

附件 2

技术要求

一、物资名称及规格型号

序号	物资名称	通用规格型号	单位	数量	质保期	备注
1	锤头	HM10-1630	套	1	12 个月	

二、适用范围及环境

适用于输煤系统可逆锤击式碎煤机，破碎介质为劣质煤，校核煤种 1 为劣质煤：矸石=6:4；；校核煤种 2 为劣质煤：矸石=4:6；校核煤种 3=劣质煤：煤泥：矸石=4:2:4。

三、主要技术参数及要求

1、锤头：型号：HM10-1630；可逆锤击式碎煤机用配件，原主机是北京维尔克曼机械设备有限公司。每套 92 个锤头（含配套锤头螺栓及安全销）。锤头及销轴具体尺寸需要现场测量并与采购方沟通后方可生产，锤头材质：铬钼镍硅合金复合铸造，硬度 58-60HRC，单个锤头重量：16±0.5 kg，要求每个锤头发货前进行称重筛选并标注，锤头配重要求：要求每组重量要一致（4 个锤头为一组）。锤头在使用中不得出现断裂、耐磨层掉块脱落等质量问题，如因锤头质量原因造成关联备件、设备损坏的由供货方负责赔偿，并列入公司采购黑名单。锤头使用寿命：要求 1 套锤头满足上煤量 35 万吨以上。

四、证件要求：

提供出厂合格证、质量证明书及材质检验证明

五、包装及运输要求：

确保备件不受损，包装不回收、不计费。公路运输，运杂费、装卸费由供货方承担并承担全部安全责任。

六、供货及售后服务要求：

合同签订后一个月日内到货，锤头在使用中出现质量问题供货方需免费更换，因质量问题造成其他设备损坏需承担相应责任。

七、检验要求：

供方按要求供货，满足采购技术要求，到货验收不意味免除供货商质量责任，检验不合格予以退货处理。