



技术要求

1. 去除毛刺飞边;
2. 未标注棱边倒钝C1;
3. 未注明铸造圆角R3—5;
4. 铸件须进行退火处理;
5. 不加工处理的须进行清砂处理以求表面平整, 并涂以防锈油漆。

杨进学 12/19/25

				40T 减速器连接盘		JSQLJP-40T							
标记		处数				图样标记		数量		重量		比例	
						1		62		1:5			
设计		签字		修改日期		共		张		第		张	
制图		标准化		审定		ZG270-500							
工艺		批准		日期									
审核													
						晋城市金菲机电有限公司							