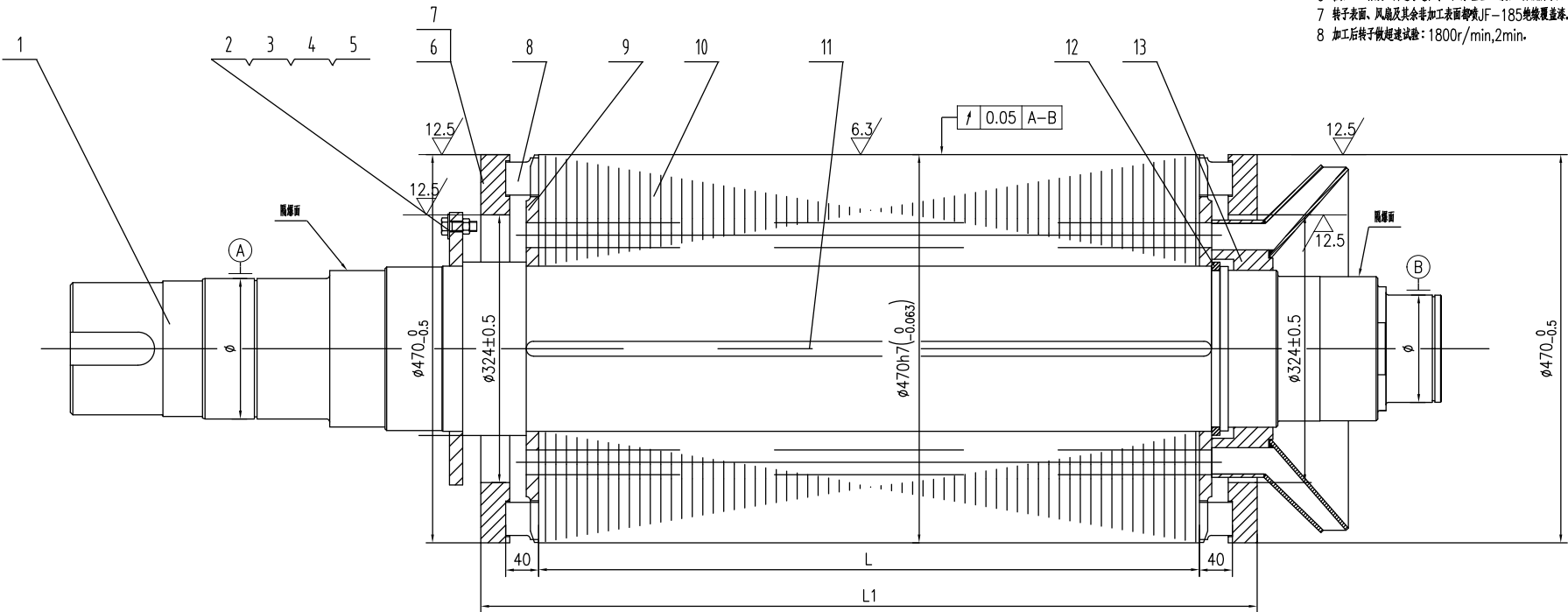


技术要求

- 1 铁芯叠压系数不得低于0.97。
- 2 环键必须压到底。两端对焊并与轴点焊。
- 3 转子轴后，做动平衡。平衡块须固定牢固。
- 4 转子动平衡按《2900-05电机转子动平衡工艺守则》执行。
- 5 配合表面涂204-1防锈油。
- 6 在加工、存放、传递等过程中，严禁碰撞、划伤、锈蚀脱落。
- 7 转子表面、风扇及其他非加工表面都喷JF-185绝缘覆盖漆。
- 8 加工后转子做超速试验：1800r/min,2min。



5LC.674.0070.2	YBSS-1200BP	800	940	8LC.200.0078.2	8LC.593.0028.5	1552	667.4	9LC.010.0252	键18x11x830	1140.5
5LC.674.0070.1	YBSS-1000BP	700	840	8LC.200.0078.1	8LC.593.0028.4	1358	583.7	9LC.010.0107	键18x11x731	1060
代 号	型 号	L	L1	序号1	序号8	数 量	重量(KG)	代 号	规 格	重量(kg)
						序号10		序号11		

10	8LC.662.0044	转子冲片	见表	0.43		
9	8LC.664.0031	转子端板	2	11.3	22.6	
8	8LC.593.0028.1-5	导条	50			
7	9LC.090.0005	黄铜焊条D4_HSCuZn-3	2			单位: kg
6	8LC.144.0021	端环	2	27.7	55.4	
5	9LC.021.0012	螺母M12_Zn_GB/T6170	20			
4	9LC.020.0030	螺栓M12x35_8.8_Zn_GB/T5783	20			
3	8LC.143.1525T	平衡块	20			
2	8LC.217.0010	平衡环	1	6.8	6.8	
1	8LC.200.0078.1-2	轴	1	366.5	366.5	
序号	代 号	名 称	数量	单 件 重量(kg)	总 计 重量(kg)	备 注

标准GB/T1804-m, GB/T1184-H

设计 宋凤权 2023-11-24
校对 董娜 2023-11-24
工艺 刘胜年 2023-11-28
标准化 冯宗志 2023-11-28
审定 杨桂林 2023-11-29

转子

5LC.674.0070.1-2

YBSS-1000、1200BP 3300V

山西潞安精诚电机科技有限公司