

第三章 技术、服务及其他要求

（注：本章的技术、服务及其他要求中，带“★”的要求为实质性要求。采购人、代理机构应当根据项目实际要求合理设定，并在第五章符合性审查中明确响应要求。）

3.1.采购内容

采购包1：

采购包预算金额（元）：1,500,000.00

采购包最高限价（元）：1,500,000.00

| 序号 | 采购品目名称 | 标的名称 | 数量 (计量单位) | 标的金额 (元) | 所属行业 | 是否涉及 核心产品 | 是否涉及 采购进口 产品 | 是否涉及 强制采购 节能产品 | 是否涉 及优先 采购节 能产品 | 是否涉 及优先 采购环 境标志 产品 |
|----|--------------------------------|-------------------|---------------|---------------|------|--------------|--------------------|----------------------|--------------------------|--------------------------------|
| 1 | A02249 900 其他 食品加工 设备 | 叉车 | 1.00 (辆) | 65,000.0 0 | 工业 | 否 | 否 | 否 | 否 | 否 |
| 2 | A02249 900 其他 食品加工 设备 | 原料框 | 100.00 (个) | 10,000.0 0 | 工业 | 否 | 否 | 否 | 否 | 是 |
| 3 | A02249 900 其他 食品加工 设备 | 托盘 | 100.00 (个) | 20,000.0 0 | 工业 | 否 | 否 | 否 | 否 | 是 |
| 4 | A02249 900 其他 食品加工 设备 | 电磁搅拌 夹层锅 | 1.00 (台) | 45,000.0 0 | 工业 | 否 | 否 | 否 | 否 | 否 |
| 5 | A02249 900 其他 食品加工 设备 | 转子泵 | 1.00 (台) | 18,000.0 0 | 工业 | 否 | 否 | 否 | 否 | 否 |
| 6 | A02249 900 其他 食品加工 设备 | 定制去皮 去核一体 机 | 1.00 (台) | 98,000.0 0 | 工业 | 否 | 否 | 否 | 否 | 否 |

| | | | | | | | | | | |
|----|--------------------------------|----------------------------|--------------|----------------|----|---|---|---|---|---|
| 7 | A02249 900 其他 食品加工 设备 | 漂烫护色 机 | 1.00 (台) | 50,000.0 0 | 工业 | 否 | 否 | 否 | 否 | 否 |
| 8 | A02249 900 其他 食品加工 设备 | 定制传送 带 | 1.00 (套) | 40,000.0 0 | 工业 | 否 | 否 | 否 | 否 | 否 |
| 9 | A02249 900 其他 食品加工 设备 | 输送电机 1 | 5.00 (个) | 15,000.0 0 | 工业 | 否 | 否 | 否 | 否 | 否 |
| 10 | A02249 900 其他 食品加工 设备 | 传送弯头 | 1.00 (批) | 20,000.0 0 | 工业 | 否 | 否 | 否 | 否 | 否 |
| 11 | A02249 900 其他 食品加工 设备 | 操作平台 | 2.00 (台) | 10,000.0 0 | 工业 | 否 | 否 | 否 | 否 | 否 |
| 12 | A02249 900 其他 食品加工 设备 | 定制自动 灌装机 | 1.00 (台) | 50,000.0 0 | 工业 | 否 | 否 | 否 | 否 | 否 |
| 13 | A02249 900 其他 食品加工 设备 | 定制自动 封碗机 | 1.00 (台) | 65,000.0 0 | 工业 | 否 | 否 | 否 | 否 | 否 |
| 14 | A02249 900 其他 食品加工 设备 | 全自动杀 菌锅(单 锅带换热 器) | 1.00 (台) | 120,000. 00 | 工业 | 是 | 否 | 否 | 否 | 否 |
| 15 | A02249 900 其他 食品加工 设备 | 蜘蛛手吹 干机 | 1.00 (台) | 30,000.0 0 | 工业 | 否 | 否 | 否 | 否 | 否 |
| 16 | A02249 900 其他 食品加工 设备 | 全自动顶 标贴标机 | 1.00 (台) | 40,000.0 0 | 工业 | 否 | 否 | 否 | 否 | 否 |

| | | | | | | | | | | |
|----|--------------------------------|-------------------|--------------|---------------|----|---|---|---|---|---|
| 17 | A02249 900 其他 食品加工 设备 | 激光打码 机 | 1.00 (台) | 25,000.0 0 | 工业 | 否 | 否 | 否 | 否 | 否 |
| 18 | A02249 900 其他 食品加工 设备 | 定制后包 平台 | 2.00 (台) | 3,000.00 | 工业 | 否 | 否 | 否 | 否 | 否 |
| 19 | A02249 900 其他 食品加工 设备 | 定制装箱 滚筒平台 | 1.00 (台) | 15,000.0 0 | 工业 | 否 | 否 | 否 | 否 | 否 |
| 20 | A02249 900 其他 食品加工 设备 | 全自动L 型封切机 | 1.00 (台) | 55,000.0 0 | 工业 | 否 | 否 | 否 | 否 | 否 |
| 21 | A02249 900 其他 食品加工 设备 | 收缩包装 机 | 1.00 (台) | 30,000.0 0 | 工业 | 否 | 否 | 否 | 否 | 否 |
| 22 | A02249 900 其他 食品加工 设备 | 高温冷却 塔 | 1.00 (台) | 60,000.0 0 | 工业 | 否 | 否 | 否 | 是 | 否 |
| 23 | A02249 900 其他 食品加工 设备 | 无缝钢管 (含配件) | 1.00 (批) | 40,000.0 0 | 工业 | 否 | 否 | 否 | 否 | 否 |
| 24 | A02249 900 其他 食品加工 设备 | 储存罐 | 3.00 (台) | 75,000.0 0 | 工业 | 否 | 否 | 否 | 否 | 否 |
| 25 | A02249 900 其他 食品加工 设备 | 空气压缩 机 | 2.00 (台) | 12,000.0 0 | 工业 | 否 | 否 | 否 | 否 | 否 |
| 26 | A02249 900 其他 食品加工 设备 | 全自动翻 转洗瓶机 | 1.00 (台) | 45,000.0 0 | 工业 | 否 | 否 | 否 | 否 | 否 |

| | | | | | | | | | | |
|----|--------------------------------|---------------------------|---------------|---------------|----|---|---|---|---|---|
| 27 | A02249 900 其他 食品加工 设备 | 加热烘干 消毒杀菌 机 | 1.00 (台) | 65,000.0 0 | 工业 | 否 | 否 | 否 | 否 | 否 |
| 28 | A02249 900 其他 食品加工 设备 | 单头转子 泵灌装机 (玻璃瓶) | 1.00 (台) | 35,000.0 0 | 工业 | 否 | 否 | 否 | 否 | 否 |
| 29 | A02249 900 其他 食品加工 设备 | 全自动六 轮旋盖机 | 1.00 (台) | 40,000.0 0 | 工业 | 否 | 否 | 否 | 否 | 否 |
| 30 | A02249 900 其他 食品加工 设备 | 自动提升 理盖机 | 1.00 (台) | 20,000.0 0 | 工业 | 否 | 否 | 否 | 否 | 否 |
| 31 | A02249 900 其他 食品加工 设备 | 灌装、理 盖、旋盖 一体机 | 1.00 (台) | 63,000.0 0 | 工业 | 否 | 否 | 否 | 否 | 否 |
| 32 | A02249 900 其他 食品加工 设备 | 全自动圆 瓶贴标机 | 1.00 (台) | 30,000.0 0 | 工业 | 否 | 否 | 否 | 否 | 否 |
| 33 | A02249 900 其他 食品加工 设备 | 全自动激 光打码机 | 1.00 (台) | 25,000.0 0 | 工业 | 否 | 否 | 否 | 否 | 否 |
| 34 | A02249 900 其他 食品加工 设备 | 隧道胶帽 缩膜机 | 1.00 (台) | 5,000.00 | 工业 | 否 | 否 | 否 | 否 | 否 |
| 35 | A02249 900 其他 食品加工 设备 | 输送线 | 25.00 (米) | 40,000.0 0 | 工业 | 否 | 否 | 否 | 否 | 否 |
| 36 | A02249 900 其他 食品加工 设备 | 输送弯头 | 4.00 (个) | 20,000.0 0 | 工业 | 否 | 否 | 否 | 否 | 否 |

| | | | | | | | | | | |
|----|--------------------------------|-------------|--------------|---------------|----|---|---|---|---|---|
| 37 | A02249 900 其他 食品加工 设备 | 输送电机 2 | 4.00 (台) | 12,000.0 0 | 工业 | 否 | 否 | 否 | 否 | 否 |
| 38 | A02249 900 其他 食品加工 设备 | 灌装设备 | 1.00 (台) | 54,000.0 0 | 工业 | 否 | 否 | 否 | 否 | 否 |
| 39 | A02249 900 其他 食品加工 设备 | 下走枕式 包装机 | 1.00 (台) | 35,000.0 0 | 工业 | 否 | 否 | 否 | 否 | 否 |

报价要求

采购包1:

| 序号 | 报价内容 | 数量 (计量单位) | 最高限价 | 价款形式 | 报价说明 |
|----|---------------------|------------|------------|------|------|
| 1 | 叉车 | 1.00 (辆) | 65,000.00 | 总价 | 无 |
| 2 | 原料框 | 100.00 (个) | 10,000.00 | 总价 | 无 |
| 3 | 托盘 | 100.00 (个) | 20,000.00 | 总价 | 无 |
| 4 | 电磁搅拌夹层锅 | 1.00 (台) | 45,000.00 | 总价 | 无 |
| 5 | 转子泵 | 1.00 (台) | 18,000.00 | 总价 | 无 |
| 6 | 定制去皮去核一体机 | 1.00 (台) | 98,000.00 | 总价 | 无 |
| 7 | 漂烫护色机 | 1.00 (台) | 50,000.00 | 总价 | 无 |
| 8 | 定制传送带 | 1.00 (套) | 40,000.00 | 总价 | 无 |
| 9 | 输送电机1 | 5.00 (个) | 15,000.00 | 总价 | 无 |
| 10 | 传送弯头 | 1.00 (批) | 20,000.00 | 总价 | 无 |
| 11 | 操作平台 | 2.00 (台) | 10,000.00 | 总价 | 无 |
| 12 | 定制自动灌装机 | 1.00 (台) | 50,000.00 | 总价 | 无 |
| 13 | 定制自动封碗机 | 1.00 (台) | 65,000.00 | 总价 | 无 |
| 14 | 全自动杀菌锅 (单锅带 换热器) | 1.00 (台) | 120,000.00 | 总价 | 无 |
| 15 | 蜘蛛手吹干机 | 1.00 (台) | 30,000.00 | 总价 | 无 |
| 16 | 全自动顶标贴标机 | 1.00 (台) | 40,000.00 | 总价 | 无 |
| 17 | 激光打码机 | 1.00 (台) | 25,000.00 | 总价 | 无 |
| 18 | 定制后包平台 | 2.00 (台) | 3,000.00 | 总价 | 无 |
| 19 | 定制装箱滚筒平台 | 1.00 (台) | 15,000.00 | 总价 | 无 |
| 20 | 全自动L型封切机 | 1.00 (台) | 55,000.00 | 总价 | 无 |
| 21 | 收缩包装机 | 1.00 (台) | 30,000.00 | 总价 | 无 |
| 22 | 高温冷却塔 | 1.00 (台) | 60,000.00 | 总价 | 无 |

| | | | | | |
|----|---------------|----------|-----------|----|---|
| 23 | 无缝钢管（含配件） | 1.00（批） | 40,000.00 | 总价 | 无 |
| 24 | 储存罐 | 3.00（台） | 75,000.00 | 总价 | 无 |
| 25 | 空气压缩机 | 2.00（台） | 12,000.00 | 总价 | 无 |
| 26 | 全自动翻转洗瓶机 | 1.00（台） | 45,000.00 | 总价 | 无 |
| 27 | 加热烘干消毒杀菌机 | 1.00（台） | 65,000.00 | 总价 | 无 |
| 28 | 单头转子泵灌装机（玻璃瓶） | 1.00（台） | 35,000.00 | 总价 | 无 |
| 29 | 全自动六轮旋盖机 | 1.00（台） | 40,000.00 | 总价 | 无 |
| 30 | 自动提升理盖机 | 1.00（台） | 20,000.00 | 总价 | 无 |
| 31 | 灌装、理盖、旋盖一体机 | 1.00（台） | 63,000.00 | 总价 | 无 |
| 32 | 全自动圆瓶贴标机 | 1.00（台） | 30,000.00 | 总价 | 无 |
| 33 | 全自动激光打码机 | 1.00（台） | 25,000.00 | 总价 | 无 |
| 34 | 隧道胶帽缩膜机 | 1.00（台） | 5,000.00 | 总价 | 无 |
| 35 | 输送线 | 25.00（米） | 40,000.00 | 总价 | 无 |
| 36 | 输送弯头 | 4.00（个） | 20,000.00 | 总价 | 无 |
| 37 | 输送电机2 | 4.00（台） | 12,000.00 | 总价 | 无 |
| 38 | 灌装设备 | 1.00（台） | 54,000.00 | 总价 | 无 |
| 39 | 下走枕式包装机 | 1.00（台） | 35,000.00 | 总价 | 无 |

★注：投标人响应产品应当明确品牌和规格型号并指向唯一产品，不能指向唯一产品的，应通过报价表唯一产品说明栏补充说明。

本项目涉及核心产品：

采购包1：

| 序号 | 采购品目名称 | 标的名称 | 产品名称 |
|----|--------------------|----------------|----------------|
| 1 | A02249900 其他食品加工设备 | 全自动杀菌锅（单锅带换热器） | 全自动杀菌锅（单锅带换热器） |

注：涉及核心产品的，具体评审规定见第五章。

本项目涉及采购进口产品：

采购包1：

| 序号 | 采购品目名称 | 标的名称 | 产品名称 |
|-----|--------|------|------|
| 不涉及 | | | |

★注：不涉及采购进口产品时，投标人不得提供进口产品进行响应；涉及采购进口产品时，如国产产品满足采购需求，也可提供国产产品进行响应。

本项目涉及强制采购节能产品：

采购包1：

| 序号 | 采购品目名称 | 标的名称 | 产品名称 |
|-----|--------|------|------|
| 不涉及 | | | |

★注：响应产品属于《节能产品政府采购品目清单》中政府强制采购的产品，投标人应当提供由国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节能产品认证证书的原件扫描件或“全国认证认可信息公共服务平台”（<http://cx.cnca.cn>）的认证信

息截图，否则作无效投标处理。具体要求详见第五章符合性审查表。

本项目涉及优先采购节能产品：

采购包1：

| 序号 | 采购品目名称 | 标的名称 | 产品名称 |
|----|--------------------|-------|------|
| 1 | A02249900 其他食品加工设备 | 高温冷却塔 | 离心泵 |

注：响应产品属于《节能产品政府采购品目清单》中优先采购的产品，投标人提供由国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节能产品认证证书的原件扫描件或“全国认证认可信息公共服务平台”（<http://cx.cnca.cn>）的认证信息截图，可以享受优先采购政策。具体要求详见第五章规定。

本项目涉及优先采购环境标志产品：

采购包1：

| 序号 | 采购品目名称 | 标的名称 | 产品名称 |
|----|--------------------|------|------|
| 1 | A02249900 其他食品加工设备 | 原料框 | 原料框 |
| 2 | A02249900 其他食品加工设备 | 托盘 | 托盘 |

注：响应产品属于《环境标志产品政府采购品目清单》中的产品，投标人提供由国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的环境标志产品认证证书的原件扫描件或“全国认证认可信息公共服务平台”（<http://cx.cnca.cn>）的认证信息截图，可以享受优先采购政策。具体要求详见第五章规定。

3.2.技术要求

采购包1：

标的名称：叉车

| 序号 | 符号标识 | 技术要求名称 | 技术参数与性能指标 |
|----|------|--------|--|
| 1 | ★ | 实质性要求 | ★驱动方式：柴油 |
| 2 | | 技术要求 | 1. 操作方式：座驾 2. 额定荷载能力：≥3000kg 3. 自重：≥4250kg 4. 轮胎：充气胎 5. 发动机功率：≥36.8kw 6. 传动类型：机械（液力） 7. 全车LED灯 |

标的名称：原料框

| 序号 | 符号标识 | 技术要求名称 | 技术参数与性能指标 |
|----|------|--------|---|
| 1 | | 技术要求 | 8. 尺寸：600mm×400mm×310mm（±50mm） 9. 材质：食品级塑料 10. 功能：可折叠 |

标的名称：托盘

| 序号 | 符号标识 | 技术要求名称 | 技术参数与性能指标 |
|----|------|--------|---|
| 1 | | 技术要求 | 11. 尺寸: 1000mm×1200mm (±50mm) 12. 材料: 塑料, 工艺: 吹塑 |

标的名称: 电磁搅拌夹层锅

| 序号 | 符号标识 | 技术要求名称 | 技术参数与性能指标 |
|----|------|--------|---|
| 1 | | 技术要求 | 13. 外形尺寸: 2250mm×1500mm×1300mm (±50mm) 14. 加热功率: ≥50千瓦, 搅拌功率: ≥2.2千瓦 15. 锅胆直径: 1200mm (±50mm), 锅胆厚度: ≥8cm (复合电磁专用封头) 16. 出料方式: 手摇或底部出料 17. 电压: 380v |

标的名称: 转子泵

| 序号 | 符号标识 | 技术要求名称 | 技术参数与性能指标 |
|----|------|--------|--|
| 1 | | 技术要求 | 18. 材质: 食品级304不锈钢 19. 功率: ≥2.2kw 20. 具有连续式输送功能 21. 压力: ≥0.6Mpa 22. 电压: 380v 23. 流速: ≥5m³/1H 24. 泵头材质: 304不锈钢 25. 进出口口径: 45mm (±5mm) |

标的名称: 定制去皮去核一体机

| 序号 | 符号标识 | 技术要求名称 | 技术参数与性能指标 |
|----|------|--------|--|
| 1 | | 技术要求 | 26. 外形尺寸: 1760mm×1200mm×2070mm (±100mm) 27. 装机功率: ≥2.0kw 28. 材质: 主要采用SUS304不锈钢+铝合金 29. 去皮厚度: 0.8mm-1.3mm(可调) 30. 去核系统: 采用气动冲压去核(去核直径Φ19mm-Φ25mm可调),可开瓣(2-8瓣) 31. 处理量: ≥40枚/分钟 32. 设备耗气量: ≤0.40m³/1分钟 |

标的名称: 漂烫护色机

| 序号 | 符号标识 | 技术要求名称 | 技术参数与性能指标 |
|----|------|--------|-----------|
| | | | |

| | | | |
|---|--|------|---|
| 1 | | 技术要求 | <p>33. 尺寸: 3000mm×1200mm×1400mm (±50mm)</p> <p>34. 不锈钢链板网带宽:800mm (±5mm)</p> <p>35. 架体材质:不锈钢</p> <p>36. 主体板厚:≥2.0mm</p> <p>37. 传动电机功率:≥0.75kw 变频调速</p> <p>38. 加热方式: 蒸汽加热, 耗气量≤100KG/1H</p> <p>39. 电压: AC 380V</p> |
|---|--|------|---|

标的名称: 定制传送带

| 序号 | 符号标识 | 技术要求名称 | 技术参数与性能指标 |
|----|------|--------|---|
| 1 | | 技术要求 | <p>40. 链条宽度: 80mm (±50mm)</p> <p>41. 链板材质: 塑钢</p> <p>42. 挡板高度: 7cm-8cm</p> <p>43. 挡板宽度: 可调节 5cm—12cm</p> <p>44. 支撑腿架子材质: SUS304不锈钢</p> <p>45. 输送链板到地高度: 80cm (±1cm)</p> <p>注: 长度根据现场实际情况配备。</p> |

标的名称: 输送电机1

| 序号 | 符号标识 | 技术要求名称 | 技术参数与性能指标 |
|----|------|--------|---|
| 1 | | 技术要求 | <p>46. 功率: 0.75-1.5kw</p> <p>47. 功能: 变频, 速度可调: 3-15m/分钟</p> <p>48. 与定制传送带适配</p> |

标的名称: 传送弯头

| 序号 | 符号标识 | 技术要求名称 | 技术参数与性能指标 |
|----|------|--------|--|
| 1 | | 技术要求 | <p>49. 材质: 304不锈钢外框+高分子量聚乙烯板材 (中间滑道)</p> <p>50. 链板塑钢宽度: 80mm (±50mm)</p> <p>51. 挡板高度: 7cm-8cm</p> <p>52. 挡板宽度: 5cm-12cm (可调节)</p> <p>53. 整体高度: 80cm (±1cm)</p> <p>注: 数量根据现场实际情况配备。</p> |

标的名称: 操作平台

| 序号 | 符号标识 | 技术要求名称 | 技术参数与性能指标 |
|----|------|--------|-----------|
| | | | |

| | | | |
|---|--|------|---|
| 1 | | 技术要求 | <p>54. 长度：6m（±5cm）</p> <p>55. 宽度：350mm（±5mm）</p> <p>56. 高度：800mm（±5mm）</p> <p>57. 材质：桌面304不锈钢，支撑腿304不锈钢</p> <p>58. 板材厚度：≥1.5mm</p> <p>59. 外形：平台线两边往上折</p> |
|---|--|------|---|

标的名称：定制自动灌装机

| 序号 | 符号标识 | 技术要求名称 | 技术参数与性能指标 |
|----|------|--------|--|
| 1 | | 技术要求 | <p>60. 生产效率：800瓶-1000瓶/小时</p> <p>61. 适用瓶口直径：Φ10mm-100mm</p> <p>62. 适用瓶高：10mm-200mm</p> <p>63. 适用瓶径：Φ40mm-120mm</p> <p>64. 主电机功率：≥0.37KW，AC 380V</p> <p>65. 驱动方式：伺服电机</p> <p>66. 罐装头数：≥6个</p> <p>67. 外形尺寸：1800mm×1000mm×2000mm（±50mm）</p> |

标的名称：定制自动封碗机

| 序号 | 符号标识 | 技术要求名称 | 技术参数与性能指标 |
|----|------|--------|--|
| 1 | | 技术要求 | <p>68. 封罐头数：≥1个</p> <p>69. 封盖滚刀数：4把（2把头刀，2把二刀）</p> <p>70. 滚轮材料：440C不锈钢+热处理</p> <p>71. 机身材料：不锈钢</p> <p>72. 控制模块：PLC伺服控制（标配人机界面）</p> <p>73. 封罐速度：10-50罐/分钟</p> <p>74. 封罐高度：50-200mm可调</p> <p>75. 适用瓶型直径：40-100mm</p> <p>76. 工作温度：0℃~45℃，工作湿度：35%~85%</p> <p>77. 工作电源：AC220V 50/60Hz</p> <p>78. 总功率：≤7KW，驱动方式：伺服电机</p> <p>79. 外形尺寸：1800mm×900mm×1750mm（±50mm）</p> <p>80. 气源气压：≥0.6MPa，流量：≥0.15m³/分钟</p> <p>81. 带卡罐停机报警功能，转盘一键复位功能，转盘对位一键设定功能，自动扣盖功能</p> |

标的名称：全自动杀菌锅（单锅带换热器）

| 序号 | 符号标识 | 技术要求名称 | 技术参数与性能指标 |
|----|------|--------|-----------|
|----|------|--------|-----------|

| | | | |
|---|---|-------|--|
| 1 | | 技术要求 | 82. 锅体直径: 1200mm (±10mm) 83. 直筒长度: 3600mm (±10mm) 84. 锅体材质: SUS304材质 85. 处理罐容积≥4.47m ³ 86. 用汽量: 460Kg-500kg 87. 处理量: ≥1200Kg 88. 升温时间: 蒸汽压力为0.5Mpa时≤8分钟杀菌釜开始工作 89. 降温时间: 水温降为20℃所需时间≤10分钟 90. 最高使用压力: ≥0.32Mpa 91. 最高使用温度: ≥145℃ 92. 总功率: ≤12.5KW 93. 电源: 三相四线制, 额定电压: AC 380V, 50HZ |
| 2 | ★ | 实质性要求 | ★配套: 小车4辆, 托盘4个, 杀菌盘20个 (尺寸与杀菌锅适配) |

标的名称: 蜘蛛手吹干机

| 序号 | 符号标识 | 技术要求名称 | 技术参数与性能指标 |
|----|------|--------|--|
| 1 | | 技术要求 | 94. 生产能力: 1000碗—3000碗/小时 95. 适应瓶型: 各种异型瓶、罐、桶、碗、盒等包装 96. 适应瓶高: 10-300mm 97. 功率: ≤5.5KW, 额定电压: AC 380V 98. 设备尺寸: 2000mm×600mm×1500mm (±50mm) |

标的名称: 全自动顶标贴标机

| 序号 | 符号标识 | 技术要求名称 | 技术参数与性能指标 |
|----|------|--------|---|
| 1 | | 技术要求 | 99. 驱动方式: 伺服电机 100. 贴标速度: ≥50瓶/分钟 101. 适用瓶子直径: 30mm-110mm 102. 适用瓶子高度: 40mm-400mm 103. 标签尺寸: 长: 10mm-180mm, 宽:10mm-100mm 104. 贴标精度: ±1mm(视瓶子圆真度、垂直度而定) 105. 具有标签长度自检功能, 缺标、断标报警功能 106. 整机材质: 304不锈钢+铝合金 107. 设备尺寸: 2000mm×1100mm×1200mm (±50mm) |

标的名称: 激光打码机

| 序号 | 符号标识 | 技术要求名称 | 技术参数与性能指标 |
|----|------|--------|-----------|
| | | | |

| | | | |
|---|--|------|--|
| 1 | | 技术要求 | 108. 最大激光功率: $\geq 40\text{kW}$ 109. 激光波长: $\geq 0.64\mu\text{m}$ 110. 激光重复频率: $\leq 50\text{kHz}$ 111. 可标准雕刻范围: 最长110mm, 最短10mm 112. 打标深度: $\leq 0.2\text{mm}$ 113. 雕刻线速: $\leq 7000\text{mm/s}$ 114. 最小线宽: 0.1mm 115. 最小字符: $\leq 0.4\text{mm}$ 116. 重复精度: $\pm 0.01\text{mm}$ 117. 整机功率: $\geq 0.6\text{KW}$ 118. 额定电压: AC 220V, 50Hz, 额定电流: 3A |
|---|--|------|--|

标的名称: 定制后包平台

| 序号 | 符号标识 | 技术要求名称 | 技术参数与性能指标 |
|----|------|--------|--|
| 1 | | 技术要求 | 119. 长度: 2m ($\pm 5\text{cm}$), 宽度: 350mm ($\pm 10\text{mm}$), 高度800mm ($\pm 10\text{mm}$) 120. 材质: 桌面、支撑腿均采用304不锈钢, 管径: 38mm \times 38mm ($\pm 3\text{mm}$) 121. 板材厚度: $\geq 1.5\text{mm}$ 122. 外形: 平台线两边往上折 |

标的名称: 定制装箱滚筒平台

| 序号 | 符号标识 | 技术要求名称 | 技术参数与性能指标 |
|----|------|--------|--|
| 1 | | 技术要求 | 123. 长度: 2000mm ($\pm 10\text{mm}$), 宽度1000mm ($\pm 10\text{mm}$), 滚筒高度500mm ($\pm 10\text{mm}$), 整机高度800mm ($\pm 10\text{mm}$) 124. 材质: 304不锈钢 |

标的名称: 全自动L型封切机

| 序号 | 符号标识 | 技术要求名称 | 技术参数与性能指标 |
|----|------|--------|-----------|
| | | | |

| | | |
|---|------|--|
| 1 | 技术要求 | <p>125. 电源/功率: AC 220v/≤2kw</p> <p>126. 发热源: 不锈钢发热管</p> <p>127. 封刀: 抗粘耐高温合金封刀</p> <p>128. 封刀温度控制: 数显温控仪和热敏感应控制</p> <p>129. 封刀尺寸: 封切刀尺寸550mm×450mm (±10mm), 宽度手工可调, 高度5mm~125mm</p> <p>130. 输送系统: 含皮带、电机、光电传感器检测</p> <p>131. 回收系统: 含电机、准确均匀回收废料、准确控制回收废料时间</p> <p>132. 送膜系统: 含电机、送膜平稳、准确控制送膜长度</p> <p>133. 其它功能: 接触器、中间继电器、温控器、紧急开关、打孔器</p> <p>134. 整体尺寸: 1800mm×850mm×1525mm (±50mm)</p> <p>135. 包装速度: ≤20个/分钟</p> |
|---|------|--|

标的名称: 收缩包装机

| 序号 | 符号标识 | 技术要求名称 | 技术参数与性能指标 |
|----|------|--------|---|
| 1 | | 技术要求 | <p>136. 工作台高: 820mm (±50mm)</p> <p>137. 包装速度: ≤25个/分钟</p> <p>138. 额定电压: AC 380v</p> <p>139. 适用收缩膜: PE</p> <p>140. 载重: ≥20kg</p> <p>141. 收缩仓尺寸: 长1000mm×宽450mm×高250mm (±50mm)</p> <p>142. 整体尺寸: 长1300mm×宽950mm×高1150mm (±50mm)</p> |

标的名称: 高温冷却塔

| 序号 | 符号标识 | 技术要求名称 | 技术参数与性能指标 |
|----|------|--------|---|
| 1 | | 技术要求 | <p>143. 材质: 玻璃钢</p> <p>144. 镀锌冷却水管道150米 (含安装)</p> <p>145. 离心泵的功率: ≥11kw, 泵的流量≥80T/h</p> |
| 2 | ★ | 实质性要求 | ★包含: 冷却水输送泵2台 |

标的名称: 无缝钢管 (含配件)

| 序号 | 符号标识 | 技术要求名称 | 技术参数与性能指标 |
|----|------|--------|--|
| 1 | | 技术要求 | <p>146. 材料: 碳钢</p> <p>147. 钢管规格: 32mm-57mm</p> |
| 2 | ★ | 实质性要求 | <p>★配件截止阀: DN40, DN25; 配件法兰: DN25, DN40, DN50。</p> <p>注: 配件根据设备摆放和实际厂房间高度和局部来确定走管方向和路径, 数量据实配备</p> |

标的名称: 储存罐

| 序号 | 符号标识 | 技术要求名称 | 技术参数与性能指标 |
|----|------|--------|------------------------------------|
| 1 | | 技术要求 | 148. 容积: ≥3吨 149. 材质: SUS304不锈钢 |

标的名称: 空气压缩机

| 序号 | 符号标识 | 技术要求名称 | 技术参数与性能指标 |
|----|------|--------|--|
| 1 | | 技术要求 | 150. 功率: ≥7.5kw 151. 吐气量: ≥0.85m ³ /分钟 152. 压力: ≤0.8Mpa |

标的名称: 全自动翻转洗瓶机

| 序号 | 符号标识 | 技术要求名称 | 技术参数与性能指标 |
|----|------|--------|---|
| 1 | | 技术要求 | 153. 效率: 1000瓶-3000瓶/小时 154. 适应瓶型: 适用瓶高50mm-280mm, 瓶颈φ20mm-φ100mm 155. 电机功率: ≥1.5KW 156. 外形尺寸: 1500mm×1350mm×1800mm (±50mm) 157. 额定电压: AC 380v 158. 夹口数量: ≥18个 159. 膜具: 可拆卸/更换, 适应多种瓶型 160. 冲瓶方式: 内冲外淋, 采用翻转式内冲设计 161. 洗瓶方式: 水洗/气洗 162. 进瓶方式: 螺杆进瓶 |

标的名称: 加热烘干消毒杀菌机

| 序号 | 符号标识 | 技术要求名称 | 技术参数与性能指标 |
|----|------|--------|---|
| 1 | | 技术要求 | 163. 设备最大功率: ≤24kw 164. 设备效率: ≥2000瓶/小时 165. 设备尺寸: 4000mm×1500mm×1600mm (±50mm) 166. 控制方式: 显示屏智能控制, 可调节温度/时间/速度 167. 加热系统: 电加热元件加热 168. 灭菌方式: 高温杀菌、紫外线杀菌 169. 电机: 可调速, 功率≤1.5KW |

标的名称: 单头转子泵灌装机 (玻璃瓶)

| 序号 | 符号标识 | 技术要求名称 | 技术参数与性能指标 |
|----|------|--------|-----------|
|----|------|--------|-----------|

| | | | |
|---|--|------|--|
| 1 | | 技术要求 | 170. 伺服驱动转子泵灌装，适用不同的灌装容量，触摸屏一键控制 171. 灌装范围：50ml-5000ml 172. 灌装速度：1500-2000瓶 / 小时 173. 计量精度：灌装误差 $\pm 1\%$ 174. 特氟龙密封 175. 清洗方式：水冲洗 176. 使用范围：可灌装膏、液以及高粘度液体物料 177. 材质：与液体接触部分SUS304材质 178. 预留加装转子泵的位置 179. 感应方式：光电感应 |
|---|--|------|--|

标的名称：全自动六轮旋盖机

| 序号 | 符号标识 | 技术要求名称 | 技术参数与性能指标 |
|----|------|--------|---|
| 1 | | 技术要求 | 180. 设备尺寸：2000mm×1200mm×1800mm (± 50 mm) 181. 效率：1000-4000瓶/小时 182. 功率： ≥ 1.5 kw 183. 旋盖方式：直线式旋盖 184. 旋盖轮数量： ≥ 6 个 185. 旋盖尺寸：10mm-100mm 186. 旋盖材质类型：马口铁/塑料 |

标的名称：自动提升理盖机

| 序号 | 符号标识 | 技术要求名称 | 技术参数与性能指标 |
|----|------|--------|--|
| 1 | | 技术要求 | 187. 适用盖型：三旋盖、四旋盖、普通塑料盖、铝盖、啤酒瓶盖等 188. 生产能力：3000-30000瓶/小时 189. 盖子规格： $\Phi 20$ mm- $\Phi 100$ mm 190. 理盖方式：重力理盖瀑布式 191. 电机功率： ≥ 0.37 kw |

标的名称：灌装、理盖、旋盖一体机

| 序号 | 符号标识 | 技术要求名称 | 技术参数与性能指标 |
|----|------|--------|-----------|
|----|------|--------|-----------|

| | | | |
|---|--|------|---|
| 1 | | 技术要求 | 192. 产量：30-40瓶/分钟 193. 灌理封头数：2头 单工位封口 194. 适用瓶子：玻璃瓶/塑料瓶 195. 装量精度：±1% 196. 封口率：≥99% 197. 电源：380V 50Hz三相四线制 198. 功率：≥1.5Kw 199. 外形尺寸：2000mm×100mm×1550mm（±50mm） 200. 罐装方式：齿轮泵/转子泵罐装 201. 清洗方式：水冲洗 202. 理盖方式：电磁振荡 |
|---|--|------|---|

标的名称：全自动圆瓶贴标机

| 序号 | 符号标识 | 技术要求名称 | 技术参数与性能指标 |
|----|------|--------|--|
| 1 | | 技术要求 | 203. 驱动方式：伺服电机 204. 贴标速度：1000-3000瓶/小时 205. 瓶子直径：30-110mm 206. 瓶子高度：100-380mm 207. 标签尺寸：长：15mm-180mm；宽:15mm-300mm 208. 贴标精度：±1mm(视瓶子圆真度、垂直度而定) 209. 设备尺寸：2000mm×1300mm×1450mm（±50mm） 210. 电源：AC 220V 50HZ/60HZ 211. 贴标类型:塑料瓶/玻璃瓶 212. 检测方式：光电检测 213. 材质:304不锈钢（架子）+铝合金（标站） 214. 贴标方式：两套程序：一种气动定位贴标、一套滚瓶贴标 |

标的名称：全自动激光打码机

| 序号 | 符号标识 | 技术要求名称 | 技术参数与性能指标 |
|----|------|--------|-----------|
|----|------|--------|-----------|

| | | | |
|---|--|------|---|
| 1 | | 技术要求 | <p>215. 最大激光功率: $\geq 40W$</p> <p>216. 激光波长: $\geq 0.64\mu m$</p> <p>217. 激光重复频率: $\leq 50kHz$</p> <p>218. 标准雕刻范围: $110mm \times 110mm$</p> <p>219. 打标深度: $\leq 0.2mm$</p> <p>220. 雕刻线速: $\leq 7000mm/s$</p> <p>221. 最小线宽: $0.1mm$</p> <p>222. 最小字符: $\leq 0.4mm$</p> <p>223. 重复精度: $\pm 0.01mm$</p> <p>224. 整机功率: $\leq 0.6KW$</p> <p>225. 电压: AC 220V, 50Hz, 额定电流: 3A</p> <p>226. 框架: 铝型材</p> |
|---|--|------|---|

标的名称: 隧道胶帽缩膜机

| 序号 | 符号标识 | 技术要求名称 | 技术参数与性能指标 |
|----|------|--------|--|
| 1 | | 技术要求 | <p>227. 尺寸(长\times宽\times高): $1000mm \times 450mm \times 520mm (\pm 50mm)$</p> <p>228. 加热方式: 加热管</p> <p>229. 加热温度: $10^{\circ}C \sim 350^{\circ}C$</p> <p>230. 进出口瓶型直径: $120mm$</p> <p>231. 瓶型高度: $10mm - 300mm$</p> |

标的名称: 输送线

| 序号 | 符号标识 | 技术要求名称 | 技术参数与性能指标 |
|----|------|--------|---|
| 1 | | 技术要求 | <p>232. 框架材质: 板材304不锈钢、厚度$\geq 1.5mm$</p> <p>233. 链板材质: 塑钢</p> <p>234. 链条宽度: $80mm (\pm 50mm)$</p> <p>235. 流水线支撑腿: 304方管焊接(尺寸: $38mm \times 38mm$)</p> <p>236. 护栏支架: 304不锈钢</p> <p>237. 护栏高度: $80mm (\pm 10mm)$</p> |

标的名称: 输送弯头

| 序号 | 符号标识 | 技术要求名称 | 技术参数与性能指标 |
|----|------|--------|---|
| 1 | | 技术要求 | <p>238. 材质: 304不锈钢外框+高分子量聚乙烯板材</p> <p>239. 链板塑钢: $80mm (\pm 50mm)$</p> <p>240. 挡板高度 $7cm - 8cm$</p> <p>241. 挡板宽度: $5cm - 12cm$ (可调节)</p> <p>242. 整体高度: $80cm (\pm 2cm)$</p> |

标的名称: 输送电机2

| 序号 | 符号标识 | 技术要求名称 | 技术参数与性能指标 |
|----|------|--------|---|
| 1 | | 技术要求 | 243. 功率: ≤1.5kw 244. 功能: 变频速度可调 245. 与定制传送带适配 |

标的名称: 灌装设备

| 序号 | 符号标识 | 技术要求名称 | 技术参数与性能指标 |
|----|------|--------|---|
| 1 | | 技术要求 | 246. 计量范围:7-15g (可定制) 247. 包装速度: 1800-2400勺/小时 248. 气源: 0.6-0.75Mpa 249. 机器尺寸: 1500mm×1200mm×1700mm (±50mm) 250. 总功率: 220V 50/60HZ ≤2.2kw 251. 下料方式: 双勺下料设计 252. 封切装置: PID独立温控恒温热封, 正面进行压封 253. 入料桶材质: 采用SUS304不锈钢 254. 灌装装置: 部分采用液体泵精准定量灌装, 自带回抽功能, 不拉丝, 不漏料 255. 片膜装置: 机械手吸盘自动吸附 |

标的名称: 下走枕式包装机

| 序号 | 符号标识 | 技术要求名称 | 技术参数与性能指标 |
|----|------|--------|---|
| 1 | | 技术要求 | 256. 薄膜最大宽度: 250mm (±5mm) 257. 包装速度: 40-230包/分钟 258. 制袋长度: 45mm-190mm/90mm-330mm, 制袋宽度: 30mm-110mm 259. 机器尺寸: 3920mm×670mm×1320mm (±50mm) 260. 总功率: 220v 50/60hz ≤2.4kw |

3.3.服务要求

3.3.1.服务内容要求

采购包1:

| 序号 | 符号标识 | 服务要求名称 | 服务要求内容 |
|----|------|--------|---|
| 1 | ★ | 材料要求 | 投标人需提供全新的货物(含零部件、配件等), 确保货物表面无划伤、无碰撞痕迹、无质量问题。 |
| 2 | ★ | 安全要求 | 本项目包含货物的运输、配送及安装调试; 需满足相关规范要求, 满足国家及地方政府对安全文明安装及环境保护的相关规定。设施设备应满足国家有关消防、安全等方面的要求, 本项目在运输、配送及安装调试等整个项目实施期间, 所有安全责任均由中标单位负责(单独提供承诺函, 格式自拟并加盖投标人公章)。 |
| 3 | ★ | 技术标准 | 按照现行国家、省、市相关规范和标准执行。 |

| | | | |
|---|---|--------|--|
| 4 | ★ | 质量要求 | 按照现行国家、省、市相关规范和标准执行。 |
| 5 | ★ | 成果要求 | 按照现行国家、省、市相关规范和标准及采购人相关要求执行。 |
| 6 | ★ | 安装实施要求 | 满足相关规范要求，满足国家及地方政府对安全文明安装及环境保护的相关规定。 |
| 7 | ★ | 其他相关要求 | 1.投标文件及投标人所投货物的质量、技术和其他要求货物制造标准、安装标准及技术规范等，符合最新国家标准。各项技术标准应当符合国家相关的质量标准和出厂标准； 2.所投产品若涉及国家3C强制认证产品的，需提供所投产品均在3C认证清单内的承诺函（单独提供承诺函，格式自拟并加盖投标人公章）； 3.所投产品若涉及压力设备的，需提供产品制造商具有有效的《特种设备（压力容器）制造许可证》的承诺函（单独提供承诺函，格式自拟并加盖投标人公章）； |
| 8 | | 其他相关要求 | 4.投标人所提供的货物是经试验合格的全新正品，货物在送到采购单位之前表面无划伤、碰撞等现象。若开箱检验中发现有诸如数量、型号和外观尺寸与合同不符，或密封包装物本身的短少和损坏有关条款的规定对因此造成，如产生更换或补货等情形并导致工期延误，买方有权据合同的直接损失向供货商索赔；产品来源渠道合法，同时应根据有关规定、采购单位的要求做好售后服务工作； 5.中标人需负责本项目货物的配送及安装调试；并派遣至少一名工作人员对采购单位相关人员进行至少一次现场指导，直到相关人员能独立熟练操作为止； 6.为保证项目质量，投标人需针对本项目提供相应的实施方案、保障方案、售后方案等内容。 |
| 9 | ★ | 报价要求 | 本项目所报价格包含人工费、各类保险费、加班费、交通费、税费、材料、安装调试及完成本项目所需的所有费用，采购人不再另行支付其他费用。 |

3.3.2.商务要求

采购包1:

| 序号 | 符号标识 | 商务要求名称 | 商务要求内容 |
|----|------|------------|--|
| 1 | ★ | 交货时间 | 自合同签订生效之日起60日内完成供货及安装调试。 |
| 2 | ★ | 交货地点 | 金川县（采购人指定的地点）。 |
| 3 | ★ | 支付方式 | 分期付款 |
| 4 | ★ | 付款进度安排 | 1、预付款，合同签订后，达到付款条件起10日内，支付合同总金额的40.00% 2、进度款，供货完成后，达到付款条件起10日内，支付合同总金额的40.00% 3、尾款，安装调试完成并经采购人验收合格后，达到付款条件起10日内，支付合同总金额的20.00% |
| 5 | ★ | 验收、交付标准和方法 | ①验收方式：中标单位提出验收申请后，由采购人自行组织验收，验收时采购人、中标单位双方皆应派员参加。②验收标准：符合国家、行业标准、四川省地方标准规定的验收标准。严格按照《财政部关于进一步加强政府采购需求和履约验收管理的指导意见》（财库〔2016〕205号）及《政府采购需求管理办法》（财库〔2021〕22号）的要求组织验收，验收应以采购合同、采购及其补充文件、国家或行业相关标准为验收的主要依据。 |

| | | | |
|---|---|--------------|---|
| 6 | ★ | 质量保修范围和保修期 | 1年（自验收合格之日起计）（其余涉及行业标准的按相关行业标准执行）。 |
| 7 | ★ | 违约责任与解决争议的方法 | （一）违约责任 1.采购人及中标单位双方必须遵守采购合同并执行合同中的各项规定，保证采购合同的正常履行。任何一方违约给对方造成的直接损失均负有赔偿责任，对方均有权视情况要求对方继续履行合同或提出解除合同。 2.如因中标单位在履行过程中的疏忽、失职、过错等故意或者过失原因给采购人造成损失或侵害，包括但不限于采购人本身的财产损失、由此而导致的采购人对任何第三方的法律责任等，中标单位对此均应承担全部的赔偿责任。 3.如中标单位提交的成果达不到相关质量要求或未按采购人时间进度安排完成成果，采购人有权扣除合同支付金额和提出解除合同。（二）争议解决办法 1.采购人及中标单位双方就采购合同所产生的任何争议都应该进行友好协商，协商解决不成的，任何一方均可向项目所在地仲裁委员会申请仲裁。 2.仲裁费应由败诉方承担。 3.在仲裁期间，除正在进行仲裁的部分外，合同其他部分继续执行。 |
| 8 | ★ | 包装方式及运输 | 涉及的商品包装和快递包装，均应符合《商品包装政府采购需求标准（试行）》《快递包装政府采购需求标准（试行）》的要求，包装应适应于远距离运输、防潮、防震、防锈和防野蛮装卸，以确保货物安全无损运抵指定地点。 |

3.4.其他要求

1.若评审得分、最后报价、技术指标得分和提供的经认证优先采购节能产品、优先采购环境标志产品数量均相同的，中标候选人并列的情况下，优先推荐中标单位为少数民族地区的为第一中标候选人（少数民族地区的投标人需提供属于少数民族地区的相关证明材料或投标人注册地为少数民族地区证明材料）；2.若投标人有向采购人递交质疑函的情况，具体邮寄信息详见采购文件第二章 供应商须知附表中的2.8询问、质疑和投诉相关事宜，并须在邮寄后电话告知相关当事人（此条无需供应商进行响应）。