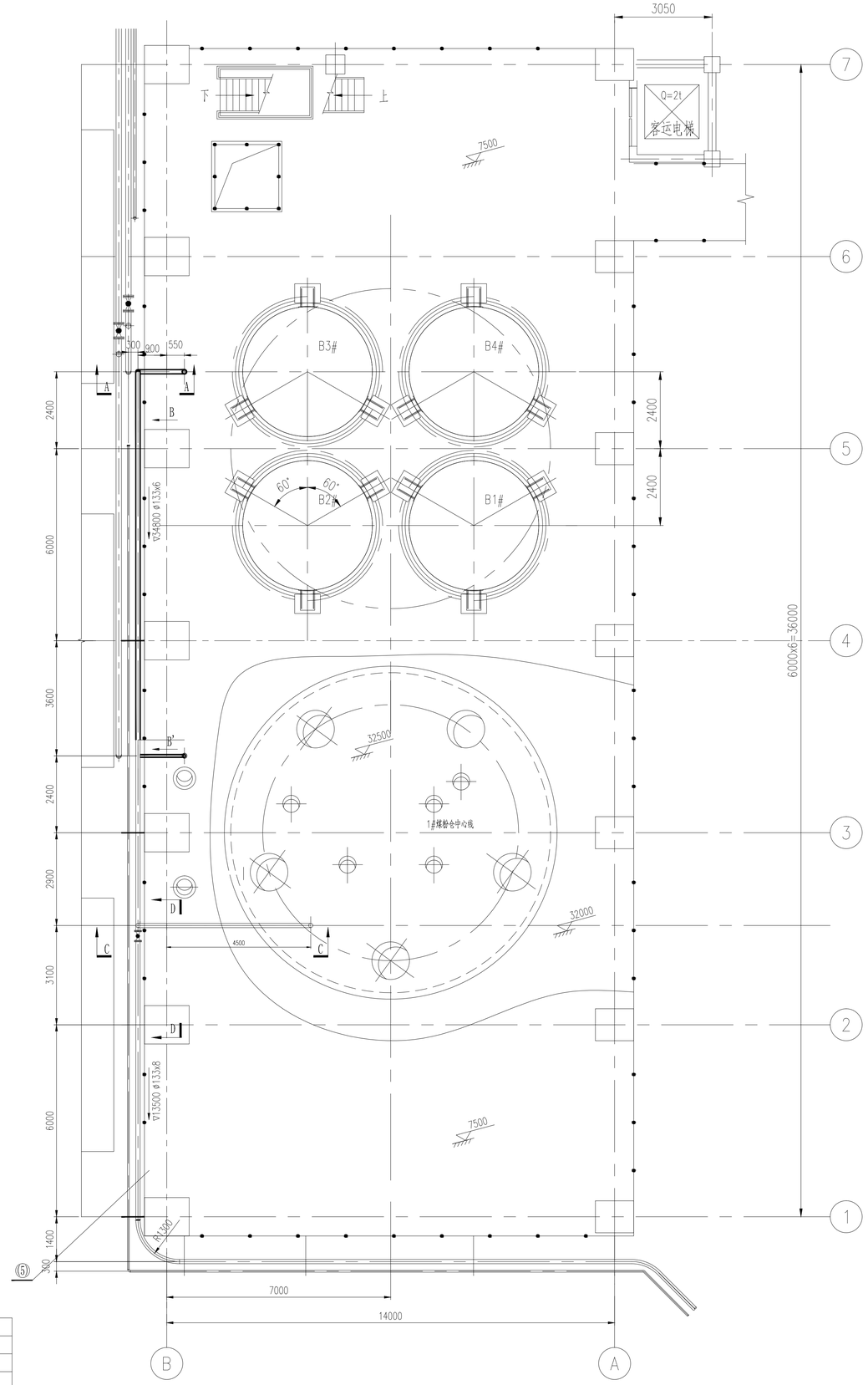

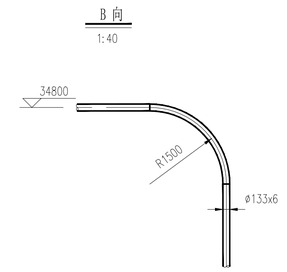

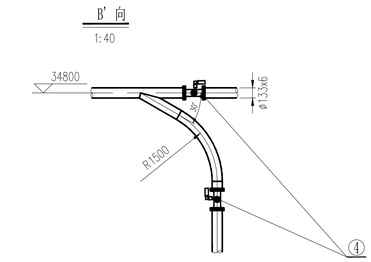

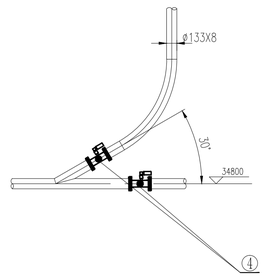

9	异径管 ø159/ø133x6	2	Q235B	5.6	11.2			
8	异径管 ø159/ø89x6	4	Q235B	4.6	18.4			
7	异径管 ø159/ø57x6	2	Q235B	4.1	8.2			
6	无缝钢管 ø133x8	66m	20	24.66	1627.6	GB/T8163-2018		
5	无缝钢管 ø159x8	80m	20	29.8	2384	GB/T8163-2018		
4	DN125气动喷煤球阀	4	成品	18	216	SQ647MF-16		
3	DN150气动喷煤球阀	8	成品	18	216	SQ647MF-16		
2	DN150耐磨金属软管	8	成品	18	144			PN25L=500mm
1	手动喷煤球阀 DN150	10	成 品	60	600	Q47MF-16		
件号 Part No.	名 称 Name	数量 Qty	材料 Mat	单 Single 质量 Mass	共 Total (kg)	标准规格号 Standard No.	图 号 Drawing No.	备 注 Remark

明 细 表 Detail List

总质量: Total Mass 5225 kg

1、2号高炉喷煤主厂房倒粉管道布置图	审 定 Verified		883.4.09铁11-7
	审 核 Reviewed		共 页 Sheet 第 页 OF
	校 核 Checked	版 次 Rev. 0	比 例 Scale 1:80
中冶华天南京工程技术有限公司 Huatian Nanjing Engineering & Technology Corporation, MCC	设 计 Designed	设计阶段 Stage	施工图
	制 图 Drawn	炼铁 专业 Dept.	2024 年 3 月 Date:

本图的权益，属中冶华天南京工程技术有限公司所有，所含的专利、专有技术和信息，应予保留，事先未经本公司许可，不得复制、提供或披露给任何第三方。
Copyright of this sheet is the property of Huatian Nanjing Engineering and Technology Corporation,MCC. All the rights involving patents,exclusive technology or know-how and information contained therein reserved. Unauthorized use,copy,duplication of this document, transfer and/or disclosure to any third party are not allowed without prior written permission by MCC.

图幅 A1

Joint check up 签名 Signature: (日期) (Date)