

2025年甘州区第一批全民健身设施设备 采购项目

合 同 书

项目名称：2025年甘州区第一批全民健身设施设备采购项目

项目编号：RKJY20250715-25

采 购 方：甘州区文体广电和旅游局

供 货 方：山东驰诚科教设备有限公司

代理机构：甘肃融科鉴业造价咨询有限公司

签订时间：2025年 8 月 18 日



2025年甘州区第一批全民健身设施设备采购项目

甲方：甘州区文体广电和旅游局
乙方：山东驰诚科教设备有限公司

根据甘州区文体广电和旅游局所需2025年甘州区第一批全民健身设施设备采购项目采购服务，双方经过友好协商签订本合同。

一、采购货物品名、生产厂商、规格、数量等信息如下：

序号	产品名称	规格型号	技术参数	数量	单价（元）	总价（元）
1	告示牌	SJ-001	★产品必须符合GB19272-2011《室外健身器材的安全通用要求》，需提供质量认证机构（经国家批准的器材质量认证机构）出具的产品质量认证证书及确认函复印件。 外形尺寸： 114mm×808mm×1495mm 主要材料：钢管 主要承载立柱尺寸：Φ114mm×3.0mm 主要承载横梁尺寸：40mm×40mm×2.5mm 表面处理工艺：脱脂-抛丸-静电喷涂 安装方式：直埋式 执行标准：GB 19272-2011 立柱管 Φ114mm×3.0mm 与 40mm×40mm×2.5mm 组焊后形成框架 告示牌面板材质为 304 不锈钢，厚度 0.8mm，使用铆钉固定到立柱框架上，周边无毛刺，突出。 使用者或第三者易接触零部件的其他所有棱边进行圆滑过渡，钢材符合 GB/T3091-2001 标准要求，完全满足器材的使用强度。焊接件经二氧化碳气体保护焊焊接而成，严密牢固，焊缝美观，无漏焊、虚焊、包渣、裂纹等缺陷。表面采用静电喷塑表面光滑平整，色泽均匀，结合牢固。	16件	1300	20800
2	双人漫步机	SJ-003B	★产品必须符合GB19272-2011《室外健身器材的安全通用要求》，需提供质量认证机构（经国家批准的器材质量认证机构）出具的产品质量认证证书及确认函复印件。 外形尺寸： 2154mm×566mm×1201mm 主要材料：钢管 主要承载立柱尺寸：Φ114mm×3.0mm 主要承载横梁尺寸：Φ60mm×3.0mm 表面处理工艺：脱脂-抛丸-静电喷涂 安装方式：直埋式 执行标准：GB 19272-2011 1、立柱部件由主立柱管 Φ114mm×3.0mm 与扶手管	16件	2300	36800

			Φ38mm×2.5mm、Φ35mm承重轴、底部连接管Φ32mm×2.5mm等零件组焊而成。 2、摆杆部件由摆管Φ60mm×3.0mm及限位部件、踏板托管40mm×80mm×3.0mm、脚踏板组焊而成。 3、与承重轴配合的轴承为深沟球轴承6007，满足疲劳及载重要求； 4、摆杆部件单侧摆动幅度不大于65°，两侧设置减震垫不应出现刚性碰撞。 5、摆杆与主立柱内侧的间距为70mm，无卡夹危险； 6、踏板为冲压成型件，厚度4mm，踏板的主运动方向和易滑脱方向设置高度32mm的护板，脚踏部位有防滑凸台； 7、摆动部件下缘距地面或底面最小高度为85mm，相邻运动的两踏板的间距为120mm，踏板前后采取防止碰撞第三者的缓冲措施； 8、不存在和使用功能无关的凸出物；器材各支撑人体的表面所有棱边和尖角半径3.0mm，使用者或第三者易接触的零部件的其他所有棱边进行圆滑过渡。 9、钢材符合GB/T3091-2001标准要求，完全满足器材的使用强度。焊接件经二氧化碳气体保护焊焊接而成，严密牢固，焊缝美观，无漏焊、虚焊、包渣、裂纹等缺陷；立柱顶帽采用一次冲压成形工艺，避免淋入雨水。表面采用静电喷塑表面光滑平整，色泽均匀，结合牢固。				
3	棋牌桌	SJ-027D	★产品必须符合GB19272-2011《室外健身器材的安全通用要求》，需提供质量认证机构（经国家批准的器材质量认证机构）出具的产品质量认证证书及确认函复印件。 外形尺寸：1750mm×1750mm×643mm 主要材料：钢管 主要承载立柱尺寸：Φ114mm×3.0mm 主要承载横梁尺寸：30mm×50mm×3mm 表面处理工艺：脱脂-电动抛丸-静电喷塑 安装方式：直埋 执行标准：GB19272-2011《室外健身器材的安全通用要求》 1、立柱部件由立柱管Φ114mm×3.0mm、法兰板等组焊。 桌面部件由钢管30mm×50mm×3mm和20mm×40mm×3mm组焊。 2、座位部件由立柱管Φ60mm×3.0mm、座板等组焊； 4、器材各支撑人体的表面所有棱边和尖角半径3.0mm，使用者或第三者易接触的零部件的其他所有棱边进行圆滑过渡。 5、钢材符合GB/T3091-2001标准要求，完全满足	16件	1700	27200	世纪星

			器材的使用强度。焊接件经二氧化碳气体保护焊焊接而成，严密牢固，焊缝美观，无漏焊、虚焊、包渣、裂纹等缺陷；表面采用静电喷塑表面			
4	腰背按摩器	SJ-0 13B	★产品必须符合GB19272-2011《室外健身器材的安全通用要求》，需提供质量认证机构（经国家批准的器材质量认证机构）出具的产品质量认证证书及确认函复印件。 外形尺寸：1215mm×810mm×1349mm 主要材料：钢管 主要承载立柱尺寸：Φ114mm×3.0mm 主要承载横梁尺寸：Φ48mm×3.0mm 表面处理工艺：脱脂-电动抛丸-静电喷塑 安装方式：直埋 执行标准：GB19272-2011《室外健身器材的安全通用要求》 1、立柱部件由立柱管Φ114mm×3.0mm、加强管Φ42mm×3.0mm、手扶管Φ32mm×3.0mm、弯管Φ48mm×3.0mm、51球头等零件组焊。 2、按摩轮为包胶材质，不存在和使用功能无关的凸出物；。 3、器材各支撑人体的表面所有棱边和尖角半径3.0mm，使用者或第三者易接触的零部件的其他所有棱边进行圆滑过渡。 4、钢材符合GB/T3091-2001标准要求，完全满足器材的使用强度。焊接件经二氧化碳气体保护焊焊接而成，严密牢固，焊缝美观，无漏焊、虚焊、包渣、裂纹等缺陷；表面采用静电喷塑表面光滑平整，色泽均匀，结合牢固	16件	1700	2720
5	肋木	SJ-0 31A	★产品必须符合GB19272-2011《室外健身器材的安全通用要求》，需提供质量认证机构（经国家批准的器材质量认证机构）出具的产品质量认证证书及确认函复印件。 外形尺寸： 1279mm×114mm×1998mm 主要材料：钢管 主要承载立柱尺寸：Φ114mm×3.0mm 主要承载横梁尺寸：Φ32mm×3.0mm 表面处理工艺：脱脂-电动抛丸-静电喷塑 安装方式：直埋 执行标准：GB19272-2011《室外健身器材的安全通用要求》 1、立柱部件由立柱管Φ114mm×3.0mm、横杠Φ32mm×3.0mm、预埋管等组焊。 2、纵向握持间距为310mm 3、器材各支撑人体的表面所有棱边和尖角半径3.0mm，使用者或第三者易接触的零部件的其他所有棱边进行圆滑过渡。 4、钢材符合GB/T3091-2001标准要求，完全满足要求	16件	1500	2400



			的使用强度。焊接件经二氧化碳气体保护焊焊接而成，严密牢固，焊缝美观，无漏焊、虚焊、包渣、裂纹等缺陷；表面采用静电喷塑表面光滑平整，色泽均匀，结合牢固				
6	三人转腰器	SJ-007C	★产品必须符合GB19272-2011《室外健身器材的安全通用要求》，需提供质量认证机构（经国家批准的器材质量认证机构）出具的产品质量认证证书及确认函复印件。 外形尺寸： 1446mm×1295mm×1268mm 主要材料：钢管 主要承载立柱尺寸：Φ114mm×3.0mm 主要承载横梁尺寸：Φ32mm×3.0mm 表面处理工艺：脱脂-电动抛丸-静电喷塑 安装方式：直埋 执行标准：GB19272-2011《室外健身器材的安全通用要求》 1、立柱部件由立柱管Φ114mm×3.0mm、横梁管Φ32mm×3.0mm、支撑管Φ32mm×3.0mm等零件组焊而成。 2、立柱部件II由立柱管IIΦ60mm×3.0mm、Φ28mm轴、连接板组焊 3、转动部件内设阻尼装置，防止转动惯性对使用者或第三者造成伤害，使用6205深沟球轴承，设置防水结构。 5、器材各支撑人体的表面所有棱边和尖角半径3.0mm，使用者或第三者易接触的零部件的其他所有棱边进行圆滑过渡。 6、钢材符合GB/T3091-2001标准要求，完全满足器材的使用强度。焊接件经二氧化碳气体保护焊焊接而成，严密牢固，焊缝美观，无漏焊、虚焊、包渣、裂纹等缺陷；表面采用静电喷塑表面光滑平整，色泽均匀，结合牢固	16件	2000	32000	世纪星
7	腿部按摩器	SJ-014B	★产品必须符合GB19272-2011《室外健身器材的安全通用要求》，需提供质量认证机构（经国家批准的器材质量认证机构）出具的产品质量认证证书及确认函复印件。 外形尺寸： 544mm×114mm×1551mm 主要材料：钢管 主要承载立柱尺寸：Φ114mm×3.0mm 主要承载横梁尺寸：Φ60mm×3.0mm、Φ25圆钢 工艺：脱脂-电动抛丸-静电喷塑 安装方式：直埋 执行标准：GB19272-2011《室外健身器材的安全通用要求》	16件	1300	20800	世纪星

			1、立柱部件由立柱管$\Phi 114\text{mm} \times 3.0\text{mm}$、扶手管$\Phi 32\text{mm} \times 3.0\text{mm}$、套管$\Phi 60\text{mm} \times 3.0\text{mm}$、轴$\Phi 28\text{mm}$等零件组焊。 2、按摩轮为工程塑料材质，不存在和使用功能无关的凸出物；。 3、器材各支撑人体的表面所有棱边和尖角半径3.0mm，使用者或第三者易接触的零部件的其他所有棱边进行圆滑过渡。 4、钢材符合 GB/T3091-2001 标准要求，完全满足器材的使用强度。焊接件经二氧化碳气体保护焊焊接而成，严密牢固，焊缝美观，无漏焊、虚焊、包渣、裂纹等缺陷；表面采用静电喷塑表面			
8	太极揉推器	SJ-011B	★产品必须符合GB19272-2011《室外健身器材的安全通用要求》，需提供质量认证机构（经国家批准的器材质量认证机构）出具的产品质量认证证书及确认函复印件。 外形尺寸： $1169\text{mm} \times 1147\text{mm} \times 1328\text{mm}$ 主要材料：钢管 主要承载立柱尺寸：$\Phi 114\text{mm} \times 3.0\text{mm}$ 主要承载 横梁尺寸：$\Phi 60\text{mm} \times 3.0\text{mm}$ 工艺：脱脂-电动抛丸-静电喷塑 安装方式：直埋 执行标准：GB19272-2011《室外健身器材的安全通用要求》 1、立柱部件由立柱管$\Phi 114\text{mm} \times 3.0\text{mm}$、弯管支撑管$\Phi 60\text{mm} \times 3.0\text{mm}$、支撑管$\Phi 60\text{mm} \times 3.0\text{mm}$、轴$\Phi 28\text{mm}$、等零件组焊。 2、转盘部件由轴套$\Phi 60\text{mm} \times 6.0\text{mm}$、转盘、51球头等零件组焊。 3、设有阻尼装置，防止转动惯性对使用者或第三者造成伤害 4、所使用的轴承规格为6205深沟球轴承满足疲劳及载重要求； 5、两转盘间距大于230mm 6、器材各支撑人体的表面所有棱边和尖角半径3.0mm，使用者或第三者易接触的零部件的其他所有棱边进行圆滑过渡。 7、钢材符合 GB/T3091-2001 标准要求，完全满足器材的使用强度。焊接件经二氧化碳气体保护焊焊接而成，严密牢固，焊缝美观，无漏焊、虚焊、包渣、裂纹等缺陷；表面采用静电喷塑表面光滑平整，色泽均匀，结合牢固	16件	2080	33280
9	仰卧起坐板	SJ-020A3	★产品必须符合GB19272-2011《室外健身器材的安全通用要求》，需提供质量认证机构（经国家批准的器材质量认证机构）出具的产品质量认证证书及确认函复印件。	16件	1200	19200



		外形尺寸：1357mm×535mm×590mm 主要材料：钢管 主要承载立柱尺寸：Φ114mm×3.0mm 主要承载横梁尺寸：Φ42mm×3.0mm 表面处理工艺：脱脂-电动抛丸-静电喷塑 安装方式：直埋 执行标准：GB19272-2011《室外健身器材的安全 通用要求》 1 立柱部件由边管Φ42mm×3.0mm、弯管支撑管Φ42mm×3.0mm、立柱管Φ114mm×3.0mm、钢板3mm组焊 2、器材各支撑人体的表面所有棱边和尖角半径3.0mm，使用者 或第三者易接触的零部件的其他所有棱边进行圆滑过渡。 3、钢材符合 GB/T3091-2001 标准要求，完全满足器材的使用强度。焊接件经二氧化碳气体保护焊焊接而成，严密牢固，焊缝美观，无漏焊、虚焊、包渣、裂纹等缺陷；表面采用静电喷塑表面光滑平整，色泽均匀，结合牢固				星
10	上肢牵引器	SJ-026B ★产品必须符合GB19272-2011《室外健身器材的安全 通用要求》，需提供质量认证机构（经国家批准的器材质量认证机构）出具的产品质量认证证书及确认函复印件。 外形尺寸： 802mm×821mm×2454mm 主要材料：钢管 主要承载立柱尺寸：Φ114mm×3.0mm 主要承载横梁尺寸：Φ60mm×3.0mm 工艺：脱脂-电动抛丸-静电喷塑 安装方式：直埋 执行标准：GB19272-2011《室外健身器材的安全 通用要求》 1、立柱部件由立柱管Φ114mm×3.0mm、支撑管Φ60mm×3.0mm、限位、Φ35冷拔钢轴等组焊。 2、摆臂部件由耳板、连接管Φ60mm×3.0mm、限位组焊。 3、承重轴为Φ35mm冷拔钢，与之配合的轴承为深沟球轴承 6007，满足疲劳及载重要求； 4、器材各支撑人体的表面所有棱边和尖角半径3.0mm，使用者 或第三者易接触的零部件的其他所有棱边进行圆滑过渡。 5、钢材符合 GB/T3091-2001 标准要求，完全满足器材的使用强度。焊接件经二氧化碳气体保护焊焊接而成，严密牢固，焊缝美观，无漏焊、虚焊、包渣、裂纹等缺陷；表面采用静电喷塑表面光滑平整，色泽均匀，结合牢固	16件	2300	36800	世纪星
11	双人	SJ-0 ★产品必须符合GB19272-2011《室外健身器材的安全 通用要求》，需提供质量认证机构（经国家批准的器	16	2500	40000	世



蹬力器	06B3	材质见... 复印件。 外形尺寸：2153mm×380mm×1525mm 主要材料：钢管 主要承载立柱尺寸：Φ114mm×3.0mm 主要承载横梁尺寸：Φ60mm×3.0mm 表面处理工艺：脱脂-电动抛丸-静电喷塑 安装方式：直埋 执行标准：GB19272-2011《室外健身器材的安全 通用要求》 1、立柱部件由立柱管Φ114mm×3.0mm、限位耳板、横梁管Φ76mm×3.0mm、脚踏管Φ48mm×3.0mm等零件组焊而成。 2、吊杆焊件由限位套、L型吊杆Φ60mm×3.0mm、座板组焊 3、采用三孔限位，主轴为Φ30mm圆钢，限位轴Φ20mm圆钢 4、轴承使用6006深沟球轴承，设置防水结构。 5、器材各支撑人体的表面所有棱边和尖角半径3.0mm，使用者或第三者易接触的零部件的其他所有棱边进行圆滑过渡。 6、钢材符合GB/T3091-2001标准要求，完全满足器材的使用强度。焊接件经二氧化碳气体保护焊焊接而成，严密牢固，焊缝美观，无漏焊、虚焊、包渣、裂纹等缺陷；表面采用静电喷塑表面光滑平整，色泽均匀，结合牢固			
2 乒乓球桌	HJ-40 19	外形尺寸：2740mm×1815mm×931mm 主要材料：钢管 主要承载立柱尺寸：50mm×50mm×3.0mm，主要承载横梁尺寸：50mm×25mm×3.0mm， 表面处理工艺：1、脱脂-酸洗-磷化-静电喷塑 2、脱脂-电动抛丸-静电喷塑 安装方式：移动式 产品符合QB/T2700-2005《乒乓球台》国家标准， 2、台面高密度纤维板，球台面板厚度为15mm，台面高度760±3mm；台面尺寸2740×1525 3、支撑腿采用50×50×3.0mm优质方管制成； 4、网架采用优质尼龙网编织而成，网架高度为170mm； 5、球台台面颜色为蓝色，表面无光泽；台面耐磨性强，防腐、防晒、耐老化。端线、边线和中线为白色； 6、采用螺栓固定 7、所有钢制件经除油除锈处理后再进行喷涂作业，涂层厚度70-140um，铅笔硬度达3H+，试品经GB1771-91,36小时盐雾实验，涂膜无变化，划格处单面腐蚀<2mm，产品具有耐酸碱、耐湿热、抗老化、外观美观等优点，能适合潮湿和酸雨环境，且产品涂料配方不	5 副	2500	12500



		理工艺：脱脂-电动抛丸-静电 喷塑 安装方式：预埋 执行标准：GB19272-2011《室外健身器材的安全 通用要求》 1、立柱部件由支撑腿Φ60mm×3.0mm、弯管支撑Φ42mm×3.0mm、加强弯管Φ32mm×3.0mm、底脚板等组焊。 2、托架部件由20mm×30mm×3.0mm矩管组焊 3、台面总长度为：2740±3mm，台面宽度为：1525±3mm，台面离地高度为：760mm，半张台面对角线之差≤4mm，半张台面平面度≤5mm，端、边线宽度20±1.5mm，中线宽3±1mm，中线对称度≤3mm，中线与网间距离≤50mm，中线与断线距离≤10mm。台面采用SMC材质，台面弹性为230~260mm。 4、器材各支撑人体的表面所有棱边和尖角半径3.0mm，使用者或第三者易接触的零部件的其他所有棱边进行圆滑过渡。 5、钢材符合GB/T3091-2001标准要求，完全满足器材的使用强度。焊接件经二氧化碳气体保护焊焊接而成，严密牢固，焊缝美观，无漏焊、虚焊、包渣、裂纹等缺陷；表面采用静电喷塑表面光滑平整，色泽均匀，结合牢固				
15	台球桌(中8)	中 8 长*宽*高，2.83*1.55*0.85m 配置是4.5的注丝青石板，1.2的钢库，赛级胶边，实木上邦，实木大架，实木塑钢腿，牛皮铜带口，12点大微调 配件，利百文双红线台尼，2根公杆，1根大头杆，1根架杆，水晶球一套，手套10副，胶水一支，皮头一盒，巧克一盒，毛刷一个，台罩一个，胜标集球器一套，杆架一套	2张	12700	25400	星慕
总价					429680元	

二、合同金额： 大写：肆拾贰万玖仟陆佰捌拾元整（429680.00元）

货物合同价格包括货物成本、税款、包装、运费、售后服务等全部费用， 价格一次确定不再变更。

付款方式：所有货物验收合格后，15个工作日内，一次性付清所有货款。

三、包装要求：

不论采取何种包装形式， 乙方均需确保无破损，无污染，且方便二次运输。因包装不当造成的损失由乙方负责，包退包换。

四、合同签订后30日内完成供货并组织验收.

五、一般条款：

- 1、乙方所提供的货物符合国家现行有效标准， 并为正规制造厂商生产的合格产品，因质量问题而发生的任何故障由乙方负责。
- 2、乙方承担交货前的一切责任和费用。
- 3、甲方在交货地点验收，如发现损坏、 缺少等问题，由乙方负责。
- 4、乙方在发运货物时需提相应的技术文件， 包括操作手册(使用说明)、 装箱清单、 合格证等。
- 5、免费培训甲方 2-3 名操作人员。
- 6、乙方对所供产品质保期应按生产厂商的承诺执行(附生产厂家承诺)， 至少为1年， 非人为损坏的， 应于6小时内到达甲方处并提供免费维修或更换。
- 7、凡货款由财政国库支付中心支付的， 乙方凭合同向甲方供货， 未见合同供货而造成的一切后果由乙方负责。
- 8、违约责任：
乙方应依据合同规定时间按时交货， 如不能， 由此给甲方带来的损失由乙方负责。
- 9、质保期限：
体育健身器材质保8年， 场地悬浮地板质保1年。

六、质量验收：

到货验收， 甲方应当在7个工作日内完成验收， 验收合格后在验收单上签署 “验收合格” 字样， 逾期验收视为验收合格。

甲方在验收中发现货物质量不符合合同要求和验收标准或有异议时， 应及时通知乙方， 乙方应在接到通知后三天内给予答复， 并负责处理。 如发现货物质量严重不符合质量要求的， 甲方可通知乙方停止供货， 解除合同。

七、交货时间、交货地点和验收单位：

- 1、交货时间： 2025年 月 日前
- 2、交货地点： 甘州区文体广电和旅游局指定交货点
- 3、验收单位： 甘州区文体广电和旅游局组织验收。

八、经济责任：

(一)乙方责任：

乙方不履行合同或交付的货物全部或部分不符合合同要求的， 甲方有权拒收不符合质量要求的全部或部分货物， 乙方须向甲方支付拒收货物价款总额5%的违约金。

货物质量不符合合同规定时， 甲方同意利用的按质论价， 不能利用的， 乙方负责包退包换。 由于上述原因导致延误交货时间的， 每延误一日， 乙方应按逾期交货部分货物价款总值的5%向甲方偿付违约金。

乙方必须按合同规定的日期交货， 每逾期一日， 乙方必须向甲方支付逾期交货部分货物总额5%的违约金。 逾期交货超过60日， 甲方有权解除合同。

(二)甲方责任



甲方无正当理由，中途退货或拒绝收货，应向乙方支付退货部分货款总额10%的违约金，并承担 因此造成的经济损失及运输费用。

九、如合同条文存在歧义，《中华人民共和国民法典》又无明文规定，依照交易习惯和采购当事人订立合同的目的做合理并且善意的解释，以维护交易安全和社会的公序良俗。

十、合同执行过程中发生的一切争议，双方应通过友好协商解决， 如协商不能解决：

(1)提交仲裁张掖市甘州区人民法院仲裁；

(2)依法向人民法院起诉或按《中华人民共和国民法典》有关规定解决。

十一、其它未尽事宜由甲乙双方协商约定。

十二、本合同一式三份，经甲乙双方签字盖章后生效，甲方两份，乙方一份均具有同等法律效力。

甲方：张掖市甘州区文体广电和旅游局（盖章） 地址： 电话：	乙方：山东驰诚科教设备有限公司（盖章） 地址：山东省淄博市周村区南下河街42号二楼205室 电话：15866252377
法定代表人或被授权人： 日期：	法定代表人或被授权人： 日期：
账 号： 开户行：	账 号：1603041409200060832 开户行：中国工商银行股份有限公司淄博周村正阳路支行

