

2025年7月材料物资计划表

计划单位：皮带队

日期：

编码

序号	材料名称	规格型号	单位	数量	质保期	执行标准
1	缓冲辊	轴与轴长410mm 实体辊长360mm 辊直径135mm	个	300	一年	国标

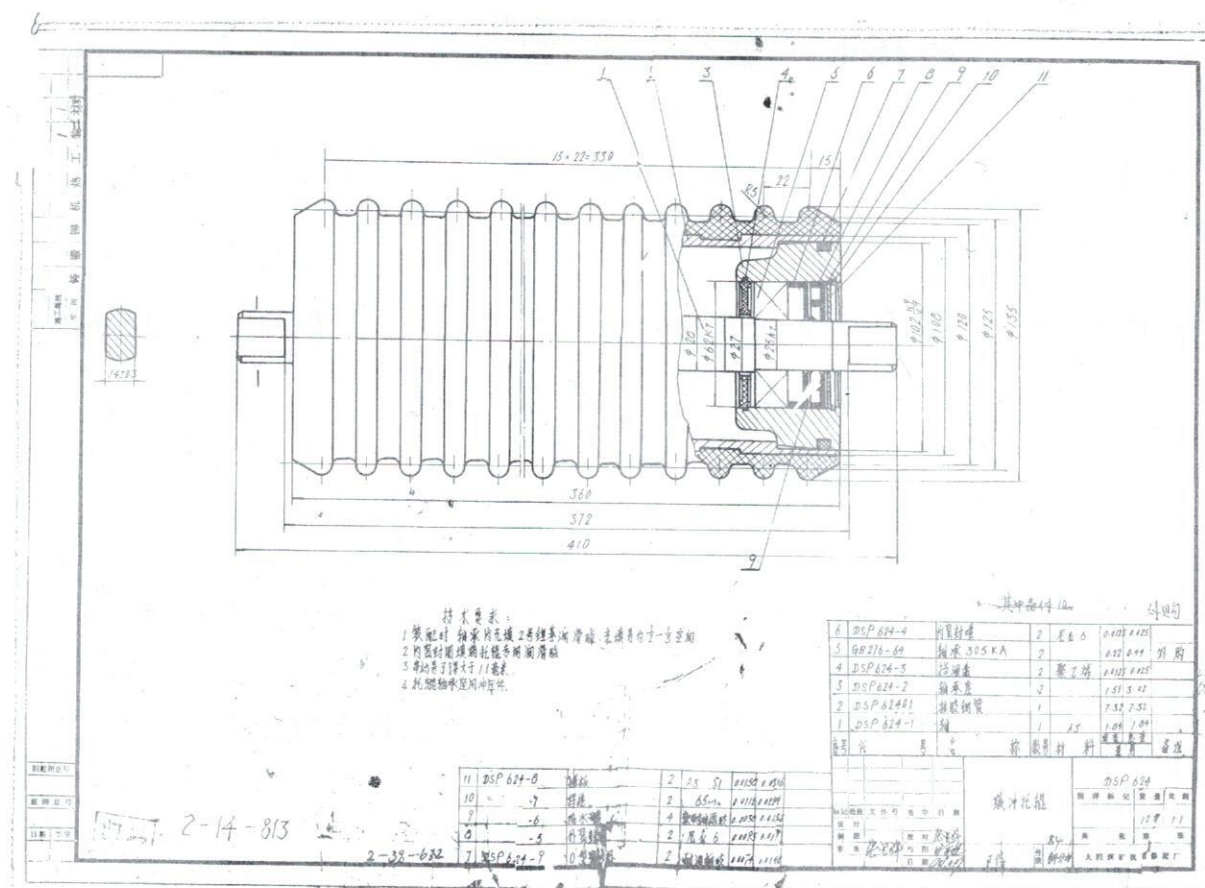
适用范围及环境

1. 材料使用的环境；①煤矿井下使用②适用范围：严格按煤矿安全有关规 定 使用；
2. 材料使用的特殊要求；
3. 其他需要说明的适用范围与环境。

三、主要技术参数及要求(否决性指标前标*)

1. 需要满足的相关标准要求 • (应是标明版本号的国标、行标或其他标 准)；
2. 根据材料特性，如有高于国标、行标或其他标准的，具体说明情况；

3. 规格尺寸要求:



4. 主要技术要求:

1 承载能力

- 单个缓冲辊需能承受 ≥ 3 倍的额定输送带动态载荷（参考GB/T 10595-2017《带式输送机》），避免因冲击过载导致变形或损坏。
- 对于大运量（ $\geq 1000\text{t/h}$ ）或大块物料（粒度 $> 500\text{mm}$ ）工况，需通过有限元分析验证辊体强度，必要时增加辊体直径（通常 $\geq 159\text{mm}$ ）或壁厚。

2. 缓冲性能

- 缓冲辊需具备良好的冲击吸收能力，通过橡胶包覆层（邵氏硬度60~80HA）或弹簧阻尼结构实现动能转化，降低物料下落对输送带的冲击力（冲击力衰减率 $\geq 50\%$ ）。
- 缓冲效果需通过模拟试验验证（如落锤冲击试验），确保在物料下落高度 $\leq 3\text{m}$ 时，输送带最大动张力增幅 $\leq 15\%$ 。

3. 旋转灵活性

- 辊体旋转阻力需 $\leq 1.5\text{N}$ （按MT/T 467-2019《煤矿用带式输送机托辊技术条件》测试），避免因阻力过大导致输送带跑偏或能耗增加。
- 轴承温升需 $\leq 30^{\circ}\text{C}$ （环境温度 25°C 时），确保长期运行不因过热失效。

四、证件要求 说明对煤安证、检验报告、产品合格证、原产地证明、报关单等必要证件的要求。对评标和验货需要的证件分别明确要求。

需要验 报告、产品合格证 、产品质量证明书 、第三方检测等必要证件的要求。

五 、 交货期：

签订合同后按我矿要求送至我矿指定地点。



制表人：余海

