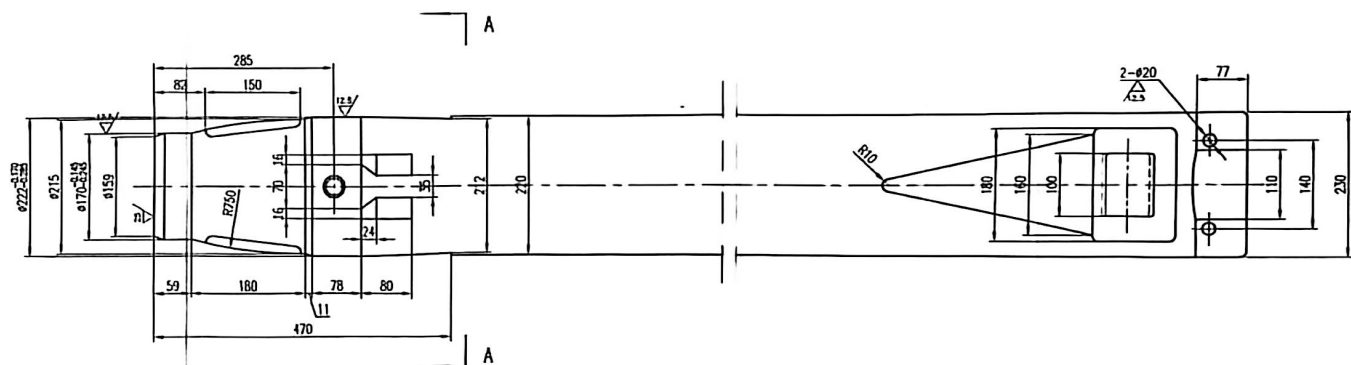
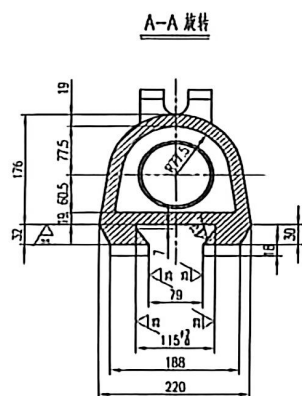
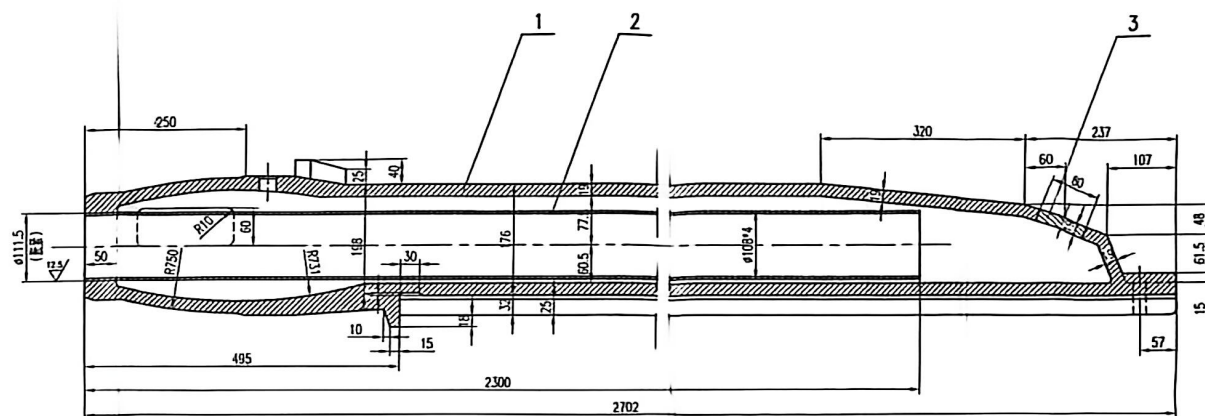
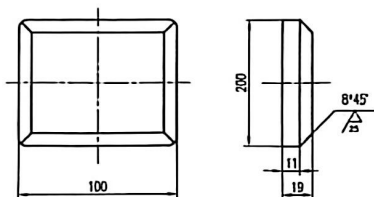




序号3 堵板
M 1:2



1. A-A剖面的悬吊槽在加工时应与ZLD122.2-14(刮矿组合)中的刮矿配合,并按ZLD122.2-14的配置使各刮矿能易于放入槽内为度。

3	本 图	堵 板		Cr28	卷	1	1.2	1.2	
2	_____	内 套 管	φ108*4 L=2300	20q	卷	1	26	26	
1	_____	封 焊 臂 片		Cr28	卷	1	260	260	
标号	标准或图号	名 称	规 格	材 料	单 位	数 量	重 量	备 注	
No.	STANDARD OR DRAWING No.	DESCRIPTION	SIZE	MATERIAL	UNIT	QTY	WEIGHT (kg)	REMARKS	
修 改 记 录	△			株 洲 火 炬 工 业 炉 有 限 公 司 ZHUZHOU TORCH INDUSTRIAL FURNACE CO., LTD.					
	△								
	△								
	△								
	序 号	说 明	修 改 后	原 图	日 期				
审 定	APPROVED	审 查 员	修 改	PHASE	工 程				
审 核	CHECKED	设 计 员	合 格	SPECIALITY	机 械	步 步	324.75	新 图 号	FORMALITY No. ZLDTL22.2
设 计	DESIGNED	比 例	SCALE	1 : 5	材 料	重 量			
制 图	DRAWN	日 期	DATE	2002.9	MATERIAL	WEIGHT (kg)	ZLDTL22.2-11		



扫描全能王 创建