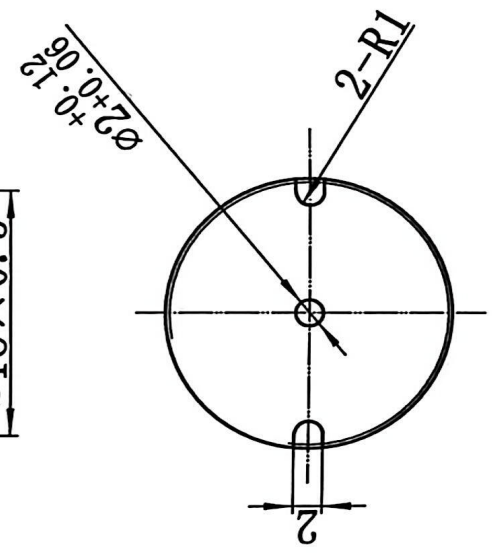
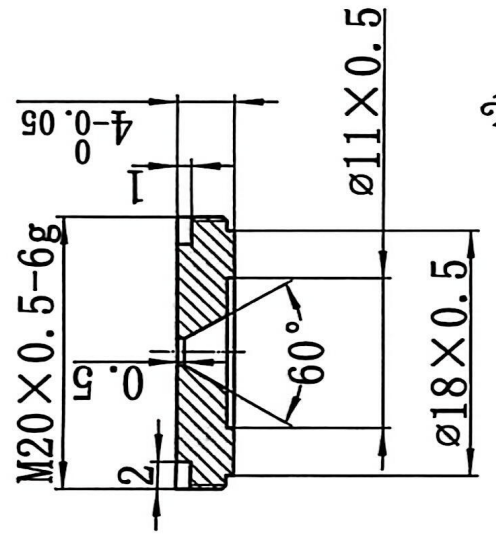




会 签
技 安
质 量
检 验

乙 - 0



### 技术要求

1. 表面应洁净, 不应有毛刺、裂纹等缺陷;
2. 原材料不锈钢棒热处理种类: 620℃时效, 条件为经固溶处理后 (610~630)℃空冷;
3. 未注倒角0.2×45°。

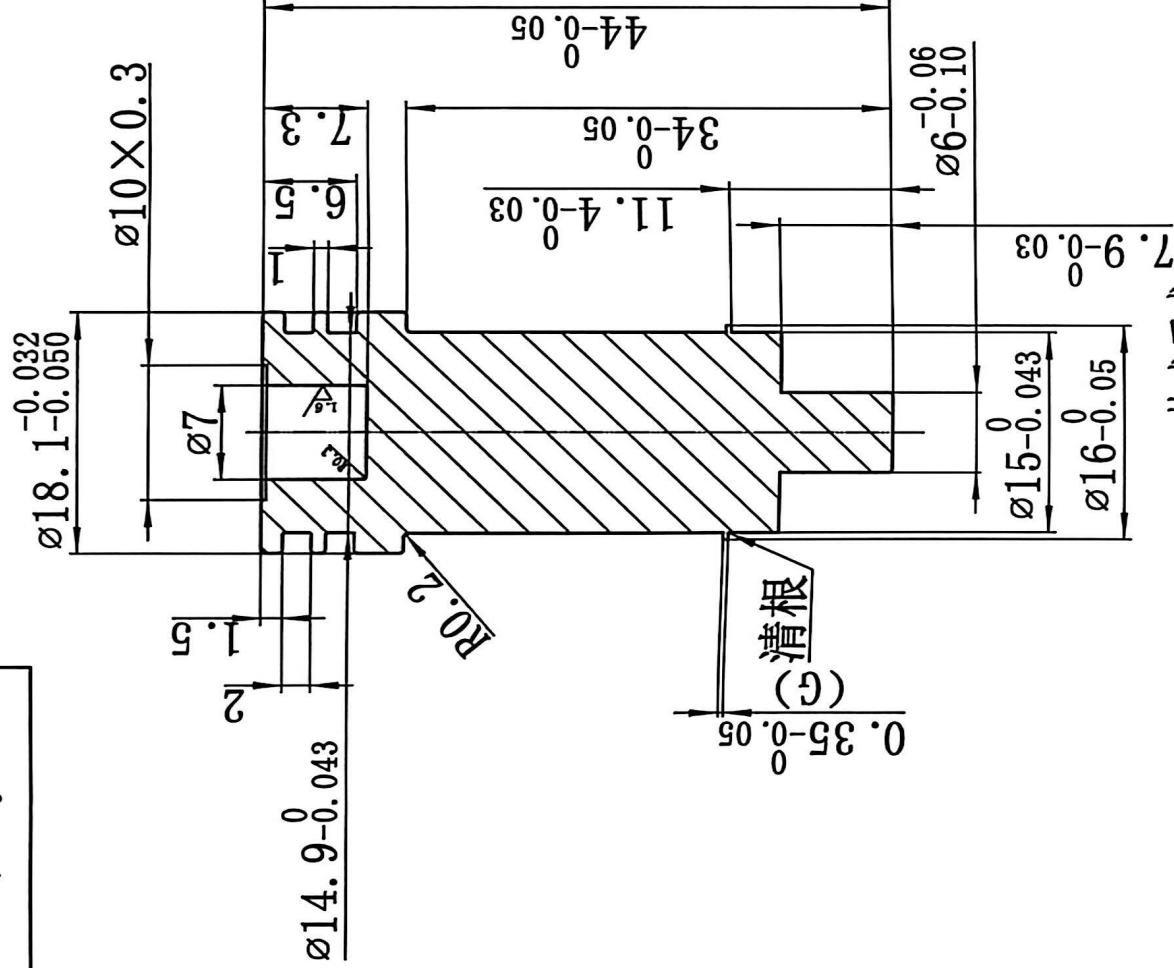
责任 签字

版本号	2524	0 - 2
存储编号	所属 装配号	0
	阶段标记	重量 比例
	F	0.65g 2:1
	共 1 张 第 1 张	
	耐锈钢棒 05Cr17Ni4Cu4Nb GB/T 1221-2007	
设计	更改文件号	日期
校对	2-118	20260306
审核		
工艺审查	2-118	20260306
标 审		
审 定		
批 准		



会签
技安
质量
检验

4 - 0



### 技术要求

1. 表面应洁净，不应有毛刺、裂纹等缺陷；
2. 原材料不锈钢棒热处理种类：620℃时效，条件为经固溶处理后（610~630）℃空冷；
3. 未注倒角0.2×45°；
4. 尺寸0.35<sub>-0.05</sub>，需提供100%检测记录。

责任	签字

版本号	2524	0 - 4	
存储编号	所属 装配号	0	
	阶段标记	重量	比例
	F	0.65g	2:1
	共1张		第1张
	耐热钢棒 05Cr17Ni14Cu4Nb GB/T 1221-2007		
	设计	签字	日期
	2-118	20260306	
	校对		
	审核		
	工艺审查		
	标 准		
	审 定		
	批 准		


会签

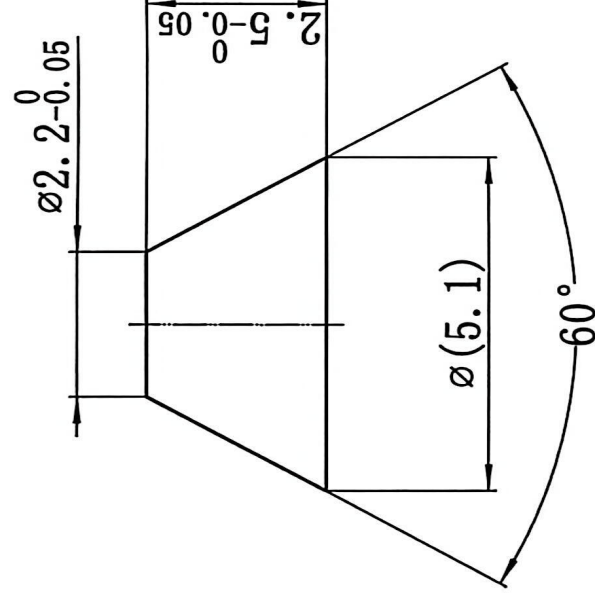
计安

质量

检验

9 - 0

3.2 



### 技术要求

1. 表面应洁净, 锥面无划痕, 无毛刺、变形、锈蚀等缺陷。
2. 退火处理 (460~600) °C, 保温时间 (1~3) h, 缓慢冷却至室温。
3. 尖棱倒钝。

签字

版本号

2524

0 - 6

存储编号

标记	处数	更改文件号	签字	日期
设计	1	2-118	20160306	
校对				
审核				
工艺审查		刘威	20160306	
标审				
审定				
批准		刘威	20160306	

所属  
装配号

0-02

阶段标记

重量

比例

S

2.13g

10:1

共1张

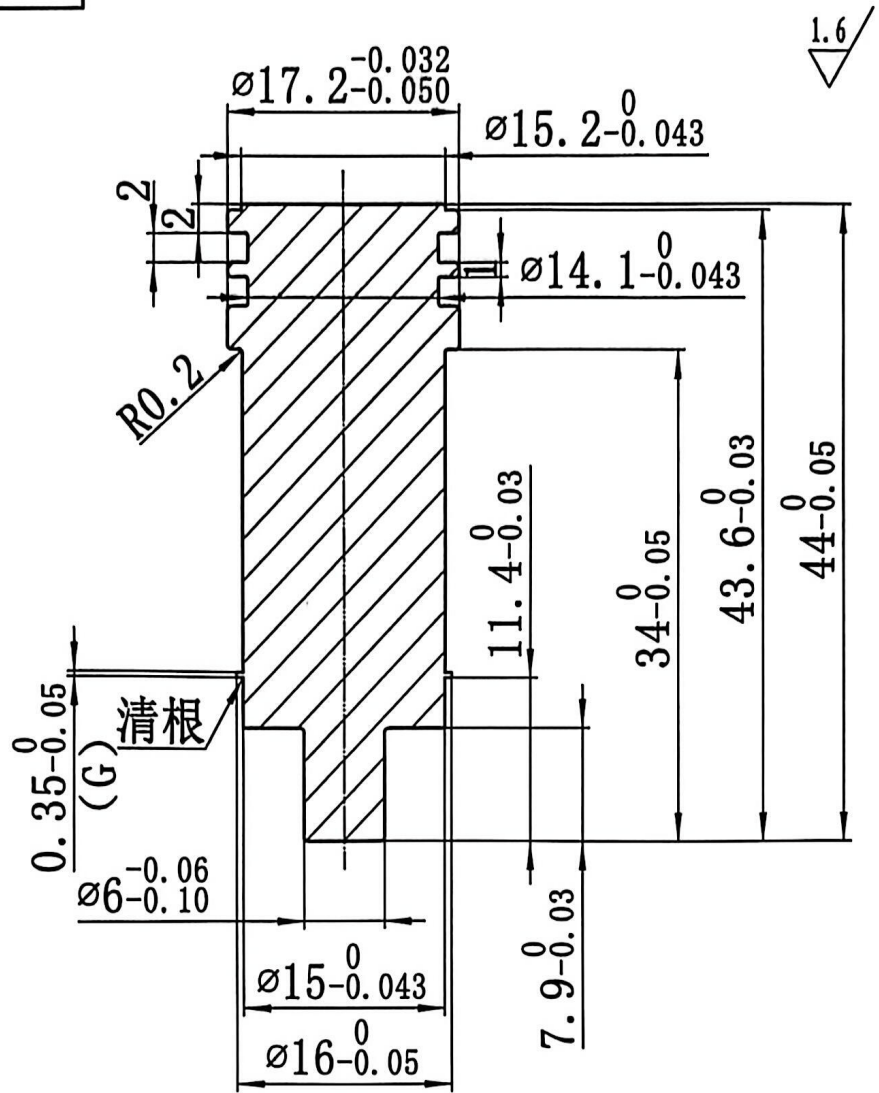
第1张

### 闭气塞

纯铜棒T3

GB/T 5231-2012

会签	E - 0
技安	
质量	
检验	



### 技术要求

1. 表面应洁净，不应有毛刺、裂纹等缺陷；
2. 原材料不锈钢棒热处理种类：620℃时效，条件为经固溶处理后（610~630）℃空冷；
3. 未注倒角0.2×45°；
4. 尺寸0.35<sup>0</sup><sub>-0.05</sub>需提供100%检测记录。

责任	签字

版本号	2524				0 - 3			
存储编号	标记	处数	更改文件号	签字	日期	所属 装配号	0	
	设计		2021118		20220306	阶段标记	重量	比例
	校对					F	0.65g	2:1
	审核					共1张		第1张
	工艺审查		2021118		20220306	耐热钢棒 05Cr17Ni4Cu4Nb GB/T 1221-2007		
	标审							
	审定							
	批准		20220306					

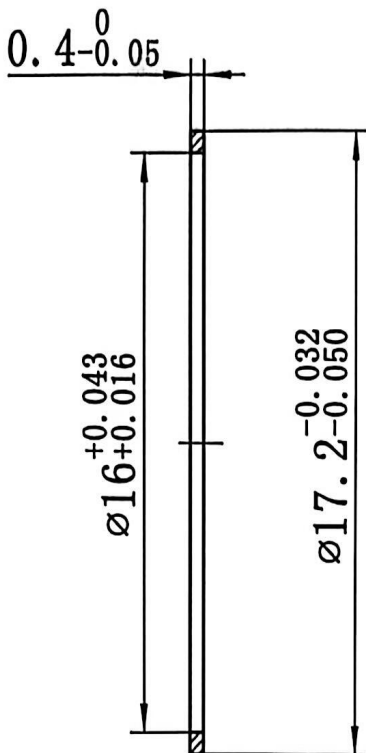
会 技  
技 安

9 - 0

质 量

检 验

1.6



### 技术要求

1. 表面应洁净，不应有毛刺、裂纹等缺陷，
2. 退火处理（460~600）℃，保温时间（1~3）h，缓慢冷却至室温，
3. 尖棱倒钝。

责任 签字

版本号

2524

0 - 6

标记 处数 更改文件号 签字 日期

缓冲垫

所属  
装配号

0

存储编号

设计 2118 20260306

阶段标记

重量

比例

校对

F

11mg

5:1

审核

工艺审查 2118 20260306

共 1 张

第 1 张

标 审

铜及铜合金拉制棒 T2-H02  
GB/T 4423-2020

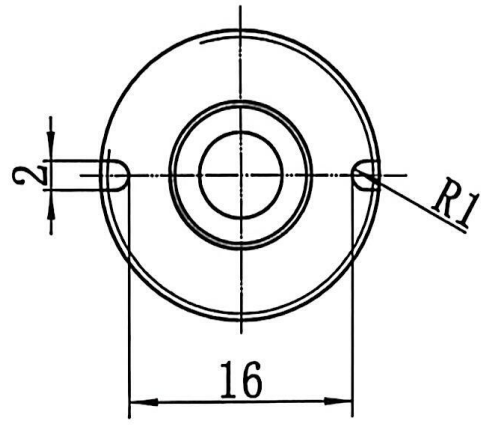
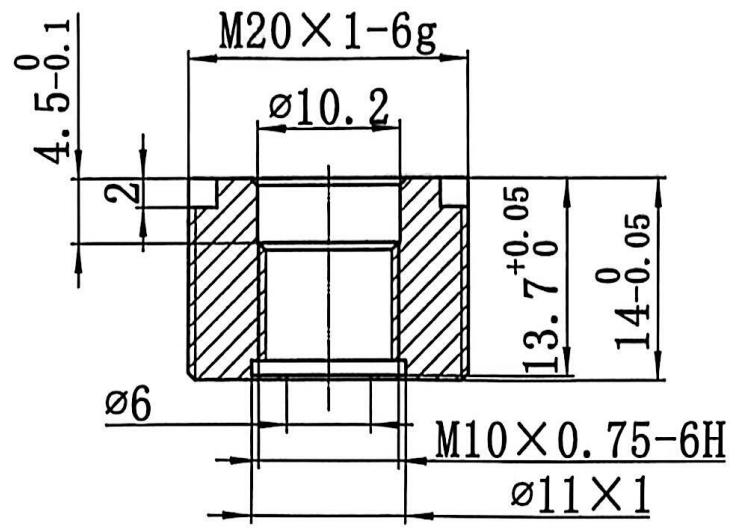
审 定

批 准 2118 20260306

会签
技安
质量
检验

II - 0

1.6



技术要求

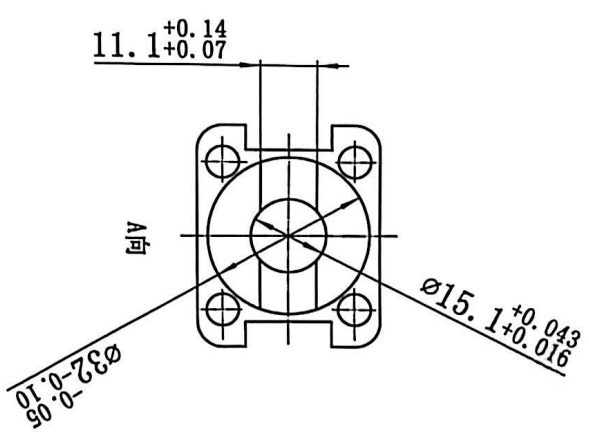
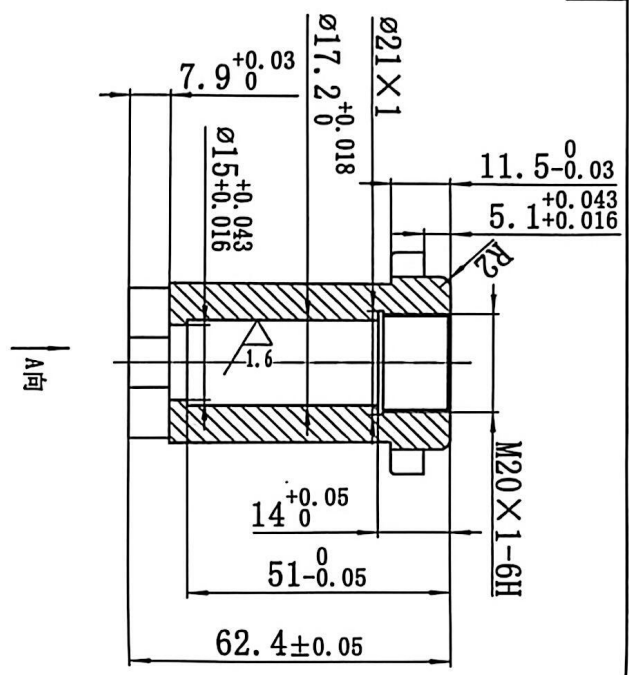
1. 表面应洁净，不应有毛刺、裂纹等缺陷；
2. 原材料不锈钢棒热处理种类：620℃时效，  
条件为经固溶处理后（610~630）℃空冷。

签字

					2524	0 - 11			
标记	处数	更改文件号	签字	日期	连接螺	所属 装配号	0		
设计		21118		20260306		阶段标记	重量	比例	
校对						F	0.**g	2:1	
审核						共1张		第1张	
工艺审查		21118		20260306		耐热钢棒 05Cr17Ni4Cu4Nb GB/T 1221-2007			
标审									
审定									
批准									

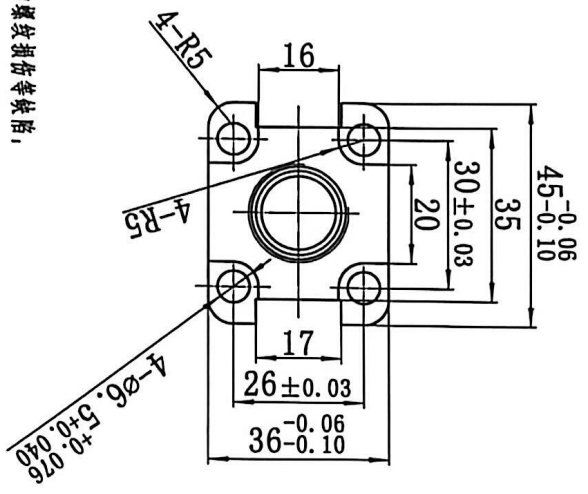
全 量

21-0



技术要求

1. 外观应洁净，不允许有锈蚀、裂纹、凹坑和螺纹损伤等缺陷，允许有轻微的机械伤痕；
2. 未注倒角 $0.2 \times 45^\circ$ ；
3. 原材料不锈钢热处理种类： $820^\circ\text{C}$ 时效，条件为经固溶处理后（ $810 \sim 830$ ） $^\circ\text{C}$ 空冷。



共 3 张 1/2

2524		0-12	
筒体		0	
材料	耐热钢牌 05Cr17Ni4Cu4Nb GB/T 1221-2007	数量	共 1 张
设计	2.1/1/9	重量	**g
校核		比例	1:1
工艺审查	2024.03.06	共 1 张	第 1 张
标准审查			
批准			
日期	2024.03.06		
签字			
更改文件号			
处理			
标记			

版本号

111720240801

存储编号

责任 签字

