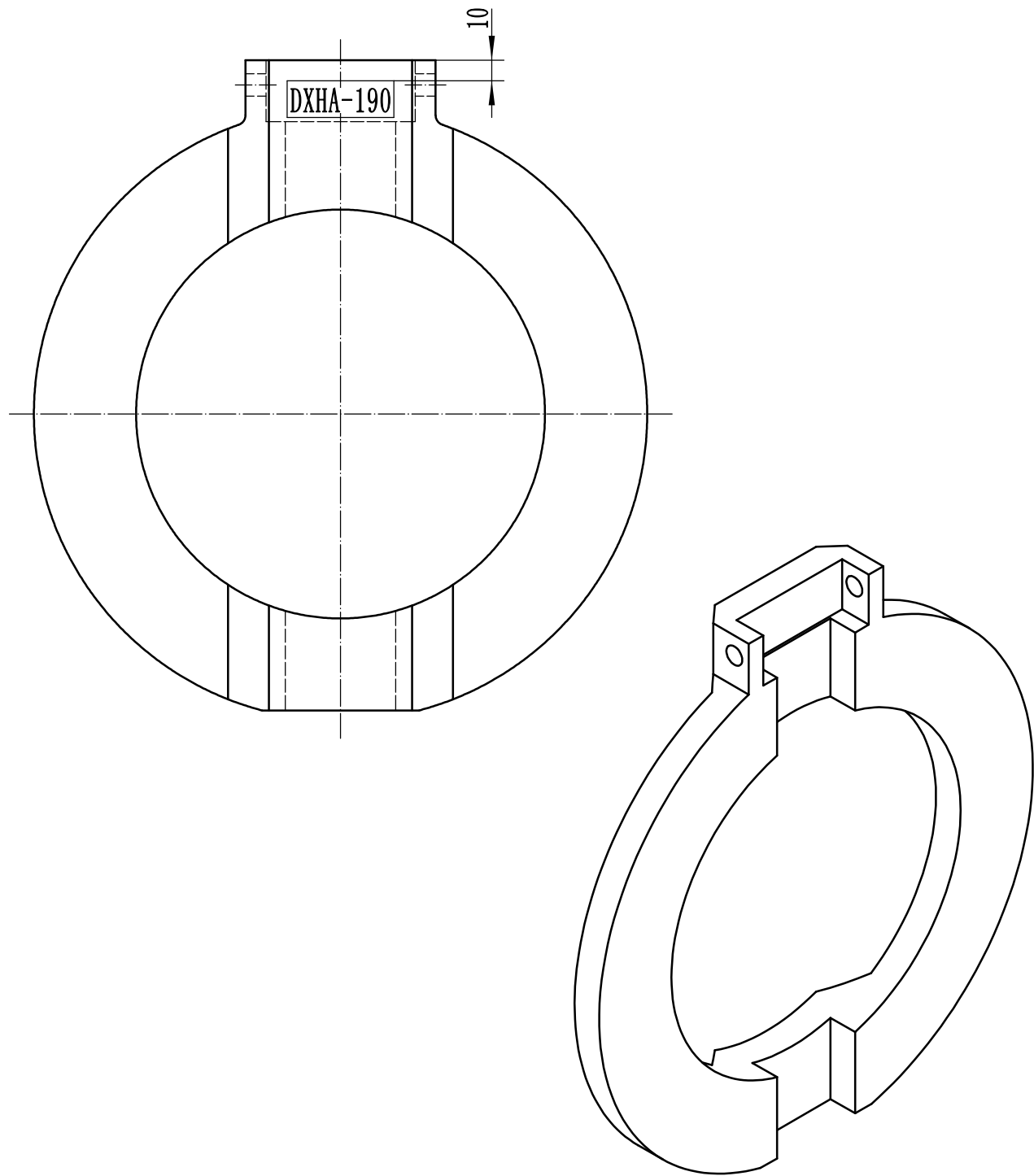
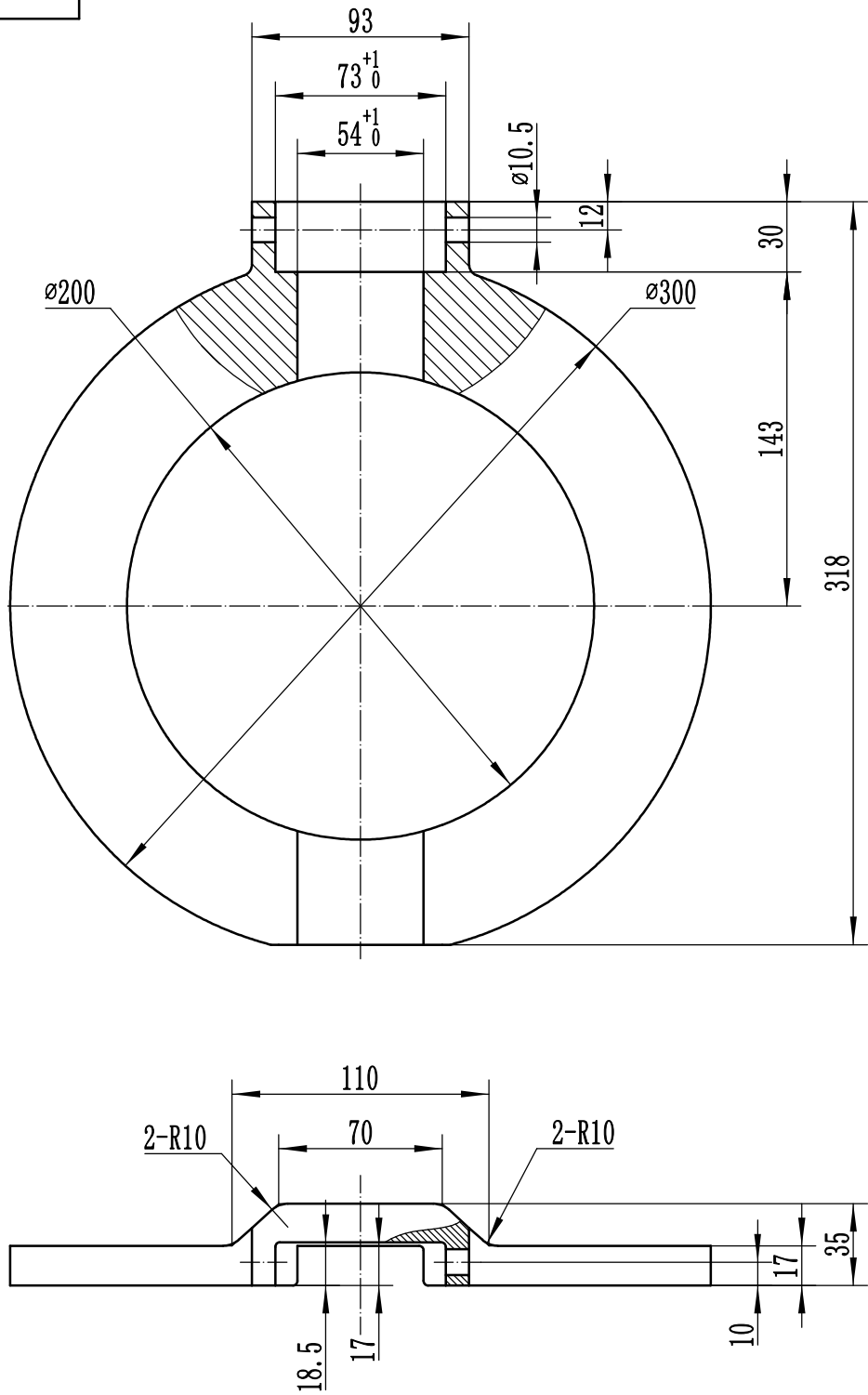


06I-VHXD



技术要求

1. 铸件应符合GB/T11352的技术要求；
2. 未注铸造圆角R3-R5；
3. 表面喷砂（丸）处理；
4. 铸件不得有夹砂、疏松气孔等铸造缺陷；
5. 铸造未注公差按GB/T6414中C12级制造、验收；
6. "图号"采用阴文，深度 $\geq 1\text{mm}$ ，图号采用7号长仿宋体、字体大小可适当调整，但必须保证美观、协调。

						挡销环	DXHA-190		
							图样标记	重量	比例
								6.12	1:3
							共 张	第 张	
标记	处数	更改文件号	签字	日期		ZG270-500	阳泉煤业集团华越机械有限公司		
设计			标准化						
制图			审定						
审核			批准						
工艺			日期						

借（通）用
件 登 记

旧底图总号

底 图 总 号

签 字

日 期

档案员

日期