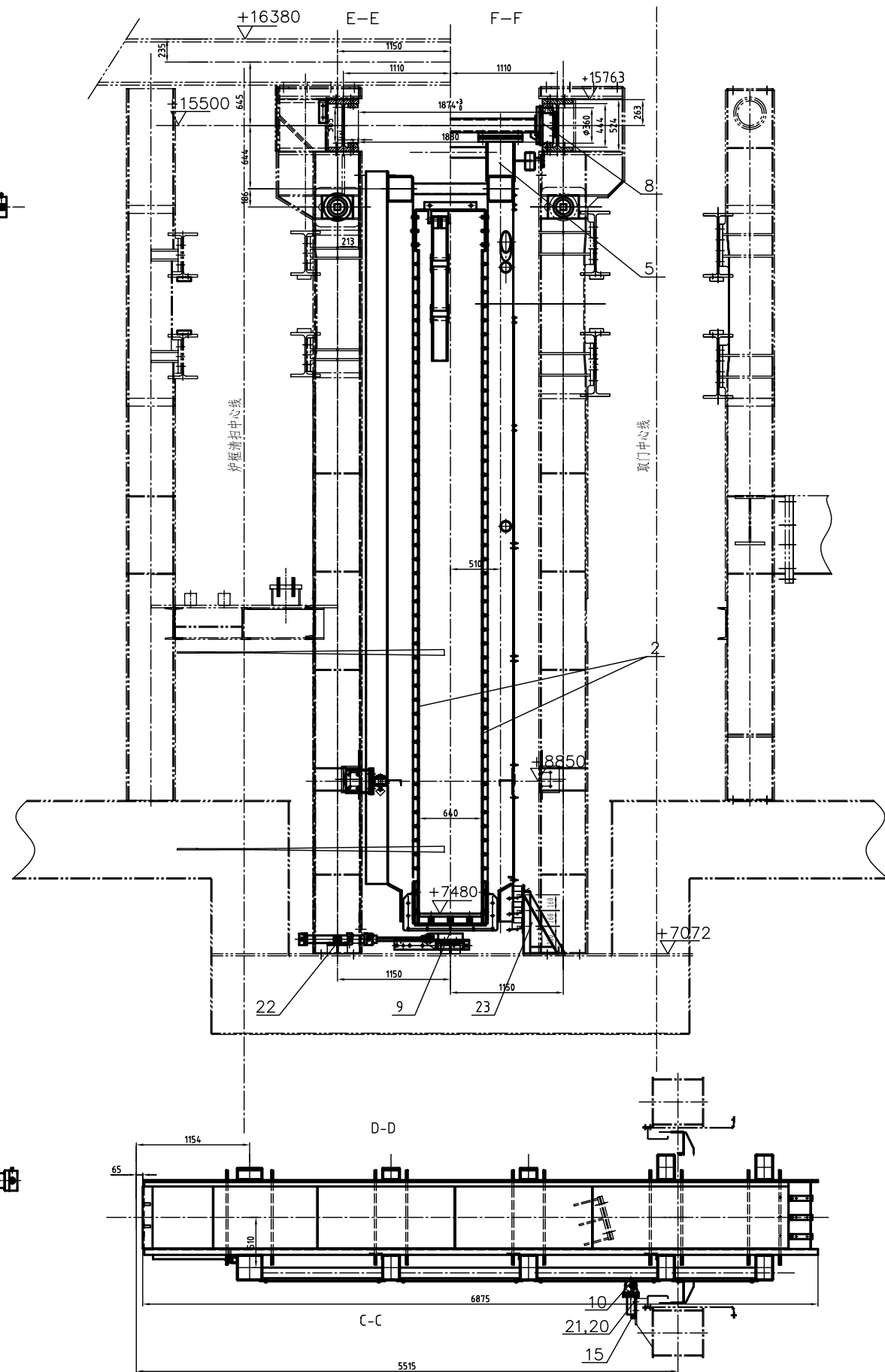
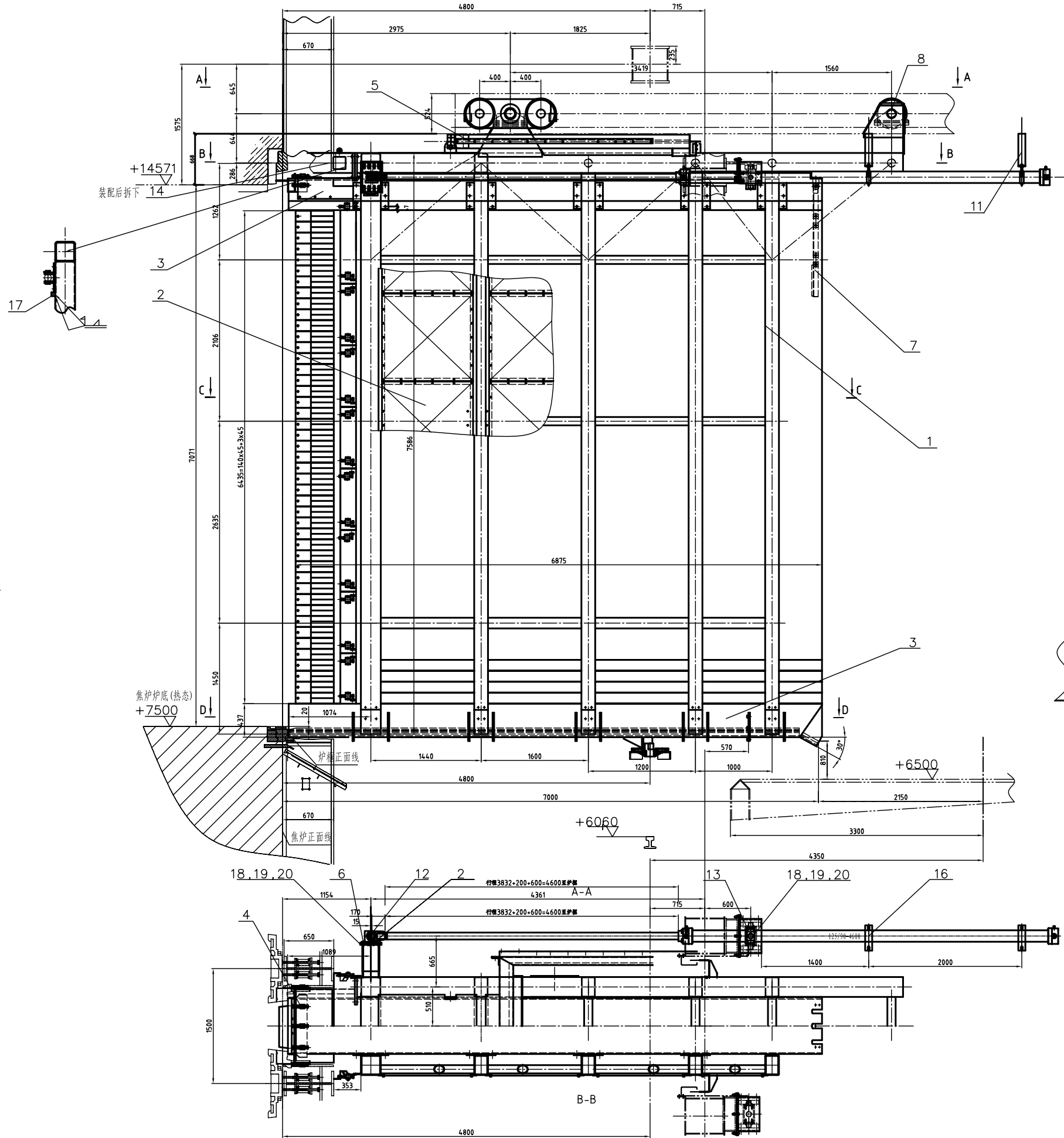




△ 文件编号 更改签字 日 期 △ 文件编号 更改签字 日 期 △ 文件编号 更改签字 日 期 △ 文件编号 更改签字 日 期												导 缆 装 置 设 计 校 对 审 查 批 准 工艺审查 会 签 审核 会 签				B1320300300053 △ A			
												主 体 设 计 校 对 审 查 批 准 工艺审查 会 签 审核 会 签				部 件 设 计 校 对 审 查 批 准 工艺审查 会 签 审核 会 签			
												重量 kg 34106							
												比例 1:20							
												日期 2010/10/14							
												共 1							
												页 1							

23268.03

本图所有权属大连重工·起重集团有限公司，未经本公司书面许可，不得以任何方式向第三方提供。

导焦装置				B1320300300053				△
设计	魏月华	工艺审查	马世贵	审核				
主任设计	魏月华	标准化审查	徐永志	会签				
审核	王光耀	批准		幅面	A0	阶段标记		
大连重工·起重集团有限公司				比例	1:20	重量	kg	34106
DHL·DCV GROUP CO., LTD.				日期	2010/10/14	共	页	页