mm	把	7	一年	GB9056-1988
44	游标卡尺	150mm	把	30	一年	GB/T 6316-1996
45	游标卡尺	300mm	把	30	一年	GB/T 6316-1996
46	皮尺	30 米	把	100	一年	QB/T 1519-2011
47	塞尺	17 (0.02-1.00)	把	1	一年	GB/T 22523-2008
48	直角靠尺	500mm*1000mm	把	9	一年	GB6092-85
49	塞尺	0.1mm—4mm	个	5	一年	GB/T 22523-2008
50	水平尺	1 米	把	6	一年	GB/T 14899-2015
51	千分尺	25-50mm	把	4	一年	GB/T 10932-2004
52	重型套筒	26 件重型套筒	套	12	一年	GB/T 3390.1-2013
53	八角锤 (带木柄)	6P	把	50	一年	QB/T 1290.1-2010
54	八角锤 (带木柄)	12P	把	190	一年	QB/T 1290.1-2010
55	电工刀	EK-8A	把	18	一年	QB/T2208 — 1996
56	电动螺丝刀	220V	把	17	一年	GB/T 22679-2008
57	剪刀	刃长 7.9cm 总长 21.5cm 宽 11.5cm	个	19	一年	GB/T 22681-2008
58	美工刀	25mm	把	500	一年	QB/T 2961-2017
59	镐把	木制	根	125	一年	GB/T 3811-2008
60	手锯	0.5 米	把	15	一年	QB T 2289.6-2012

一、物资名称及规格型号：

见上表明细

二、适用范围及环境：

适用于井下。

三、主要技术参数及要求：（否决性指标前标*）

1、需要满足的相关标准要求：

符合国家标准，满足规格型号

2、根据材料特性，如有高于国标、行标或其他标准的，具体说明情况；

3、规格尺寸要求：

4、材质、主要性能指标要求：

5、主要技术要求：

(2) 材质为 DMC 绝缘树脂+紫铜。

(4) 配套 (5) 使用

(5) 额定输入功率：590W，空载往复次数：0-2300/min，往复行程：30mm，最大切割能力：钢材木材 90mm

(8) 材质：40CR 钢

(13) 材质：45 钢、注塑材料、测试范围：100V-500V

(14-17) 材质：T12 高碳钢

(30-37) 材质：铬钒钢、耐磨、不易生锈。

(38) 扭矩：1000-2100N.m 空载转速：5 转/分

(53-54) 材质要求高碳钢。

四、证件要求：

检验报告

五、包装及运输要求：

包装要便于长途运输及大同当地户外存放的要求，无押金，不返回。

六、供货及售后服务要求：

本计划为代储合同（代储期限为三年），交货地点是同忻材料库，供货数量根据同忻矿生产需求以书面形式发出供货单。

七、检验要求

根据材料的技术要求进行检验，出厂产品检验报告或合格证。

八、合同价款支付方式

货物验收合格并完成挂账手续后，买受人于 12 个月内支付出卖人 50 % 的合同价款，24 个月内支付出卖人 40 % 的合同价款其余 10 % 作为质保金在质保期满经最终验收无质量问题后支付（不计利息）。出卖人未先行提供发票或未按买受人要求办理挂账手续的，买受人有权拒绝付款。买受人可选择银行转账或承兑等方式进行支付（买受人不承担贴息）。未经买受人书面同意，出卖人不得将本合同项下的债权转让给第三人。

九、报价范围与要求

报价含 13% 增值税、运费。

十、其他要求

原则上应是为方便签订合同、履行合同过程中需要双方共知的一些技术及商务层面的要求内容。

十一、投标人资格要求

生产厂家或代理商

十二、违约责任

1、合同生效后，乙方保证按合同约定的交货期及地点交货（装卸工作由乙方负责，在此过程中的货物及人员安全责任由乙方承担）。每逾期一日，乙方按未应负责返修或重新包装，并承担支付的费用。甲方不要求返修或重新包装而要求赔偿损失的，乙方应当偿付甲方该不合格包装物低于合格包装物的差值并提供产品总价值的 0.05% 交纳违约金，违约期计算时应扣除因不可抗力导致的延

误时间。

2、乙方所交产品不符合规定的，如果甲方同意利用，应当按质论价；如果甲方不能利用的，应根据产品的具体情况，由乙方负责包换或包修，并承担修理、调换或退货而支付的实际费用。乙方不能修理或更换的，按不能交货处理。由此影响甲方生产经营的，乙方还应当赔偿相应的经济损失。

3、乙方因产品包装不符合合同规定，必须返修或重新包装的，乙方分。因包装不符合规定造成货物损坏或灭失的，乙方应当负责赔偿。

4、如因乙方安装不善而造成的一切损失或物资质量事故，由乙方承担责任。

5、如乙方延期交货超过 30 天，应视为乙方不能交货，甲方有权解除合同，乙方应退回甲方已支付的全部货款，并向甲方支付合同总价 0.1% 的违约金。