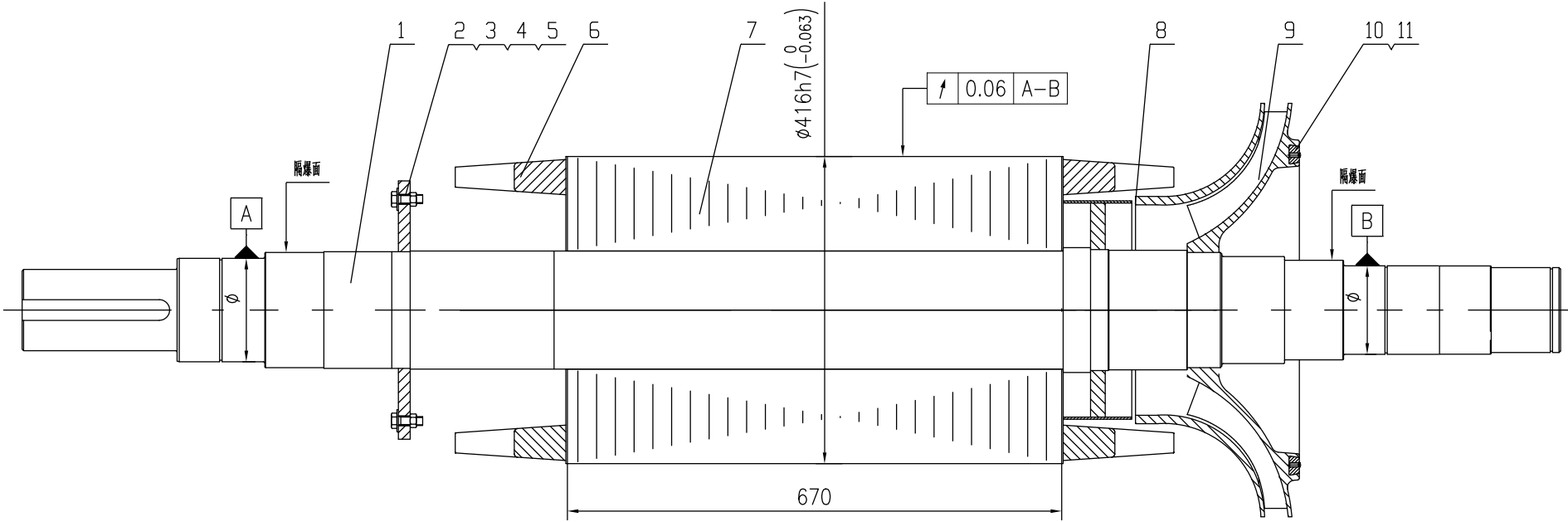


- 1、转子精车后，做动平衡，平衡块须固定牢固；
- 2、转子动平衡按照2900-05《电机转子动平衡工艺守则》执行；
- 3、配合表面涂防锈油脂204-1；
- 4、在加工、存放、传递、运输过程中，严禁磕碰、划伤、锈蚀隔爆面；
- 5、转子表面、风扇及其余非加工表面都喷JF-185绝缘覆盖漆；
- 6、加工后转子做超速试验：1800r/min,2min；
- 7、内风扇、导流罩和平衡环热套到轴上；
- 8、平衡完后序号10与序号11焊牢。



11	9LC.022.0049	内六角锥端紧定螺钉M6x16__GB/T78	15	0.01	0.15	
10	8LC.143.0002T	平衡块	15	0.03	0.45	
9	8LC.435.0001	内风扇	1	33	33	
8	5LC.309.0002	导流罩	1	4.53	4.53	
7	5LC.678.0063	铸铝转子	1	488	488	
6	9LC.023.0007	垫圈16__Zn__GB/T97.1	15	0.01	0.15	
5	9LC.021.0012	螺母M12__Zn__GB/T6170	10	0.02	0.2	
4	9LC.020.0030	螺栓M12x35__8.8__Zn__GB/T5783	10	0.05	0.5	

3	8LC.143.1525T	平衡块	10	0.02	0.2	
2	8LC.217.0003	平衡环	1	9.6	9.6	同YB3-400-4 660/1140V
1	8WC.200.0006	轴	1	274	274	
序号	代 号	名 称	数量	单件重量(kg)	总计	备 注
未注公差: GB/T1804-m, GB/T1184-H		转子	5WC.674.0181			
设计	李路斌					
校对	董娜					
工艺	刘胜年		YBX3-400-4-400kW 660/1140V			
标准化	冯宗志					
审定	杨枢林	2021-08-16	重量(kg)	比例	版本	山西潞安精诚电机科技有限公司
			811.78	1:6	1	