

鞍钢股份有限公司
备品备件修复技术协议

项目名称：雷达料位计

产权单位：鞍钢股份有限公司炼铁总厂

承修单位：

设备室主任：



设备厂长：

编制人：

张双振 19/1-26

编制日期：

年 月 日

张双振
2026.1.19

张双振 19/1-26

一、修复内容、数量:

- 1、备件名称: 雷达料位计
- 2、型号规格: 7ML19301FJ
- 3、修复数量: 1 套

二、修复范围

更换电路板, 更换显示屏, 进行上电调试, 确保仪表输出正常, 与工艺条件进行比对验证, 确保测量准确、稳定。

三、修复标准

- GB/T 17614.2-2013 工业过程控制系统用变送器
GB/T 25480-2010 工业自动化仪表 通用验收条件
IEC 61508 电气/电子/可编程电子安全相关系统的功能安全
IEC 61511 过程工业领域安全仪表系统的功能安全

四、雷达料位计技术指标(参数)要求:

- 1、测量范围: 0-20 米
- 2、频率: 26 GHz (K 波段)
- 3、防护等级: IP67
- 4、测量精度: ± 3 mm
- 5、信号输出: 4~20 mA。
- 6、波束角: 4°
- 7、天线类型: $\Phi 40$ mm (1.5") 不锈钢喇叭天线
- 8、通信与调试接口: 本机按键和显示屏
- 9、响应时间: 可调, 在 1~30 秒之间

五、甲、乙双方供件说明

电路板, 更换显示屏由乙方提供。

六、质量保证:

乙方承诺修复完备件正常使用寿命大于 12 个月, 在使用寿命期限内, 乙方对产品质量实行三包。

售后服务应保证 1 小时内电话指导, 8 小时内到现场处理, 因售后不及时对业主造成影响的, 由乙方负责。

七、其它要求

- 1、修复周期: 45 天。
- 2、业绩要求: 有雷达料位计新品或修复业绩 (提供合同和发票 1 份)。