

大连船舶重工集团有限公司

一、二、三工场起重机大车车轮维修年度人工配合

设备编号：

技术规格书

编制/日期：焦阳

审核/日期：董甫利

审定/日期：于大方

批准/日期：李鹏

大连船舶重工集团有限公司

生产保障部

一、概述

为减少大连船舶重工集团有限公司（以下简称招标方）一、二、三工场起重机大车机构新车轮的购置费用，针对轮缘磨损报废的车轮需委托具有（以下简称投标方）机加工件维修经验及业绩的厂家提供日常车轮维修或抢修服务。

二、工程范围

第一条 日常维修服务的范围

双方约定，由投标方为招标方的起重机大车车轮提供日常的维修或抢修服务。具体维修范围包括：一、二、三工场所有车轮轮缘直径 500mm 及以上的厂房内、外所有桥式起重机大车车轮、场外半门式起重机大车车轮、场外门式起重机大车车轮、门座式起重机大车车轮、大型龙门起重机大车车轮。具体车轮直径及材质详见附页。

第二条 日常维修、抢修内容

投标方主要就经招标方日常检查发现的起重机车轮轮缘磨损报废的情况，包括轮缘磨损减薄至初始厚度的 50% 以下，轮缘磨损翻边现象，向招标方提供相应的焊接修复服务。

第三条 起重机轨道年度维修人工配合期限

维修人工配合期限为 12 个月，自 2024 年 9 月 1 日起至 2025 年 8 月 31 日止。

第四条 日常维修、抢修方式：

车轮轮缘的焊接修复需选用与母材材质相兼容的特殊优异焊材，为确保焊接质量避免出现焊接缺陷，如裂纹、夹渣，车轮焊接修复过程中需采用相应的措施进行避免，如焊前预热、焊后热处理等。焊接修复至一定尺

寸，通过车床重新车至标准尺寸。焊接修复中所需的焊材、焊接、加温设备均由投标方提供。

第五条 招标方权利、义务

（一）权利

1、有权监督投标方按照协议约定履行轨道维修义务，发出故障通知或提出建议。

2、有权要求投标方及时磨损严重的车轮进行修复，以保证维修工作的时效性。投标方的维修质量达不到招标方要求的，招标方有权拒绝在完工单上签字，并要求投标方重新维修，如若由于反复的焊接修复对车轮的力学性能产生较大影响，修复后的车轮如若因为修复质量的问题导致无法满足大车机构的正常运行，影响生产，招标方有权要求投标方购置新车轮进行更换，一切费用由投标方承担。

3、招标方有权就投标方的车轮修复全过程进行监督。

4、招标方有权对中标方就业绩、设备进行实地考察。

5、招标方有权要求投标方就车轮维修提供相应的技术、质量文件，以便招标方进行过程监督。

（二）义务

1、为投标方的车轮焊接修复工作提供便捷，包括进场、出场的审批工作。

2、招标方配合将磨损严重的大车车轮进行拆卸，并下发车轮修复的技术通知单后及时联系投标方组织人员进行修复。

3、监督并且配合投标方的车轮修复工作。

第六条 投标方权利、义务

（一）权利

- 1、有权要求招标方提供日常紧急维修所需的工作环境。
- 2、有权要求招标方为投标方的维修工作提供便捷。

（二）义务

1、投标方主要就经招标方日常检查发现的起重机车轮轮缘磨损报废的情况，包括轮缘磨损减薄至初始厚度的 50%以下，轮缘磨损翻边现象，向招标方提供相应的焊接修复服务。

2、针对车轮轴与车轮为过盈配合的型式，招标方负责将车轮组轴承及轴承座进行拆卸，车轮轴如若影响车轮轮缘修复，需由投标方负责进行压出拆卸，及修复完毕后的压入装配。

3、投标方需严格按照提供给招标方的车轮维修工艺文件完成车轮维修的工作，包括焊材选用，焊接参数，焊前准备，焊接要求，质量标准等

4、投标方需对招标方的一切诉求进行响应，以确保车轮维修质量，车轮修复如若存在未焊透、未熔合、裂纹、气孔等缺陷，投标方有义务进行返修，如若由于反复的焊接修复对车轮的力学性能产生较大影响，修复后的车轮如若因为修复质量的问题导致无法满足大车机构的正常运行，影响生产，招标方有权要求投标方购置新车轮进行更换，一切费用由投标方承担。

5、接到车轮维修通知后，应当立即组织人员赶赴现场进行维修，并在招标方的工期要求时间内返厂。

6、投标方需提供以往类似机加工件维修领域的业绩证明，投标方针对

车轮轮缘的焊接修复需拥有自己的厂房和专用焊接设备。

三、保质期及相关要求

(1) 工程施工中，如有技术问题，应及时与招标方技术人员协商、沟通。

(2) 质量问题是由于投标方的施工责任或施工质量不良造成的，投标方应负责修理并承担维修费用。

(3) 其余未尽事宜，双方协商解决。

附件 1 一、二、三工场所有起重机大车车轮明细清单

序号	规格型号	材质	序号	规格型号	材质
1	轮缘外径 850	ZG55、 ZG50SiMn	2	轮缘外径 850	42CrMo
3	轮缘外径 700	65Mn、 ZG50SiMn	4	轮缘外径 760	42CrMo
5	轮缘外径 680	ZG42CrMo	6	轮缘外径 760	ZG55
7	轮缘外径 750	ZG55、 ZG50SiMn	8	轮缘外径 950	42CrMo
9	轮缘外径 540	ZG50SiMn	10	轮缘外径 650	ZG55、 ZG50SiMn
11	轮缘外径 550	42CrMo	12	轮缘外径 660	42CrMo