

宝武智维湛江分公司备件修复技术协议

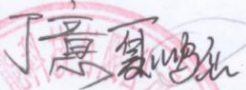
协议编号：BJ- ZJ24P0767-001

备件名称	2030 中心:轴承座拆解	型规	/	项目编号	ZJ24P0767
本协议适用范围或有效期限		双方签字确认后一年内有效			
1、备件使用位置和工况条件： 1.1、轴承座轴承卡死					
2、修复内容（范围）： 2.1、轴承座油污清理。 2.2、轴承座零部件拆除。 2.3、轴承座上压床压出旧轴承。 2.4、轴承座清理内部。					
3、备件技术参数或要求： 3.1、拆解时轴承座各零部件及轴承做好防护。					
4、修复工艺和技术要求： 4.1、轴承座外部清理及放油、清理表面油污杂质。 4.2、拆卸轴承座中缝连接螺栓并打开箱盖，原始位置做好标记。 4.3、轴承座解体清洗检查各部件损坏情况，做好原始数据记录。 4.4、轴承座上压床压出旧轴承，轴承加热拆除。 4.5、箱体各断面清理抛光。 4.6、所有轴系零件清洗去毛刺。 4.7、轴承座清理内部。					
5、正常使用寿命要求（修复部分）： 正常工况条件下十二个月。					
6、验收要求： 备件修复完成后，按以下修要求验收：					

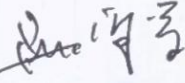
6.1、按照检修合格证验收。

6.2、按照检修报告验收。

项目单位责任技术人员：



承修单位责任代表：



签订日期：2016年 1 月 2 日

