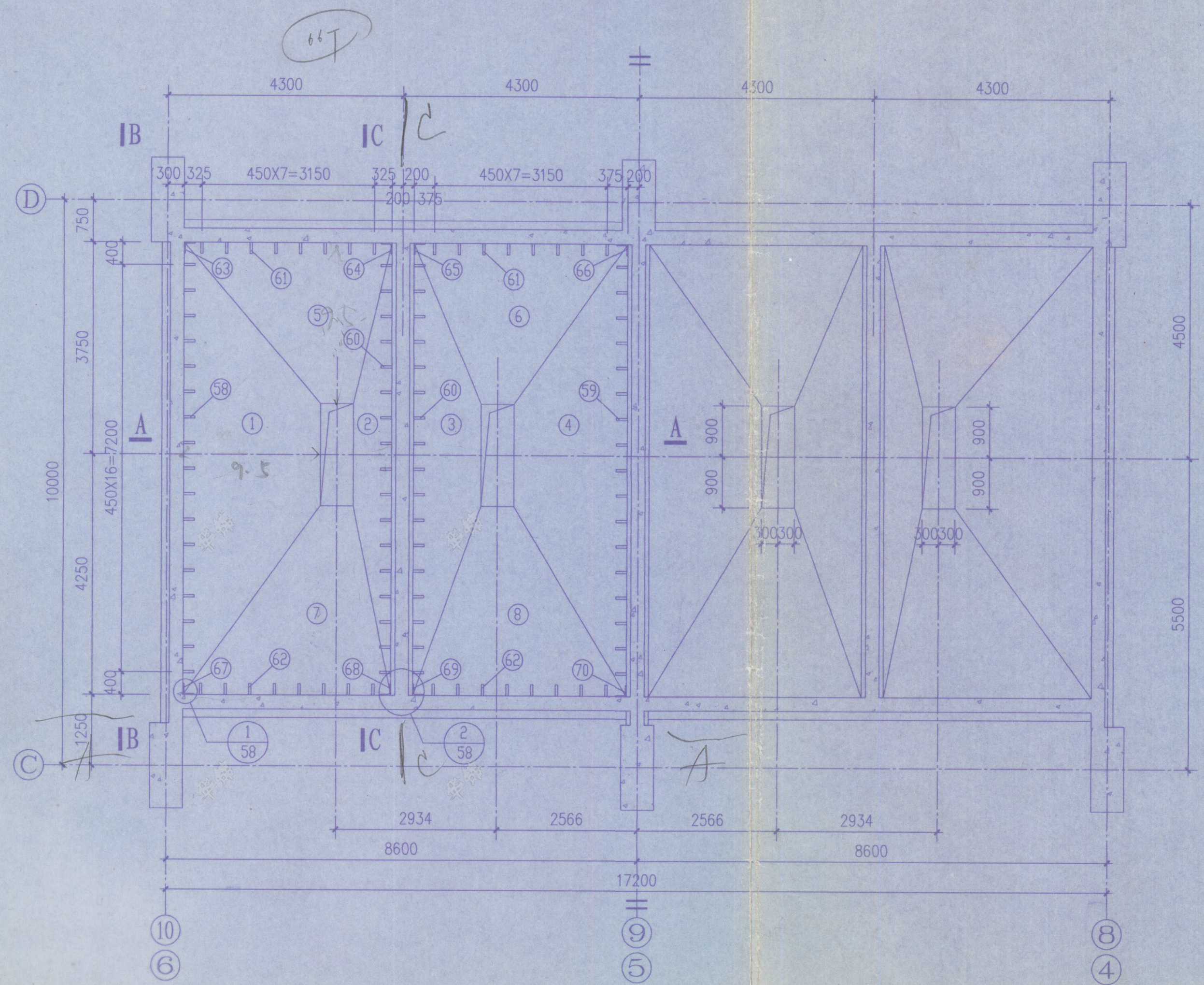
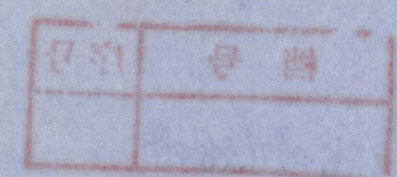
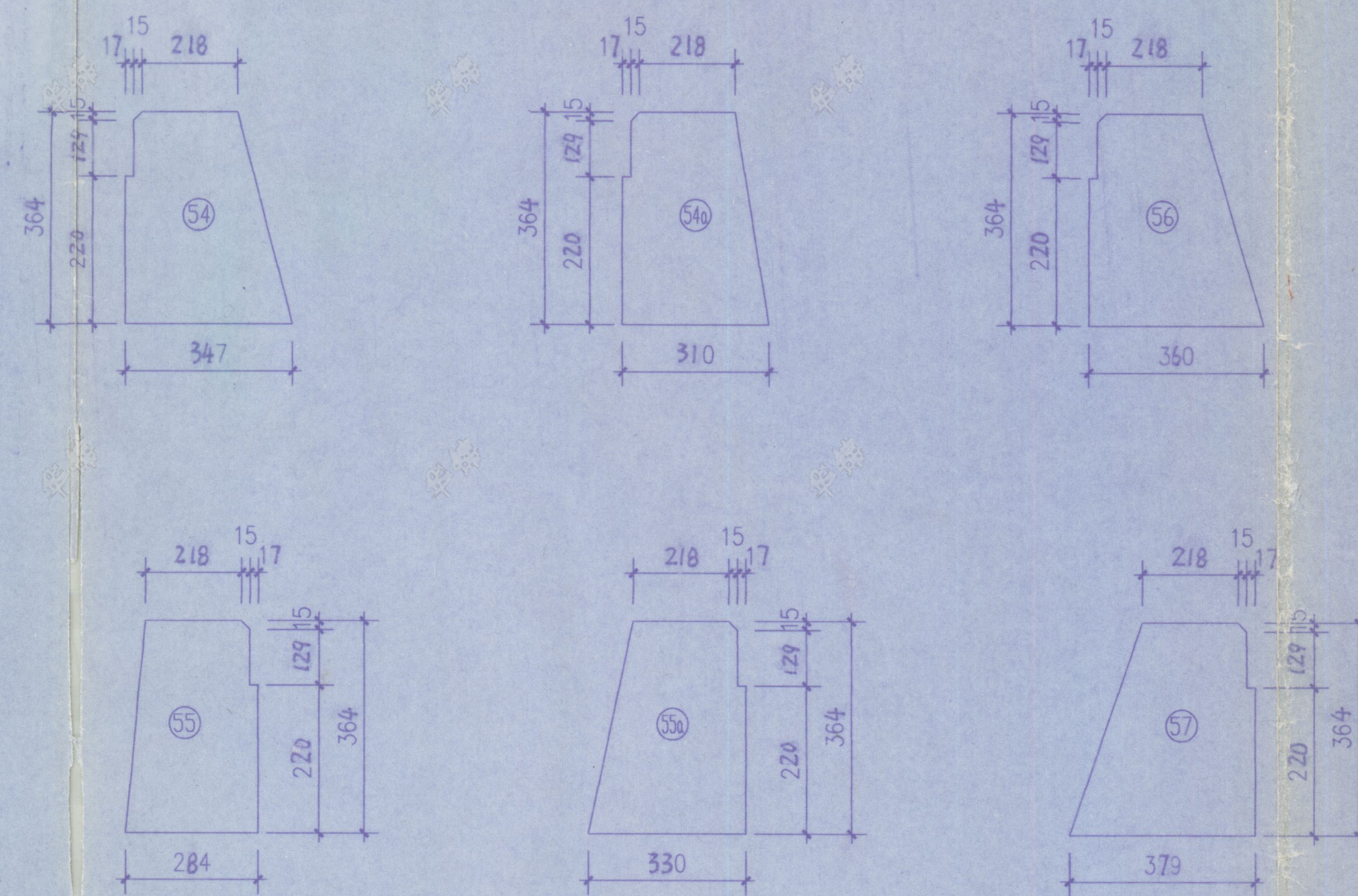


燃料仓构件一览表 (两个斗)									
构件编号	规格	长度	数量	备注	构件编号	规格	长度	数量	备注
1	-8000X14	9856	1		26a	-400X16	7346	1	
2	-6692X14	7514	1		27a	-400X16	7019	1	
3	-6692X14	7583	1		28a	-400X16	6692	1	
4	-8000X14	9753	1		35,39a	竖向加劲肋(t=14)		10/10	按实际放样
5	-3800X14	9949	1		41,40a	竖向加劲肋(t=14)		29/29	按实际放样
6	-3900X14	9920	1		4,41a	竖向加劲肋(t=14)		25/25	按实际放样
7	-3800X14	10104	1		42,42a	竖向加劲肋(t=14)		20/20	按实际放样
8	-3900X14	10104	1		43,43a	竖向加劲肋(t=14)		16/16	按实际放样
9	-8000X14	2050	1		44	-100X10	470	20	
10	-557X14	8000	1		4a	-100X10	456	58	
11	-500X14	7673	1		45,45a	竖向加劲肋(t=14)		9/9	按实际放样
12	-500X14	7346	1		46,46a	竖向加劲肋(t=14)		16/16	按实际放样
13	-500X14	7019	1		47,47a	竖向加劲肋(t=14)		20/20	按实际放样
14	L250X160X16	8359	2		48,48a	竖向加劲肋(t=14)		16/16	按实际放样
14a	L250X160X16	8118	2		49,49a	竖向加劲肋(t=14)		13/13	按实际放样
14b	L250X160X16	7878	2		50,50a	竖向加劲肋(t=14)		35/35	按实际放样
14c	L250X160X16	7637	2		51,51a	竖向加劲肋(t=14)		32/32	按实际放样
15	L250X160X16	3558	2		52,52a	竖向加劲肋(t=14)		25/25	按实际放样
15a	L250X160X16	3734	2		53,53a	竖向加劲肋(t=14)		21/21	按实际放样
16	L250X160X16	3344	2		54,54a	竖向加劲肋(t=14)		3/3	见本图详图
16a	L250X160X16	3505	2		55,55a	竖向加劲肋(t=14)		3/3	见本图详图
17	L250X160X16	3129	2		56	竖向加劲肋(t=14)		4	见本图详图
17a	L250X160X16	3275	2		57	竖向加劲肋(t=14)		4	见本图详图
18	L250X160X16	2879	2		58	加劲肋(t=10)		17	见图58
18a	L250X160X16	3007	2		59	加劲肋(t=10)		17	见图58
19	L250X160X16	2629	2		60	-89X10	270	34	
19a	L250X160X16	2739	2		61	加劲肋(t=10)		16	见图58
20	L250X160X16	2379	2		62	加劲肋(t=10)		16	见图58
20a	L250X160X16	2471	2		63	L100X10	10229	1	
21	L250X160X16	2093	2		64	L100X10	2000+8054	1	
21a	L250X160X16	2164	2		65	L100X10	2000+8118	1	
22	L250X160X16	1807	2		66	L100X10	10131	1	
22a	L250X160X16	1858	2		67	L100X10	10379	1	
23	L250X160X16	1522	2		68	L100X10	2000+8244	1	
23a	L250X160X16	1552	2		69	L100X10	2000+8306	1	
24	L250X160X16	1236	2		70	L100X10	10283	1	
24a	L250X160X16	1246	2						
25	L250X160X16	8173	2						
26	L250X160X16	7846	2						
27	L250X160X16	7519	2						
28	L250X160X16	7192	2						
29	L250X160X16	6800	4						
30	L250X160X16	6407	4						
31	L250X160X16	6015	4						
32	L250X160X16	5557	4						
33	L250X160X16	5099	4						
34	L250X160X16	4641	4						
35	L250X160X16	4118	4						
36	L250X160X16	3595	4						
37	L250X160X16	3072	4						
38	L250X160X16	2549	4						
25a	-400X16	7673	1						



燃料仓平面布置图

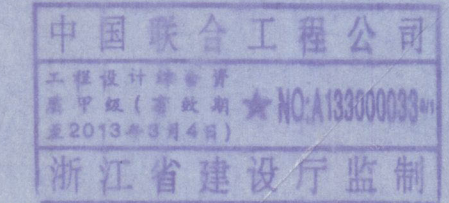


竣工图	
施工单位	迪尔集团有限公司
编制人	陈阳隆
审核人	何安邦
技术负责人	何安邦
监理单位	山西中煤建设工程项目管理有限公司
总监理工程师	何安邦

- 说明:
1. 钢材采用Q235C.
 2. 本仓为焊接件, 焊缝为连续焊缝, 焊缝不能有任何焊接缺陷, 仓主体钢板焊缝质量登记为二级, 其余焊缝焊缝质量登记为三级.
 3. 未注明焊缝为满焊, 焊缝高度8mm.
 4. 所有钢构件为红丹打底, 涂防腐漆二道.
 5. 钢仓内壁内衬超高分3号聚乙烯板, 板厚3mm, 接缝处用环氧树脂胶泥嵌缝.
 6. 材料表中尺寸仅作参考, 应以实际放样为准.
 7. A-A, B-B剖面见燃料仓详图二, C-C剖面见燃料仓详图三.
 8. 混凝土内型不做内衬.

见设计变更 (联系) 函

G0201



项目设计	08.8.4	中国联合工程公司
审定	08.8.12	工程设计证书编号: A133000033
审核	08.8.6	设计阶段: 施工图
校对	08.8.6	比例: 1:1
设计负责人	08.8.6	燃料仓详图一
专业签字		共 张
会签栏		第 张
图号	N253Z-G0201-56	