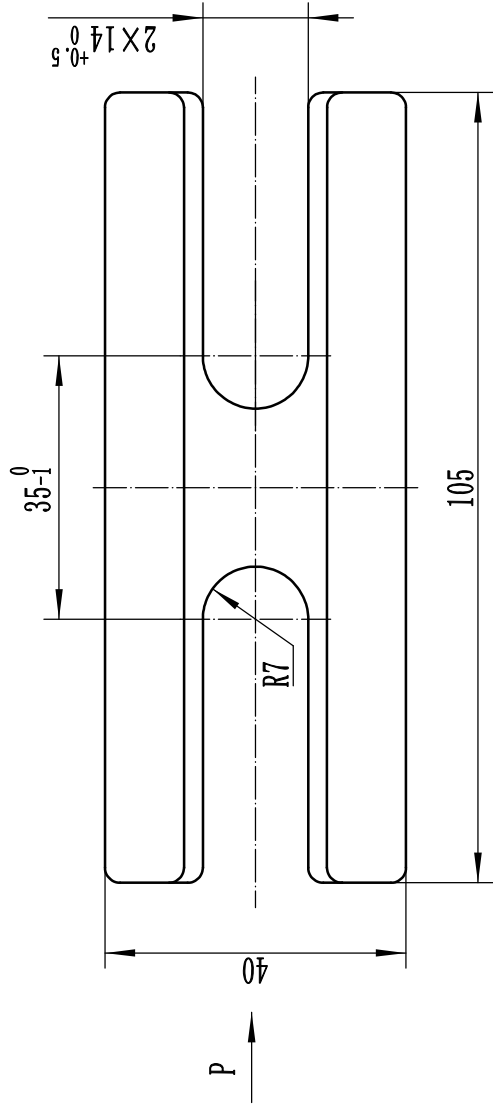
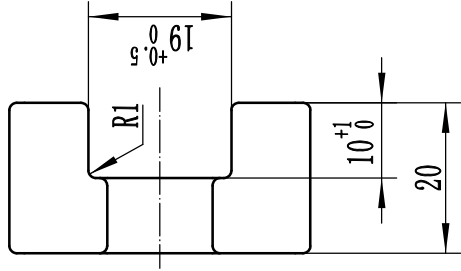




P向



技术要求

- 1. 铸件应符合GB/T 11352的要求;
- 2. 铸件未注尺寸公差按GB/T 6414-CT6执行;
- 3. 铸件斜度按JB/T 5105执行;
- 4. 圆弧槽应光滑, 无局部凸起, 清除氧化皮;
- 5. 未注圆角R2, 尖棱及槽底部R1圆滑过渡。

借 (通) 用 件 登 记	
旧底图总号	
底图总号	
签 字	
日 期	
档案员	日期

底图总号						阀座						FZ01-M12		
签 字												图 样 标 记	重 量	比 例
													0.41	1:1
日 期												共	张	第 张
档案员						ZG270-500						阳泉煤业集团华越机械有限公司		