

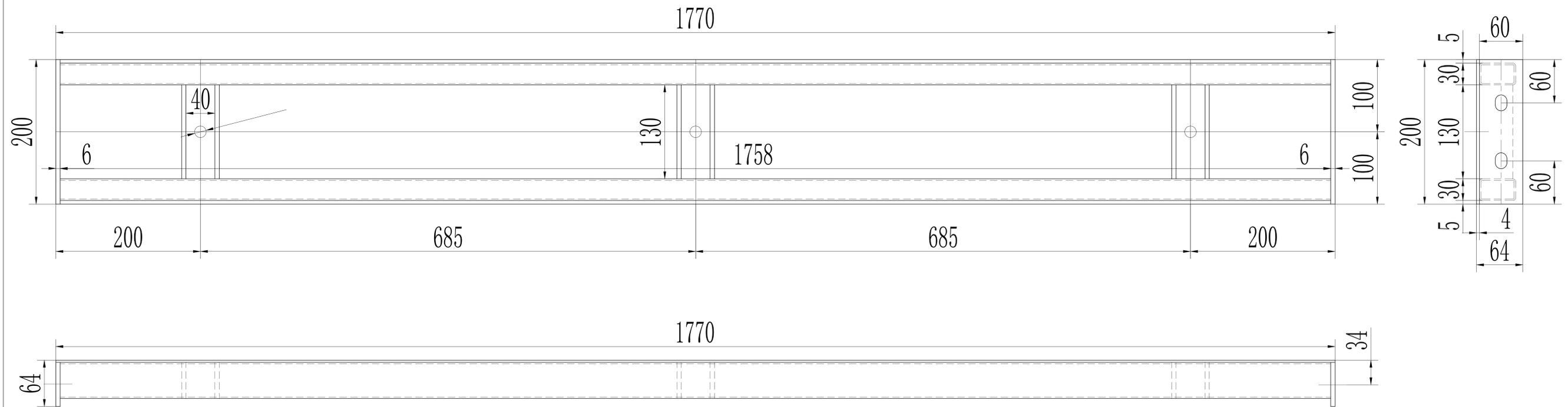
加工数量：30件

一. 模板用料：

1. 面板采用  $\delta = 4\text{mm}$  钢板；
2. 法兰采用  $\delta = 6 \times 60\text{mm}$  钢板；
3. 横筋采用方管  $50 \times 30 \times 2\text{mm}$ ；

二. 法兰孔为  $\phi 16 \times 20\text{mm}$  长圆孔；

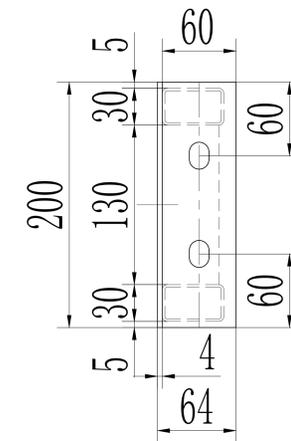
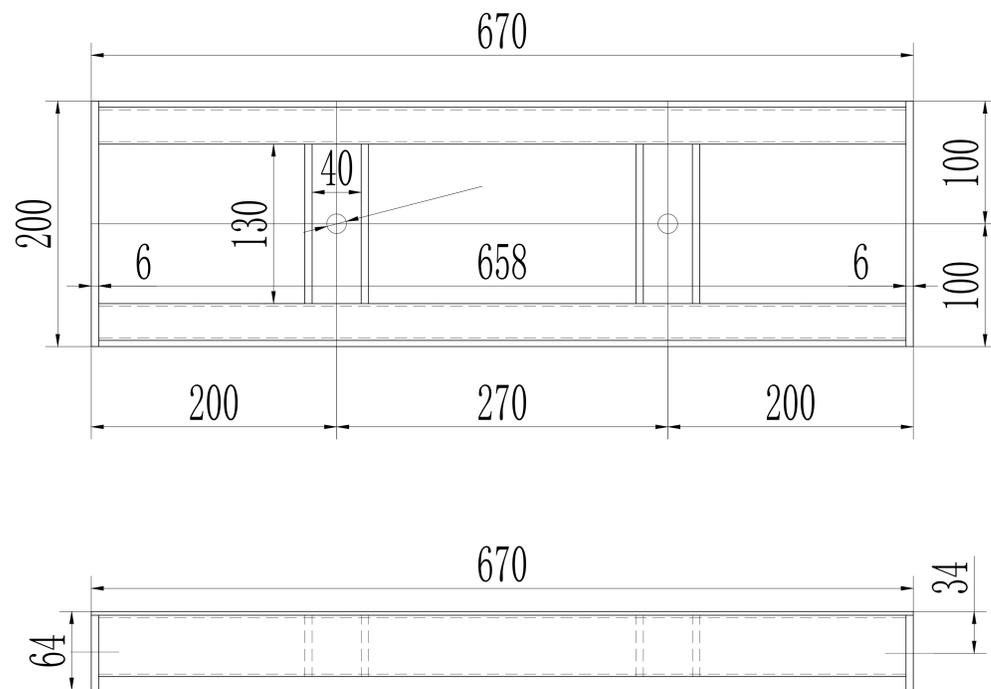
					标准节200*1500mm				
标记	处数	更改文件号	签名	年.月.日					
设计					图纸代号				
工艺					阶段标记	重量	数量	五层~十一层楼面	
审核									
批准					共	张	第	张	



加工数量：4件

- 一. 模板用料：
1. 面板采用  $\delta = 4\text{mm}$  钢板；
  2. 法兰采用  $\delta = 6 \times 60\text{mm}$  钢板；
  3. 横筋采用方管  $50 \times 30 \times 2\text{mm}$ ；
- 二. 法兰孔为  $\phi 16 \times 20\text{mm}$  长圆孔；

					调整节200*1770mm			
标记	处数	更改文件号	签名	年.月.日				
设计					图纸代号			
工艺					阶段标记	重量	数量	五层~十一层楼面
审核								
批准					共	张	第	张



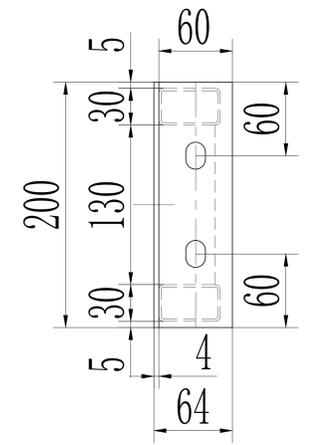
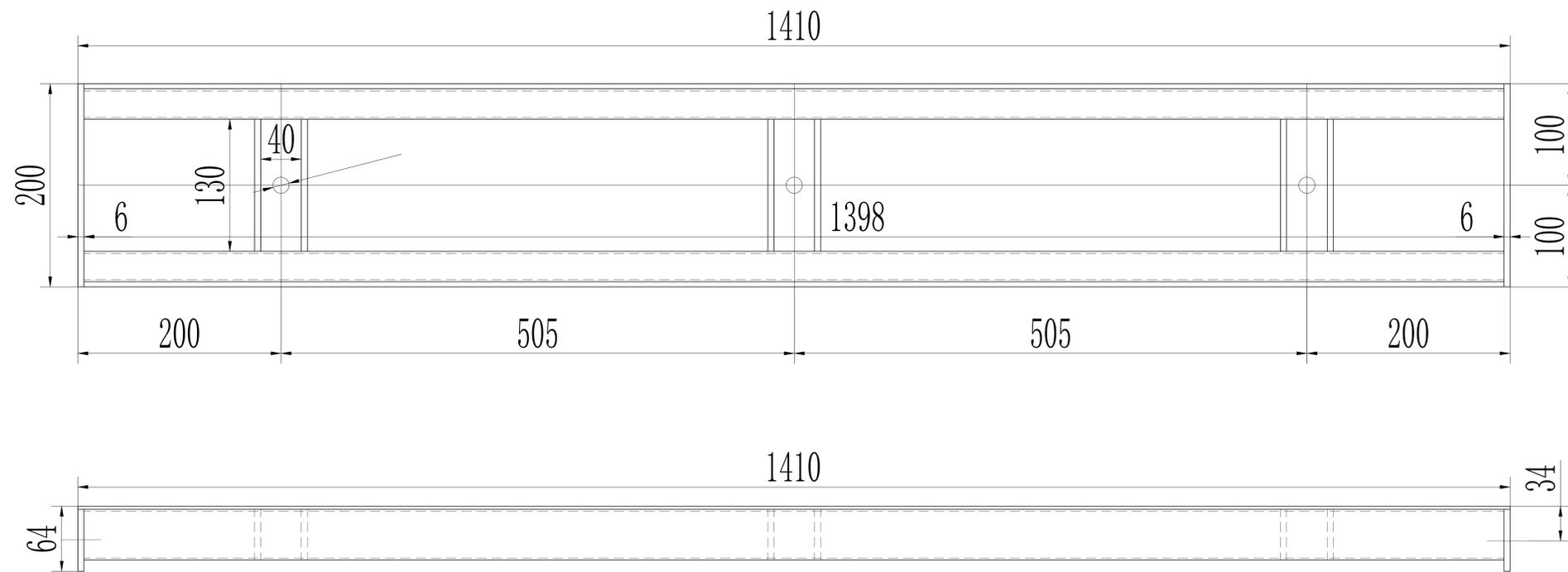
加工数量：4件

一. 模板用料：

1. 面板采用  $\delta = 4\text{mm}$  钢板；
2. 法兰采用  $\delta = 6 \times 60\text{mm}$  钢板；
3. 横筋采用方管  $50 \times 30 \times 2\text{mm}$ ；

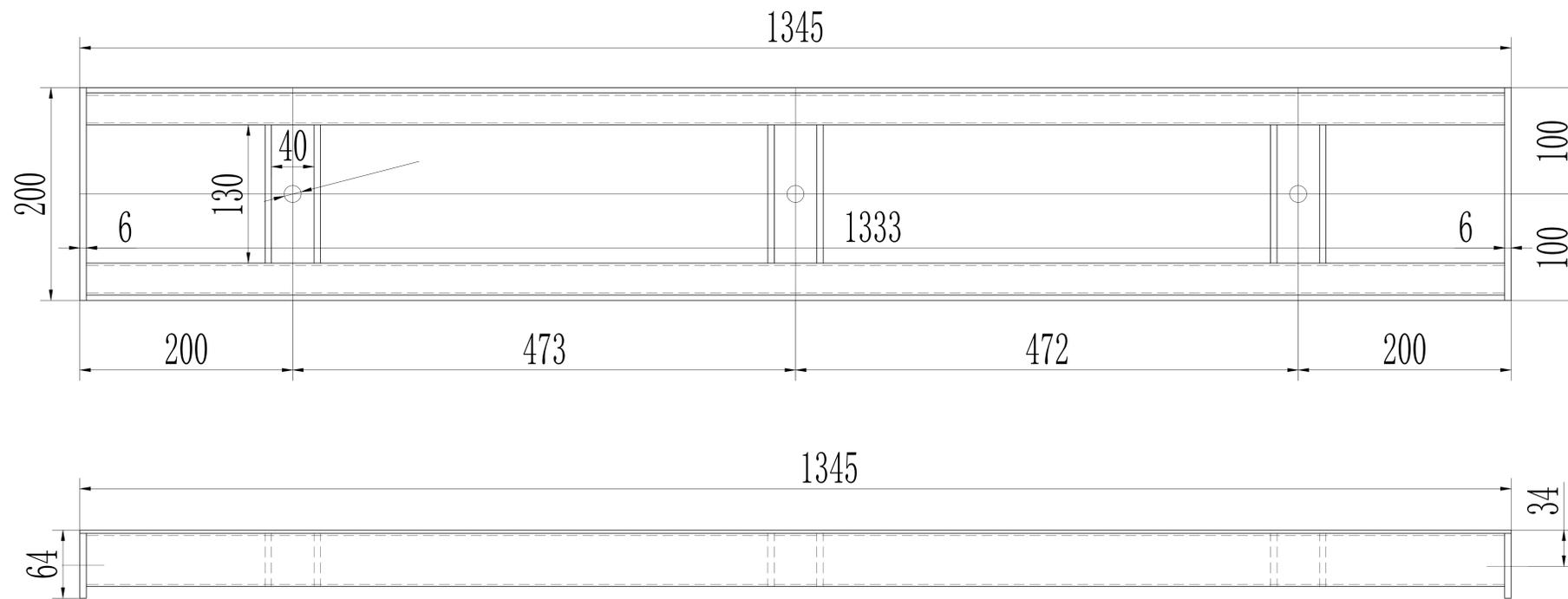
二. 法兰孔为  $\phi 16 \times 20\text{mm}$  长圆孔；

					调整节200*670mm			
标记	处数	更改文件号	签名	年.月.日				
设计					图纸代号			
工艺					阶段标记	重量	数量	五层~十一层楼面
审核								
批准					共	张	第	张



加工数量：4件

					调整节200*1410mm			
标记	处数	更改文件号	签名	年.月.日				
设计					图纸代号			
工艺					阶段标记	重量	数量	五层~十一层楼面
审核								
批准					共	张	第	张



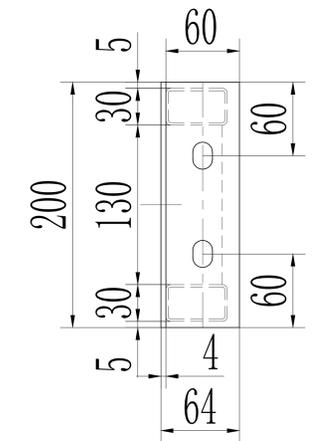
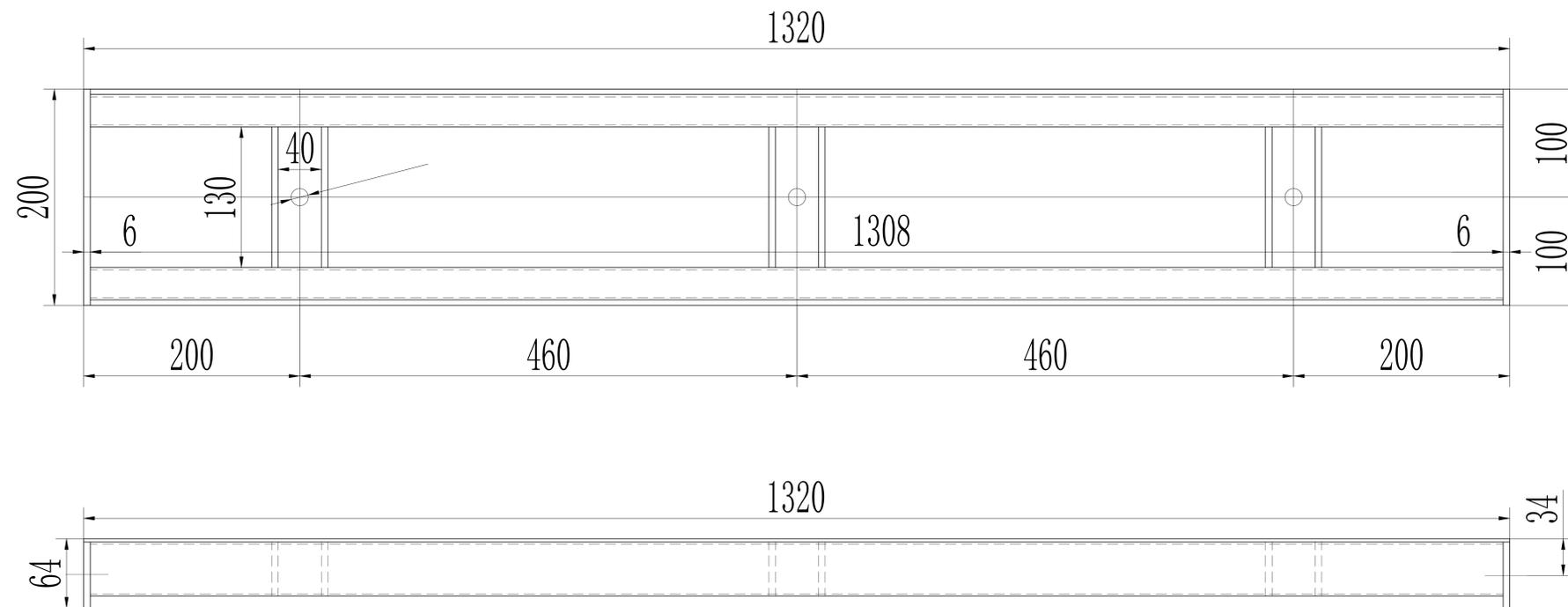
加工数量：2件

一. 模板用料：

1. 面板采用  $\delta = 4\text{mm}$  钢板；
2. 法兰采用  $\delta = 6 \times 60\text{mm}$  钢板；
3. 横筋采用方管  $50 \times 30 \times 2\text{mm}$ ；

二. 法兰孔为  $\phi 16 \times 20\text{mm}$  长圆孔；

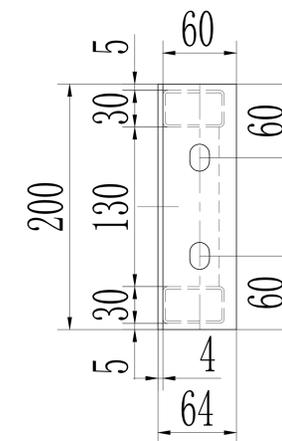
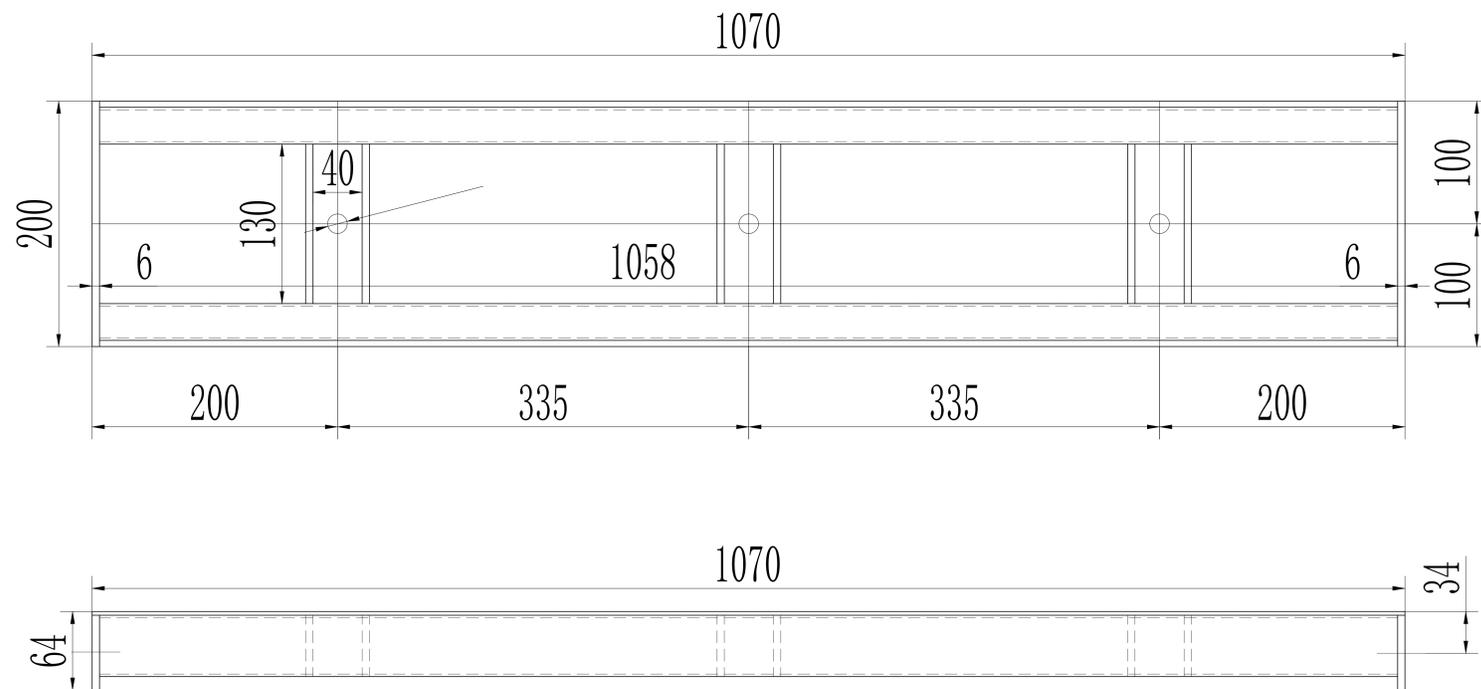
					调整节200*1345mm			
标记	处数	更改文件号	签名	年.月.日				
设计					图纸代号			
工艺					阶段标记	重量	数量	五层~十一层楼面
审核								
批准					共	张	第	张



加工数量：2件

- 一. 模板用料：
1. 面板采用  $\delta = 4\text{mm}$  钢板；
  2. 法兰采用  $\delta = 6 \times 60\text{mm}$  钢板；
  3. 横筋采用方管  $50 \times 30 \times 2\text{mm}$ ；
- 二. 法兰孔为  $\phi 16 \times 20\text{mm}$  长圆孔；

					调整节200*1320mm			
标记	处数	更改文件号	签名	年.月.日				
设计					图纸代号			
工艺					阶段标记	重量	数量	五层~十一层楼面
审核								
批准					共	张	第	张



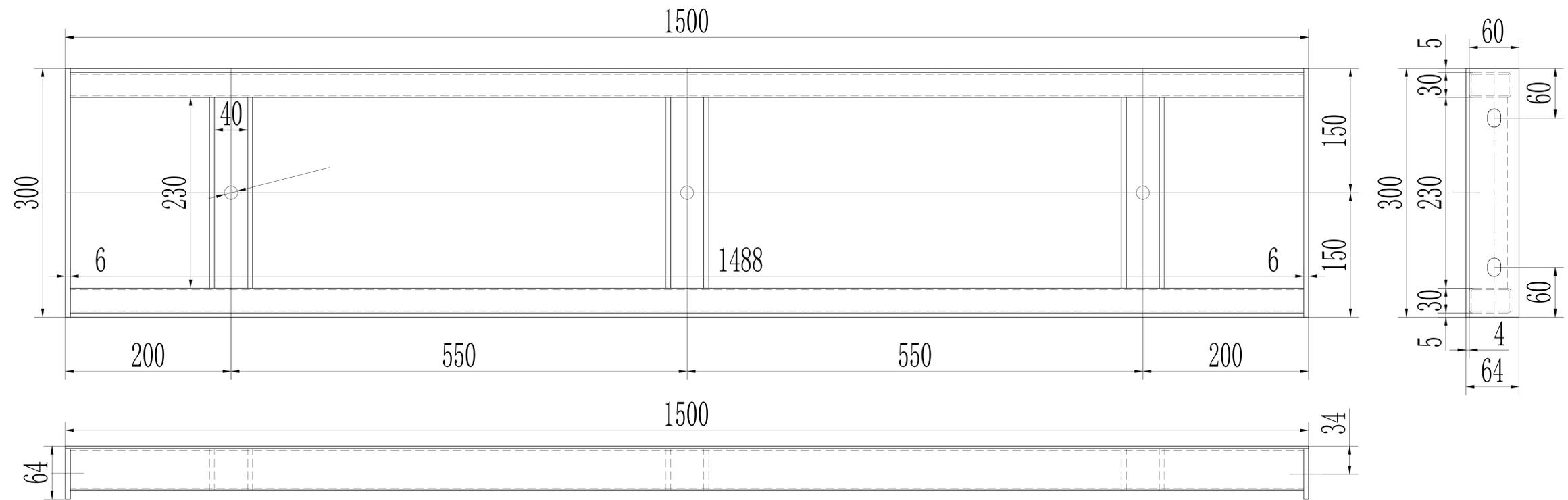
加工数量：2件

一. 模板用料：

1. 面板采用  $\delta = 4\text{mm}$  钢板；
2. 法兰采用  $\delta = 6 \times 60\text{mm}$  钢板；
3. 横筋采用方管  $50 \times 30 \times 2\text{mm}$ ；

二. 法兰孔为  $\phi 16 \times 20\text{mm}$  长圆孔；

					调整节200*1070mm			
标记	处数	更改文件号	签名	年.月.日				
设计					图纸代号			
工艺					阶段标记	重量	数量	五层~十一层楼面
审核								
批准					共	张	第	张



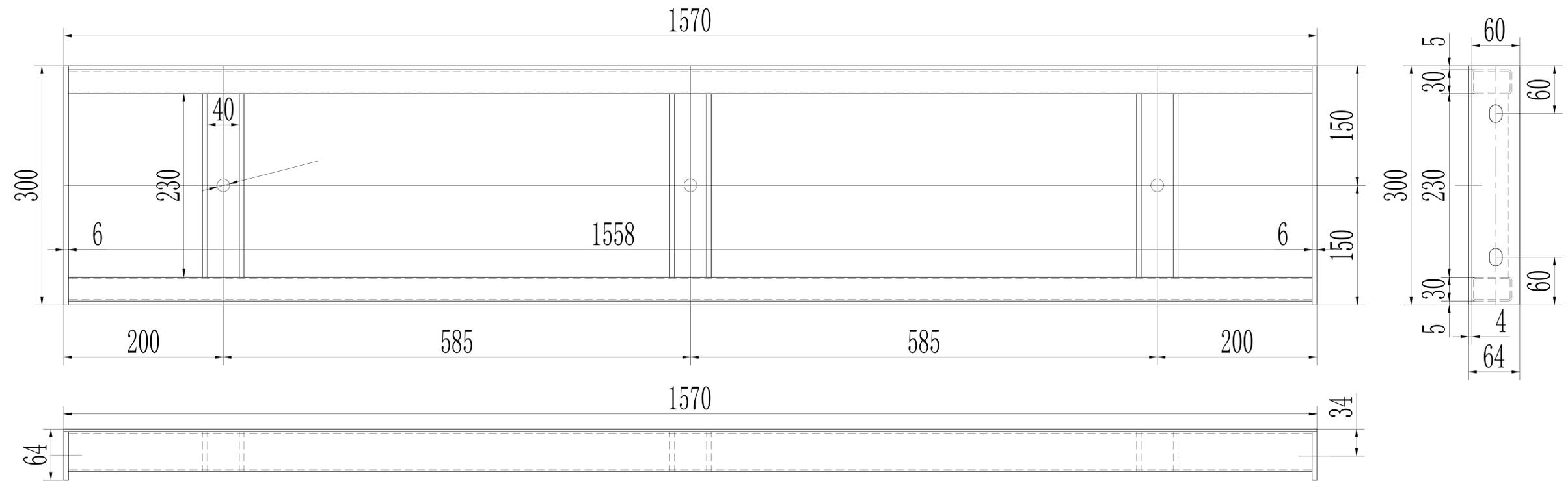
加工数量：9件

一. 模板用料：

1. 面板采用  $\delta = 4\text{mm}$  钢板；
2. 法兰采用  $\delta = 6 \times 60\text{mm}$  钢板；
3. 横筋采用方管  $50 \times 30 \times 2\text{mm}$ ；

二. 法兰孔为  $\phi 16 \times 20\text{mm}$  长圆孔；

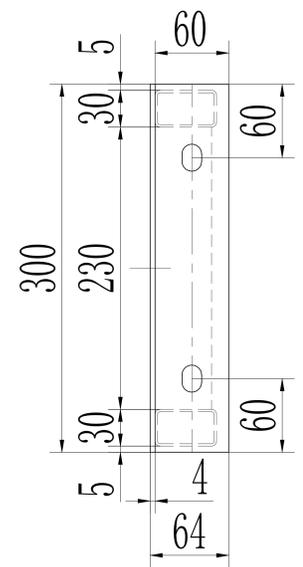
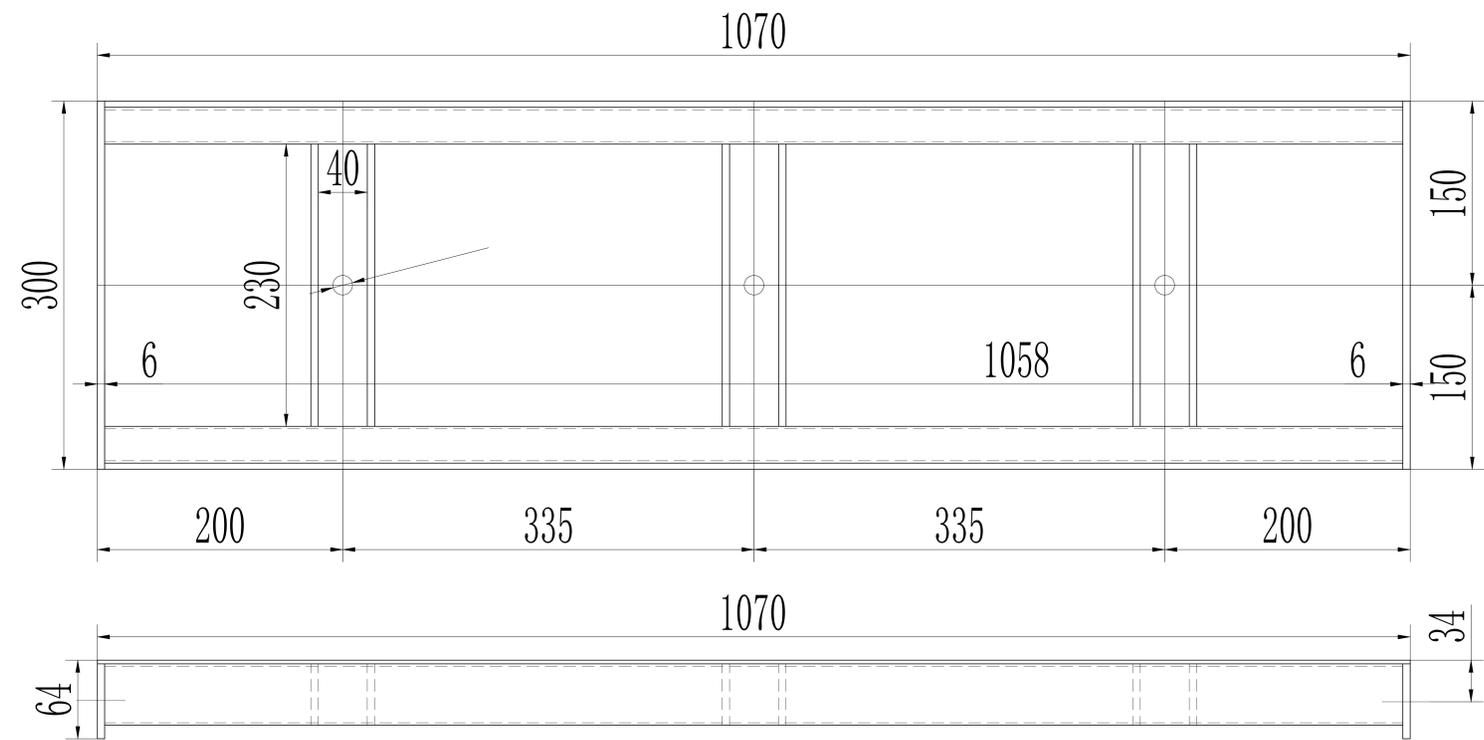
					标准节300*1500mm			
标记	处数	更改文件号	签名	年.月.日				
设计					图纸代号			
工艺					阶段标记	重量	数量	五层~十一层楼面
审核								
批准					共	张	第	张



加工数量：2件

- 一. 模板用料：
1. 面板采用  $\delta = 4\text{mm}$  钢板；
  2. 法兰采用  $\delta = 6 \times 60\text{mm}$  钢板；
  3. 横筋采用方管  $50 \times 30 \times 2\text{mm}$ ；
- 二. 法兰孔为  $\phi 16 \times 20\text{mm}$  长圆孔；

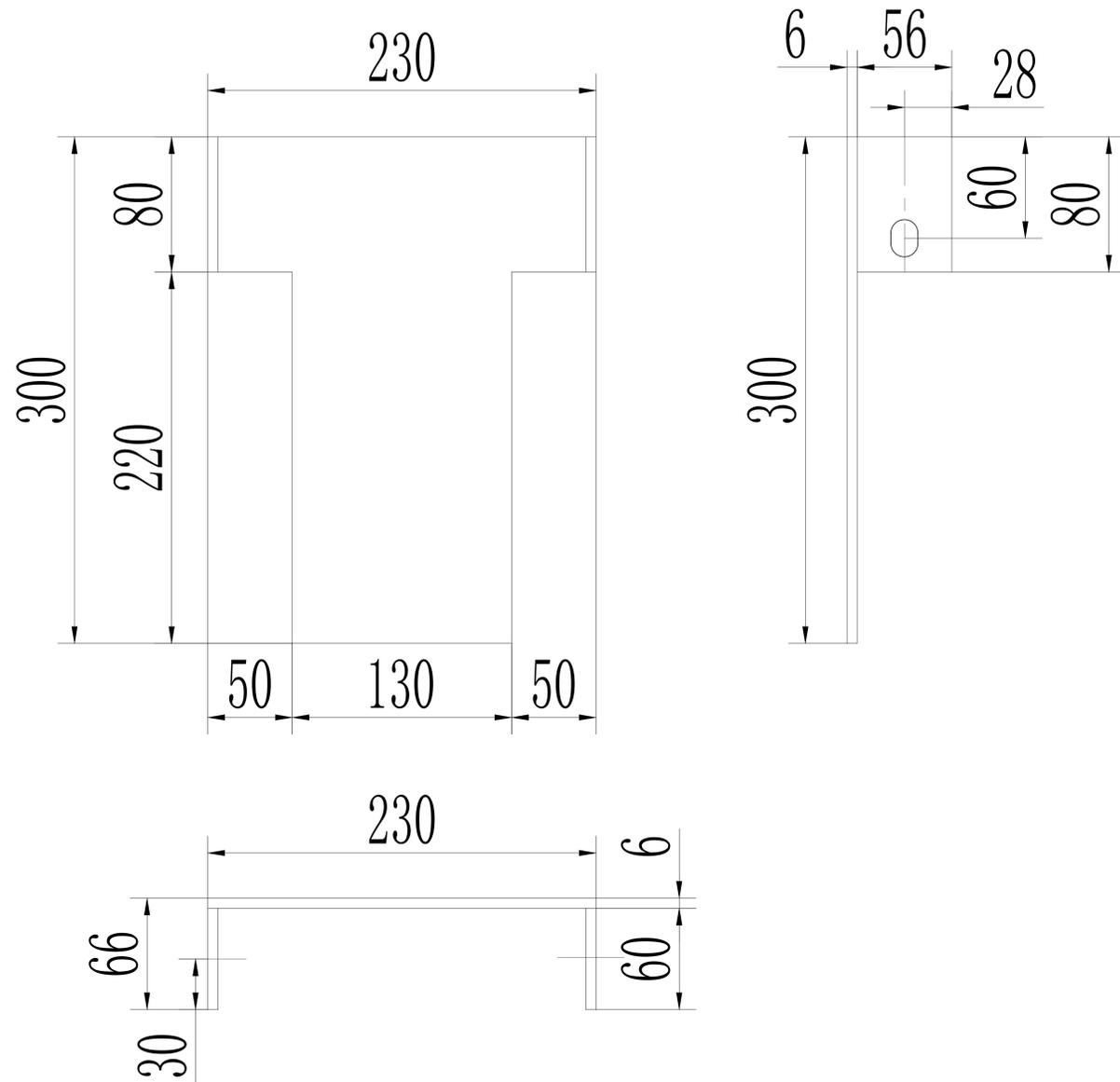
					调整节300*1570mm			
标记	处数	更改文件号	签名	年.月.日				
设计					图纸代号			
工艺					阶段标记	重量	数量	五层~十一层楼面
审核								
批准					共	张	第	张



加工数量：1件

					调整节300*1070mm				
标记	处数	更改文件号	签名	年.月.日					
设计					图纸代号				
工艺					阶段标记	重量	数量	五层~十一层楼面	
审核									
批准					共	张	第	张	...

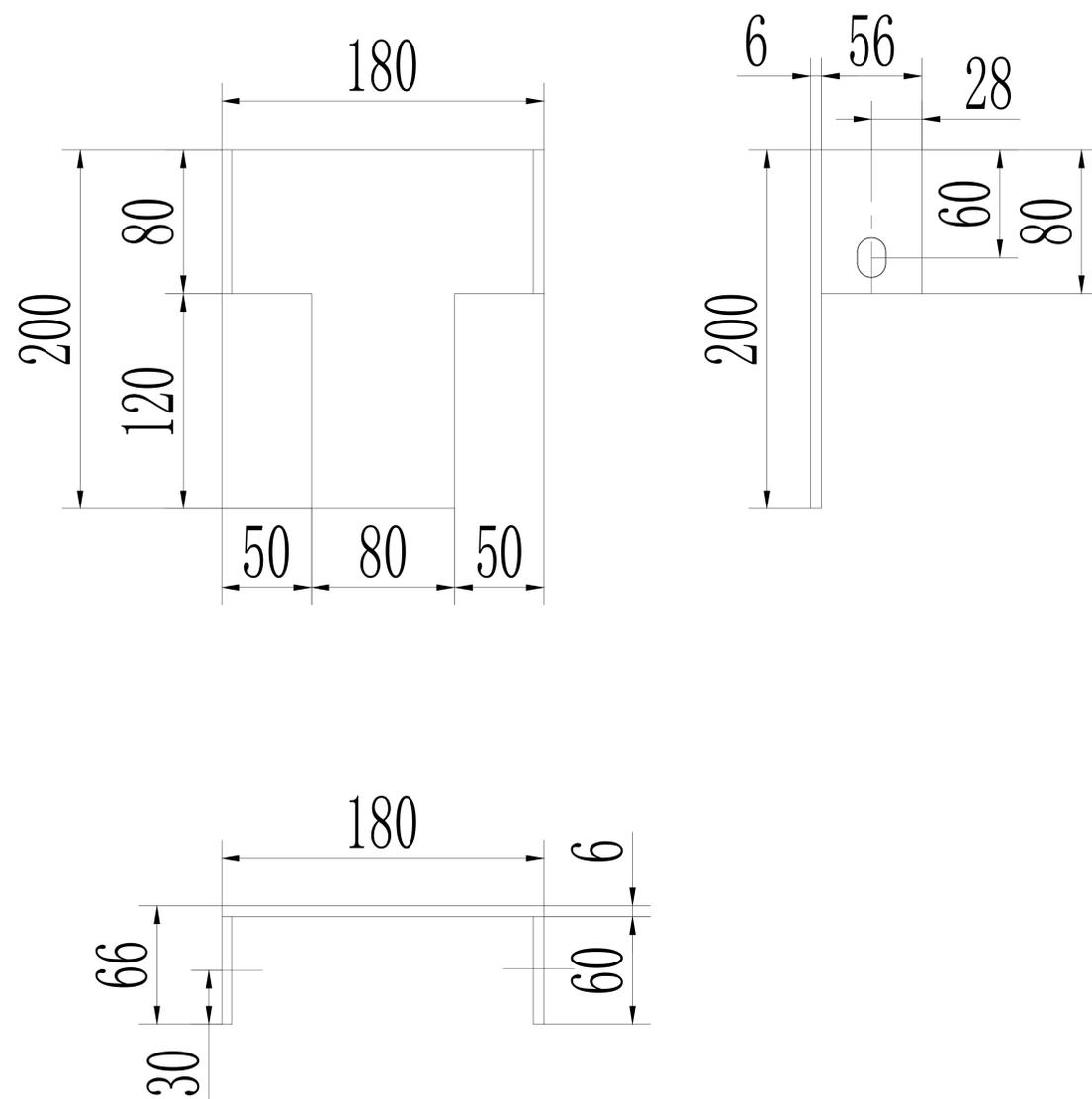
# 加工数量：4件



法兰孔为 16\*20mm长圆孔

					定位板1			
标记	处数	更改文件号	签名	年.月.日				
设计					图纸代号			
工艺					阶段标记	重量	数量	五层~十一层楼面
审核								
批准					共	张	第	张

# 加工数量：6件



法兰孔为 16\*20mm长圆孔

					定位板2				
标记	处数	更改文件号	签名	年.月.日					
设计					图纸代号				
工艺					阶段标记	重量	数量	五层~十一层楼面	
审核									
批准					共	张	第	张	...