

兰州工业学院新校区公寓设施建 设项目政府采购合同



合同备案号: 2024HTBA01868

合同编号: LZIT-2024-ZFCG-008-HT

项目名称: 兰州工业学院新校区公寓设施建设项目

招标采购编号: GJGK2024133(2024zfcg01078)

甲方: 兰州工业学院

乙方: 山东福特家具有限公司

招标代理: 甘肃省公共资源交易中心

2024 年 7 月

合同条款前附表

本表关于服务的具体要求是对本合同通用条款的具体补充和修改，如有矛盾，应以本条款为准。

序号	内容
1	买方名称：兰州工业学院
2	卖方（成交人）名称、地址：山东福特家具有限公司、山东省烟台市经济技术开发区潮水六十里堡福特科技园
3	项目现场：招标人指定现场
4	付款方式下列条件进行： 验收通过后，支付合同款的 95%，剩余 5%作为质量保证金，验收之日起 12 个月后支付。
5	如服务的关键技术性能指标达不到采购文件中规定的指标要求，采购人除部分或全部扣除卖方质量保证金外，还将保留继续向中标人进一步索赔有关直接和间接经济损失的权力。
6	采购文件中未尽事宜在合同中进行约定
7	质保期：12 个月
8	验收标准：符合合同要求。
9	交付成果的形成和技术文档：符合合同要求。

合同

甲方：兰州工业学院

乙方：山东福特家具有限公司

签订地点：兰州工业学院

兰州工业学院(甲方)为一方和山东福特家具有限公司(乙方)为另一方同意按
下述条款和条件签署本合同：

1、合同文件

招标文件、投标文件、招标答疑以及合同的其他条款共同构成合同的有效组成部分，其中，合同签订时需提供：

1.1 合同的基本格式

1.2 投标明细表（附详细清单）

1.3 技术响应表

1.4 开标/谈判一览表

1.5 中标通知书

1.6 按期交货承诺书、售后服务承诺、培训方案、质保期等

本合同必须有明确的目录和完成的页码编排，经甲乙双方及招标单位授权代表
签字盖章后生效。

2、合同标的

2.1 甲方同意购买，乙方同意出售下表中所有设备；

序号	货物名称	规格型号	品牌	制造厂家	单位	数量	单价	金额	备注
1	组合床	规格： 床架：4600mm×900mm ×2150mm 更衣柜：740mm× 820mm×1700mm. 书 架：1220mm×240mm ×940mm 学习桌：1220mm× 630mm×760mm； 扶梯：600mm×870mm ×1380mm 学习椅：	杰福特	山东福特家具有限公司	套	1220	2431	2965820	无

		靠背 420mm×310mm; 座垫 420mm×400 Mm 型号: FT-ZHC-01							
	计							2965820	

3、合同金额

根据上述文件要求，合同的含税总价为人民币大写：贰佰玖拾陆万伍仟捌佰贰拾元整（¥2965820.00元），分项价格在“报价表”中有明确规定。

4、交货时间和交货地点

4.1 交货时间：2024年8月13日前安装到指定地点。

4.2 交货地点：兰州工业学院兰州新区新校区。

5、货物产地及验收标准

5.1. 乙方按照合同规定将货物送达招标人指定地点后，由甲乙双方现场核查。

5.2. 货物为原制造商制造的全新产品，整机无污染，无侵权行为、表面无划损、无任何缺陷隐患，在中国境内可依常规安全合法使用。

5.3. 依次序对照交付验收标准为：①符合中华人民共和国国家安全质量标准、环保标准或行业标准；②符合采购文件和响应承诺中甲方认可的合理最佳配置、参数及各项要求；③货物来源国官方标准。

上述标准必须是有关官方机构发布的最新版本的标准。

5.4. 若货物为进口产品必须具备原产地证明和商检局的检验证明及合法进货渠道证明等相关必需文件。

5.5. 国内制造的产品必须具备出厂合格证。

5.6. 乙方应将货物的用户手册、有关单证资料及其它资料交付给甲方，使用操作及安全须知等重要资料应附有中文说明。

5.7. 货物全部到达用户指定地点后，严格按照招标文件要求验收，若不满足甲方拒不验收，一切后果由供应商承担。

6. 质量验收：

甲方在验收中发现货物质量不符合合同要求和验收标准、以及未达到技术参数要求或有异议时，应及时通知乙方，乙方应在接到通知后三天内给予答复，并负责处理，若需送法定计量部门计量检定，检定费用由乙方承担。如发现货物质量严重不符合质量要求的，甲方可通知供方停止供货，解除合同。

6、验收依据：

6.1 合同文本及附件；

6.2 国内相应的标准、规范；

7、付款条件

付款及质量保证金将按下列条件进行：

供方按合同规定交货，经需方（使用单位）验收合格后，凭验收合格证明及按合同总价开具的发票（完税价），由需方支付合同规定货款的 95%，其余 5%使用一年（12 个月）无任何质量问题后无利息付清。

8、售后服务要求：

①. 质保期内，如产品问题造成短期停用时，则质保期相应顺延，如停用时间累计超过 3 日则质保期重新计算。

②. 甲方的货物自验收之日起，由乙方整体维保 15 年（人为损坏除外）。

③. 货物的主体结构质保 15 年，货物由乙方 15 年内免费维修或更换，补货并完成更换工作期限不超过 15 天。

④. 免费维护保修期以交付使用之日起计算，保修地点为货物使用地点。

⑤. 免费保修期满后，乙方承诺 15 年内有充足的备品备件供应，甲方有权决定是否需从供乙方继续购买相同标准的维护服务，如需要，则在保证保修内容不变的情况下，每年维护服务费用不高于合同下货物价款的 5%。

8.1 包退包换要求：保修期内，如仪器出现故障（消耗品和人为损坏除外），保修期顺延。保修期内，由于仪器设计缺陷或仪器本身的质量问题，出现故障而连续 3 个月内未将其修好，供货商保证免费更换全新的仪器（如有新型号同类仪器，均免费更换）；

乙方负责在接到通知后 3-5 日内完成维修，如维修不能恢复使用功能，乙方就负责更换，不得收取任何费用。

8.2 质保期内上门服务要求：

质保期内货物使用过程中发生非人为损坏，在验收合格 1 个月内由供方负责更换。验收合格之日起提供 15 年免费现场保修，由乙方负责在接到通知后 3-5 日内完成维修，如维修不能恢复使用功能，乙方就负责更换，不得收取任何费用。

9、技术服务

9.1 技术资料

（1）乙方所提供的所有货物，须附有产品合格证；设备操作规程模板；并对质保期内货物进行质量“三包”；供方所提供货物，应提供省级计量部门出具的计量检定（校准）证书（有效期内）。

（2）质保期后，提供产品终身维修和升级服务，免费提供系统技术咨询。

9.2 培训：

货物验收时，乙方负责就货物的安装、调试、运行和维护方面，乙方应免费提供现场培训至用户能掌握仪器操作和维护保养，应由产品专业技术人员进行培训。

10、违约责任

乙方未按要求履行合同义务时，甲方有权拒绝验收，且乙方须向甲方支付合同总额 5%的违约金；逾期交付的货物或工程，从逾期之日起每日按合同总额 5%的数额向甲方另加付违约金；逾期超过 20 日以上时，甲方有权终止合同，由此造成甲方的经济损失由乙方承担。甲方未按要求履行合同义务时，且无正当理由拖延付款时，甲方须向乙方支付滞纳金，标准为每日按违约总额的 5%累计，由此造成的乙方的一切经济损失由甲方承担。

11、提出异议的时间和方式

11.1 甲方在验收中若对货物的型号、规格、质量有异议时，应在妥善保管货物的同时，自收到货物起 10 日内向乙方提出书面异议。

11.2 乙方在接到甲方书面异议后，应在 3 日内负责处理并函复甲方处理情况，否则，即视为默认甲方提出的异议和处理意见。

12、争议的解决

12.1 合同执行过程中发生的任何争议，均以上述交付验收标准作为仲裁解决依据。如双方未能通过友好协商解决，则通过法律途径解决。因货物质量问题发生的争议，统一由甘肃省产品质量监督检验所进行终局鉴定。

12.2 在法院审理期间，除提交法院审理的事项外，合同其它事项和条款仍应继续履行。

13、不可抗力

任何一方由于不可抗力原因不能履行合同时，应在不可抗力事件结束后 1 天内向对方通报，以减轻可能给对方造成的损失，在取得有关机构的不可抗力证明或双方谅解确认后，允许延期履行或修订合同，并根据情况可部分或全部免于承担违约责任。

14、税费

14.1. 中国政府根据现行税法所征收的一切税费均由各缴税责任方独立承担。

14.2. 在中国境外发生的与本合同相关的一切税费及不可预见费均由乙方负担。

15、其它

15.1. 所有经一方或双方签署确认的文件（包括会议纪要、补充协议、往来信函）、采购文件和响应承诺文件、合同的附件及《成交通知书》均为本合同不可分割的有效组成部分，与本合同具有同等的法律效力和履约义务，其生效日期为签字盖章确认之日期。

15.2. 如一方地址、电话、传真号码有变更，应在变更当日书面通知对方，否则，应承担相应责任。

15.3. 未经甲方书面同意，乙方不得擅自向第三方转让其应履行的合同项下的义务。

15.4. 本合同一式六份，甲方执三份、乙方执二份，招标代理机构执一份。

附件：1. 货物技术偏离表（务必与投标文件一致）

2. 中标通知书

甲方（盖章）：兰州工业学院 地址：兰州市七里河区龚家坪东路1号 电话：0931-2662017 邮编：730050 	乙方（盖章）：山东福特家具有限公司 地址：山东省烟台市经济技术开发区潮水六十里堡福特科技园 电话：0535-5618788 邮编：264000 
法定代表人或委托代理人：傅强 日期：2024.7.24	法定代表人或委托代理人：孙景利 日期：2024年7月24日
项目管理或使用部门负责人： 日期：	经办人：孙景利 日期：2024年7月24日
开票信息 兰州工业学院 统一社会信用代码：12620000438002190U 地址：甘肃省兰州市七里河区龚家坪东路1号 注册电话：0931-2861111 开户行：中国建设银行兰州电力支行营业室 账号：62001380024050272334	账号：05530120100002542 开户行：烟台银行福山福海路支行

合同通用条款

1. 定义

1.1 本合同下列术语应解释为：

- 1) “合同”系指买卖双方签署的、合同格式中载明的买卖双方所达成的协议，包括所有的附件、附录和上述文件所提到的构成合同的所有文件。
- 2) “合同价”系指根据本合同规定乙方在正确地完全履行合同义务后甲方应支付给乙方的价款。
- 3) “货物”系指乙方根据本合同规定须向甲方提供的一切产品、硬件设备、软件和其它材料。
- 4) “服务”系指根据本合同规定乙方承担与工程及供货有关的辅助服务。
如运输、保险以及其它的伴随服务，例如安装、调试、提供技术援助、培训和合同中规定乙方应承担的其他义务。
- 5) “合同条款”系指本合同条款。
- 6) “甲方”系指在合同专用条款中指明的购买货物和服务的单位。
- 7) “乙方”系指在合同专用条款中指明的提供合同项下货物和服务的公司或其他实体。
- 8) “项目现场”系指本合同项下货物安装、运行的现场，其名称在合同专用条款中指明。
- 9) “天”之日历天数。

2. 适用性

- 2.1 本合同条款适用于没有被本合同其他部分的条款所取代的范围。

3. 标准

- 3.1 本合同下交付的货物应符合“技术参数要求”要求所述的标准。如果没有提及使用标准，则应符合中华人民共和国有关机构发布的最新版本的标准。

- 3.2 除非技术规格中另有规定，计量单位均采用中华人民共和国法定计量单位。

4. 使用合同文件和资料

- 4.1 没有甲方事先书面同意，乙方不得将由甲方或代表甲方提供的有关合同或何合同条文、规格、计划、图纸、模型、样品或资料提供给与履行本合同无关的任何其他人。即使向与履行本合同有关的人员提供，也应注意保密并限于履行合同必须的范围。

- 4.2 没有甲方事先书面同意，除了履行本合同外，乙方不应使用合同条款第 4.1 条所列举的任何文件和资料。

4.3 除了合同本身以外,合同条款第 4.1 条所列举的任何文件是甲方的财产。如果甲方有要求,乙方在完成合同后应将这些文件及全部复制件还给甲方。

5. 专利权

5.1 乙方应保证,甲方使用该货物或货物的任何一部分时,免受第三方提出的侵犯其专利权、商标权、著作权或其它知识产权的起诉。

6. 质量保证金

7. 检验和验收

7.1 设备运达施工地点后,甲方和项目监理方根据合同要求对设备进行初步验收,确认货物的制造厂、规格、型号、品牌和数量等,确认无误后,乙方开始施工。施工单位将各类货物安装调试完毕后进行自检,自检合格后准备验收文件,并书面通知建设单位,并且不承担额外的费用。

7.2 如果任何被检测或测试的工程或货物不能满足设计、规格的要求,甲方可以拒绝接受相应的工程部分或货物,乙方应更换被拒绝的项目,或者免费进行必要的修改以满足甲方技术要求。

7.3 甲方在货物到达最终目的的后对货物进行检验、测试及必要时拒绝接受货物的权力将不会因为货物在从乙方或制造厂启运前通过了甲方或其代表的检验、测试和认可而受到限制或放弃。

7.4 在交货前,乙方或制造厂应对货物的质量、规格、性能、数量和重量等进行详细而全面的检验,并出具一份证明货物符合合同规定的检验证书,但该证书不能作为有关质量、规格、性能、数量或重量的最终检验。制造厂检验的结果和细节应附在质量检验证书后面。

7.5 合同条款的规定不能免除乙方在本合同项下的保证义务或其他义务。

8. 包装

8.1 乙方应提供货物运至合同规定的最终目的地所需要的包装,以防止货物在转运中损坏或变质。这类包装应采取防潮、防晒、防锈、防腐蚀、防震动及防止其它损坏的必要保护措施,从而保护货物能够经受多次搬运、装卸及长途运输。乙方应承担由于其包装或其防护措施不妥而引起的货物锈蚀、损坏和丢失的任何损失的责任或费用。

9. 装运标记

9.1 乙方应在每一包装箱相邻的四面用不可擦除的油漆和明显的中文字样做出以下标记:

1) 收货人

- 2) 合同号
- 3) 发货标记
- 4) 收货人编号
- 5) 目的地
- 6) 货物名称、品目号和箱号
- 7) 毛重/净重（用公斤表示）
- 8) 尺寸（以长×宽×高用厘米表示）

9.2 如果单件包装箱的重量在 2 吨或 2 吨以上，乙方应在包装箱两侧有中文和适当的运输标记注“重心”和“起吊点”以便装卸和搬运。根据货物的特点和运输的不同要求，乙方应在包装箱上清楚地标注（小心轻放）、“此端朝上，请勿倒置、保持干燥”等字样和其他适当标记。

10. 运输和保险

10.1 乙方负责办理将货物运抵招标文件规定的交货地点的一切运输事项，相关费用应包括在合同总价中。

10.2 乙方应向保险公司以甲方为受益人投保发运合同设备价格 110% 的运输一切险。

11. 服务

11.1 乙方必须负责系统集成，包括但不限于设计、安装、调试、培训、验收及售后服务。

12. 伴随服务

12.1 乙方可能被要求提供下列服务中的任一或所有服务，包括“合同专用条款”与“技术参数要求”规定的附加服务：

- 1) 实施所供货物的系统集成和试运行；
- 2) 提供货物组装和维修所需的工具；
- 3) 为所供货物的每一适当的单台设备提供详细的操作和维护手册；
- 4) 在双方商定的一定期限内对所供货物实施运行维护和修理，但前提条件是该服务并不能免除乙方在合同质量保证期内所承担的义务；
- 5) 免费现场培训甲方使用单位 1-2 名设备操作人员。

12.2 乙方提供的上述伴随服务均应含在合同总价中，甲方不再为其单独一项或数项另外支付费用。

12.3 乙方应提供“合同专用条款”和“技术参数要求”中规定的所有服务。

为履行要求的伴随服务的报价或双方商定的费用应包括在合同价中。

13. 备品备件

13.1 正如合同条款所规定，乙方可能被要求提供下列与备品备件有关材料、通知和资料：

1) 甲方从乙方选购备品备件，但前提条件是该选择并不能免除乙方在合同保证期内所承担的义务；

2) 在备品备件停止生产的情况下，乙方应事先将要停止生产的计划通知甲方使甲方有足够的时间采购所需的备品备件；

3) 在备品备件停止生产后，如果甲方要求，乙方应免费向甲方提供备品备件的蓝图、图纸和规格。

13.2 乙方应按照“合同专用条款”/“技术参数要求”中的规定提供所需的备品备件。

14. 保证

14.1 乙方应保证合同项下所供货物是全新的、未使用过的，是最新或目前的型号，除非合同另有规定，货物应含有设计上和材料的全部最新改进。乙方进一步保证，合同项下提供的全部货物没有设计、材料或工艺上的缺陷（由于按甲方的要求设计或按甲方的规格提供的材料所产生的缺陷除外），或者没有因乙方的行为或疏忽而产生的缺陷。

14.2 本保证应在合同货物及工程最终验收后的 12 个月内保持有效。

14.3 甲方应尽快以书面方式通知乙方质量保证期内所发现的缺陷。

14.4 乙方收到通知后应在（合同专用条款）规定的时间内以合理的速度免费维修或更换有缺陷的设备或部件，在三日内故障不能排除的，必须无条件予以更换。

14.5 如果乙方收到通知后在合同规定的时间内没有以合理的速度弥补缺陷，甲方可采取必要的补救措施，但其风险和费用将由乙方承担，甲方根据合同规定对乙方行使的其他权力不受影响。

14.6 乙方对故障或缺陷的处理结果应使甲方满意。

14.7 交货时间按照合同约定执行。

15. 索赔

15.1 如果乙方对偏差负有责任，而甲方在合同条款第 13 条、第 14 条或合同的其他条款规定的检验、安装、调试、验收和质量保证期内提出了索赔，乙方应按照甲方同意的下列一种或几种方式结合起来解决索赔事宜：

1) 乙方同意退货并用合同规定的货币将货款退还给甲方,并承担由此发生的一切损失和费用,包括利息、银行手续费、运费、保险费、检验费、仓储费、装卸费以及为看管和保护退回货物所需的其它必要费用。

2) 根据货物的偏差情况、损坏程度、以及甲方所遭受损失的金额,经买卖双方商定降低货物的价格。

3) 用符合合同规定的品牌、规格、质量和性能要求的新零件、部件和/或设备来更换有缺陷的部分和/或修补缺陷部分,乙方应承担一节费用和风险并负担甲方蒙受的全部直接损失费用。同时,乙方应按合同条款第 13 条规定,相应延长所更换货物的质量保证期。

15.2 如果在甲方发出索赔通知后十五(15)天内,乙方未作答复,上述索赔应视为已被乙方接受。如乙方未能在甲方发出索赔通知后十五(15)天内或甲方同意的延长期限内,按照甲方同意的上述规定的任何一种方法解决索赔事宜,买方将从未付货款或从乙方开具的履约及质量保证金中扣回索赔金额。

16. 付款

16.1 本合同项下的付款方法和条件在“合同专用条款”中有规定。

17. 价格

17.1 乙方在本合同项下提交货物和履行服务的价格在合同中给出。

18. 变更指令

18.1 甲方可以在任何时候书面向乙方发出指令,在本合同的一般范围内变更下述一项或几项:

- 1) 本合同项下提供的货物是专为甲方制造时,变更图纸、设计或规格;
- 2) 运输或包装的方法;
- 3) 交货地点;
- 4) 乙方提供的服务。

18.2 如果上述变更使乙方履行合同义务的费用或时间增加或减少,将对合同价或交货时间或两者进行公平的调整,同时相应修改合同。乙方根据本条进行调整的要求必须在收到甲方的变更指令后十五(15)天内提出。

19. 合同修改

19.1 除了合同条款第 17 条的情况,不应对合同条款进行任何变更或修改,除非双方同意并签订书面的合同修改书。

20. 转让

20.1 未经甲方事先书面同意,乙方不得部分转让或全部转让其应履行的合同义务。

21. 分包

21.1 对招标文件中没有明确分包的内容,乙方在未取得甲方书面同意的通知,不得擅自进行分包,但分包通知并不能解除乙方履行本合同的任何责任和义务。

22. 乙方履约延误

22.1 乙方应按照招标文件中规定的时间交货和提供服务。

22.2 在履行合同过程中,如果乙方及其分包人遇到妨碍按时交货和提供服务的情况时,应及时以书面形式将拖延的事实、可能拖延的时间和原因通知甲方。甲方在收到乙方通知后,应尽快对情况进行评价,并确定是否同意延长交货时间以及是否收取误期赔偿费。延期应通过修改合同的方式由双方认可。

22.3 除了合同条款第 24 条的情况外,除非拖延是根据合同条款第 21.1 条的规定取得同意而不收取误期赔偿费之外,乙方完工延误,将按合同条款第 23 条的规定被收取误期赔偿费。

23. 误期赔偿费

23.1 除合同条款第 24 条规定的情况外,如果乙方没有按照合同规定的工期完工,甲方应在不影响合同项下的其他补救措施的情况下,从合同价中扣除误期赔偿费。每延误一周的赔偿费按迟完工工程部分或未提供服务的服务费用的百分之零点五(0.5%)计收,直至完工或提供服务为止。误期赔偿费的最高限额为合同价格的百分之五(5%)。一旦达到误期赔偿费的最高限额,甲方可考虑根据合同条款第 23 条的规定终止合同。

24. 违约终止合同

24.1 在甲方对乙方违约而采取的任何补救措施不受影响的情况下,甲方可向乙方发出书面违约通知书,提出终止部分或全部合同:

1) 如果乙方未能在合同规定的期限内或甲方根据合同条款第 21 条的规定同总延长的期限内完成部分或全部工程;

2) 如果乙方未能履行合同规定的其它任何义务。

3) 如果甲方认为乙方在本合同的竞争和实施过程中有腐败和欺诈行为。为此目的,定义下述条件:

a) “腐败行为”是指提供、给予、接受或索取任何有价值的物品来影响甲方在采购过程或合同实施过程中的行为。

b) “欺诈行为”是指为了影响采购过程或合同实施过程而谎报或隐瞒事实,损害甲方利益的行为。

24.2 如果甲方根据上述第 23.1 条的规定，终止了全部或部分合同，甲方可以依其认为适当的条件和方法购买与未交货物类似的货物或服务，乙方应承担甲方因购买类似货物或服务而产生的额外支出。但是，乙方应继续执行合同中未终止的部分。

25. 不可抗力

25.1 签约双方任何一方由于不可抗力事件的影响而不能执行合同时，履行合同的期限应予延长，其延长的期限应相当事件所影响的时间。不可抗力事件系指买卖双方在缔结合同时所不能预见的，并且它的发生及其后果是无法避免和无法克服的事件，诸如战争、严重火灾、洪水、台风、地震等。

25.2 受影响一方应在不可抗力事件发生后尽快用书面形式通知对方，并于不可抗力事件发生后十四（14）天内将有关当局出具的证明文件用特快专递或挂号信寄给对方审阅确认。一旦不可抗力事件的影响持续六十天以上，双方应通过友好协商在合理的时间内达成进一步履行合同的协议。

25.3 因合同一方迟延履行合同后发生不可抗力的，不能免除迟延履行方的相应责任。

26. 因破产而终止合同

26.1 如果乙方破产或无清偿能力，甲方可在任何时候以书面形式通知乙方，提出终止合同而不给乙方补偿。该合同的终止将不损害或影响甲方已经采取或将要采取的任何行动或补救措施的权力。

27. 因甲方的便利而终止合同

27.1 甲方可在任何时候出于自身的便利向乙方发出书面通知全部或部分终止合同，终止通知应明确该终止合同是出于甲方的便利，并明确合同终止的程度，以及终止的生效日期。

27.2 对乙方收到终止通知后十五（15）天内已完成并准备装运的货物，甲方应按原合同价格和条款予以接收，对于剩下的货物，甲方可：

- 1) 仅对部分货物按照原来的合同价格和条款予以接受；
- 2) 取消对所剩货物的采购，并按双方商定的金额向乙方支付部分完成的货物和服务以及乙方以前已采购的材料和部件的费用。

28. 争议的解决

28.1 因执行本合同所发生的或与本合同有关的一切争议，双方应通过友好协商解决。如果协商开始后三十（30）天还不能解决，任何一方均可按中华人民共和国有关法律的规定提交甲方所在地人民法院。

28.2 法院裁决应为最终裁决，对双方均具有约束力。

28.3 裁决费除法院另有裁决外均应由败诉方负担。

28.4 在裁决期间，除正在进行裁决的部分外，本合同其它部分应继续执行。

29. 合同语言

29.1 本合同语言为中文。双方交换的与合同有关的信函均用中文书写。

30. 适用法律

30.1 本合同应按照中华人民共和国的法律进行解释。

31. 通知

31.1 本合同一方给对方的通知应用书面形式传真送到“合同专用条款”中规定的对方的地址。传真需经书面确认。

31.2 通知以送到日期或通知书的生效日期为生效日期，两者中以晚的一个日期为准。

32. 税款

32.1 按照中华人民共和国税法 and 有关部门的规定，甲方需缴纳的与本合同有关的一切税旨均应由甲方负担。

32.2 按照中华人民共和国税法 and 有关部门的规定，乙方需缴纳的与本合同有关的一切税旨均应由乙方负担。

33. 合同生效及其他

33.1 本合同经买卖双方及招标单位授权代表签字盖章后生效。

33.2 如需修改合同内容，双方应签署书面修改或补充协议，该修改协议作为本合同的一个组成部分。

33.3 本合同具有法律效力，受国家法律保护。

附件 1 中标通知书



附件 2 开标一览表

开标一览表

投标人名称： 山东福特家具有限公司
项目名称： 兰州工业学院新校区公寓设施建设项目
招标文件编号： GJGK2024133
包号： 1

序号	投标人名称	总价(万元)
1	山东福特家具有限公司	296.5828

投标人（公章）： 山东福特家具有限公司
法定代表人或授权代表（签字或盖章）
日期：2024年7月22日

注：

- 1. 报价应是设备主机及附件货款、运输费、安装调试费及其他应有的费用。投标人所报价格为货到现场安装调试完成的最优惠价。
- 2. “开标一览表”必须签字或盖章，否则为无效投标，可以逐页签字或盖章也可以在落款处签字或盖章。
- 3. “开标一览表”按包分别填写。

附件 3 投标明细表

报价明细表

投标人名称： 山东福特家具有限公司
项目名称： 兰州工业学院新校区公寓设施建设项目
招标文件编号： GJGK2024133
包号： 1
单位： 万元

序号	货物名称	品牌	数量	交货期	单价	总价	备注
1	组合床	杰福特	1220	2024年8月13日前安装到指定地点。	0.2431	296.5820	无

山东福特家具有限公司

投标人（公章）： 山东福特家具有限公司
法定代表人或授权代表（签字或盖章）：

日期： 2024年7月22日

注：

1. 报价明细表中应列明开标一览表每个分项内容。
2. 如国产产品，产地精确到省级行政区；如进口产品，产地精确到国家。

附件 4 投标产品详细配置

序号	货物名称	规格型号	详细配置及技术标准
1	组合床	规格： 床架：4600mm×900mm×2150mm 更衣柜：740mm×820mm×1700mm. 书架：1220mm×240mm×940mm 学习桌：1220mm×630mm×760mm； 扶梯：600mm×870mm×1380mm 学习椅： 靠背 420mm×310mm； 座垫 420mm×400mm Mm 型号：FT-ZHC-01	组合床 一、床架及床板部分： 床架规格：4600mm×900mm×2150mm（双人位带楼梯） 1. 床头立柱： ◆ 1.1 床头立柱采用河北万通牌65mm×65mm，冷轧闭口型材管，壁厚1.2mm，管材外立面呈弧形，设有两条内凹加强筋，内侧为直角形；钢材表面经静电喷涂处理，立柱上方配置φ19mmPP蚊帐杆可调节旋钮。卡式连接件与立柱结合整体美观、光滑、平顺、手感好、无毛刺。蚊帐杆（连接件）冲击强度≥10J/m²，材料中可迁移元素：锑Sb、砷As、钡Ba、镉Cd、铬Cr、铅Pb、汞Hg、铊Tl均符合GB/T3325-2017、GB6675.4-2014标准要求。 ◆ 1.2 床立柱所用钢管金属喷涂涂层厚度≥H；冲击高度400mm，应无剥落、裂纹、皱纹、褶皱；附着力不低于2级；耐腐蚀：100h内，应无鼓泡产生；100h后，应无锈迹、剥落、起皱、变色和失光等现象；中性盐雾试验（150h）10级；符合GB/T3325-2017、GB/T6461-2002标准要求。 ◆ 1.3 立柱下段与地面接触处安装河北祥胜牌60mm塑料防潮脚套，脚套漆膜硬度2H，邻苯二甲酸酯“DBP、BBP、DEHP、DNOP、DINP、DIDP”均未检出，符合GB28481-2012、GB/T6739-2006标准要求。 2. 床头横撑：采用河北万通牌60mm×30mm冷轧D型闭口钢管，壁厚1.2mm，下端呈圆弧形，上端呈直线型，与床立柱采用二氧化碳气体保护焊接，表面经静电喷涂处理。 ◆ 3. 床前后横梁：河北万通牌95mm×40mm，冷轧闭口P型管，壁厚1.2mm，下端呈圆弧形，上端呈直角形，其侧面设有二条外凸加强筋，加强其抗弯强度；表面经静电喷涂处理，床厅与床头立柱采用卡扣式连接，整体稳固美观。 床横梁所用钢管金属喷涂涂层厚度≥H；冲击高度400mm，应无剥落、裂纹、皱纹、褶皱；附着力不低于2级；耐腐蚀：100h内，应无鼓泡产生；100h后，应无锈迹、剥落、起皱、变色和失光等现象；中性盐雾试验（150h）10级；符合GB/T3325-2017、GB/T6461-2002标准要求。 ◆ 4. 卡式连接件：床立柱与床铺前后厅采用隐藏式卡扣连接（无螺丝连接），连接件采用北京首钢牌优质冷轧钢板经冲压拉伸成型尺寸为35mm×35mm×2.0mm×205mm；经拉伸成型为3个接触面并带3个挂齿，下部并带有2个圆孔。挂齿由导向段和锁紧段组成，防止向上外力脱落的止锁装置；表面经静电喷涂处理，整体全隐装连接。公寓床卡式连接件金属喷漆（塑）涂层硬度3H，冲击高度400mm，无剥落、裂纹、皱纹、褶皱；附着力不低于2级；耐腐蚀：100h后无锈迹、剥落、起皱、变色和失光等现象，附着力不低于2级；符合GB/T3325-2017标准要求。 5. 床厅护栏：长度为立柱两侧间距，可自行设计，高300mm，材质为钢木式，上部横管采用河北万通牌直径28mm，壁厚1.2mm的圆管，中部横管采用河北万通牌25mm×25mm×1.2mm方管，护栏至少要有4根立柱，立柱采用河北万通牌25mm×25mm×1.2mm方管与床前横梁焊接，护栏镶嵌遮挡床垫及隐私的河北来旺牌三聚氰胺双饰面人造板，厚度

	16mm: 整体美观大方,起到防护、装饰作用,造型新颖、美观,设计合理、实用。护栏上标有永久性刻度线,并标有“褥垫安全高度”警示线,提醒床垫及床褥最高不得超过此线。 6. 边床头护栏:顶部拉换采用河北万通牌60mm×30mm冷轧闭口D形型材,壁厚1.2mm,立柱采用河北万通牌25mm×25mm×1.2mm优质国标方管,采用二氧化碳气体保护焊与立柱焊接,钢材表面经静电喷涂处理。 7. 中床头护栏:采用河北万通牌40mm×20mm冷轧闭口椭圆管,壁厚1.2mm,立柱采用河北万通牌20mm×1.2mm优质国标圆管,采用二氧化碳气体保护焊与立柱焊接,钢材表面经静电喷涂处理。 8. 床头立柱下拉撑(即立柱下端侧拉撑和后拉撑):河北万通牌60mm×30mm×1.2mm冷轧闭口矩形管。 ◆9. 床撑:5根,采用河北万通牌20mm×40mm×1.2mm镀锌闭口型管材,截面为D形(下底为圆弧形,以避免碰头造成物理伤害);采用二氧化碳气体保护焊与床铺前后厅连接,表面经静电喷涂处理。床撑抗盐雾100h、无锈点;硬度3H;附着力1级;符合GB/T3325-2017检测标准。 10. 走梯扶手:走梯内侧上方(两中床头之间)带有河北万通牌50mm×25mm×1.2mm的横撑,横撑连接左右床铺增加床的稳定性,横撑上焊接有直径19mm壁厚1.2mm的圆管,数控弯曲为U字型,方便学生上下床。 ◆11. 铺板:采用二面光16mm厚度的松木铺板,7块拼接,横撑采用30mm×40mm实木方4根,板材经过烘干处理,无裂缝、缺损、残边、腐烂,无长径≥10mm木节,表面打磨光滑,原木色;凡人能接触的地方均采用倒角处理。实木床板防霉菌性能0级,甲醛释放量≤0.05,无贯通裂缝。符合GB/T3324-2017、JC/T2039-2010、GB/T35607-2017检测标准。 二、更衣柜: 规格:宽740mm(±2mm)×深820mm(±2mm)×高1700mm(±2mm),具体尺寸和床体相吻合。 1. 柜体:采用全钢式结构,门板、隔板采用北京首钢牌0.8mm的冷轧钢板冲压成型,背板、侧板采用北京首钢牌0.7mm的冷轧钢板冲压成型,每个衣柜分两门对开,局部带加强筋;正面均采用机器折边25mm厚柜内上部配有φ19mm不锈钢挂衣杆,下部设有固定隔板一层,隔板带二道加强筋;柜门内配置有梳妆镜,方便学生使用。柜门上角设有不锈钢学生信息卡槽,下角设有透气孔。 ◆1. 1冷轧钢板中性盐雾试验120h,硬度3H,冲击高度400mm;符合GB/T3325-2017、QB/T3826-1999、QB/T3832-1999检测标准。 2. 拉手:采用内嵌式铝合金的拉手,与柜门形成一体,宁波大拇指牌镀铬明挂锁具,锁鼻厚度2mm,学生自行配备挂锁,方便使用,便于管理,具有可操作性 and 实用性。 3. 底脚:为防止柜体与地面接触受潮,在柜体底部加装有河北祥胜牌L形100mm×100mm×10mm防潮站脚,与柜体采用自攻丝紧密结合。 4. 连接方式:整体采用焊接连接方式,结构合理,结实耐用,防止使用的磕伤或者划伤,保证安全性,体现人性化,便于运输且运输过程中不易变形。焊接件应无脱焊、虚焊、焊穿、错位,应无夹渣、气孔、焊瘤、咬边、飞溅,焊接处波纹应均匀。喷涂前经除油、除锈、磷化工序处理,表面采用洛阳乐卡牌优质环保环氧聚酯静电高温喷塑。涂层应光滑均匀,色泽一致,无流挂、皱皮、锈蚀。

	三、书架及学习桌： 1. 书架：长1220mm×宽240mm×高940mm，L形设计；吊书架及侧书架为三格设计。主材采用北京首钢牌0.7mm的冷轧钢板，背板采用北京首钢牌0.7mm的冷轧钢板；正面均采用机器折边25mm宽，书架全部采用高标准熔接焊点焊，表面经过酸洗磷化处理，采用静电喷涂，符合国家环保要求，颜色为灰白色，与桌面采用螺丝连接。 ◆1.1防腐抗菌塑料中有害物质限量（铅、镉、铬、汞）未检出，耐酸性240h无异常，耐沸水无异常，中性盐雾时间500h；符合HG/T2006-2022，GB18581-2020检测标准。 2. 学习桌：长1220mm×宽630mm×高760mm； ◆2.1桌面基材采用河北来旺牌E1级实木颗粒板（板材厚度25mm），三聚氰胺饰面；L形设计；桌面规格为长1220mm×宽630mm（L形最宽位置850mm）×25mm；四周整体采用大型注塑设备高新科技一次成型嵌边，整体成型四周无接缝；产品美观且更加经久耐用，增加使用寿命；正面前端设计为符合人类工效学的圆弧形边，颜色可选。三聚氰胺饰面板微生物菌源（长霉等级0），甲醛释放量≤0.050mg/m³；符合GB/T39600-2021、JC/T2039-2010检测标准 ◆2.2一次性注塑成型封边多功能桌面甲醛释放量（气候箱法）≤0.050mg/m³，塑料件外观，阻燃性能（阻燃1级），燃烧性能等级（B1），氧指数；符合GB/T39600-2021，GB/T32487-2016，GB8624-2012，GB/T2406.2-2009，GB20286-2006标准要求。 2.3桌体：学习桌一侧带柜体，长400mm×宽600mm×高735mm；正面均采用机器折边25mm宽，上抽下柜设计，抽屉应设有限位装置；抽屉及柜门均采用北京首钢牌0.6mm的冷轧钢板，侧板及背板采用北京首钢牌0.6mm的冷轧钢板冲压成型，抽屉选用优质品牌的静音、耐用轨道；抽面板及柜门采用内嵌式铝合金拉手，与门板形成一体，镀铬明挂锁具，锁鼻厚度2mm，学生自行配备挂锁，方便使用，便于管理，具有可操作性和实用性。 2.4防止柜体与地面接触受潮，在柜体底部加装有河北祥胜牌L形100mm×100mm×10mm防潮站脚，与柜体采用自攻丝紧密结合。 3. 连接方式：衣柜与书架采用防退螺帽连接，书架与桌面采用专用螺丝固定，五金件均采用圆头钝化处理，防止使用的磕伤或者划伤，保证安全性，体现人性化。 四、中上走梯（扶梯）： 1. 规格：宽600mm（±2mm）×深870mm（±2mm）×高1380mm（±2mm） 2. 走梯（扶梯）柜体：门板主材结构及用料：门板采用河北祥胜牌0.8mm的冷轧钢板冲压成型，背板采用河北祥胜牌0.7mm的冷轧钢板冲压成型。踏板采用1.5mm厚防滑钢板一次冲压成型，前段模具冲压圆弧处理，各连接处采用高标准熔接焊点焊连接（无螺丝连接），防止使用的磕伤或者划伤，保证安全性，体现人性化。 3. 走梯（扶梯）要求：走梯四踏设计，每层踏步设计储物柜；柜门（每踏一门）：柜门为一侧翻设计；拉手采用铝合金拉手，并配有门吸。为防止柜体与地面接触受潮，在柜体底部加装有河北祥胜牌L形100mm×100mm×10mm防潮站脚，与柜体采用自攻丝紧密结合。走梯镶嵌固定两中床立柱之间，采用螺栓连接，牢固稳定。 五、学习椅：按人位配置 1. 靠背尺寸：420（±5）mm×310（±5）mm；座垫尺寸：420（±5）mm×400（±5）mm

2. 椅架主材采用**河北万通牌**20mm×40mm×1.2mm椭圆管，背架采用**河北万通牌**20mm×20mm×1.2mm方管，采用数控弯管机一次折弯成型。椅下拉换：**河北万通牌**40mm×20mm×1.2mm椭圆管，二氧化碳气体保护焊接；椅脚垫：支撑脚脚底前后（即封头）使用PP环保塑料整体一次注塑成型外套式，厚度5mm，柔软耐磨，颜色由使用方制定。

◆3. 坐背板采用**浙江程瑞牌**优质塑料一次注塑成型，绿色环保，硬度高，韧性强，表面耐磨、耐划伤、抗污抗老化、抗压抗冲击。靠背符合人类工学，有优越的压力支撑曲线左右两边包覆中心内凹弧形、可导正坐姿、保护脊椎支撑点，靠背下端内外弧线倾斜自动提供腰部良好的支撑，有效缓解释放久坐而产生的肌肉和腰椎酸痛的问题；多点镂空设计，最大程度增加椅子的透气性、散热性，增加空气流通；座板根据人类工学原理内凹臀部轮廓设计，分散上身重量对臀部及椎盘的压迫导致的不适；座板前端设计，能够良好的舒缓大腿的压迫导致的不舒适酸痛等；多点镂空网洞设计，最大程度的增加椅子的透气性和散热性，增加空气流通防止久坐潮湿。表面采用立体蚀刻磨砂处理，线条光滑柔和，防止目眩，纹理清晰。坐面、椅背耐久性（坐面：950N，加载25000次；椅背：330N，加载25000次），稳定性须符合GB/T3325-2017检测标准；

注：所有钢材的厚度、大小均以裸材为准，不含喷涂层。

附件 5 技术响应表

项目名称：兰州工业学院新校区公寓设施建设项目

招标文件编号：GJGK2024133

包号：1

项目需求书所有条款的应答			
条款号	招标要求	投标应答	偏离说明
1	组合床 一、床架及床板部分：床架规格：4600mm×900mm×2150mm（双人位带走梯） 1. 床头立柱： ◆1.1床头立柱采用≥65mm×65mm，冷轧闭口型材管，壁厚1.2mm，管材外立面呈弧形，设有两条内凹加强筋，内侧为直角形；钢材表面经静电喷涂处理，立柱上方配置Φ19mmPP蚊帐杆可调节旋钮。卡式连接件与立柱结合整体美观、光滑、平顺、手感好、无毛刺。蚊帐杆（连接件）冲击强度≥10J/m²，材料中可迁移元素：锑Sb、砷As、钼Ba、镉Cd、铬Cr、铅Pb、汞Hg、硒Se均须符合GB/T3325-2017、GB6675.4-2014标准要求。 ◆1.2床立柱所用钢管金属喷涂涂层硬度≥H；冲击高度400mm，应无剥落、裂纹、皱纹；附着力不低于2级；耐腐蚀：100h内，应无鼓泡产生；100h后，应无锈迹、剥落、起皱、变色和失光等现象；中性盐雾试验（150h）10级；须符合GB/T3325-2017、GB/T6461-2002标准要求。 ◆1.3立柱下段与地面接触处安装≥60mm塑料防潮脚套，脚套漆膜硬度2H，邻苯二甲酸酯“DBP、BBP、DEHP、DNOP、DINP、DIDP”均未检出，须符合GB28481-2012、GB/T6739-2006标准要求。	组合床 一、床架及床板部分： 床架规格：4600mm×900mm×2150mm（双人位带走梯） 1. 床头立柱： ◆1.1床头立柱采用河北万通牌65mm×65mm，冷轧闭口型材管，壁厚1.2mm，管材外立面呈弧形，设有两条内凹加强筋，内侧为直角形；钢材表面经静电喷涂处理，立柱上方配置Φ19mmPP蚊帐杆可调节旋钮。卡式连接件与立柱结合整体美观、光滑、平顺、手感好、无毛刺。蚊帐杆（连接件）冲击强度≥10J/m²，材料中可迁移元素：锑Sb、砷As、钼Ba、镉Cd、铬Cr、铅Pb、汞Hg、硒Se均符合GB/T3325-2017、GB6675.4-2014标准要求。（后附证明材料：1、蚊帐杆连接件检验报告） ◆1.2床立柱所用钢管金属喷涂涂层硬度≥H；冲击高度400mm，应无剥落、裂纹、皱纹；附着力不低于2级；耐腐蚀：100h内，应无鼓泡产生；100h后，应无锈迹、剥落、起皱、变色和失光等现象；中性盐雾试验（150h）10级；符合GB/T3325-2017、GB/T6461-2002标准要求。（后附证明材料：2、床立柱检验报告） ◆1.3立柱下段与地面接触处安装河北洋胜牌60mm塑料防潮脚套，脚套漆膜硬度2H，邻苯二甲酸酯“DBP、BBP、DEHP、DNOP、DINP、DIDP”均未检出，符合GB28481-2012、GB/T6739-2006标准要求。（后附证明材料：	无偏离

2. 床头横撑：采用60mm×30mm冷轧D型闭口钢管，壁厚1.2mm，下端呈圆弧形，上端呈直线型，与床立柱采用二氧化碳气体保护焊接，表面经静电喷涂处理。

◆3. 床前后横梁：≥95mm×40mm，冷轧闭口P型管材，壁厚1.2mm，下端呈圆弧形，上端呈直角形，其侧面设有二条外凸加强筋，加强其抗弯强度；表面经静电喷涂处理，床厅与床头立柱采用卡扣式连接，整体稳固美观。床横梁所用钢管金属喷涂涂层硬度≥H；冲击高度400mm，应无剥落、裂纹、皱纹；附着力的不低于2级；耐腐蚀：100h内，应无鼓泡产生；100h后，应无锈迹、剥落、起皱、变色和失光等现象；中性盐雾试验（150h）10级；须符合GB/T3325-2017、GB/T6461-2002标准要求。

◆4. 卡式连接件：床立柱与床铺前后厅采用隐藏式卡扣连接（无螺丝连接），连接件采用优质冷轧钢板经冲压拉伸成型尺寸为≥35mm×35mm×2.0mm×205mm；经拉伸成型为3个接触面并带3个挂齿，下部并带有2个圆孔。挂齿由导向段和锁紧段组成，防止向上外力脱落的止锁装置；表面经静电喷涂处理，整体全隐装连接。公寓床卡式连接件金属喷漆（塑）涂层硬度3H，冲击高度400mm，无剥落、裂纹、皱纹，耐腐蚀：100h内无鼓泡产生，100h后无锈迹、剥落、起皱、变色和失光等现象，附着力的不低于2级；须符合GB/T3325-2017标准要求。

5. 床厅护栏：长度为立柱两侧间距，可自行设计，高300mm，材质为钢管式，上部横管采用直径≥28mm，壁厚≥1.2mm的圆管，中部横管采用≥25mm×25mm×1.2mm方管，护栏至少要有4根立柱，立柱采用≥25mm×25mm×1.2mm方管与床前横梁焊接，护栏镶嵌遮挡床垫及隐私的三聚氰胺双面人造板，厚度≥16mm；整体美观大方，起到防护、装饰作用，造型新颖、美观，设计合理、实用。护栏上标有永久性刻度线，并标有“褥垫安全高度”警示线，提醒床垫及床褥最高不得超过此线。

6. 边床头护栏：顶部拉换采用60mm×30mm冷轧闭口D形型材，壁厚1.2mm，立柱采用25mm×25mm×1.2mm优质国标方管，采用二氧化碳气体保护焊与立柱焊接，钢材表面经静电喷涂处理。

7. 中床头护栏：采用40mm×20mm冷轧闭口椭圆管，壁厚1.2mm，立

3、脚套检验报告)

2. 床头横撑：采用河北万通牌60mm×30mm冷轧D型闭口钢管，壁厚1.2mm，下端呈圆弧形，上端呈直线型，与床立柱采用二氧化碳气体保护焊接，表面经静电喷涂处理。

◆3. 床前后横梁：河北万通牌95mm×40mm，冷轧闭口P型管材，壁厚1.2mm，下端呈圆弧形，上端呈直角形，其侧面设有二条外凸加强筋，加强其抗弯强度；表面经静电喷涂处理，床厅与床头立柱采用卡扣式连接，整体稳固美观。床横梁所用钢管金属喷涂涂层硬度≥H；冲击高度400mm，应无剥落、裂纹、皱纹；附着力的不低于2级；耐腐蚀：100h内，应无鼓泡产生；100h后，应无锈迹、剥落、起皱、变色和失光等现象；中性盐雾试验（150h）10级；符合GB/T3325-2017、GB/T6461-2002标准要求。（后附证明材料：4、床横梁检验报告）

◆4. 卡式连接件：床立柱与床铺前后厅采用隐藏式卡扣连接（无螺丝连接），连接件采用北京首钢牌优质冷轧钢板经冲压拉伸成型尺寸为35mm×35mm×2.0mm×205mm；经拉伸成型为3个接触面并带3个挂齿，下部并带有2个圆孔。挂齿由导向段和锁紧段组成，防止向上外力脱落的止锁装置；表面经静电喷涂处理，整体全隐装连接。公寓床卡式连接件金属喷漆（塑）涂层硬度3H，冲击高度400mm，无剥落、裂纹、皱纹，耐腐蚀：100h内无鼓泡产生，100h后无锈迹、剥落、起皱、变色和失光等现象，附着力的不低于2级；符合GB/T3325-2017标准要求。（后附证明材料：5、卡式连接件检验报告）

5. 床厅护栏：长度为立柱两侧间距，可自行设计，高300mm，材质为钢管式，上部横管采用河北万通牌直径28mm，壁厚1.2mm的圆管，中部横管采用河北万通牌25mm×25mm×1.2mm方管，护栏至少要有4根立柱，立柱采用河北万通牌25mm×25mm×1.2mm方管与床前横梁焊接，护栏镶嵌遮挡床垫及隐私的河北来旺牌三聚氰胺双面人造板，厚度16mm；整体美观大方，起到防护、装饰作用，造型新颖、美观，设计合理、实用。护栏上标有永久性刻度线，并标有“褥垫安全高度”警示线，提醒床垫及床褥最高不得超过此线。

6. 边床头护栏：顶部拉换采用河北万通牌60mm×30mm冷轧闭口D形型材，壁厚1.2mm，立柱采用河北万通牌25mm×25mm×1.2mm优质国标方管，采用二氧化碳气体保护焊与立柱焊接，钢材表面经静电喷涂处理。

柱采用20mm×1.2mm优质国标圆管,采用二氧化碳碳气体保护焊与立柱焊接,钢材表面经静电喷涂处理。

8. 床头立柱下拉撑(即立柱下端侧拉撑和后拉撑):≥60mm×30mm×1.2mm冷轧闭口矩形管。

◆9. 床撑:5根,采用20mm×40mm×1.2mm镀锌闭口型管材料,截面为D形(下底为圆弧形,以避免碰头造成物理伤害);采用二氧化碳碳气体保护焊与床铺前后厅连接,表面经静电喷涂处理。床撑抗盐雾100h、无锈点;硬度3H;附着力1级;符合GB/T3325-2017检测标准。10. 走梯扶手:走梯内侧上方(两中床头之间)带有50mm×25mm×1.2mm的横撑,横撑连接左右床铺增加床的稳定性,横撑上焊接有直径19mm壁厚不小于1.2mm的圆管,数控弯曲为U字型,方便学生上下床。

◆11. 铺板:采用二面光16mm厚度的松木铺板,≤7块拼接,横撑采用30mm×40mm实木方4根,板材经过烘干处理,无裂缝、缺损、残边、腐烂,无长径≥10mm木节,表面打磨光滑,原木色;凡人能接触的地方均采用倒角处理。实木床板防霉菌性能0级,甲醛释放量≤0.05,无贯通裂缝。符合GB/T3324-2017、JC/T2039-2010、GB/T35607-2017检测标准。

二、更衣柜:规格:宽740mm(±2mm)×深820mm(±2mm)×高1700mm(±2mm),具体尺寸和床体相吻合。

1. 柜体:采用全钢式结构,门板、隔板采用≥0.8mm的冷轧钢板冲压成型,背板、侧板采用≥0.7mm的冷轧钢板冲压成型,每个衣柜分两门对开,局部带加强筋;正面均采用机器折边25mm厚柜内上部配有φ19mm不锈钢挂衣杆,下部设有固定隔板一层,隔板带二道加强筋;柜门内配置有梳妆镜,方便学生使用。柜门上部设有不锈钢学生信息卡槽,下角设有透气孔。

◆1. 1冷轧钢板中性盐雾试验120h,硬度3H,冲击高度400mm;符合GB/T3325-2017、QB/T3826-1999、QB/T3832-1999检测标准。

2. 拉手:采用内嵌式铝合金的拉手,与柜门形成一体,镀铬明挂锁具,锁鼻厚度≥2mm,学生自行配备挂锁,方便使用,便于管理,具有可操作性和实用性。

3. 底脚:为防止柜体与地面接触受潮,在柜体底部加装有L形100mm

7. 中床头护栏:采用河北万通牌40mm×20mm冷轧闭口椭圆管,壁厚1.2mm,立柱采用河北万通牌20mm×1.2mm优质国标圆管,采用二氧化碳碳气体保护焊与立柱焊接,钢材表面经静电喷涂处理。

8. 床头立柱下拉撑(即立柱下端侧拉撑和后拉撑):河北万通牌60mm×30mm×1.2mm冷轧闭口矩形管。

◆9. 床撑:5根,采用河北万通牌20mm×40mm×1.2mm镀锌闭口型管材料,截面为D形(下底为圆弧形,以避免碰头造成物理伤害);采用二氧化碳碳气体保护焊与床铺前后厅连接,表面经静电喷涂处理。床撑抗盐雾100h、无锈点;硬度3H;附着力1级;符合GB/T3325-2017检测标准。(后附证明材料:6、床撑检测报告)

10. 走梯扶手:走梯内侧上方(两中床头之间)带有河北万通牌50mm×25mm×1.2mm的横撑,横撑连接左右床铺增加床的稳定性,横撑上焊接有直径19mm壁厚1.2mm的圆管,数控弯曲为U字型,方便学生上下床。

◆11. 铺板:采用二面光16mm厚度的松木铺板,7块拼接,横撑采用30mm×40mm实木方4根,板材经过烘干处理,无裂缝、缺损、残边、腐烂,无长径≥10mm木节,表面打磨光滑,原木色;凡人能接触的地方均采用倒角处理。实木床板防霉菌性能0级,甲醛释放量≤0.05,无贯通裂缝。符合GB/T3324-2017、JC/T2039-2010、GB/T35607-2017检测标准。(后附证明材料:7、实木铺板检测报告)

二、更衣柜:

规格:宽740mm(±2mm)×深820mm(±2mm)×高1700mm(±2mm),具体尺寸和床体相吻合。

1. 柜体:采用全钢式结构,门板、隔板采用北京首钢牌0.8mm的冷轧钢板冲压成型,背板、侧板采用北京首钢牌0.7mm的冷轧钢板冲压成型,每个衣柜分两门对开,局部带加强筋;正面均采用机器折边25mm厚柜内上部配有φ19mm不锈钢挂衣杆,下部设有固定隔板一层,隔板带二道加强筋;柜门内配置有梳妆镜,方便学生使用。柜门上部设有不锈钢学生信息卡槽,下角设有透气孔。

◆1. 1冷轧钢板中性盐雾试验120h,硬度3H,冲击高度400mm;符合GB/T3325-2017、QB/T3826-1999、QB/T3832-1999检测标准。(后附证明材料:8、冷轧钢板检测报告)

2. 拉手:采用内嵌式铝合金的拉手,与柜门形成一体,宁波大拇指牌镀

×100mm×10mm防潮站脚，与柜体采用自攻丝紧密结合。

4. 连接方式：整体采用焊接连接方式，结构合理，结实耐用，防止使用的磕伤或者划伤，保证安全性，体现人性化，便于运输且运输过程中不易变形。焊接件应无脱焊、虚焊、焊穿、错位，应无夹渣、气孔、焊瘤、咬边、飞锈，焊接处波纹应均匀。喷涂前经除油、除锈、磷化工序处理，表面采用优质环保环氧聚酯脂静电高温喷塑。涂层应光滑均匀，色泽一致，无流挂、皱皮、锈蚀。

三、书架及学习桌：

1. 书架：长1220mm×宽240mm×高940mm，L形设计；吊书架及侧书架为三格设计。主材采用≥0.7mm的冷轧钢板，背板采用≥0.7mm的冷轧钢板；正面均采用机器折边25mm宽，书架全部采用高标准熔接点焊，表面经过酸洗磷化处理，采用静电喷涂，符合国家环保要求，颜色为灰白色，与桌面采用螺丝连接。

◆1.1防腐抗菌塑粉中有害物质限量（铅、镉、铬、汞）未检出，耐酸性240h无异常，耐沸水无异常，中性盐雾时间500h；符合HG/T2006-2022，GB18581-2020检测标准。

2. 学习桌：长1220mm×宽630mm×高760mm；

◆2.1桌面基材采用E1级实木颗粒板（板材厚度≥25mm），三聚氰胺饰面；L形设计；桌面规格为长1220mm×宽630mm（L形最宽位置850mm）×25mm；四周整体采用大型注塑设备高新科技一次成型嵌边，整体成型四周无缝；产品美观且更加经久耐用，增加使用寿命；正面前端设计为符合人类工效学的圆弧形边，颜色可选。

三聚氰胺饰面板微生物菌源（长霉等级0），甲醛释放量≤0.050mg/m³；符合GB/T39600-2021、JC/T2039-2010检测标准

◆2.2一次性注塑成型封边多功能桌面甲醛释放量（气候箱法）≤0.050mg/m³，塑料件外观，阻燃性能（阻燃1级），燃烧性能等级（B1），氧指数：须符合GB/T39600-2021，GB/T32487-2016，GB8624-2012，GB/T2406.2-2009，GB20286-2006标准要求。

2.3桌体：学习桌一侧带柜体，长400mm×宽600mm×高735mm；正面均采用机器折边25mm宽，上抽下柜设计，抽屉应设有限位装置；抽屉及柜门均采用≥0.6mm的冷轧钢板，侧

铭挂锁具，锁鼻厚度2mm，学生自行配备挂锁，方便使用，便于管理，具有可操作性及实用性。

3. 底脚：为防止柜体与地面接触受潮，在柜体底部加装有**河北祥胜牌**L形100mm×100mm×10mm防潮站脚，与柜体采用自攻丝紧密结合。

4. 连接方式：整体采用焊接连接方式，结构合理，结实耐用，防止使用的磕伤或者划伤，保证安全性，体现人性化，便于运输且运输过程中不易变形。焊接件应无脱焊、虚焊、焊穿、错位，应无夹渣、气孔、焊瘤、咬边、飞锈，焊接处波纹应均匀。喷涂前经除油、除锈、磷化工序处理，表面采用**洛阳乐卡牌**优质环保环氧聚酯脂静电高温喷塑。涂层应光滑均匀，色泽一致，无流挂、皱皮、锈蚀。

三、书架及学习桌：

1. 书架：长1220mm×宽240mm×高940mm，L形设计；吊书架及侧书架为三格设计。主材采用**北京首钢牌**0.7mm的冷轧钢板，背板采用**北京首钢牌**0.7mm的冷轧钢板；正面均采用机器折边25mm宽，书架全部采用高标准熔接点焊，表面经过酸洗磷化处理，采用静电喷涂，符合国家环保要求，颜色为灰白色，与桌面采用螺丝连接。

◆1.1防腐抗菌塑粉中有害物质限量（铅、镉、铬、汞）未检出，耐酸性240h无异常，耐沸水无异常，中性盐雾时间500h；符合HG/T2006-2022，GB18581-2020检测标准。 **（后附证明材料：9、防腐抗菌塑粉检测报告）**

2. 学习桌：长1220mm×宽630mm×高760mm；

◆2.1桌面基材采用**河北来旺牌**E1级实木颗粒板（板材厚度25mm），三聚氰胺饰面；L形设计；桌面规格为长1220mm×宽630mm（L形最宽位置850mm）×25mm；四周整体采用大型注塑设备高新科技一次成型嵌边，整体成型四周无缝；产品美观且更加经久耐用，增加使用寿命；正面前端设计为符合人类工效学的圆弧形边，颜色可选。三聚氰胺饰面板微生物菌源（长霉等级0），甲醛释放量≤0.050mg/m³；符合GB/T39600-2021、JC/T2039-2010检测标准。 **（后附证明材料：10、三聚氰胺饰面板检测报告）**

◆2.2一次性注塑成型封边多功能桌面甲醛释放量（气候箱法）≤0.050mg/m³，塑料件外观，阻燃性能（阻燃1级），燃烧性能等级（B1），氧指数：符合GB/T39600-2021，GB/T32487-2016，GB8624-2012，GB/T2406.2-2009，GB20286-2006标准

板及背板采用$\geq 0.6\text{mm}$的冷轧钢板冲压成型，抽屉选用优质品牌的静音、耐用轨道；抽面板及柜门采用内嵌式铝合金拉手，与门板形成一体，镀铬明挂锁具，锁鼻厚度$\geq 2\text{mm}$，学生自行配备挂锁，方便使用，便于管理，具有可操作性及实用性。 2.4防止柜体与地面接触受潮，在柜体底部加装有L形$100\text{mm} \times 100\text{mm} \times 10\text{mm}$防潮站脚，与柜体采用自攻丝紧密结合。 3.连接方式：衣柜与书架采用防退螺帽连接，书架与桌面采用专用螺丝固定，五金件均采用圆头钝化处理，防止使用的磕伤或者划伤，保证安全性，体现人性化。 四、中上走梯（扶梯）： 1.规格：宽$600\text{mm} (\pm 2\text{mm}) \times$深$870\text{mm} (\pm 2\text{mm}) \times$高$1380\text{mm} (\pm 2\text{mm})$ 2.走梯（扶梯）柜体：门板主材结构及用料：门板采用$\geq 0.8\text{mm}$的冷轧钢板冲压成型，背板采用$\geq 0.7\text{mm}$的冷轧钢板冲压成型。踏板采用$\geq 1.5\text{mm}$厚防滑钢板一次冲压成型，前段模具冲压圆弧处理，各连接处采用高标准熔接点焊连接（无螺丝连接），防止使用的磕伤或者划伤，保证安全性，体现人性化。 3.走梯（扶梯）要求：走梯四踏设计，每层踏步设计储物柜；柜门（每踏一门）：柜门为一侧翻设计；拉手采用铝合金拉手，并配有门吸。为防止柜体与地面接触受潮，在柜体底部加装有L形$100\text{mm} \times 100\text{mm} \times 10\text{mm}$防潮站脚，与柜体采用自攻丝紧密结合。走梯镶嵌固定两中床头立柱之间，采用螺栓连接，牢固稳定。 五、学习椅：按人位配置 1.靠背尺寸：$420 (\pm 5)\text{mm} \times 310 (\pm 5)\text{mm}$；座垫尺寸：$420 (\pm 5)\text{mm} \times 400 (\pm 5)\text{mm}$ 2.椅架主材采用$20\text{mm} \times 40\text{mm} \times 1.2\text{mm}$椭圆管，背架采用$20\text{mm} \times 20\text{mm} \times 1.2\text{mm}$方管，采用数控弯管机一次折弯成型。椅下拉换：$40\text{mm} \times 20\text{mm} \times 1.2\text{mm}$椭圆管，二氧化碳气体保护焊接；椅脚垫：支撑脚脚底前后（即封头）使用PP环保塑料整体一次性注塑成型外套式，厚度5mm，柔软耐磨，颜色由使用方制定。 ◆3.坐背板采用优质塑料一次注塑成型，绿色环保，剪强度高，韧性强，表面耐磨、耐划伤、抗污抗老化、抗压抗冲击。靠背符合人类工效学，有优越的压力支撑曲线左右两边包覆中心内凹弧形、	要求。（后附证明资料：11、一次性注塑成型封边多功能桌面检验报告） 2.3桌体：学习桌一侧带柜体，长$400\text{mm} \times$宽$600\text{mm} \times$高735mm；正面均采用机器折边25mm宽，上抽下柜设计，抽屉应设有限位装置；抽屜及柜门均采用北京首钢牌0.6mm的冷轧钢板，侧板及背板采用北京首钢牌0.6mm的冷轧钢板冲压成型，抽屉选用优质品牌的静音、耐用轨道；抽面板及柜门采用内嵌式铝合金拉手，与门板形成一体，镀铬明挂锁具，锁鼻厚度2mm，学生自行配备挂锁，方便使用，便于管理，具有可操作性和实用性。 2.4防止柜体与地面接触受潮，在柜体底部加装有河北祥胜牌L形$100\text{mm} \times 100\text{mm} \times 10\text{mm}$防潮站脚，与柜体采用自攻丝紧密结合。 3.连接方式：衣柜与书架采用防退螺帽连接，书架与桌面采用专用螺丝固定，五金件均采用圆头钝化处理，防止使用的磕伤或者划伤，保证安全性，体现人性化。 四、中上走梯（扶梯）： 1.规格：宽$600\text{mm} (\pm 2\text{mm}) \times$深$870\text{mm} (\pm 2\text{mm}) \times$高$1380\text{mm} (\pm 2\text{mm})$ 2.走梯（扶梯）柜体：门板主材结构及用料：门板采用河北祥胜牌0.8mm的冷轧钢板冲压成型，背板采用河北祥胜牌用0.7mm的冷轧钢板冲压成型。踏板采用1.5mm厚防滑钢板一次冲压成型，前段模具冲压圆弧处理，各连接处采用高标准熔接点焊连接（无螺丝连接），防止使用的磕伤或者划伤，保证安全性，体现人性化。 3.走梯（扶梯）要求：走梯四踏设计，每层踏步设计储物柜；柜门（每踏一门）：柜门为一侧翻设计；拉手采用铝合金拉手，并配有门吸。为防止柜体与地面接触受潮，在柜体底部加装有河北祥胜牌L形$100\text{mm} \times 100\text{mm} \times 10\text{mm}$防潮站脚，与柜体采用自攻丝紧密结合。走梯镶嵌固定两中床头立柱之间，采用螺栓连接，牢固稳定。 五、学习椅：按人位配置 1.靠背尺寸：$420 (\pm 5)\text{mm} \times 310 (\pm 5)\text{mm}$；座垫尺寸：$420 (\pm 5)\text{mm} \times 400 (\pm 5)\text{mm}$ 2.椅架主材采用河北万通牌$20\text{mm} \times 40\text{mm} \times 1.2\text{mm}$椭圆管，背架采用河北万通牌$20\text{mm} \times 20\text{mm} \times 1.2\text{mm}$方管，采用数控弯管机一次折弯成型。椅下拉换：河北万通牌$40\text{mm} \times 20\text{mm} \times 1.2\text{mm}$椭圆管，二氧化碳气体保护焊接；椅脚垫：支撑脚脚底前后（即封头）使用PP环保塑料整体一次性注
---	---

可导正坐姿、保护脊椎支撑点，靠背上端下端内外弧线倾斜自动提供腰部良好的支撑，有效缓解久坐而产生的肌肉和腰椎酸痛的问题；多点镂空设计，最大程度增加椅子的透气性、散热性，增加空气流通；座板根据人类工学原理内凹臀部轮廓设计，分散上身重量对臀部的压迫导致的不适；座板前端设计，能够良好的舒缓大腿的压迫导致的不舒适酸痛等；多点镂空网洞设计，最大程度增加椅子的透气性和散热性，增加空气流通防止久坐潮湿。表面采用立体蚀刻磨砂处理，线条光滑柔和，防止目眩，纹理清晰。坐面、椅背耐久性（座面：950N，加载25000次；椅背：330N，加载25000次），稳定性须符合GB/T3325-2017检测标准；

注：所有钢材的厚度、大小均以裸材为准，不含喷涂层。

塑成型外套式，厚度5mm，柔软耐磨，颜色由使用方制定。

◆3.坐背板采用**浙江程瑞牌**优质塑料一次注塑成型，绿色环保，硬度高，韧性强，表面耐磨、耐划伤、抗污抗老化、抗压抗冲击。靠背符合人类工学，有优越的压力支撑曲线左右两边包覆中心内凹弧形、可导正坐姿、保护脊椎支撑点，靠背上端下端内外弧线倾斜自动提供腰部良好的支撑，有效缓解久坐而产生的肌肉和腰椎酸痛的问题；多点镂空设计，最大程度增加椅子的透气性、散热性，增加空气流通；座板根据人类工学原理内凹臀部轮廓设计，分散上身重量对臀部及椎盘的压迫导致的不适；座板前端设计，能够良好的舒缓大腿的压迫导致的不舒适酸痛等；多点镂空网洞设计，最大程度增加椅子的透气性和散热性，增加空气流通防止久坐潮湿。表面采用立体蚀刻磨砂处理，线条光滑柔和，防止目眩，纹理清晰。坐面、椅背耐久性（座面：950N，加载25000次；椅背：330N，加载25000次），稳定性须符合GB/T3325-2017检测标准；

附证明材料：12、公寓椅检验报告

注：所有钢材的厚度、大小均以裸材为准，不含喷涂层。

附件 5 按期交货承诺书

我单位承诺：保证按照招标文件要求，于 2024 年 08 月 13 日前保证完成项目的全部工作。

时间节点图

进度	总时间	分项时间
合同签订后原材料准备 (并按照正常程序检验入库)	08 月 13 日前保证完成项目的全部工作(总工期约 18 天)，合格后报备校方验收检查	07 月 25 日前完成原材料采购(约 3 天)
生产及品控 (配备自动线操作工 30 人； 设备详见设备清单)		7 月 25 日制定生产计划，开始下单生产，约 8 天完成生产
运输安装 (计划配备专业搬运安装人员 20 人，运输车辆 5 辆)		接采购人安装通知，5 天内供货完毕，与生产同步进行，节省工期。
自检验收、调整周期 (项目经理带队自检)		2 天

山东福特家具有限公司

附件6 售后服务承诺、培训方案、质保期等

售后服务方案

1、质保期

山东福特家具有限公司，长久以来本着“用户至上，恪守诚信”的服务宗旨，服务于客户。在本项目供货安装过程中，我们除响应招标文件中所有的条款及履约合同内容外，并对项目质保期做出如下承诺：

①提供所投产品 **15年的免费上门保修，终身维修**。保修期内免费更换零配件，免费线上线下技术支持服务，在接到正式通知后1小时内响应，12小时内到达现场进行检修，解决问题时间不超过24小时。保修期自验收合格之日起计算。

②免费保修期满后，我方承诺在15年内提供充足的备品备件供应，只收取配件成本费，不收人工费。

2、响应时间

在接到正式通知后1小时内响应，12小时内到达现场进行检修，解决问题时间不超过24小时。如维修不能恢复使用功能，乙方负责更换，不收取任何费用。

3、服务人员及服务电话

3.1 兰州售后服务人员：

序号	售后服务人员	联系方式	身份证
1	张彦博	13369465512	 姓名 张彦博 性别 男 民族 汉 出生 1980年5月26日 住址 河南省洛阳市洛龙区留园 门牌1号院7栋3门 1103号 公民身份号码 410302198005260015
2	孙景丽	13369465512	 姓名 孙景丽 性别 女 民族 汉 出生 1982年9月15日 住址 河南省洛阳市洛龙区留园 门牌1号院7栋1号 公民身份号码 410381198209157824
3	朱喜军	13919997095	 姓名 朱喜军 性别 男 民族 汉 出生 1985年10月2日 住址 甘肃省陇南市武都区磨房 乡大岸崖行政村董家湾社 95号 公民身份号码 622621198510022710

4	田少峰	15315356056	
5	胡国辉	13303796290	
6	张立坤	18137935335	

3.2 兰州售后服务机构：兰州福特办公设备有限公司

地址：甘肃省兰州市榆中县金崖镇金崖村金崖桥头 50 号



针对本项目的售后服务委托协议书

项目编号: GJGR2024133

项目名称: 兰州工业学院新校区公寓设施建设项目

山东福特家具有限公司(简称甲方)委托兰州福特办公设备有限

公司(简称乙方)为甘肃兰州的唯一售后服务点。根据《中华人民共和国

产品质量法》、《中华人民共和国消费者权益保护法》、《部分商品修理更

换退货责任规定》(新“三包”规定),为了更好地服务于消费者,确

保甲方产品的维修和三包服务工作有效进行,及时有效解决问题,切

实维护消费者权益,经过友好协商,本着相互信任、精诚合作的原则,

达成本协议,双方共同遵守。

(一)甲方的义务:

1. 免费为乙方培训维修人员,培训地点由甲方决定。

2. 及时提供维修技术资料,将产品设计改进和采用新技术的信息

通知乙方。

3. 向乙方及时提供合格的维修配件,保修期内免费提供。

4. 对于乙方确实无力解决的问题,甲方积极协调解决。

5. 甲方免费提供所有备品、备件及易损部件,存放在乙方。

(二)甲方的权利:

1. 有权对乙方的售后服务质量进行检查、考核。

2. 有权从乙方处获得用户档案,维修台帐。

3. 有权对售后服务体系和政策根据需要进行相应的调整。

(三)乙方的权利:

1. 有权对甲方当地营销代表的工作进行监督,并向甲方总部反馈。

(四)乙方的义务:

1. 乙方须根据回执联建立用户档案,维修台帐。

2. 乙方须有固定的维修调试人员,所有维修调试人员需经过专业

技术培训,持有甲方或者政府有关部门认可的培训机构发放的上岗证

书。

3. 乙方在服务中不得使用与产品技术要求不符的零配件。

4. 乙方必须按照甲方投标文件承诺的售后服务对产品定期维护

和保养。

5. 保修期内如产品出现重大的质量问题时,乙方在本地不能维修

的,甲方须免费更换产品,期间所产生的运输、搬运、安装等费用由

乙方暂时承担。

(五)费用:

乙方在本项目售后服务中产生的所有费用,每月 26 日前由甲方

统一结算。

(六)售后服务方式及保修内容:

提供及时周到的售后服务,保证每季度至少一次上门回访、检修。

质保期内,在接到招标人通知后应立即作出响应,1 小时内到达现场,

24 小时内维修完毕,不能在规定的时间内修好的要免费提供备品备件。

售后服务机构: 兰州福特办公家具有限公司

售后服务机构地址: 甘肃省兰州市榆中县金崖镇金崖村金崖桥头 50 号

售后服务内容：兰州工业学院新校区公寓设施建设项目中 1220 人位组合床的售后服务工作。

本协议甲方在本次招标活动中中标后自动生效，有效期为本项目售后服务期结束为止。如甲方无中标，本协议自动失效并解除。

甲方(盖章):山东福特家具有限公司

乙方(盖章):兰州福特办公设备有限公司

日期:2024 年 07 月 26 日



3.3 兰州售后服务车辆



3.4 我公司服务热线：7*24 小时不间断的全天候服务电话支持。服务电话：400-003-8158。

联系人：高强、18105428158

附：售后服务高级管理师证书



4、日常维护及保养

4.1 宿舍家具日常维修要求

4.1.1 维修方案概述

宿舍作为学生的住所，其家具的使用非常频繁。长期的使用会导致宿舍家具磨损、损坏等问题，需要进行维修。我公司针对宿舍家具的维修问题，制定一套细致的维修要求，确保维修质量并且不影响学生正常生活。

4.1.2 维修检查要求

1. 检查柜子:检查柜子是否能够正常开合，锁鼻是否变形破坏，柜子是否稳定，脚垫是否缺失。若门轴损坏，更换合适的门轴；若锁鼻损坏，修复更换锁鼻；若柜子不稳或脚垫缺失，调整补充脚垫。同时，我们将对变形、掉漆等进行一系列的修复工序，使柜子恢复到一个崭新的样貌。

2. 检查书桌:我们将会检查书桌脚是否稳定，以及书桌表面是否有磨损痕迹。如果书桌脚不稳定，我们将会重新调整脚的安置位置；如果表面出现磨损，我们将会重新涂漆，清洗柜面等一系列工艺流程，以便恢复书桌的新颜。

3. 检查床铺:我们将会检查床铺的床板是否有裂痕或变形，或是床腿有无松动或变形。如果发现问题，我们将会更换合适的零部件，包括床板和床腿等。同时，我们将会对床架及

配件进行勘察,进行细致的护理,如使用清洁剂、螺栓定位,保证床铺焕然一新。

3. 检查椅子:我们将会检查椅子是否稳定,螺丝是否缺失。如果发现问题,我们将会更换合适的零部件。

4.1.3 维修培训

1. 维修前准备:首先,我们将检查工具和零部件情况,并进行维修时间规划。其次,我们将会为维修人员讲解操作流程和维修方案。

2. 维修操作流程:我们将按照上述数据执行标准,依次维修检查、更换和修补家具,直至家具全部正常实用。在操作中,及时进行数据、工具和零部件核对,以保证最佳维修结果

3. 维修后整理:将家具恢复原有摆放位置,然后对扔弃的旧家具及工具进行清理,保证施工区域的整洁。

4.1.4 维修标准管理

1. 维修质检:我们将在施工完成后进行家具功能检查,在客户确认后才能答应交由学生使用。

2. 维修数据汇报:我们将会记录所有维修数据,包括家具零件的更换情况、维修数据汇总等等。同时,我们将会将数据及时汇报,保证沟通畅通。

3. 维修工作量记录:我们将会记录施工人员的力、物力和时间消耗以确保精细的维修工程。

以上,就是宿舍家具维修方案的相关数据执行要求,在家具维修过程中,我公司会严格遵循以上标准,为学生们提供优质的维修服务。

4.2 维护保养标准

(1) 三包服务:我公司产品严格按照国家规定的“三包”相关规定(包修、包换、包退)。企业与诚信同行,品质为伴,推出全程、全质、全满的“三全服务”,将传统的服务概念推介、延伸到生产、营销和售后服务的这一系列环节中,时刻为顾客着想,提供“三包服务”。

(2) 售后服务过程严格按照 ISO9001 服务管理标准和 NECAS-01-2012《商品售后服务评价体系认证》、NECAS-C01-2012《家具、金属制品、公共设施制品售后服务要求》、GB/T10903-2013《家居行业经营服务规范》、GB/T27822-2011《商品售后服务评价体系》,确保服务质量。

4.3 质保期内的产品维护措施

(1) 保修细则:

- a. 学习桌台类:保修范围为台面断裂分层脱胶、配件损坏抽屉推拉不顺畅等。
- b. 文件柜、钢制文件柜类:保修范围为进出阻碍、路轨不畅等。
- c. 椅凳类:保修范围为脱胶、断线椅座椅背胶板开裂、自动恢复功能失调、椅脚脱焊断

裂、配件损坏等。

d. 职员台、工位：保修范围为台面崩裂封边脱落、抽屉推拉不畅等。

e. 礼堂椅：保修范围外层面料开裂、翻转功能失调、配件损坏等。

f. 沙发类：保修范围为脱胶、断线木架不稳，配件损坏等。

g. 床类：保修范围为螺丝脱落、床体不稳定等。

h. 书架：保修范围掉漆，刮伤，开裂，架体不稳定等。

i. 密集架：保修范围无法移动、掉轨、链条底盘损坏、配件损坏。

j. 保修服务：若产品有上述问题，本省顾客请与我公司维修部联系。外省顾客请与我公司驻当地售后服务机构联系。

k. 定期保养：每三个月进行一次检查和保养，每年进行一次系统的全面检查于维护，包括面料的清洁、油漆表面上蜡、结构件的紧固、轨道加油等。

l. 产品售后延伸服务：所有投标产品的面料翻新、搬迁重组等。

(2) 在保修期内，对需方非人为原因出现质量问题的产品或配件进行免费维修，确定不能使用的进行免费更换，免收维修费、零件费，上门服务费、交通费。对产生人为损坏的问题，我公司依旧以积极的态度进行解决，上门维修或更换，只收取部件成本费，免收维修费、上门服务费、交通费。

4.4 质保期外的维修价格优惠

a. 全部产品，维修只收取服务中材料成本费，免人工和工时费。

b. 免费保修期满后，我方承诺在 15 年内提供充足的备品备件供应，甲方有权决定是否需从乙方继续购买相同标准的维护服务，如需要，则在保证保修内容不变的情况下，每年维护服务费用不得高于本合同项下货物价款的 5%。

4.5 维护保养工具

编号	工具名称	型号与规格	单位	数量	状况
1	电钻	/	把	8	良好
2	冲击钻	/	把	4	良好
3	安全帽	/	顶	10	良好
4	拉钉枪	/	把	5	良好
5	真空泵	/	台	2	良好
6	电焊面罩	/	个	5	良好
7	活动工具箱	/	个	10	良好
8	玻璃胶枪	/	把	5	良好
9	角尺	/	把	5	良好

10	拉尺	5M	把	5	良好
11	手电钻	GBM500RE	台	5	良好
12	丝攻钻	/	台	2	良好
13	铁锤	/	把	5	良好
14	开口扳手	12~14STANLEY93-396	把	10	良好
15	开口扳手	8~10STANLEY93-393	把	10	良好
16	开口扳手	17~14	把	10	良好
17	大力钳	10CR	把	5	良好
18	尖咀钳	84-484	把	5	良好
19	介刀	/	把	5	良好
20	灰刀	/	把	5	良好
21	十字螺丝刀	61-881	把	10	良好
22	一字螺丝刀	61-887	把	10	良好
23	铁皮剪刀	/	把	5	良好
24	扩口器	/	套	5	良好
25	多功能弯管器	/	把	1	良好

4.6 日常保养方案

- (1) 定期清洁：定期用柔软的干布或微湿的布擦拭金属家具，以去除灰尘和指纹。
- (2) 避免腐蚀性物质：不要使用含有腐蚀性成分的清洁剂，如强酸、强碱或有机溶剂，因为它们可能会损害金属表面。
- (3) 防锈处理：如果金属家具出现锈迹，应及时使用防锈剂或砂纸轻轻打磨去除锈斑，然后涂抹防锈油或喷漆进行保护。
- (4) 避免刮擦：在移动金属家具时要小心，避免硬物刮伤表面。如果需要移动，最好使用抬举而非拖拉的方式。
- (5) 避免阳光直射：长时间的阳光直射可能导致金属家具表面颜色褪色或漆层剥落，因此尽量避免将金属家具放置在直射阳光下。
- (6) 维护涂层：如果金属家具表面有涂层或喷漆，应避免使用硬刷或磨砂清洁工具，以防涂层受损。
- (7) 定期检查：定期检查金属家具的结构，确保所有连接部位牢固，如有松动应及时紧固。
- (8) 避免潮湿：金属家具不宜长时间放置在潮湿环境中，以防生锈。
- (9) 使用适当清洁剂：对于特殊污渍，可以使用金属家具专用清洁剂，按照产品说明进行清洁。
- (10) 保养和上光：可以使用金属抛光剂或上光剂来保持金属家具的光泽，但要注意不要过量使用，以免造成损害。

5、应急措施

5.1 应急响应时间及程度

- (1) 应急工作领导小组在接到突发事件报告后，应急领导小组组长正式宣布启动应急响应工作。
- (2) 应急响应宣布后，应急领导小组人员及时赶赴现场指挥应急处置工作，生产环节出现的突发问题 10 分钟到达现场解决，交货环节出现的突发问题 1 小时内到达现场，24 小时内解决问题，售后环节出现的突发问题 1 小时内到达现场。
- (3) 进入应急响应工作后，应急领导小组立即启动 24 小时值班制度，保证现场始终有领导小组工作人员指挥。
- (4) 生产停电应急：工厂遇到高压停电检修、自然灾害时，在 1 小时内启动公司自备发电机组。

5.2 应急预案解决问题的能力、紧急故障处理预案

5.2 应急预案解决问题的能力

- (1) 当发生突发事件时，各小组按照职责分工，加强协作，共同开展应急处置工作。
- (2) 解决问题资金能力：公司财务部门设有 50 万专项应急资金用于处理突发事件。
- (3) 解决问题人员能力：成立应急领导小组，由公司总经理任组长，全面负责处置一切突发事件。

领导小组成员：

组长：赵锦辉 13305358158

副组长:梁哲 18605358159

组员:高强 18005428158

田少锋: 15315356056

安全员:高银留 13001615596

(4) 解决问题用工能力:采用灵活的用工制度,在特殊情况下可招聘临时工、小时工投入生产;结合实际情况可将生产时间安排为三班倒制;

(5) 解决问题用电能力:我公司购置有 3 台发电机组,对于紧急停电能保障工厂正常生产。

(6) 解决问题运输能力:我公司常年与多家物流公司签订长期储运协议,可保障货物正常运输交付使用。同时拥有自有运输车辆五辆,固定司机 6 位,可随时投入运输工作。

(7) 售后备品备件能力:我公司为生产型企业,所有配件仓库均储存有响应备品备件,可供临时使用。

(8) 替代品服务能力:我公司为所有产品生产厂家,公司有同类产品存货,在备件品更换期间提供替代品暂代服务,可以让采购人获得缩短停止使用时间和最佳的支持服务。

6、备品备件库

根据我们以往类似项目的售后服务经验,备品备件和易损件的更替和增加是非常关键的问题,我们将针对本项目申请足够的产品和备件,以便更及时、更快捷地为用户提供服务。我司承诺质保期后仍然为招标人提供备品备件服务,并随时按照招标人的要求按本次成交单价提供备品。

1、换件维修库

采购人根据我公司的产品维护协议,通过与我公司各级平台的维修人员联络后,我公司将向采购人提供换件维修服务。

2、24小时换件维修处理

如果采购人的设备出现硬件故障,采购人可以通过我公司技术中心的换件维修人员联络,进行产品换件维修程序,换件处理会在收到故障开始24小时内完成。

3、备件更换流程

采购人的设备故障被我公司技术采购人员服务人员确认为产品故障,根据我公司的故障等级和设备种类,对于采购人可通过我公司的备件库提供备件的服务,确保采购人正常使用。备件库服务人员会以最快速度备件库,以最快的速度方式向设备故障所在地发出完好备件或同等级的替代品,确保备件能够在最短时间内抵达采购人设备故障现场。采购人在收到完好备件或替代品后,在十个工作日之内将故障品寄回我公司备件库。

4、备件库的操作模式

4.1. 从星期一到星期五(政府规定的节假日除外),上午八时到下午五时根据申请对采购人提供备品备件服务。

4.2. 为确保采购人在产品故障能在很短的时间内恢复正常使用,我公司以服务采购人为第一的目标,在备件品更换期间提供替代品暂代服务,可以让采购人获得缩短停止使用时间和最佳的支持服务。

5、本项目部分原厂易损件、消耗材料清单：

序号	备品备件名称	生产企业	型号规格	数量	单位	单价	总价(元)	备注
1	学习椅脚垫	河北金祥胜塑料制品有限公司	配套	200	个	1	200	无
2	学习椅坐板+背板	浙江程瑞塑料家具有限公司	配套	50	套	50	2500	无
3	锁具	宁波大拇指锁具有限公司	配套	100	个	10	1000	无
4	更衣柜拉手	广州市凯固五金装饰材料有限公司	配套	100	个	5	500	无
5	更衣柜 L 形底脚	河北金祥胜塑料制品有限公司	配套	200	个	1	200	无
6	床立柱顶盖和内塞	河北金祥胜塑料制品有限公司	配套	200	套	1	200	无
7	蚊帐杆	山东福特家具有限公司	配套	50	个	20	1000	无
8	床脚套	河北金祥胜塑料制品有限公司	配套	200	个	1	200	无
9	学习桌导轨	广东东泰五金集团	配套	50	个	20	1000	无

1、以上为我公司售后服务仓库随时储存量，我公司保证项目中随时取用，并在使用后及时补充。

2、质保期内，我公司负责免费维修，所有备品备件我公司免费提供。

6、保修期后设备维修价格清单

序号	备品备件名称	生产企业	型号规格	单位	单价	折扣率
1	学习椅脚垫	河北金祥胜塑料制品有限公司	配套	个	1	70%
2	学习椅坐板+背板	浙江程瑞塑料家具有限公司	配套	套	50	70%
3	锁具	宁波大拇指锁具有限公司	配套	个	10	70%
4	更衣柜拉手	广州市凯固五金装饰材料有限公司	配套	个	5	70%

5	更衣柜 L 形底脚	河北金祥胜塑料制品有限公司	配套	个	1	70%
6	床立柱顶盖和内塞	河北金祥胜塑料制品有限公司	配套	套	1	70%
7	蚊帐杆	山东福特家具有限公司	配套	个	20	70%
8	床脚套	河北金祥胜塑料制品有限公司	配套	个	1	70%
9	学习桌导轨	广东东泰五金集团	配套	个	20	70%
1、质保期内，我公司负责免费维修，所有备品备件我公司免费提供。 2、质保期外，我公司上门维修只收取材料成本费，并按照折扣价格计算，不收取人工费。						

7、售后服务体系证书

售后服务过程严格按照 ISO9001 服务管理标准和 NECAS-01-2012《商品售后服务评价体系认证》、NECAS-C01-2012《家具、金属制品、公共设施制品售后服务要求》、GB/T10903-2013《家居行业经营服务规范》、GB/T27822-2011《商品售后服务评价体系》，确保服务质量。

◆五星售后服务认证证书



8、技术培训

我公司承诺提供产品终身维修和升级服务,免费提供系统技术咨询,免费培训家具设备的操作、注意事项和相关理论知识,设备结构介绍、附件及消耗品更换、日常保养及维护等。**免费提供2天以上,最终用户3人次专业技术人员的培训,直至对方专业技术人员能够独立操作。**

1. 培训目标

公司在产品正式使用前,对用户的技术管理、操作和维护人员提供培训,使其能熟练操作及使用本产品,熟悉整体架构,能够分析简单故障及维护工作。最终使经过培训的人员具备独立承担本职工作的能力。

2. 培训对象

根据上述目标和原则,我们将根据不同培训对象的特点设置不同层次的课程,保证用户对系统的正常使用。本项目的主要培训对象为操作人员、产品维护人员、管理人员。

操作人员

在使用者中,最多的是操作人员,为他们提供良好的培训可以提高整个产品的实际使用效率,减少维护人员的工作量,降低产品维护成本。

维护人员

维护人员负责产品的维护工作,对他们进行完整的系统的培训,对于产品正常使用维护,起着非常关键的作用。

3. 培训方式

好的培训内容如果没有好的培训手段和方式与之结合,能达到的效果也是有限的。我们不仅强调培训的内容,同时为了保障用户的成功,我们更为重视培训的结果和与培训内容相适应的培训的组织方式和培训授课方式。我们在此方面有着众多的成功经验,可以采用的形式包括:

1) 培训准备工作,公司在每次培训前3天向用户提供详细的培训大纲、培训教材及资料(中文),并征得用户的同意。

2) 理论课程与实践相结合:培训期间公司为用户相关人员免费提供相应的培训资料和实操机会。

营造支持性的培训工作环境尤为重要,很多培训没有产生效果的原因,往往是缺乏可应用的工作环境,使学习的内容无法进行转移。缺乏周围环境的有效支持,受训者改变工作行为的意图是不会成功的。

长期以来在培训方面形成的对实践的重视程度高是无可厚非的,但是提供真实可操作的培训与理论培训同等重要,理论与实践的结合,保证受训者不但“知其然”,同时能够“知其所以然”,并将所学的知识应用到工作环境中。

3) 单向传授式培训与交互式培训相结合

我们将通过组织建立学习小组、制定多阶段的培训计划和行动计划等方式,使我们的培训工作融合单向的传授方式和交互式方式,使受训人员得到最大程度的提高。

4) 短期培训与长期目标相结合

对管理、维护和操作人员不但要制定短期的培训计划，同时还要充分考虑知识的传授和掌握的实践过程循序渐进，制定多阶段的培训方案。

4. 培训教材

产品基础培训的教材由公司专门为本项目制作提供，公司的培训教材在正式下发给学员之前，将提交给用户进行审查，并及时做出修正。培训教材的数量将按照培训人数的110%提供。

- 培训教材的准备：事先印好，装订好；及部分系统资料的磁盘介质
- 问题回答准备：对学员可能提出的问题进行解答；
- 培训前3天向业主提供学员所需数量的教材；
- 培训资料，培训计划、培训记录、产品标准、产品说明书、操用手册、维护手册、有关的图纸资料等。

5. 培训计划

在项目实施过程中，公司计划进行二次培训，分别是产品基础培训和维护培训。

在项目实施结束后，公司将与用户协商，定期或不定期的举行相关方面的培训。

1) 对项目技术人员的培训大纲

•通过培训使项目技术人员对设备的组成和功能、系统的结构和基本原理、运行管理及管理相关内容具有较为全面的了解，以对项目实施过程中的监管和今后的良好运行打下良好基础。

•培训达到的应知：设备项目的设备工作原理和性能及主要参数；系统项目主要设备的安装和调试；系统重大故障的排除；系统的操作指导。

•培训方式：在设备调试过程中被培训人员参与调试工作，由调试工程师当老师讲解、操作、辅导并进行考核，直到教会为止。

2) 对操作和维修人员的培训大纲

•第一阶段培训为操作培训和维护培训，在设备安装过程中和调试之中进行。主要使操作的维修人员，结合现场的系统的实体了设备的一般基本知识。如设备项目的流程、现场设备的实际安装位置、主要设备的装和拆装、一般故障的排除、设备的正确操作和维护等。

•第二阶段培训在调试试验之中进行，分别对操作人员和维修人员进行现场讲解和实际操作相结合，培训实际操作和维修。对操作人员培训侧重在培训设备的实际操作方法，在紧急情况下的紧急处理方法等；对维修人员培训侧重在对了解设备的安装、调试和其中问题的处理，直接了解项目实施过程中的实际情况。了解设备的特点、维护重点、技术难点、维修方法等。

培训课程安排如下表格所示：

课程内容	提供资料	培训人数	培训时长	培训地点	师资
设备结构及操作使用规范	随机手册	客户制定	6 小时	指定地点 + 现场实操	安装工程师 胡国辉

设备工艺与控制原理	专用教材	客户制定	6 小时	指定地点 + 现场实操	技术工程师 高强
日常保养维护	专用教材	客户制定	6 小时	指定地点 + 现场实操	技术工程师 高强
事故应急措施	专用教材	客户制定	6 小时	指定地点 + 现场实操	技术工程师 高强
累计时长		24 小时			

6. 培训内容

公司提供设备的操作、注意事项和相关理论知识，设备结构介绍、附件及消耗品更换、日常保养及维护等。

7. 培训地点

为本项目提供现场培训。其中培训地点为用户指定地点。

8. 培训费用

我公司免费提供三名资深工程师作为项目专职培训人员。本项目我公司采用集中培训与现场培训相结合的方式，培训费用为免费培训。

9. 培训跟踪

在运作的初期阶段3个月内，我司将派有关技术和维修人员到现场蹲点，随时指导业主操作人员的维修人员处理使用过程中出现的各种问题，保证密集架的正常运行，业主的操作及技术维护人员对密集架熟悉之后，仍将保持长期的跟踪服务。

10. 服务宗旨

我们保证项目服务质量，满足客户的需要，全心全意，以优质的产和服务奉献给客户。

服务宗旨：“用户至上”；

服务精神：“创新、平等、共进”；

服务原则：“严谨、务实”；

服务承诺：“当天接报，当天处理”。





中标通知书

中标编号：D01-12620000224333349J-20240628-049999-3/001

山东福特家具有限公司：

你单位于2024年07月22日所递交的兰州工业学院新校区公寓设施建设项目的投标文件经评标委员会评定，确定贵单位中标，请于收到本中标通知书后30日内与采购人签订合同。具体中标内容如下：

中标价 (大写人民币)	2965820.00元 贰佰玖拾陆万伍仟捌佰贰拾元整	
项目总负责人		
采购人： (盖章) 负责人：傅强 2024年7月22日	招标代理机构： (盖章) 负责人：王中辉 2024年7月22日	甘肃省公共资源交易中心 (盖章) 负责人：见证专用章 2024-7-24 年 月 日

1. 招标人或代理机构自行下载，由采购人、中标单位、代理机构分别留存。省公共资源交易中心自行下载存档。
2. 此件涂改无效。
3. 请据此办理有关手续。