| 零件图号      | 零件名称     | 规格型号                           | 技术要求  |
|-----------|----------|--------------------------------|---|
| 4A0210000 | EGR出气管   | Ј0210000                       | 材质: 0Cr18Ni9; 外形尺寸<br>212.5×103×207.5mm; 去毛刺<br>飞边; 2个隔爆面焊后加工; 焊<br>缝无裂纹、气孔等不良; 波纹段<br>包覆不锈钢编制护套网。  |
| 4A0210007 | 波纹管      | Ј0210007                       | 材质: 0Cr18Ni9, 总长<br>116.5mm, 外口径Φ38mm, 内口<br>径Φ32mm; 去毛刺飞边; 隔爆面<br>焊后加工。  |
| 4A0212004 | 波纹管      | Ј0212004                       | 材质: OCr18Ni9, 总长92mm, 外<br>口径Φ38mm, 内口径Φ32mm; 去<br>毛刺飞边;隔爆面焊后加工。  |
| 4A0400007 | 水管       | 硅胶-内径Φ50*壁厚8,长800              | 材质: 硅橡胶夹钢丝, 胶管内径<br>Φ5mm0, 壁厚4mm, 胶管长<br>800mm, 耐温120℃  |
| 0Q0402027 | 胶管       | 三元乙丙夹布胶管-内径Φ26*<br>壁厚5         | 材质: 三元乙丙夹布胶管,通径<br>Φ26mm,壁厚5mm,总长<br>1810mm,内壁钢丝缠绕,阻燃抗<br>静电,耐压100kPa,耐温150℃  |
| 1S0200002 | 连接管      | 硅橡胶-内径Φ55*壁厚5*长度<br>100        | 材质: 硅橡胶, 通径Φ55mm, 壁<br>厚5mm, 长度100mm。   |
| 1S0200003 | 连接管      | Ј0200003                       | 材质: 硅橡胶, 通径Φ60, 壁厚<br>5, 长度90   |
| 1S0300006 | 涡轮增压器进油管 | J0300006                       | 材料:钢丝护套软管,通径Φ<br>6mm,壁厚3mm,总长800mm,两<br>端铰接式管接头,一端接头通径<br>Φ14.2mm,一端接头通径Φ<br>10.2mm,耐温120℃,耐压<br>100Kpa.  |
| 100703020 | 液压胶管     | J0703020                       | 1. 重型24度锥0形圈密封。 2. DN25胶管内径:25. 4mm。 3. 两端采用24°锥重型螺纹接头螺纹联接:M42%x2。参考派克型号: 1C943-30-16; 两端配0形圈。 4. 胶管采用四层钢丝缠绕,最大工作压力:38MPa。 5. 胶管使用温度范围: -40%dC~+100%dC。 6. 胶管内部清洁度要求按照JB/T7858-1995执行。 7. 储运过程中应采取密封措施保持清洁。 8. 胶管采用耐油、阻燃抗静电材料,通过MA认证。 |
| 1C3400002 | 水管       | 三元乙丙/内径22*壁厚4 表面<br>带槽 20M/PCS | 材质: 三元乙丙,管内径Φ<br>22Φ,壁厚4mm,材质要求阻燃<br>抗静电  |

| 1K5500003 | 进油管 | J5500003 | 上端为铰接式管接头:管接头<br>JB/T6013-14.2;胶管采用黑色<br>纯聚氨酯材料,外包不锈钢金属<br>编织网外套;胶管耐温-40~120 |
|-----------|-----|----------|--|
|-----------|-----|----------|--|