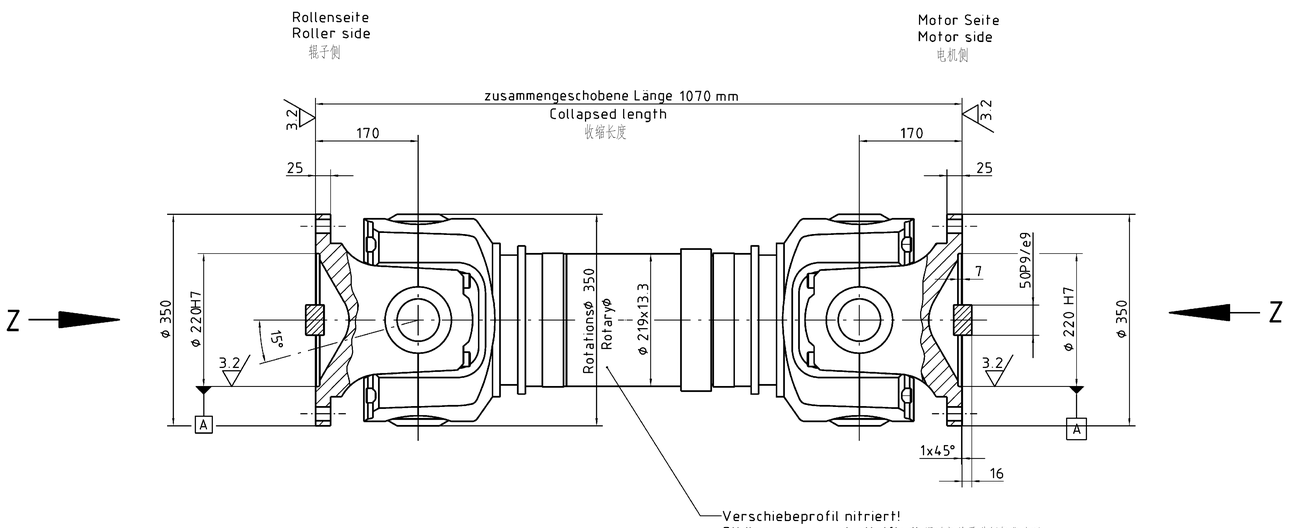
Das vorliegende Dokument ist urheberrechtlich geschützt. Weitergabe sowie Vervielfältigung dieses Dokuments, Verwertung und Mitteilung seines Inhalts sind unzulässig, soweit nicht ausdrücklich durch uns gestattet. Zuwiderhandlungen können strafrechtlich verfolgt werden und verpflichten zu Schadenersatz. Alle Rechte vorbehalten.

The present document is protected by copyright. Reproduction, distribution and utilization of this document as well as communication of its contents to others are prohibited unless expressly authorized by us. Any violations will be prosecuted under criminal law and will result in an obligation to pay damages. All rights reserved.

PGF16300.2.08



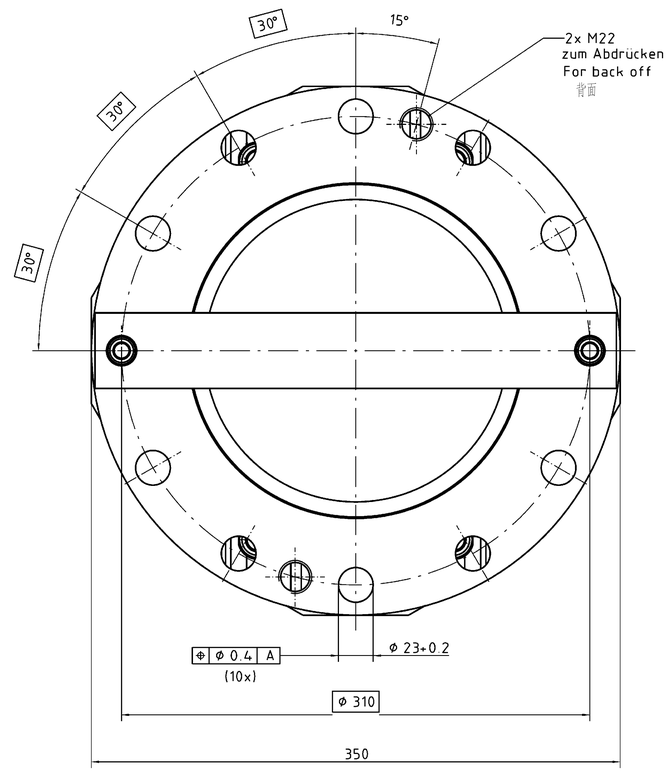
Verschiebeprofil nitriert!
Sliding component nitrified! 滑动部件需进行氮化处理

Dichtfläche (Nabenhülse, außen) rilsaniert!
Sealing surface (sliding muff, outside) Rilsan-coated! 密封面(滑动套筒,外部)涂抹Rilsan涂层

Zapfenkreuze und Verschiebeprofil mit Nachschmiermöglichkeit!
Lournal cross assemblies and sliding component with relubrication possibility!
具有重新润滑可能性的十字组件和滑动部件

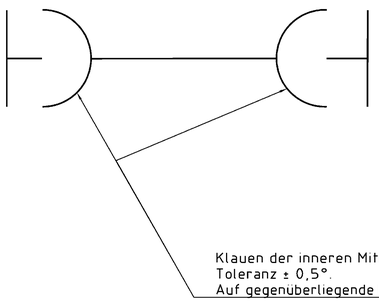
Lagergehäuse geteilt
Splited bearing housing!
分离式轴承座

Z 1:2



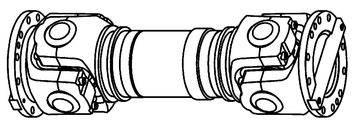
Federsteifigkeit
Resilience
恢复力
2,43x10^6 Nm/rad

Gelenkwellendaten 万向接轴参数 Universal joint shaft data			F0422/0108
Hersteller Manufacturer 制造商			GWB
Gelenkgröße Size of joint 连接尺寸			390.70
Ausführung Design 设计			0,01
Antriebsleistung Power rating 额定功率		[kW] [kW]	450
Antriebsdrehzahl Input speed 速输度入	最小	[1/min] [1/min]	0-600
Antriebsmoment Max. Driving torque max. 最大传动扭矩		[kNm] [kNm]	28,65
Stoßmoment Max. Impact torque max. 最大冲击扭矩		[kNm] [kNm]	35,82
Katalogdrehmoment Torque acc. to catalogue 公称扭矩		[kNm] [kNm]	102
Betriebsart Mode of operation 运作模式	Durchlauf Continuous run 连续		X
	Anlauf Start-stop 启停		X
	Reversier 倒转 Reversal		X
Trägheitsmoment Moment of inertia 转动惯量		[kg m²] [kg m²]	2,51
Betriebslänge Operational length 工作长度	最短 min.	[mm] [mm]	1143
	最长 max.	[mm] [mm]	1147
Zusammengeschobene Länge Collapsed length 收缩长度		[mm] [mm]	1070
Längenausgleich Length compensation 长度补偿		[mm] [mm]	135
Betriebs-Beugungswinkel Angle of incl. under op. cond. 工作条件下的夹角			3.56°
Beugungswinkel Angle of inclination 倾角	最大 max.		15
Flanschschraubenanzugsmoment Flange bolt tighten. torque 法兰螺栓拧紧力矩		[Nm] [Nm]	780



Klauen der inneren Mitnehmer in einer Ebene.
Toleranz ± 0,5°.
Auf gegenüberliegende Markierungspfeile achten.

Claws of inner carriers on one plain.
Tolerance ± 0,5°. 内部托架爪的平面度公差为±0.5°
Take into account opposite marking arrows.
考虑相反的标记箭头



Vor Fertigungsbeginn ist vom Lieferanten eine Ausführungszeichnung in Schnittdarstellung zur Genehmigung vorzulegen.
In Bezug auf die Ausführung und Darstellung hat sich der Lieferant an die SMS Siemag - Bestellzeichnung zu halten.
Sämtliche Verschleißteile sind auf der Ausführungszeichnung zu positionieren und in der Stückliste aufzuführen.
Die Stückliste befindet sich auf der Ausführungszeichnung.
Weiterhin ist eine separate Reserveteilvorschlagsliste zu liefern.

Prior to manufacture the supplier has to present a cross-sectional workshop drawing for approval.
With regard to design and representation the supplier has to be keep to SMS procurement drawing.
The workshop drawing must include a bill of materials and all wearing parts must be indicated.
A seperate spare parts proposal list has to be supplied too.
还必须提供单独的备件清单

制造前,供应商必须提交一份详细图纸供批准
供应商必须遵守SMS采购图纸的设计和标识
车间图纸必须包括材料清单和所有易损件

KVP / Item No.: 3.1-30.7-2.1.2

PSP-Element / WBS-Element: A02867F470.16.01.01.6310
Projekt / Project: PANZHIHUA-HSM
Proj. Dokument-Nr. / Proj. Document-No.: 1011107014
Index: -

Benennung / Designation
Gelenkwelle unteren Treibrolle
Universal joint shaft bottem pinch roll
390.70 / 1070

SMS group

Dokumenttyp / Document Type: Bestellzeichnung / Procurement drawing

Verantw. / Responsible	Referenz / Reference	Erstellt / Created	Fertigungsvorschriften Manufacturing Instructions	Projektionsmethode 1 ISO 128 First angle projection method
MATR	10111413	08.09.2021	SN 200	

Gewicht / Weight [kg]	Werkstoff / Material	Materialnummer / Material number
276,000	ST / steel	11162680

Ersteller / Author	Maßstab / Scale	Original / Original	Index	Blatt / Sheet	Format
BLAN	1:5	1004722815	-	1/1	1

标记	处数	区	段	文件号	签字	日期
设计师				工艺		
主任设计师						
机组设计师				转化	张辉	
审查				CAD		
审核				日期	2021-12-30	

通用技术条件
GB/T37400

万向接轴

成品

MCC-SFRE 中冶陕压重工设备有限公司

版本标记	重量	比例
	276.0	1:1
共 张	第 张	

PGF16300.2.08

A1