

重负荷砂轮片供货技术要求

1. 重负荷砂轮片产品规格及型号

厂方提供的重负荷砂轮片应符合宝钢要求的规格型号，具体包括但不限于：

直径：610 mm 厚度：75 mm 安装尺寸：203.2 mm

材质：锆刚玉

工作线速度：80 m/s 安全检验速度 120M/S.

2. 质量标准

砂轮片应符合以下标准：

GB/T 2485-2016 《固结磨具安全要求》

ISO 603-15 《砂轮片技术规范》

GB/T 3631-2017 《固结磨具树脂重负荷砂轮》

其他相关国家标准或行业标准

砂轮片应无裂纹、气泡、杂质等缺陷，目视外观平整，边缘光滑。

3. 性能要求

砂轮片应具有高耐磨性、高抗冲击性和良好的散热性能。

在额定负荷下，砂轮片应能稳定运行，无异常振动或噪音。

10#砂轮片的剥皮 2.2 吨重高温合金钢圆锭（规格 $\Phi 360\text{mm}$ *3300mm），硬度 300HB 到 350HB 的支数应不小于 5 支，且钢锭表面光滑平整、无明显凹坑、见金属本色。

砂轮片在使用过程中不允许破裂或局部崩碎脱落。

砂轮指标项目	指标值
型号规格	1-610×75×203.2 ZA10 YB 80m/s
材质	锆刚玉 (ZA)
目数	10
硬度	Y
耐热温度	≤550℃
外圆直径及公差	φ610±3.0mm
内圆直径及公差	φ203.2(0~+0.5)mm
厚度	75(0~+2)mm
最高工作线速度	80m/s

4. 安全要求

砂轮片应通过 1.5 倍最高工作线速度安全性能测试，确保在高速运转时不会发生爆裂。

每片砂轮片应标明最高工作线速度、生产日期、批次号等信息。

砂轮片包装应牢固，防止运输过程中损坏。

5. 包装与运输要求

砂轮片外套塑料膜并放有干燥剂，防止运输和存放时受潮。采用专用木托架防震包装，确保运输过程中不受损坏。

砂轮片木箱包装，外包装清晰标明了产品名称、规格、数量、生产日期等信息。

运输过程中捆扎牢固并加盖雨布，避免了剧烈震动、碰撞和潮湿环境。